



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

UAB „AL ENGINEERING“

Įmonės kodas 302474256, adresas: Metalo g. 3, LT-28216, Utena, tel. 83 89 59592, el. paštas info@alengineering.lt,
PVM kodas: LT100005154016, www.alengineering.lt

KONKURSO SĄLYGOS

Pirkimo objektas: Lazerinio pjovimo staklės

2019-09-26, patikslinta 2019-10-03

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS	3
5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS	4
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS	5
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS	5
8. DERYBOS	6
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	6
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS	7
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS	7
12. PRIEDAI	8
12.1 Techninė specifikacija;.....	8
12.2 Pasiūlymo forma.....	8

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „AL Engineering“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą "UAB „AL Engineering“ gamybos modernizavimas" (Nr. 03.3.1-LVPA-K-850-01-0096), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: lazerinio pjovimo stakles.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316 (toliau – Taisyklės).

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt. 2019-09-26.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: direktorius Arūnas Lubys, tel. +370 687 80774, el. paštas arunas@alengineering.lt, adresas: Metalų g. 3, LT-28216, Utena.

1.8 Tiekėjai, norintys el. paštu gauti pasiūlymo formą .docx formatu, turi el. paštu arunas@alengineering.lt pateikti prašymą, kuriame privalo būti nurodyti visi tiekėjo rekvizitai ir pirkimo objekto pavadinimas, kad Pirkėjas galėtų pirkimo procedūrų metu teikti su šiuo pirkimu susijusią dokumentaciją, paaiškinimus, patikslinimus bei kitą informaciją tiekėjams.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamos lazerinio pjovimo staklės, kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Prekės turi būti pristatytos ir paruoštos naudoti per 6 mėnesius nuo pirkimo-pardavimo sutarties pasirašymo. Terminas gali būti pratęstas šalių sutarimu (Pirkėjui paprašius arba pritarus), tačiau ne ilgiau nei iki projekto įgyvendinimo pabaigos datos (2020-09-09).

2.5. Parengimas naudoti apima: įrangos montavimą, instaliavimą, paleidimą, bandymus, darbuotojų apmokymą eksploatuoti įrangą.

2.6. Prekių pristatymo vieta – Metalų g. 3, LT-28216, Utena, arba kitas Pirkėjo nurodytas adresas Utenos apskrityje, Lietuvoje.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Netaikoma.

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai ¹
3.1.2.1	Tiekėjas yra siūlomos įrangos gamintojas arba atstovas, teikiantis įrangos būtinąsias aptarnavimo paslaugas Lietuvos teritorijoje	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Laisvos formos deklaracija arba gamintojo patvirtinimas, kad tiekėjas jį atstovauja Lietuvos teritorijoje
3.1.2.2	Tiekėjas turi karštąją liniją veikiančią 24/7 gedimų registravimui, konsultavimui ir pan.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Laisvos formos deklaracija arba patvirtinimas, kad tiekėjas turi karštąją liniją veikiančią 24/7 gedimų registravimui, konsultavimui ir pan.

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.2.1-3.1.2.2 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas pasiūlymą teikiančios subjektų grupės narys.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2. Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių ir (arba) anglų kalba.

4.4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas **Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas**. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5. Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:

¹ Jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija.

- 4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;
- 4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;
- 4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
- 4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
- 4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
- 4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.
- 4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
- 4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2019 m. spalio 4 d. 16:00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: UAB „Al Engineering“ Metalo g. 3, LT-28216, Utena. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.
- 4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku.
- 4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama **eurais**, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos, kurios įskaičiuotos į pirkimo objekto kainą (įskaitant įrangos pristatymą, draudimą transportuojant, montavimą, instaliavimą, paleidimą, bandymus, darbuotojų apmokymą eksploatuoti įrangą ir pan.).
- 4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki **2019 m. lapkričio 30 d.** Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.
- 4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.
- 4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.
- 4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui,

keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginių ryšių su tiekėjais įgaliotas palaikyti: direktorius Arūnas Lubys, tel. +370 687 80774, el. paštas arunas@alengineering.lt, adresas: Metalo g. 3, LT-28216, Utena.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks **2019 m. spalio 4 d. 16:10 val.** (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal **mažiausios kainos kriterijų**.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;

7.1.4. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatiksino savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Jei Pirkėją tenkina pateikti pasiūlymai, derybos vykdomos nebus.

8.3 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybos gali būti vykdomos susitikimo metu, telefonu, ar kitomis ryšių priemonėmis (pvz. el. paštu).

8.4 Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.5 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.6 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys derybų vykdymo būdą, datą ir laiką.

8.7 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.8 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu arba Pirkėjas derybų metu gali paprašyti tiekėjų pateikti galutinį pasiūlymą per Pirkėjo nustatytą terminą. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.9 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus (galutinius pasiūlymus), Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Prekės turi būti pristatytos ir paruoštos naudoti per 6 mėnesius nuo pirkimo-pardavimo sutarties pasirašymo. Terminas gali būti pratęstas šalių sutarimu (Pirkėjui paprašius arba pritarus), tačiau ne ilgiau nei iki projekto įgyvendinimo pabaigos datos (2020-09-09).

10.2 Prekių pristatymo sąlygos: DDU (Incoterms 2010) Utena (Pirkėjo nurodyta vieta).

10.3 Atsiskaitymo sąlygos:

10.3.1. per 45 dienas nuo sutarties pasirašymo Tiekėjo vardu Pirkėjo bankas suteikia akreditivą iki 90% sutarties vertės sumai ir ne daugiau kaip 6 mėn. laikotarpiui. Akreditivo suma Tiekėjui išmokama po Prekių pristatymo ir perdavimo Pirkėjui, pagal Tiekėjo pateiktą sąskaitą-faktūrą.

10.3.2. Likusi mokėtina suma (ne mažiau kaip 10% sutarties vertės) Tiekėjui bus apmokama per 40 darbo dienų nuo perdavimo-priėmimo akto pasirašymo datos.

10.4 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu.

10.5 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai.

10.6 Pirkimo sutarties įvykdymas gali būti užtikrinamas: *netaikoma*.

10.7 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.7.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.7.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.7.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.7.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.8 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

- 12.1 Techninė specifikacija;
- 12.2 Pasiūlymo forma.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: Lazerinio pjovimo staklės

Ši Techninė specifikacija yra neatsiejama Konkurso sąlygų dalis. Prekių techninės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos Pirkėjui. Todėl Prekės turi būti ne prastesnės nei aprašoma šia Technine specifikacija. Prekėms apibūdinti naudojami terminai ir įvardintos technologijos suprastinos kaip analogiškos arba lygiavertės.

Dėl terminologijos specifiškumo techniniai reikalavimai yra pateikiami lietuvių ir anglų kalba.

Nr.	Technical parameter	The value of the technical parameter, which is understood as the minimum required value. Equivalent or better may be offered.	Techninis parametras	Techninio parametro vertė, kuri suprantama kaip minimali reikalaujama vertė. Gali būti siūloma lygiavertė ar geresnė.
1.	All equipment is new and unused	YES	Visa įranga yra nauja ir nenaudota	TAIP
2.	Year of equipment model introduced to the market	Not earlier than 2015 (2015, 2016, 2017, 2018, 2019 are appropriate)	Įrangos modelio pateikimo į rinką metai	Ne seniau nei 2015 (2015, 2016, 2017, 2018, 2019 yra tinkami)
3.	Laser for tubes cutting	1 unit	Vamzdžių pjovimo lazeris	1 vienetas
3.1.	Fiber laser source	IPG	“Fiber” tipo lazerio maitinimo blokas	IPG
3.1.1.	Laser source power	no less than 2kw	Lazerio maitinimo bloko galia	ne mažiau 2kW
3.1.2.	Laser head with autofocus function	YES	Lazerio galva su autofokusavimo funkcija	TAIP
3.2.	Mechanical parts	Details below:	Mechaninės dalys	Žiūrėti žemiau:
3.3.	Transmission (rack and gear)	YES	Perdavimas (krumpliaratis ir	TAIP

			krumpliastiebis)	
3.4.	Bearings	NSK or similar	Guoliai	NSK arba lygiaverčiai
3.5.	Servo motors and drivers	YASKAWA or similar	Servo motorai ir pavaros	YASKAWA arba lygiaverčiai
3.6.	Pneumatic components	SMC or similar	Pneumatikos komponentai	SMC ar lygiaverčiai
3.7.	Dimensions	Details below:	Matmenys	Žiūrėti žemiau:
3.7.1.	Maximum machinable tube length	No less than 6500mm	Maksimalus apdirbamo vamzdžio ilgis	Ne mažiau kaip 6500mm
3.7.2.	Tube diameter range	No less than 20-230mm	Apdirbamo vamzdžio diametro ribos	Ne mažiau kaip 20-230mm
3.7.3.	X/Y position accuracy	No less than +/- 0,05mm	X/Y pozicionavimo tikslumas	Ne mažiau kaip +/- 0,05mm
3.7.4.	X/Y reposition accuracy	No less than +/- 0,03mm	X/Y perpozicionavimo tikslumas	Ne mažiau kaip +/- 0,03mm
3.7.5.	Maximum blanking length	No less than 4500mm	Maksimalus išstūmimo ilgis	Ne mažiau kaip 4500mm
3.7.6.	Shortest remaining tube length	No longer than 190mm	Trumpiausias apdirbamo vamzdžio ilgis	Ne ilgesnis kaip 190mm
3.7.7.	Laser equipment size (max) without chiller, electric cabinet, exhaust fan, fume filter, etc.)	No bigger than 14000X3500X3000mm	Lazerio įrangos gabaritai (maks.) be aušintuvo, elektros spintos, ištraukimo ventiliatoriaus, dūmų filtro ir t.t.)	Ne didesnis kaip 14000x3500x3000mm
3.8.	Max. chuck rotating speed	No less than 120r/min	Maks. griebtuvo sukimosi greitis	Ne mažiau kaip 120 aps./min
3.9.	Max. acceleration	No less than 1G	Maks. pagreitėjimas	Ne mažiau kaip 1G
3.10.	Max load weight	No less than 200kg	Maks. apkrovos svoris	Ne mažiau kaip 200kg
3.11.	Power consumption (under typical working condition)	No more than 27kW	Energijos sunaudojimas (esant tipinėms darbo sąlygoms)	Ne daugiau kaip 27kW
3.12.	Must be equipped with:	Details below:	Turi būti aprūpinta:	Žiūrėti žemiau:
3.12.1.	Fully automatic electrical chuck	No less than one pcs	Pilnai automatinis	Ne mažiau kaip vienas

			elektrinis griebtuvas	vnt.
3.12.2	Control software with four-sided searching function	BodorPro1.0 or analog	Valdymo programinė įranga su keturių kraštų paieškos funkcija	BodorPro1.0 arba analogiška
3.12.3	Chiller (for laser source and cutting head)	YES	Aušintuvas (lazerio maitinimo blokui ir pjovimo galvai)	TAIP
3.12.4	Fume filter	YES	Dūmų filtras	TAIP
3.12.5	Protection mirror	No less than 10pcs	Apsauginis veidrodis	Ne mažiau kaip 10 vnt.
3.12.6	Focus lens	No less than 2pcs	Fokusuojantis lęšis	Ne mažiau kaip 2 vnt.
3.12.7	Collimating lens	No less than 2pcs	Tarpinis lęšis	Ne mažiau kaip 2 vnt.
3.12.8	Nozzle	No less than 10pcs	Antgalis	Ne mažiau kaip 10 vnt.
3.12.9	Ceramic rings	No less than 2pcs	Keraminis žiedas	Ne mažiau kaip 2 vnt.
3.13.	Warranty	No less than 36months for machine and all mechanical parts. No less than 24months for lasers source after CoA	Garantija	Ne mažiau 36 mėn. įrenginiui ir mechaninėms dalims. Ne mažiau 24 mėn. lazerio maitinimo šaltiniui nuo perdavimo-priėmimo akto
3.14.	Trainings	YES	Mokymai	TAIP
3.15.	Manuals (English language)	YES	Dokumentacija (Anglų kalba)	TAIP
4.	Laser for metal sheets	1 unit	Metalo lakštų pjovimo lazeris	1 vienetas
4.1.	Fiber laser source	IPG	“Fiber” tipo maitinimo šaltinis	IPG
4.1.1.	Laser source power	no less than 6kW	Maitinimo šaltinio galingumas	ne mažiau 6kW
4.1.2.	Laser head with autofocus function	YES	Lazerio galva su autofokusavimo funkcija	TAIP
4.2.	Automatic nozzle changer with 8 nozzle stations	YES	Automatinis antgalių keitimas su 8 antgalių stotimi	TAIP

4.3.	Automatic calibration and cleaning function	YES	Automatinė kalibravimo ir valymo funkcija	TAIP
4.4.	Auxiliary gas low pressure alarm function	YES	Pagalbinių dujų žemo slėgio pranešimo funkcija	TAIP
4.5.	Guide rail automatic lubrication function	YES	Automatinė kreipiančiųjų tepimo sistema	TAIP
4.6.	Countertop locking function	YES	Stalo rakinimo funkcija	TAIP
4.7.	Automatic dust removal from protection cover and machine bed	YES	Automatinė dūmų pašalinimo iš apsauginio gaubto ir įrenginio sistema	TAIP
4.8.	Cutting gas (O2/N2/Air) automatic pressure regulation function	YES	Automatinė pjovimo dujų (O2/N2/Oras) reguliavimo funkcija	TAIP
4.9.	Control over WiFi network	YES	Valdymas per bevielį tinklą	TAIP
4.10.	Process monitor without blind angle in processing area	YES	Proceso kontrolė be "aklų kampų" darbinėje zonoje	TAIP
4.11.	Interlocking function	YES	Blokavimo funkcija	TAIP
4.12.	Abnormal alarm functions	YES	Nukrypimų pranešimo funkcija	TAIP
4.13.	Closed protection enclosure for production area	YES	Darbinio ploto apsauginis gaubtas	TAIP
4.14.	Machine frame made of cast iron	YES	Lietas įrenginio rėmas	TAIP
4.15.	Mechanical parts	Details below:	Mechaninės dalys	Žiūrėti žemiau:
4.16.	Transmission (rack and gear)	YES	Perdavimas (krumpliaratis ir krumpliatiebis)	TAIP
4.17.	Bearings	NSK or similar	Guoliai	NSK arba lygiaverčiai
4.18.	Servo motors and drivers	YASKAWA or similar	Servo motorai ir pavaros	YASKAWA ar lygiaverčiai
4.19.	Pneumatic components	SMC or similar	Pneumatikos komponentai	SMC arba lygiaverčiai
4.20.	Dimensions	Details below:	Matmenys	Žiūrėti žemiau:

4.20.1	Maximum machinable working area	No less than 3000x1500mm	Maksimali apdirbimo darbinis plotas	Ne mažesnis kaip 3000x1500mm
4.20.2	X/Y position accuracy	No less than +/- 0,05mm	X/Y pozicionavimo tikslumas	Ne mažiau kaip +/- 0,05mm
4.20.3	X/Y reposition accuracy	No less than +/- 0,03mm	X/Y atkartojamumo tikslumas	Ne mažiau kaip +/- 0,03mm
4.20.4	Laser equipment size (max) without chiller, electric cabinet, exhaust fan, fume filter, etc.)	No bigger than 10000X3500X3000mm	Lazerio įrangos dydis (maks.) be aušintuvo, elektros spintos, ištraukimo ventiliatoriaus, dūmų filtro, ir t.t	Ne didesnis kaip 10000x3500x3000mm
4.21.	Max. acceleration	No less than 1,5G	Maks. pagreitėjimas	Ne mažiau kaip 1,5G
4.22.	Max travel speed	No less 140m/min	Maks. linijinis greitis	140m/min
4.23.	Max load weight for load bearing	No less than 900kg	Maks apkrova linijiniams guoliams	Ne mažiau kaip 900kg
4.24.	Power consumption (under typical working condition)	No more than 37kW	Energijos sunaudojimas (esant tipinėms darbo sąlygoms)	Ne daugiau kaip 37kW
4.25.	Must be equipped with:	Details below	Turi būti aprūpintos:	Žiūrėti žemiau:
4.25.1	Control software	BodorPro2.0 or analog	Valdymo programinė įranga	BodorPro2.0 arba analogiška
4.25.2	Control computer	YES	Valdymo kompiuteris	TAIP
4.25.3	Control screen	No less than 32 inch	Valdymo ekranas	Ne mažiau kaip 32 coliai
4.25.4	Chiller (for laser source and cutting head)	YES	Aušintuvas (lazerio maitinimo šaltiniui ir pjovimo galvai)	TAIP
4.25.5	Fume filter	YES	Dūmų filtras	TAIP
4.25.6	Focusing protection and colimitation protection glasses sets	No less than 5pcs	Fokusavimo ir tarpinės apsaugos stiklų rinkinys	Ne mažiau 5 vnt.
4.25.7	Focus lens	No less than 1pcs	Fokusavimo lęšis	Ne mažiau 1 vnt.
4.25.8	Collimating lens	No less than 1pcs	Tarpinis lęšis	Ne mažiau 1 vnt.
4.25.9	Nozzle	No less than 5pcs	Antgalis	Ne mažiau 5 vnt.
4.25.10	Ceramic rings	No less than 2pcs	Keraminis žiedas	Ne mažiau 2 vnt.
4.26.	Warranty	No less than 36months for	Garantija	Ne mažiau 36 mėn.

		machine and all mechanical parts. No less than 24months for lasers source after CoA		įrenginiui ir mechaninėms dalims. Ne mažiau 24 mėn. lazerio maitinimo šaltiniui nuo perdavimo-priėmimo akto
4.27.	Trainings	YES	Mokymai	TAIP
4.28.	Manuals (English language)	YES	Dokumentacija (Anglų kalba)	TAIP

Delivery terms DDU at buyer premises (UTENA, Lietuva). Full installation at buyer premises. Training for buyer staff at buyer premises after installation.

Pristatymo sąlygų DDU į pirkėjo patalpas (UTENA, Lietuva). Pilnas instaliavimas pirkėjo patalpose. Pirkėjo personalo mokymai pirkėjo patalpose po instaliavimo.

PASIŪLYMO FORMA**PASIŪLYMAS
DĖL LAZERINIO PJOVIMO STAKLIŲ**

2019- -

*data**Vieta*

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt 2019-09-26;
- 2) konkurso sąlygose ir jų prieduose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Siūlomas modelis arba tiekėjo įrangos pavadinimas	Kaina, EUR be PVM	Kaina, EUR su PVM ²
1	2	3	4	5	6	7
1	Lazerinio pjovimo staklės	1	komplektas	<i>įrašyti</i>	<i>įrašyti</i>	<i>įrašyti</i>

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Nr.	Techninis parametras	Siūloma techninio parametro reikšmė
1.	Visa įranga yra nauja ir nenaudota	
2.	Įrangos modelio pateikimo į rinką metai	
3.	Vamzdžių pjovimo lazeris	1 vienetas
3.1.	“Fiber” tipo lazerio maitinimo blokas	
3.1.1.	Lazerio maitinimo bloko galia	
3.1.2.	Lazerio galva su autofokusavimo funkcija	
3.2.	Mechaninės dalys	Žiūrėti žemiau:
3.3.	Perdavimas (krumpliatis ir krumpliatiebis)	
3.4.	Guoliai	
3.5.	Servo motorai ir pavaros	
3.6.	Pneumatikos komponentai	

² Jeigu taikoma

3.7.	Matmenys	Žiūrėti žemiau:
3.7.1.	Maksimalus apdirbamo vamzdžio ilgis	
3.7.2.	Apdirbamo vamzdžio diametro ribos	
3.7.3.	X/Y pozicionavimo tikslumas	
3.7.4.	X/Y perpozicionavimo tikslumas	
3.7.5.	Maksimalus išstūmimo ilgis	
3.7.6.	Trumpiausias apdirbamo vamzdžio ilgis	
3.7.7.	Lazerio įrangos gabaritai (maks.) be aušintuvo, elektros spintos, ištraukimo ventiliatoriaus, dūmų filtro ir t.t.)	
3.8.	Maks. griebtuvo sukimosi greitis	
3.9.	Maks. pagreitėjimas	
3.10.	Maks. apkrovos svoris	
3.11.	Energijos sunaudojimas (esant tipinėms darbo sąlygoms)	
3.12.	Turi būti aprūpinta:	Žiūrėti žemiau:
3.12.1.	Pilnai automatinis elektrinis griebtuvas	
3.12.2.	Valdymo programinė įranga su keturių kraštų paieškos funkcija	
3.12.3.	Aušintuvas (lazerio maitinimo blokui ir pjovimo galvai)	
3.12.4.	Dūmų filtras	
3.12.5.	Apsauginis veidrodis	
3.12.6.	Fokusuojantis lęšis	
3.12.7.	Tarpinis lęšis	
3.12.8.	Antgalis	
3.12.9.	Keraminis žiedas	
3.13.	Garantija	
3.14.	Mokymai	
3.15.	Dokumentacija (Anglų kalba)	
4.	Metalo lakštų pjovimo lazeris	1 vienetas
4.1.	“Fiber” tipo maitinimo šaltinis	
4.1.1.	Maitinimo šaltinio galingumas	
4.1.2.	Lazerio galva su autofokusavimo funkcija	
4.2.	Automatinis antgalių keitimas su 8 antgalių stotimi	
4.3.	Automatinė kalibravimo ir valymo funkcija	
4.4.	Pagalbinių dujų žemo slėgio pranešimo funkcija	
4.5.	Automatinė kreipiančiųjų tepimo sistema	
4.6.	Stalo rakinimo funkcija	
4.7.	Automatinė dūmų pašalinimo iš apsauginio gaubto ir įrenginio sistema	
4.8.	Automatinė pjovimo dujų (O2/N2/Oras) reguliavimo funkcija	

4.9.	Valdymas per bevielį tinklą	
4.10.	Proceso kontrolė be “aklų kampų” darbinėje zonoje	
4.11.	Blokavimo funkcija	
4.12.	Nukrypimų pranešimo funkcija	
4.13.	Darbinio ploto apsauginis gaubtas	
4.14.	Lietas įrenginio rėmas	
4.15.	Mechaninės dalys	Žiūrėti žemiau:
4.16.	Perdavimas (krumpliaračiai ir krumpliaštiebis)	
4.17.	Guoliai	
4.18.	Servo motorai ir pavaros	
4.19.	Pneumatikos komponentai	
4.20.	Matmenys	Žiūrėti žemiau:
4.20.1.	Maksimali apdirbimo darbinis plotas	
4.20.2.	X/Y pozicionavimo tikslumas	
4.20.3.	X/Y atkartojamumo tikslumas	
4.20.4.	Lazerio įrangos dydis (maks.) be aušintuvo, elektros spintos, ištraukimo ventiliatoriaus, dūmų filtro, ir t.t	
4.21.	Maks. pagreitėjimas	
4.22.	Maks. linijinis greitis	
4.23.	Maks apkrova linijiniams guoliams	
4.24.	Energijos sunaudojimas (esant tipinėms darbo sąlygoms)	
4.25.	Turi būti aprūpintos:	Žiūrėti žemiau:
4.25.1.	Valdymo programinė įranga	
4.25.2.	Valdymo kompiuteris	
4.25.3.	Valdymo ekranas	
4.25.4.	Aušintuvas (lazerio maitinimo šaltiniui ir pjovimo galvai)	
4.25.5.	Dūmų filtras	
4.25.6.	Fokusavimo ir tarpinės apsaugos stiklų rinkinys	
4.25.7.	Fokusavimo lęšis	
4.25.8.	Tarpinis lęšis	
4.25.9.	Antgalis	
4.25.10	Keraminis žiedas	
4.26.	Garantija	
4.27.	Mokymai	
4.28.	Dokumentacija (Anglų kalba)	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1		
2		
...		

Pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta konkurso sąlygose.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti pirkimo procedūros dalyviui. Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio pirkimo procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto
asmens pareigos*

parašas

Vardas Pavardė

PROPOSAL FORM**PROPOSAL
FOR LASER CUTTING MACHINES**

date

Place

Supplier name	
Supplier address	
Name of person responsible for proposal	
Phone number	
E-mail	

We hereby confirm that we agree with all conditions of purchase outlined in:

- 1) the tender notice published on website www.esinvesticijos.lt 2019-09-26;
- 2) tender's conditions;
- 3) annexes of documents of purchase.

We are offering the following goods:

No.	Name of goods	Quantity	Units	Equipment model or name	Price, EUR without VAT	Price, EUR with VAT ³
1	2	3	4	5	6	7
1	Laser cutting machines	1	set	<i>Fill in</i>	<i>Fill in</i>	<i>Fill in</i>

Goods in proposal fully meet the requirements of tender's conditions documentation and the features of goods are:

Nr.	Technical parameter	Value of the technical parameter
1.	All equipment is new and unused	
2.	Year of equipment model introduced to the market	
3.	Laser for tubes cutting	1 unit
3.1.	Fiber laser source	
3.1.1.	Laser source power	
3.1.2.	Laser head with autofocus function	
3.2.	Mechanical parts	Details below:
3.3.	Transmission (rack and gear)	

³ If applicable

3.4.	Bearings	
3.5.	Servo motors and drivers	
3.6.	Pneumatic components	
3.7.	Dimensions	Details below:
3.7.1.	Maximum machinable tube length	
3.7.2.	Tube diameter range	
3.7.3.	X/Y position accuracy	
3.7.4.	X/Y reposition accuracy	
3.7.5.	Maximum blanking length	
3.7.6.	Shortest remaining tube length	
3.7.7.	Laser equipment size (max) without chiller, electric cabinet, exhaust fan, fume filter, etc.)	
3.8.	Max. chuck rotating speed	
3.9.	Max. acceleration	
3.10.	Max load weight	
3.11.	Power consumption (under typical working condition)	
3.12.	Must be equipped with:	Details below:
3.12.1.	Fully automatic electrical chuck	
3.12.2.	Control software with four-sided searching function	
3.12.3.	Chiller (for laser source and cutting head)	
3.12.4.	Fume filter	
3.12.5.	Protection mirror	
3.12.6.	Focus lens	
3.12.7.	Collimating lens	
3.12.8.	Nozzle	
3.12.9.	Ceramic rings	
3.13.	Warranty	
3.14.	Trainings	
3.15.	Manuals (English language)	
4.	Laser for metal sheets	1 unit
4.1.	Fiber laser source	
4.1.1.	Laser source power	
4.1.2.	Laser head with autofocus function	
4.2.	Automatic nozzle changer with 8 nozzle stations	
4.3.	Automatic calibration and cleaning function	
4.4.	Auxiliary gas low pressure alarm function	
4.5.	Guide rail automatic lubrication function	
4.6.	Countertop locking function	
4.7.	Automatic dust removal from protection cover and machine bed	
4.8.	Cutting gas (O ₂ /N ₂ /Air) automatic pressure regulation function	
4.9.	Control over WiFi network	
4.10.	Process monitor without blind angle in processing area	
4.11.	Interlocking function	

4.12.	Abnormal alarm functions	
4.13.	Closed protection enclosure for production area	
4.14.	Machine frame made of cast iron	
4.15.	Mechanical parts	Details below:
4.16.	Transmission (rack and gear)	
4.17.	Bearings	
4.18.	Servo motors and drivers	
4.19.	Pneumatic components	
4.20.	Dimensions	Details below:
4.20.1.	Maximum machinable working area	
4.20.2.	X/Y position accuracy	
4.20.3.	X/Y reposition accuracy	
4.20.4.	Laser equipment size (max) without chiller, electric cabinet, exhaust fan, fume filter, etc.)	
4.21.	Max. acceleration	
4.22.	Max travel speed	
4.23.	Max load weight for load bearing	
4.24.	Power consumption (under typical working condition)	
4.25.	Must be equipped with:	Details below
4.25.1.	Control software	
4.25.2.	Control computer	
4.25.3.	Control screen	
4.25.4.	Chiller (for laser source and cutting head)	
4.25.5.	Fume filter	
4.25.6.	Focusing protection and colimitation protection glasses sets	
4.25.7.	Focus lens	
4.25.8.	Collimating lens	
4.25.9.	Nozzle	
4.25.10	Ceramic rings	
4.26.	Warranty	
4.27.	Trainings	
4.28.	Manuals (English language)	

Along with the proposal the following documents are submitted:

No.	Name of documents submitted	Number of pages of document

Proposal valid until date as it requested in conditions of tender

I, the undersigned hereby confirm that all of the information in the proposal is correct and that we have not omitted any information that was requested of applicants.

I confirm, that I didn't participate in the preparation of tender's conditions and I didn't associated with any company participating in this procurement procedure or other interested company.

I understand that if any discrepancies are found out regarding circumstances mentioned above I will be removed from the tender's procedure and my proposition will be rejected.

*Suppliers managers or his
authorized persons position*

signature

first name, last name