**UAB „Wooden windows“**

Darbininkų g. 4-4, LT-55204 Jonava, Lietuvos Respublika

+370 685 60990

Įmonės kodas 302996674,

PVM kodas LT100007534310

**KONKURSO SĄLYGOS**

**LANGŲ LINIJOS, KURI SUSIDEDA IŠ ĮRENGINIO LANGŲ TAŠO OPTIMIZAVIMUI, OBLIAVIMO IR PROFILIAVIMO STAKLIŲ IR CNC PROFILIAVIMO CENTRO FREZAVIMUI, GRĘŽIMUI IR PJOVIMUI, SKERSINIAM BEI IŠILGINIAM APDIRBIMUI IR JAM REIKALINGŲ ĮRANKIŲ PIRKIMAS**

**TURINYS**

[**1.** **BENDROSIOS NUOSTATOS** 2](#_Toc297898747)

[**2.** **PIRKIMO OBJEKTAS** 2](#_Toc297898748)

[**3.** **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI** 2](#_Toc297898749)

[**4.** **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS** 4](#_Toc297898750)

[**5.** **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS** 5](#_Toc297898751)

[**6.** **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS** 5](#_Toc297898752)

[**7.** **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS** 6](#_Toc297898753)

[**8.** **Derybos** 6](#_Toc297898754)

[**9.** **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO** 6](#_Toc297898755)

[**10.** **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS** 7](#_Toc297898756)

[**11.** **Baigiamosios nuostatos** 7](#_Toc297898757)

[**12.** **Priedai** 8](#_Toc297898758)

1. **BENDROSIOS NUOSTATOS**
   1. UAB „Wooden windows“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB „Wooden windows“ gamybos modernizavimo siekiant diversifikuoti rinkas projektas“ (paraiškos Nr. 003.3.1-LVPA-K-850-01-0165), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: aukšto efektyvumo įrangą, skirtą angliškų langų ir durų gamybai.
   2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės).
   3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).
   4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt)*.*
   5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.
   6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.
   7. Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: direktorius Simonas Kašys, tel. nr. +370 685 60990, [simonas@windows4uk.eu](mailto:simonas@windows4uk.eu), Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika.

## 

1. **PIRKIMO OBJEKTAS**
   1. Perkama langų linija, kuri susideda iš įrenginio langų tašo optimizavimui, obliavimo ir profiliavimo staklių ir CNC profiliavimo centro frezavimui, gręžimui ir pjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui ir jam reikalingų įrankių, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (priede Nr.1) ir visi patiekiami įrangos modeliai yra ne senesni nei 2015 m., yra nauji ir nenaudoti.
   2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.
   3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.
   4. Prekės turi būti pristatytos ne vėliau kaip per 6 (šešis) mėnesius nuo prekių pirkimo sutarties pasirašymo dienos.
   5. Prekių pristatymo vieta – Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika.
2. **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI**

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

* + 1. **Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai**

| **Eil. Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1.1.1 | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopijaarbapateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą. |

**3.1.2.Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai**

| **Eil.**  **Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1.2.1 | Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,7 pasiūlymo vertės be PVM. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | 1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant:  1.1. užsakovą;  1.2. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę;  1.3. sudarymo ir/arba įvykdymo datas;  1.4. kontaktinį asmenį. |

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

* 1. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.
  2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
  3. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti , sudaryti sutartį).

1. **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS**
   1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
   2. Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.
   3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.
   4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 1 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas*.* Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.
   5. **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma**:
      1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų priedą Nr.2;
      2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;
      3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
      4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
   6. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
   7. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.
   8. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
   9. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2019 m. spalio mėn. 11 d. 8 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu:Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika.Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.
   10. Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku.
   11. Pasiūlymuose nurodoma prekiųkaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekių kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos, planuojamos patirti prekių transportavimui, paruošimui veiklai Pirkėjo patalpose ir garantiniam aptarnavimui.
   12. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymų termino pabaigos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.
   13. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.
   14. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).
   15. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

1. **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS**
   1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.
   2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
   3. Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.
   4. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.
   5. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu, faksu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliotas palaikyti: direktorius Simonas Kašys, tel. nr. +370 685 60990, [simonas@windows4uk.eu](mailto:simonas@windows4uk.eu), Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika.
2. **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS** 
   1. Vokų atplėšimo procedūra vyks 2019 m. spalio 11 d. 11 val. 00 min. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.
   2. Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.
   3. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.
   4. Komisija nagrinėja:
      1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;
      2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;
      3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;
   5. Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.
   6. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.
   7. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
   8. Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą
   9. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.
   10. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.
3. **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS**
   1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
      1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
      2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;
      3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
      4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;
      5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
      6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
      7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
      8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.
   2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.
4. **Derybos**

8.1 Derybos vykdomos nebus.

1. **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO**
   1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimotvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas tiksliausiai atitinka techninės specifikacijos reikalavimus.
   2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
   3. Mažiausią kainą pasiūlęstiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
   4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, nepateikia konkurso sąlygose nustatyto pirkimo sutarties įvykdymo užtikrinimo, jei taikoma, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.
2. **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**
   1. Pirkimo sutartimi numatomos šios sąlygos:
      1. Prekės privalo būti pagamintos per viso 5 (penkių) mėnesių laikotarpį ir būti pristatytos ir paruoštos veikimui per visą 6 (šešių) mėnesių laikotarpį, skaičiuojant nuo sutarties pasirašymo datos.
      2. Už prekės bus atsiskaitoma dvejais avansiniais mokėjimais ir vienų mokėjimu po pristatymo: 20% sutarties vertės bus sumokama per 10 (dešimt) dienų po sutarties pasirašymo pavedimu į banko sąskaitą, 75% sutarties vertės bus sumokama per 5 (penkias) dienas po pranešimo apie įrangos paruošimą pristatymui ir 5% bus sumokama per 14 (keturiolika) dienų po įrangos pristatymo, instaliavimo, apmokymo ir pridavimo-perdavimo akto pasirašymo. Reikalavimas mažesnio avanso bus laikoma konkurso sąlygų pagerinimu.
      3. Pardavėjas, gautam avansui, privalo išduoti grąžinimo garantiją/laidavimą, išduota kredito įstaigos/draudimo bendrovės, kurioje turi būti nurodyta, kad naudos gavėjas yra projekto vykdytojas ir Pirkėjo pasirinktam bankui.
   2. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;
   3. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);
   4. Vykdant pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:
      1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;
      2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;
      3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;
      4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.
   5. Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.
   6. Pardavėjas laiku nepristatęs prekių, privalės Pirkėjui sumokėti 0,02 procento už kiekvieną pradelstą dieną. Pirkėjui nesilaikant sutartyje numatytų mokėjimų grafiko, Pardavėjui turės sumokėti 0,02 procento už kiekvieną pradelstą dieną.
3. **Baigiamosios nuostatos**
   1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurseišlaidos neatlyginamos.
   2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.
   3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.
   4. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.
4. **Priedai**
   1. Techninė specifikacija;
   2. Pasiūlymo forma;
   3. Sutarties projektas.

Konkurso sąlygų priedas Nr. 1

**„Regio potencialas LT“**

**UAB „Wooden windows“**

Įmonės kodas 302996674, Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika, PVM kodas LT100007534310

**LANGŲ LINIJA, KURI SUSIDEDA IŠ ĮRENGINIO LANGŲ TAŠO OPTIMIZAVIMUI, OBLIAVIMO IR PROFILIAVIMO STAKLIŲ IR CNC PROFILIAVIMO CENTRO FREZAVIMUI, GRĘŽIMUI IR PJOVIMUI, SKERSINIAM NEI IŠILGINIAM APDIRBIMUI IR JAM REIKALINGŲ ĮRANKIŲ**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

**Reikalavimai, privalomi visai siūlomai įrangai:**

Konkurso dalyvis kartu su pasiūlymu privalo pateikti įrenginių techninių savybių aprašymą, kuriame būtų aiškiai ir konkrečiai aprašytos reikalaujamos įrenginio savybės bei konkrečiai ir tiksliai nurodyti reikalaujami parametrai. Konkurso dalyvis kartu su pasiūlymu privalo pateikti įrenginio aprašymą, kuriame išsamiai pateikiamos visos siūlomo įrenginio savybės. Konkurso dalyvis privalo aprašyti ir nurodyti, kaip pasiūlymas tenkina reikalavimus, privalomus visai siūlomai įrangai.

Reikalavimai įrangai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **1.** | **LANGŲ LINIJA, kuri susideda iš įrenginio langų tašo optimizavimui, obliavimo – profiliavimo staklių ir CNC profiliavimo centro frezavimui, gręžimui ir pjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui** | **Turi būti 1 vnt.** |
| **2.** | **Lango tašo optimizavimo staklės, 1 vnt.** | **Turi būti** |
| 2.1 | Maks. įeinančių ruošinių ilgis | Ne mažiau negu 6,3 m |
| 2.2 | Pjūklo agregato prapjovos aukštis | Ne mažiau 120 mm |
| 2.3 | Pjūklo skersmuo | Ne mažiau 500 mm |
| 2.4 | Žaliavos plotis |  |
| 2.4.1 | Minimumas | ne daugiau 20 mm |
| 2.4.2 | Maksimumas | ne mažiau 250 mm |
| 2.5 | Žaliavos storis |  |
| 2.5.1 | Minimumas | ne daugiau 10 mm |
| 2.5.2 | Maksimumas | ne mažiau 120 mm |
| 2.6 | Pozicionuojančio stūmiko pastūmos greitis | Ne mažiau 60 m/min |
| 2.7 | Staklių stalas paverstas | Ne mažiau 10 o |
| 2.8 | Vartomas stūmikas su pneumatiniu pakėlimu ir nuleidimu maks. ruošinio svoriui | Ne mažiau 60 kg |
| 2.9 | Stūmiko plokštumos plotis | Ne mažiau 180 mm |
| 2.10 | Lazerinis daviklis automatiniam žaliavos ilgio atpažinimui | Turi būti |
| 2.11 | Automatinis defektų išpjaustymas ir fiksuotų ilgių supjovimas su 1 kokybės optimizavimu | Turi būti |
| 2.12 | Pjūklo variklio galingumas | Ne mažiau 5,5 kW |
| 2.13 | Sutrumpintas atramos eigos kelias po automatinio ruošinių storio atpažinimo | Turi būti |
| 2.14 | Šoninis prispaudimo mechanizmas su ratuku prieš pjūklą | Turi būti |
| 2.15 | Skersinis nustūmimas su ruošinių nuėmimo stalu, kurių supjautas maks. fiksuotas ilgis skersiniam nustūmimui ne mažiau 2400 mm | Turi būti |
| 2.16 | Rankinio etikečių spausdintuvo pajungimas prie staklių valdymo | Turi būti |
| 2.17 | Etikečių spausdintuvas su etikečių nuplėšimo funkcija darbui su standartinėmis etiketėmis 54 x 35,5 mm | Turi būti |
| 2.18 | Valdymo pultas staklių valdymui bei parametrų suvedimui lietimui jautriu ekranu | Turi būti |
| 2.19 | Ekrano įstrižainė | Ne mažiau 10“ |
| 2.20 | Ekrano raiška | Ne mažiau 1280 x 80 |
| 2.21 | USB jungtis į valdymo pultą | Turi būti |
| 2.22 | Tinklo pajungimas staklių integravimui į įmonės tinklą | Turi būti |
| 2.23 | Duomenų importo / eksporto jungtis | Turi būti |
| 2.24 | Jungtis į CNC profiliavimo centrą | Turi būti |
| 2.25 | USV aprūpinimas nepertraukiama įtampa | Turi būti |
| **3.** | **Obliavimo – profiliavimo staklės, 1 vnt.** | **Turi būti** |
| 3.1 | Staklių velenų skaičius | Ne mažiau 6 vnt. |
| 3.2 | Staklių apdirbimo plotis |  |
| 3.2.1 | Minimumas | ne daugiau 20 mm |
| 3.2.2 | Maksimumas | ne mažiau 230 mm |
| 3.3 | Stakių apdirbimo aukštis |  |
| 3.3.1 | Minimumas | ne daugiau 10 mm |
| 3.3.2 | Maksimumas | ne mažiau 160 mm |
| 3.4 | Velenų apsukų skaičius | Ne mažiau 8000 UpM |
| 3.5 | Atrama už dešinio veleno su greitu nustatymu | Turi būti |
| 3.6 | Sutrumpintas atstumas tarp ritinių priešais dešinį veleną | Turi būti |
| 3.7 | Pastūmos ratukų reguliavimas priešais kairį veleną ašine kryptimi | Ne mažiau 150 mm |
| 3.8 | Prispaudimo padai prieš ir kreipiančiosios už viršutinių velenų su elektronine skaitmenine indikacija, integruota į atminties funkciją | Turi būti |
| 3.9 | Nukreipiančioji plokštė keičiamiems profiliams už antro viršutinio veleno | Turi būti |
| 3.10 | Elektroninė pastūma su stabdžiais, bepakopio reguliavimo greičiui 5-40 m/min | Turi būti |
| 3.11 | Pastūmos variklio galingumas | Ne mažiau 7 kW |
| 3.12 | Įtraukimo ratukas prieš pirmą apatinį įrankį, pneumatiškai reguliuojamas aukštyn-gilyn | Turi būti |
| 3.13 | Visi pastūmos ritiniai su greitu reguliavimu | Turi būti |
| 3.14 | Visų velenų variklių energijos taupumo klasė | Ne mažiau IE 3 |
| 3.15 | Staklių stalai ir atramos padengti kietinančia danga | Turi būti |
| 3.16 | Staklių siurbliukas stalų tepimui | Turi būti |
| 3.17 | Staklių valdymas kompiuteriu su pastūmos greičio bepakopiu reguliavimu, įrankių administravimo numeriais ir min. 500 atminties vietų profiliams | Turi būti |
| 3.18 | Centrinė tepimo taškų padėtis staklių priekyje | Turi būti |
| **4.** | **CNC profiliavimo centras frezavimui, gręžimui ir supjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui, 1 vnt.** | **Turi būti** |
| 4.1 | Su automatiniu detalių užkrovimu, nuėmimu, skersiniais transporteriais | Turi būti |
| 4.2 | Su 2 vnt. apdirbimo agregatų | Turi būti |
| 4.3 | Apdirbamų detalių plotis |  |
| 4.3.1 | Minimumas | ne daugiau 40 mm |
| 4.3.2 | Maksimumas | ne mažiau 260 mm |
| 4.4 | Apdirbamų detalių aukštis |  |
| 4.4.1 | Minimumas | ne daugiau 25 mm |
| 4.4.2 | Maksimumas | ne mažiau 150 mm |
| 4.5 | Apdirbto ruošinio min. ilgis | Ne daugiau 175 mm |
| 4.6 | Ruošinio maks. ilgis | Ne mažiau 4500 mm |
| 4.7 | Ruošinio matavimas (ilgis, plotis ir aukštis) padavime | Turi būti |
| 4.8 | Padavimo skersinio transporterio užkrovimo plotas | Ne mažiau 1000 mm |
| 4.9 | Skersinio transporterio takelių skaičius | Ne mažiau 7 takeliai |
| 4.10 | Transporterio greitis, reguliuojamas dažnio keitikliu 5–25 m/min | Turi būti |
| 4.11 | Padavimo stalų maks. greitis X ašies | Ne mažiau 110 m/min. |
| 4.12 | Min. atstumas nuo pirmo iki antro užspaudimo elemento | Ne daugiau 82 mm |
| 4.13 | Apdirbimo agregatas pagrindinis velenas ruošinių profiliavimui, frezavimui ir gręžimui | Turi būti |
| 4.14 | Variklio galingumas | Ne mažiau 30 kW |
| 4.15 | Įrankių fiksavimas HSK 63F | Turi būti |
| 4.16 | Maks. įrankio svoris | Ne mažiau 12 kg |
| 4.17 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 0-18000 UpM | Turi būti |
| 4.18 | Maks. įrankio diametras | Ne mažiau 340 mm |
| 4.19 | Maks. įrankio ilgis | Ne mažiau 290 mm |
| 4.20 | Įrankių magazino vietų skaičius | Ne mažiau 50 vnt. |
| 4.21 | Kiekvienos įrankio vietos svoris maks. | Ne mažiau 12 kg |
| 4.22 | Atstumas tarp įrankių vietų | Ne daugiau 100 mm |
| 4.23 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine | Ne mažiau 360 kg |
| 4.24 | Apdirbimo agregatas su 5 ašių technika | Turi būti |
| 4.25 | Variklio galingumas | Ne mažiau 12,5 kW |
| 4.26 | Įrankio tvirtinimas HSK 63F | Turi būti |
| 4.27 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 2000-24000 UpM | Turi būti |
| 4.28 | Maks. išorinis įrankio diametras | Ne mažiau 180 mm |
| 4.29 | Maks. įrankio ilgis | Ne mažiau 220 mm |
| 4.30 | Įrankių magazino vietų skaičius | Ne mažiau 17 vietų |
| 4.31 | Atstumas tarp įrankių vietų | Ne daugiau 100 mm |
| 4.32 | Maks. vienos įrankio vietos svoris | Ne mažiau 6 kg |
| 4.33 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine | Ne mažiau 102 kg |
| 4.34 | Du drožlių piltuvai kiekvienam portalui, integruoti į transporterį | Turi būti |
| 4.35 | Įrenginys valdomas kompiuteriu | Turi būti |
| 4.36 | Windows duomenų perdavimo ryšys | Turi būti |
| 4.37 | Spalvotas lietiminis ekranas | Turi būti |
| 4.38 | Nuotolinė diagnostika internetu | Turi būti |
| 4.39 | Išėjimo automatizacija | Turi būti |
| 4.40 | Transporterinė juosta su atramine plokšte detalių nukrovimui.  Atraminės plokštės min plotis 2000 mm | Turi būti |
| 4.41 | Buferio ilgis | Ne mažiau 2100 mm |
| 4.42 | Min. ruošinių ilgis | Ne daugiau 175 mm |
| 4.43 | Maks. ruošinių ilgis | Ne mažiau 4500 mm |
| 5. | Staklės su CE ženklais ir ES kilmės sertifikatu | Turi būti |
| 6. | Staklėms suteikiama garantija | Ne mažiau 12 mėn. |
| 7 | Staklių valdymas ir instrukcijos lietuvių kalba | Turi būti |
| 8. | Įrankių komplektas Casement tipo langui su galimybe gaminti: | Turi būti |
|  | * langus su dviejų/trijų stiklų paketu; | Turi būti |
|  | * medžio/aliuminio langus; | Turi būti |
|  | * langus, naudodojant sunkioms varčioms skirtą furnitūrą; | Turi būti |
|  | * į išorę ir vidų atsidarančias duris. | Turi būti |
| 9. | Įrankių komplektas europinio tipo langui su galimybe gaminti: | Turi būti |
|  | * trijų skirtingų storių medinius langus; | Turi būti |
|  | * trijų skirtingų storių medžio/aliuminio langus. | Turi būti |
| 10. | Įrankiai turi turėti šias savybes: dantų skaičius - Z2, korpusai lengvo lydinio, pjovimo greitis CNC centre – 120m/s, peiliukai dengti medžiaga prailginančia jų tarnavimo laiką. Skersinio pjovimo įrankiuose turi būti naudojami peiliukai padidinantys klijuojamo paviršiaus plotą. | Turi būti |
| 11. | Kampiniai agregatai, užtikrinantys visų gręžimų, frezavimų galimybę aukščiau nurodytuose languose | Turi būti |
| 12. | Konkurso dalyvis turi užtikrinti staklių paleidimą, derinimą, montažą bei personalo apmokymą užsakovo patalpose |  |
| 13. | Jeigu techninėje specifikacijoje yra minimi konkretūs prekių tipai, prekių ženklai ar gamintojai, tai konkurso dalyvis gali siūlyti analogiškas lygiavertes prekes ar kitas sudėtines prekių dalis |  |

Konkurso sąlygų priedas Nr.2

**PASIŪLYMAS**

**DĖL LANGŲ LINIJOS, KURI SUSIDEDA IŠ ĮRENGINIO LANGŲ TAŠO OPTIMIZAVIMUI, OBLIAVIMO IR PROFILIAVIMO STAKLIŲ IR CNC PROFILIAVIMO CENTRO FREZAVIMUI, GRĘŽIMUI IR PJOVIMUI, SKERSINIAM NEI IŠILGINIAM APDIRBIMUI IR JAM REIKALINGŲ ĮRANKIŲ PIRKIMO**

|  |
| --- |
| 20 - - . |
| *data* |
|  |
| *Vieta* |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| Fakso numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) 2019 m. spalio mėn. 2 d.;

2) konkursosąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

| **Eil. Nr.** | **Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato**  **vnt.** | **Vieneto kaina,**  **Eur (be PVM)** | **Vieneto kaina,**  **Eur (su PVM)** | **Kaina, Eur (be PVM)** | **Kaina, Eur (su PVM)** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **CNC LANGŲ / DURŲ APDIRBIMO LINIJA** | **1** | **1** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina) | | | |  |  |

Siūlomos prekėsvisiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **1.** | **LANGŲ LINIJA, kuri susideda iš įrenginio langų tašo optimizavimui, obliavimo – profiliavimo staklių ir CNC profiliavimo centro frezavimui, gręžimui ir pjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui** |  | | **2.** | **Lango tašo optimizavimo staklės, 1 vnt.** |  | | 2.1 | Maks. įeinančių ruošinių ilgis |  | | 2.2 | Pjūklo agregato prapjovos aukštis |  | | 2.3 | Pjūklo skersmuo |  | | 2.4 | Žaliavos plotis |  | | 2.4.1 | Minimumas |  | | 2.4.2 | Maksimumas |  | | 2.5 | Žaliavos storis |  | | 2.5.1 | Minimumas |  | | 2.5.2 | Maksimumas |  | | 2.6 | Pozicionuojančio stūmiko pastūmos greitis |  | | 2.7 | Staklių stalas paverstas |  | | 2.8 | Vartomas stūmikas su pneumatiniu pakėlimu ir nuleidimu maks. ruošinio svoriui |  | | 2.9 | Stūmiko plokštumos plotis |  | | 2.10 | Lazerinis daviklis automatiniam žaliavos ilgio atpažinimui |  | | 2.11 | Automatinis defektų išpjaustymas ir fiksuotų ilgių supjovimas su 1 kokybės optimizavimu |  | | 2.12 | Pjūklo variklio galingumas |  | | 2.13 | Sutrumpintas atramos eigos kelias po automatinio ruošinių storio atpažinimo |  | | 2.14 | Šoninis prispaudimo mechanizmas su ratuku prieš pjūklą |  | | 2.15 | Skersinis nustūmimas su ruošinių nuėmimo stalu, kurių supjautas maks. fiksuotas ilgis skersiniam nustūmimui ne mažiau 2400 mm |  | | 2.16 | Rankinio etikečių spausdintuvo pajungimas prie staklių valdymo |  | | 2.17 | Etikečių spausdintuvas su etikečių nuplėšimo funkcija darbui su standartinėmis etiketėmis 54 x 35,5 mm |  | | 2.18 | Valdymo pultas staklių valdymui bei parametrų suvedimui lietimui jautriu ekranu |  | | 2.19 | Ekrano įstrižainė |  | | 2.20 | Ekrano raiška |  | | 2.21 | USB jungtis į valdymo pultą |  | | 2.22 | Tinklo pajungimas staklių integravimui į įmonės tinklą |  | | 2.23 | Duomenų importo / eksporto jungtis |  | | 2.24 | Jungtis į CNC profiliavimo centrą |  | | 2.25 | USV aprūpinimas nepertraukiama įtampa |  | | **3.** | **Obliavimo – profiliavimo staklės, 1 vnt.** |  | | 3.1 | Staklių velenų skaičius |  | | 3.2 | Staklių apdirbimo plotis |  | | 3.2.1 | Minimumas |  | | 3.2.2 | Maksimumas |  | | 3.3 | Stakių apdirbimo aukštis |  | | 3.3.1 | Minimumas |  | | 3.3.2 | Maksimumas |  | | 3.4 | Velenų apsukų skaičius |  | | 3.5 | Atrama už dešinio veleno su greitu nustatymu |  | | 3.6 | Sutrumpintas atstumas tarp ritinių priešais dešinį veleną |  | | 3.7 | Pastūmos ratukų reguliavimas priešais kairį veleną ašine kryptimi |  | | 3.8 | Prispaudimo padai prieš ir kreipiančiosios už viršutinių velenų su elektronine skaitmenine indikacija, integruota į atminties funkciją |  | | 3.9 | Nukreipiančioji plokštė keičiamiems profiliams už antro viršutinio veleno |  | | 3.10 | Elektroninė pastūma su stabdžiais, bepakopio reguliavimo greičiui 5-40 m/min |  | | 3.11 | Pastūmos variklio galingumas |  | | 3.12 | Įtraukimo ratukas prieš pirmą apatinį įrankį, pneumatiškai reguliuojamas aukštyn-gilyn |  | | 3.13 | Visi pastūmos ritiniai su greitu reguliavimu |  | | 3.14 | Visų velenų variklių energijos taupumo klasė |  | | 3.15 | Staklių stalai ir atramos padengti kietinančia danga |  | | 3.16 | Staklių siurbliukas stalų tepimui |  | | 3.17 | Staklių valdymas kompiuteriu su pastūmos greičio bepakopiu reguliavimu, įrankių administravimo numeriais ir min. 500 atminties vietų profiliams |  | | 3.18 | Centrinė tepimo taškų padėtis staklių priekyje |  | | **4.** | **CNC profiliavimo centras frezavimui, gręžimui ir supjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui, 1 vnt.** |  | | 4.1 | Su automatiniu detalių užkrovimu, nuėmimu, skersiniais transporteriais |  | | 4.2 | Su 2 vnt. apdirbimo agregatų |  | | 4.3 | Apdirbamų detalių plotis |  | | 4.3.1 | Minimumas |  | | 4.3.2 | Maksimumas |  | | 4.4 | Apdirbamų detalių aukštis |  | | 4.4.1 | Minimumas |  | | 4.4.2 | Maksimumas |  | | 4.5 | Apdirbto ruošinio min. ilgis |  | | 4.6 | Ruošinio maks. ilgis |  | | 4.7 | Ruošinio matavimas (ilgis, plotis ir aukštis) padavime |  | | 4.8 | Padavimo skersinio transporterio užkrovimo plotas |  | | 4.9 | Skersinio transporterio takelių skaičius |  | | 4.10 | Transporterio greitis, reguliuojamas dažnio keitikliu 5–25 m/min |  | | 4.11 | Padavimo stalų maks. greitis X ašies |  | | 4.12 | Min. atstumas nuo pirmo iki antro užspaudimo elemento |  | | 4.13 | Apdirbimo agregatas pagrindinis velenas ruošinių profiliavimui, frezavimui ir gręžimui |  | | 4.14 | Variklio galingumas |  | | 4.15 | Įrankių fiksavimas HSK 63F |  | | 4.16 | Maks. įrankio svoris |  | | 4.17 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 0-18000 UpM |  | | 4.18 | Maks. įrankio diametras |  | | 4.19 | Maks. įrankio ilgis |  | | 4.20 | Įrankių magazino vietų skaičius |  | | 4.21 | Kiekvienos įrankio vietos svoris maks. |  | | 4.22 | Atstumas tarp įrankių vietų |  | | 4.23 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine |  | | 4.24 | Apdirbimo agregatas su 5 ašių technika |  | | 4.25 | Variklio galingumas |  | | 4.26 | Įrankio tvirtinimas HSK 63F |  | | 4.27 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 2000-24000 UpM |  | | 4.28 | Maks. išorinis įrankio diametras |  | | 4.29 | Maks. įrankio ilgis |  | | 4.30 | Įrankių magazino vietų skaičius |  | | 4.31 | Atstumas tarp įrankių vietų |  | | 4.32 | Maks. vienos įrankio vietos svoris |  | | 4.33 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine |  | | 4.34 | Du drožlių piltuvai kiekvienam portalui, integruoti į transporterį |  | | 4.35 | Įrenginys valdomas kompiuteriu |  | | 4.36 | Windows duomenų perdavimo ryšys |  | | 4.37 | Spalvotas lietiminis ekranas |  | | 4.38 | Nuotolinė diagnostika internetu |  | | 4.39 | Išėjimo automatizacija |  | | 4.40 | Transporterinė juosta su atramine plokšte detalių nukrovimui.  Atraminės plokštės min plotis 2000 mm |  | | 4.41 | Buferio ilgis |  | | 4.42 | Min. ruošinių ilgis |  | | 4.43 | Maks. ruošinių ilgis |  | | 5. | Staklės su CE ženklais ir ES kilmės sertifikatu |  | | 6. | Staklėms suteikiama garantija |  | | 7 | Staklių valdymas ir instrukcijos lietuvių kalba |  | | 8. | Įrankių komplektas Casement tipo langui su galimybe gaminti: |  | |  | * langus su dviejų/trijų stiklų paketu; |  | |  | * medžio/aliuminio langus; |  | |  | * langus, naudodojant sunkioms varčioms skirtą furnitūrą; |  | |  | * į išorę ir vidų atsidarančias duris. |  | | 9. | Įrankių komplektas europinio tipo langui su galimybe gaminti: |  | |  | * trijų skirtingų storių medinius langus; |  | |  | * trijų skirtingų storių medžio/aliuminio langus. |  | | 10. | Įrankiai turi turėti šias savybes: dantų skaičius - Z2, korpusai lengvo lydinio, pjovimo greitis CNC centre – 120m/s, peiliukai dengti medžiaga prailginančia jų tarnavimo laiką. Skersinio pjovimo įrankiuose turi būti naudojami peiliukai padidinantys klijuojamo paviršiaus plotą. |  | | 11. | Kampiniai agregatai, užtikrinantys visų gręžimų, frezavimų galimybę aukščiau nurodytuose languose |  | | 12. | Konkurso dalyvis turi užtikrinti staklių paleidimą, derinimą, montažą bei personalo apmokymą užsakovo patalpose |  | | 13. | Jeigu techninėje specifikacijoje yra minimi konkretūs prekių tipai, prekių ženklai ar gamintojai, tai konkurso dalyvis gali siūlyti analogiškas lygiavertes prekes ar kitas sudėtines prekių dalis |  | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | **1.** | **LANGŲ LINIJA, kuri susideda iš įrenginio langų tašo optimizavimui, obliavimo – profiliavimo staklių ir CNC profiliavimo centro frezavimui, gręžimui ir pjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui** | **Turi būti 1 vnt.** | | **2.** | **Lango tašo optimizavimo staklės, 1 vnt.** | **Turi būti** | | 2.1 | Maks. įeinančių ruošinių ilgis | Ne mažiau negu 6,3 m | | 2.2 | Pjūklo agregato prapjovos aukštis | Ne mažiau 120 mm | | 2.3 | Pjūklo skersmuo | Ne mažiau 500 mm | | 2.4 | Žaliavos plotis |  | | 2.4.1 | Minimumas | ne daugiau 20 mm | | 2.4.2 | Maksimumas | ne mažiau 250 mm | | 2.5 | Žaliavos storis |  | | 2.5.1 | Minimumas | ne daugiau 10 mm | | 2.5.2 | Maksimumas | ne mažiau 120 mm | | 2.6 | Pozicionuojančio stūmiko pastūmos greitis | Ne mažiau 60 m/min | | 2.7 | Staklių stalas paverstas | Ne mažiau 10 o | | 2.8 | Vartomas stūmikas su pneumatiniu pakėlimu ir nuleidimu maks. ruošinio svoriui | Ne mažiau 60 kg | | 2.9 | Stūmiko plokštumos plotis | Ne mažiau 180 mm | | 2.10 | Lazerinis daviklis automatiniam žaliavos ilgio atpažinimui | Turi būti | | 2.11 | Automatinis defektų išpjaustymas ir fiksuotų ilgių supjovimas su 1 kokybės optimizavimu | Turi būti | | 2.12 | Pjūklo variklio galingumas | Ne mažiau 5,5 kW | | 2.13 | Sutrumpintas atramos eigos kelias po automatinio ruošinių storio atpažinimo | Turi būti | | 2.14 | Šoninis prispaudimo mechanizmas su ratuku prieš pjūklą | Turi būti | | 2.15 | Skersinis nustūmimas su ruošinių nuėmimo stalu, kurių supjautas maks. fiksuotas ilgis skersiniam nustūmimui ne mažiau 2400 mm | Turi būti | | 2.16 | Rankinio etikečių spausdintuvo pajungimas prie staklių valdymo | Turi būti | | 2.17 | Etikečių spausdintuvas su etikečių nuplėšimo funkcija darbui su standartinėmis etiketėmis 54 x 35,5 mm | Turi būti | | 2.18 | Valdymo pultas staklių valdymui bei parametrų suvedimui lietimui jautriu ekranu | Turi būti | | 2.19 | Ekrano įstrižainė | Ne mažiau 10“ | | 2.20 | Ekrano raiška | Ne mažiau 1280 x 80 | | 2.21 | USB jungtis į valdymo pultą | Turi būti | | 2.22 | Tinklo pajungimas staklių integravimui į įmonės tinklą | Turi būti | | 2.23 | Duomenų importo / eksporto jungtis | Turi būti | | 2.24 | Jungtis į CNC profiliavimo centrą | Turi būti | | 2.25 | USV aprūpinimas nepertraukiama įtampa | Turi būti | | **3.** | **Obliavimo – profiliavimo staklės, 1 vnt.** | **Turi būti** | | 3.1 | Staklių velenų skaičius | Ne mažiau 6 vnt. | | 3.2 | Staklių apdirbimo plotis |  | | 3.2.1 | Minimumas | ne daugiau 20 mm | | 3.2.2 | Maksimumas | ne mažiau 230 mm | | 3.3 | Stakių apdirbimo aukštis |  | | 3.3.1 | Minimumas | ne daugiau 10 mm | | 3.3.2 | Maksimumas | ne mažiau 160 mm | | 3.4 | Velenų apsukų skaičius | Ne mažiau 8000 UpM | | 3.5 | Atrama už dešinio veleno su greitu nustatymu | Turi būti | | 3.6 | Sutrumpintas atstumas tarp ritinių priešais dešinį veleną | Turi būti | | 3.7 | Pastūmos ratukų reguliavimas priešais kairį veleną ašine kryptimi | Ne mažiau 150 mm | | 3.8 | Prispaudimo padai prieš ir kreipiančiosios už viršutinių velenų su elektronine skaitmenine indikacija, integruota į atminties funkciją | Turi būti | | 3.9 | Nukreipiančioji plokštė keičiamiems profiliams už antro viršutinio veleno | Turi būti | | 3.10 | Elektroninė pastūma su stabdžiais, bepakopio reguliavimo greičiui 5-40 m/min | Turi būti | | 3.11 | Pastūmos variklio galingumas | Ne mažiau 7 kW | | 3.12 | Įtraukimo ratukas prieš pirmą apatinį įrankį, pneumatiškai reguliuojamas aukštyn-gilyn | Turi būti | | 3.13 | Visi pastūmos ritiniai su greitu reguliavimu | Turi būti | | 3.14 | Visų velenų variklių energijos taupumo klasė | Ne mažiau IE 3 | | 3.15 | Staklių stalai ir atramos padengti kietinančia danga | Turi būti | | 3.16 | Staklių siurbliukas stalų tepimui | Turi būti | | 3.17 | Staklių valdymas kompiuteriu su pastūmos greičio bepakopiu reguliavimu, įrankių administravimo numeriais ir min. 500 atminties vietų profiliams | Turi būti | | 3.18 | Centrinė tepimo taškų padėtis staklių priekyje | Turi būti | | **4.** | **CNC profiliavimo centras frezavimui, gręžimui ir supjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui, 1 vnt.** | **Turi būti** | | 4.1 | Su automatiniu detalių užkrovimu, nuėmimu, skersiniais transporteriais | Turi būti | | 4.2 | Su 2 vnt. apdirbimo agregatų | Turi būti | | 4.3 | Apdirbamų detalių plotis |  | | 4.3.1 | Minimumas | ne daugiau 40 mm | | 4.3.2 | Maksimumas | ne mažiau 260 mm | | 4.4 | Apdirbamų detalių aukštis |  | | 4.4.1 | Minimumas | ne daugiau 25 mm | | 4.4.2 | Maksimumas | ne mažiau 150 mm | | 4.5 | Apdirbto ruošinio min. ilgis | Ne daugiau 175 mm | | 4.6 | Ruošinio maks. ilgis | Ne mažiau 4500 mm | | 4.7 | Ruošinio matavimas (ilgis, plotis ir aukštis) padavime | Turi būti | | 4.8 | Padavimo skersinio transporterio užkrovimo plotas | Ne mažiau 1000 mm | | 4.9 | Skersinio transporterio takelių skaičius | Ne mažiau 7 takeliai | | 4.10 | Transporterio greitis, reguliuojamas dažnio keitikliu 5–25 m/min | Turi būti | | 4.11 | Padavimo stalų maks. greitis X ašies | Ne mažiau 110 m/min. | | 4.12 | Min. atstumas nuo pirmo iki antro užspaudimo elemento | Ne daugiau 82 mm | | 4.13 | Apdirbimo agregatas pagrindinis velenas ruošinių profiliavimui, frezavimui ir gręžimui | Turi būti | | 4.14 | Variklio galingumas | Ne mažiau 30 kW | | 4.15 | Įrankių fiksavimas HSK 63F | Turi būti | | 4.16 | Maks. įrankio svoris | Ne mažiau 12 kg | | 4.17 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 0-18000 UpM | Turi būti | | 4.18 | Maks. įrankio diametras | Ne mažiau 340 mm | | 4.19 | Maks. įrankio ilgis | Ne mažiau 290 mm | | 4.20 | Įrankių magazino vietų skaičius | Ne mažiau 50 vnt. | | 4.21 | Kiekvienos įrankio vietos svoris maks. | Ne mažiau 12 kg | | 4.22 | Atstumas tarp įrankių vietų | Ne daugiau 100 mm | | 4.23 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine | Ne mažiau 360 kg | | 4.24 | Apdirbimo agregatas su 5 ašių technika | Turi būti | | 4.25 | Variklio galingumas | Ne mažiau 12,5 kW | | 4.26 | Įrankio tvirtinimas HSK 63F | Turi būti | | 4.27 | Apsukos reguliuojamos elektroniniu būdu 2000-24000 UpM | Turi būti | | 4.28 | Maks. išorinis įrankio diametras | Ne mažiau 180 mm | | 4.29 | Maks. įrankio ilgis | Ne mažiau 220 mm | | 4.30 | Įrankių magazino vietų skaičius | Ne mažiau 17 vietų | | 4.31 | Atstumas tarp įrankių vietų | Ne daugiau 100 mm | | 4.32 | Maks. vienos įrankio vietos svoris | Ne mažiau 6 kg | | 4.33 | Bendras įrankių svoris įrankių magazine | Ne mažiau 102 kg | | 4.34 | Du drožlių piltuvai kiekvienam portalui, integruoti į transporterį | Turi būti | | 4.35 | Įrenginys valdomas kompiuteriu | Turi būti | | 4.36 | Windows duomenų perdavimo ryšys | Turi būti | | 4.37 | Spalvotas lietiminis ekranas | Turi būti | | 4.38 | Nuotolinė diagnostika internetu | Turi būti | | 4.39 | Išėjimo automatizacija | Turi būti | | 4.40 | Transporterinė juosta su atramine plokšte detalių nukrovimui.  Atraminės plokštės min plotis 2000 mm | Turi būti | | 4.41 | Buferio ilgis | Ne mažiau 2100 mm | | 4.42 | Min. ruošinių ilgis | Ne daugiau 175 mm | | 4.43 | Maks. ruošinių ilgis | Ne mažiau 4500 mm | | 5. | Staklės su CE ženklais ir ES kilmės sertifikatu | Turi būti | | 6. | Staklėms suteikiama garantija | Ne mažiau 12 mėn. | | 7 | Staklių valdymas ir instrukcijos lietuvių kalba | Turi būti | | 8. | Įrankių komplektas Casement tipo langui su galimybe gaminti: | Turi būti | |  | * langus su dviejų/trijų stiklų paketu; | Turi būti | |  | * medžio/aliuminio langus; | Turi būti | |  | * langus, naudodojant sunkioms varčioms skirtą furnitūrą; | Turi būti | |  | * į išorę ir vidų atsidarančias duris. | Turi būti | | 9. | Įrankių komplektas europinio tipo langui su galimybe gaminti: | Turi būti | |  | * trijų skirtingų storių medinius langus; | Turi būti | |  | * trijų skirtingų storių medžio/aliuminio langus. | Turi būti | | 10. | Įrankiai turi turėti šias savybes: dantų skaičius - Z2, korpusai lengvo lydinio, pjovimo greitis CNC centre – 120m/s, peiliukai dengti medžiaga prailginančia jų tarnavimo laiką. Skersinio pjovimo įrankiuose turi būti naudojami peiliukai padidinantys klijuojamo paviršiaus plotą. | Turi būti | | 11. | Kampiniai agregatai, užtikrinantys visų gręžimų, frezavimų galimybę aukščiau nurodytuose languose | Turi būti | | 12. | Konkurso dalyvis turi užtikrinti staklių paleidimą, derinimą, montažą bei personalo apmokymą užsakovo patalpose |  | | 13. | Jeigu techninėje specifikacijoje yra minimi konkretūs prekių tipai, prekių ženklai ar gamintojai, tai konkurso dalyvis gali siūlyti analogiškas lygiavertes prekes ar kitas sudėtines prekių dalis |  | |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil.Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumento puslapių skaičius |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |
| --- |
| Sutarties įvykdymo užtikrinimui pateiksime:[[1]](#footnote-1) |
| *Tiekėjas nurodo užtikrinimo būdą, dydį, dokumentus ir garantą ar laiduotoją* |

Pasiūlymas galioja iki 20 \_\_-\_\_\_-\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| *Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos* |  | *parašas* |  | *Vardas Pavardė* |

Konkurso sąlygų priedas Nr. 3

**„Regio potencialas LT Nr. 1“**

**UAB „Wooden windows“**

Įmonės kodas 302996674, Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, Lietuvos Respublika, PVM kodas LT100007534310

**PIRKIMO SUTARTIES PROJEKTAS**

201\_ m. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ d.

Jonava., Lietuva

UAB „Wooden windows“, Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava, įmonės kodas 302996674, PVM kodas LT100007534310 toliau vadinama Pirkėju, atstovaujama direktoriaus Simono Kašio veikiančio (-ios) pagal įmonės įstatus, viena šalis,

ir

**UAB Pavadinimas**, **buveinės adresas**, **kodas**, toliau vadinama Tiekėju, atstovaujama  **vardas, pavardė ir pareigos** veikiančio (-ios) pagal **įmonės įstatus, įgaliojimą ar kt.,** antra šalis,

toliau abi šalys vadinamos Šalimis, sudarė šią sutartį (toliau – Sutartis):

**I DALIS. BENDROSIOS SUTARTIES SĄLYGOS**

1. Pardavėjas įsipareigoja pateikti langų linija, kuri susideda iš įrenginio langų tašo optimizavimui, obliavimo ir profiliavimo staklių ir CNC profiliavimo centro frezavimui, gręžimui ir pjovimui, skersiniam bei išilginiam apdirbimui ir jam reikalingų įrankių (toliau – Prekės) ir perduoti Prekės nuosavybės teisę, o Tiekėjas įsipareigoja priimti Prekes ir sumokėti už jas Sutartyje numatytą kainą. Prekių parametrai detalizuoti priede „Techninė specifikacija“.
2. Tiekėjas kartu su Prekėmis nemokamai pateikia visą reikalingą informacinę medžiagą, naudojimo instrukcijas ir kitą informaciją, kuri reikalingai norint tinkamai naudoti Prekes. Visa informacija turi būti pateikta lietuvių kalba.
3. Nuosavybės teisė į Prekes Pirkėjui pereina nuo Prekių perdavimo momento.
4. Tiekėjas patvirtina, kad Prekės nėra įkeistos, nėra jokių apribojimų dėl Prekių naudojimo, disponavimo, valdymo, jokie tretieji asmenys nėra pareiškę jokių pretenzijų dėl Prekių bei joks ginčas teisme dėl Prekių nevyksta.

**II DALIS. PREKIŲ PERDAVIMAS**

1. Tiekėjas, prieš perduodamas Prekes Pirkėjui, įsipareigoja jas savo lėšomis tinkamai įpakuoti, tai yra taip, kad Pirkėjui jas transportuojant pastarosios nebūtų sugadintos.
2. Prekės privalo būti pagamintos per viso 5 mėnesių laikotarpį ir būti pristatytos ir paruoštos veikimui per viso 6 mėnesių laikotarpį, skaičiuojant nuo sutarties pasirašymo datos.
3. Tiekėjas įsipareigoja Prekes perduoti, o Pirkėjas priimti prekesadresu Darbininkų g. 4-4, LT-55204, Jonava.
4. Tiekėjui perduodant, o Pirkėjui priimant Prekes yra pasirašomas Prekių perdavimo-priėmimo aktas.
5. Tiekėjas laikomas tinkamai įvykdęs prievolę perduoti Prekes, jeigu Prekių kiekis, kokybė, asortimentas ir kt. atitinka Sutarties ir teisės aktų reikalavimus. Pirkėjas laikomas tinkamai įvykdęs prievolę priimti Prekes, jeigu priėmė visas jam pateiktas Prekes, kurių kiekis, kokybė, asortimentas ir kt. atitinka Sutarties ir teisės aktų reikalavimus.

**III DALIS. PREKIŲ KAINA IR ATSISKAITYMO TVARKA**

1. Įsigyjamos įrangos kaina – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ EUR.
2. Už prekės bus atsiskaitoma dvejais avansiniais mokėjimais ir vienų mokėjimu po pristatymo: 20% sutarties vertės bus sumokama per 10 (dešimt) dienų po sutarties pasirašymo pavedimu į banko sąskaitą, 75% sutarties vertės bus sumokama per 5 (penkias) dienas po pranešimo apie įrangos paruošimą pristatymui ir 5% bus sumokama per 14 (keturiolika) dienų po įrangos pristatymo, instaliavimo, apmokymo ir pridavimo-perdavimo akto pasirašymo.
3. Pardavėjas, gautam avansui, privalo išduoti grąžinimo garantiją/laidavimą, išduota kredito įstaigos/draudimo bendrovės, kurioje turi būti nurodyta, kad naudos gavėjas yra Pirkėjas ir Pirkėjo pasirinktam bankui.

**IV DALIS. PREKIŲ KOKYBĖ IR GARANTIJA**

1. Prekių kokybė turi atitikti Lietuvos Respublikos teisės aktuose įtvirtintus kokybės reikalavimus. Jeigu Tiekėjas ir Pirkėjas neaptarė Prekių kokybės individualiai, jų kokybė turi būti ne prastesnė negu Pirkėjas protingai gali tikėtis, atsižvelgdamas į atitinkamų Prekių pagaminimo procese naudojamas medžiagas, technologiją ir pan.
2. Tiekėjas Prekėms suteikia 12 mėnesių garantijos terminą.
3. Visą garantinio termino laikotarpį Tiekėjas privalo, išskyrus Sutarties IV dalies 4 punkte numatytu atveju, nedelsiant (Pirkėjo pasirinkimu) pakeisti kokybės reikalavimų neatitinkančias Prekes į tinkamos kokybės arba atitinkamai sumažinti Prekių kainą arba atlyginti Prekių trūkumų pašalinimo išlaidas bei kompensuoti Pirkėjo dėl to patirtus nuostolius.
4. Tiekėjas neatlygina Pirkėjui patirtų nuostolių dėl nekokybiškų Prekių, jeigu Pirkėjas netinkamai transportavo, sandėliavo ar naudojo Prekes.

**V DALIS. SANKCIJOS UŽ SUTARTIES NUOSTATŲ NESILAIKYMĄ**

1. Pirkėjas, pažeidęs Sutarties III dalies 3 punktą, privalo Tiekėjui mokėti 0,02procentų dydžio delspinigius už kiekvieną pradelstą sumokėti dieną.
2. Tiekėjas, pažeidęs Sutarties II dalies 2 punktą, privalo mokėti Pirkėjui 0,02procentų dydžio netesybas už kiekvieną pradelstą dieną pateikti laiku ir (ar) tinkamai pateikti Prekes.
3. Šalims ar vienai iš šalių pažeidus kitas šios Sutarties sąlygas yra taikomos tokios sankcijos – sutarties nutraukimas.

**VI DALIS. SUTARTIES GALIOJIMAS IR NUTRAUKIMAS**

1. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo momento.
2. Sutartis gali būti vienašališkai bet kada nutraukta kiekvienos iš šalių sprendimu, jeigu yra patenkinamos visos žemiau nurodytos sąlygos:
   1. viena iš šalių neįvykdė ar įvykdė netinkamai vieną ar daugiau prievolių, kylančių iš šios Sutarties;
   2. nukentėjusiai šaliai raštu pareikalavus įvykdyti prievolę ar ištaisyti vykdymo trūkumus, kita šalis per nukentėjusios šalies nustatytą protingą terminą to nepadaro.
3. Jeigu Sutartis buvo nutraukta prieš terminą, Sutartį pažeidusi šalis kitai šaliai privalo atlyginti visus dėl to patirtus tiesioginius ir netiesioginius nuostolius.

**VII DALIS. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**

1. Iš šios Sutarties kylantys ginčai yra sprendžiami abipusių derybų keliu arba kreipiantis į teismą.
2. Santykiams, kylantiems iš šios Sutarties, reguliuoti yra taikoma Lietuvos Respublikos teisė.
3. Visi dokumentai ir priedai yra neatskiriama šios Sutarties dalis. Šalys patvirtina tokius dokumentus ir priedus:

Dokumentas Nr. 1. Pirkimo sąlygos

Priedas Nr. 1. Techninė specifikacija

Priedas Nr. 2. Pasiūlymo forma

Priedas Nr. 3. Sutarties projektas

1. Ši Sutartis yra sudaryta lietuvių kalba, dviem egzemplioriais, turinčiais vienodą juridinę galią. Vienas Sutarties egzempliorius perduodamas Pirkėjui, kitas – Tiekėjui.

### VIII DALIS. ŠALIŲ PARAŠAI IR REKVIZITAI

### 

|  |  |
| --- | --- |
| **Pirkėjo rekvizitai:**  *UAB „Wooden windows“, įmonės kodas 302996674, PVM mokėtojo kodas LT100007534310, Darbininkų g. 4-4, Jonava*  *Kontaktinė informacija: +370 68560990,* simonas@windows4uk.eu*.* ***Pirkėjo vardu šią sutartį pasirašė:******direktorius Simonas Kašys*** ***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*** | **Tiekėjo rekvizitai:** ***Pavadinimas, kodas, PVM mokėtojo kodas, buveinės adresas.******Kontaktinė informacija: telefono numeris, fakso numeris, elektroninio pašto adresas ir pan.******Ir kita, jei reikia, informacija apie asmenį.******Tiekėjo vardu šią sutartį pasirašė:******\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_******(pareigos, vardas, pavardė)*** |

1. Jei pirkimo sąlygose ir/ar sutarties projekte reikalaujama pateikti sutarties įvykdymo užtikrinimą. Jei nereikalaujama – šią lentelę panaikinti. [↑](#footnote-ref-1)