

UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ „PLASTIKSĖ“

Stoties g. 63, LT-21366, Vievio m., Elektrėnų sav., Lietuva,
tel. (8~528) 26202, faks. (8~528) 26202, info@plastikse.com,
Įm. kodas 125403437, PVM kodas LT254034314



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

KONKURSO SĄLYGOS

PLASTIKINĖS PAKUOTĖS GAMYBOS ĮRANGA

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS	3
2. PIRKIMO OBJEKTAS	3
3. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS.....	4
4. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS	4
5. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS	5
6. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS.....	5
7. PASIŪLYMŲ VERTINIMAS.....	5
8. DERYBOS.....	6
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	6
10. PAGRINDINĖS PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	6
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	7
12. PRIEDAI	7

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1. UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ „Plastiksė“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB "Plastiksė" gamybos skaitmeninimas“ (Projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-01-0013), kuriam skirta Europos Sąjungos struktūrinė parama, numato įsigyti plastikinės pakuotės gamybos įrangą.

1.2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų administravimo ir finansavimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316 (toliau – Taisyklės)

1.3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (Žin., 2000, Nr. [74-2262](#)) (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.

1.4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas www.esinvesticijos.lt tinklapyje 2019 m. spalio 22 d.

1.5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinai pirkimą vykdyti kreipiantis į vieną tiekėją Taisyklių 461 punkte nustatyta tvarka.

1.7. Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: direktorius Leonid Sterlin tel. +370 528 26202, faksas +370 528 26202, el. paštas info@plastikse.com.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama plastikinės pakuotės gamybos įrangą, 1 vnt., kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Šis pirkimas nėra skirstomas į dalis.

2.3. Įrangą turi būti pristatyta, sumontuota, atlikti instaliavimo darbai ir paruošta eksploatacijai per 6 mėnesius nuo pirmosios įmokos už įrangą dienos. Pradinė įmoka sumokama sutarties pasirašymo dieną.

2.4. Prekių pristatymo vieta – Stoties g. 63, LT-21366 Vievio m., Elektrėnų sav., Lietuva.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJA

3.1. Tiekėjas, pageidaujantis dalyvauti pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

Eil. Nr.	Kvalifikaciniai reikalavimai	Kvalifikacinių reikalavimų reikšmė	Kvalifikacinius reikalavimus įrodantys dokumentai
1.	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro išduota Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų

			nustatyta tvarka arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas) išduotas dokumentas ar priesaikos deklaracija, liudijanti tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktu nustatyta tvarka.
2.	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1(vieną) panašią (plastikinės pakuotės gamybos įrangos) sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,7 pasiūlymo vertės.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Tiekėjo laisvos formos deklaracija su įvykdytų sutarčių sąrašu, nurodant užsakovą, sutarties objektą, sutarties vertę, sudarymo ir/arba įvykdymo datą.

4. PASIŪLYMU RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalbomis.

4.4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą.

4.5. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą.

4.6. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2019 m. lapkričio 4 d. 17 val. (Lietuvos Respublikos laiku) paštu arba pristatytas į UAB „Plastiksė“, adresu Stoties g. 63, LT-21366 Vievio m., Elektrėnų sav., Lietuva.

4.7. Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais arba kita valiuta. Pasiūlymai perskaičiuojami į eurus pagal Europos Centrinio Banko paskelbtą euro ir užsienio valiutos santykį paskutinę pasiūlymų pateikimo dieną.

4.8. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekių kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai, įrengimo pristatymo, paleidimo ir kitos tiekėjo išlaidos.

4.9. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino

pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas prieš tai minėtame punkte nurodytu adresu elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliotas palaikyti: UAB „Plastikse“ direktorius Leonid Sterlin, tel. +370 528 26202, faksas +370 528 26202, el. paštas info@plastikse.com.

6. PASIŪLYMU NAGRINĖJIMAS

6.1. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2. Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

7. PASIŪLYMU ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, nurodytų konkurso sąlygų 3.1. punkte;

7.1.2. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.);

7.1.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų, turinčių esminę reikšmę sprendimo dėl laimėtojo atrinkimo, ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Komisijos prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinųjų dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.6. visų tiekėjų, kurių pasiūlymai neatmeti dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlytos per didelės, pirkėjui nepriimtinos kainos.

7.2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. PASIŪLYMU VERTINIMAS

8.1. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be pridėtinės vertės mokesčio. Jei pasiūlyme nurodyta kaina užsienio valiuta, ji bus perskaičiuota eurais pagal Europos Centrinio Banko paskelbtą euro ir užsienio valiutos santykį paskutinę pasiūlymų pateikimo dieną.

8.2. Pirkėjo neatmeti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

9. DERYBOS

9.1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms, kurių metu gali būti deramasi dėl perkamų prekių charakteristikų, įskaitant, pavyzdžiui, kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus, siekiant ekonomiškiausio varianto.

9.2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, pateikusiais šiose pirkimo sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitikusius pirminius pasiūlymus. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

9.3. Pirkėjas nurodo tiekėjui laiką, kada reikia atvykti į derybas dėl perkamų prekių charakteristikų, įskaitant, pavyzdžiui, kainą, kokybę, kiekį, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus.

9.4. Derybų procedūrų metu Pirkimų komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš tiekėjo gautos informacijos be jo sutikimo, derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo pirkimo komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

9.5. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

9.6. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

10. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

10.1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos be pridėtinės vertės mokesčio (PVM) didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas ankščiau.

10.2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

10.3. Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

10.4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju pirkėjas siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10.5. Jei pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, kuris atsisako sudaryti sutartį, pirkėjas pasilieka teisę kreiptis tik į vieną tiekėją Taisyklių 461 punkte nustatyta tvarka.

11. PAGRINDINĖS PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

11.2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 9 punkte nustatytais atvejais (jei taikoma);

11.3. Atsiradus nenumatytais aplinkybėms dėl kurių Tiekėjas negali pristatyti pirkimo sutartyje numatytos įrangos, Tiekėjas gali siūlyti naują įrangą, kurios savybės neprastesnės nei pagal sutartį numatyta tiekti įrangą, kurios techninė specifikacija atitinka Pirkėjo keliamus reikalavimus, nekeičiant sutarties kainos.

11.4. Į sutarties kainą įeina visos įrengimo pristatymo, paleidimo ir kitos tiekėjo išlaidos.

11.5. Mokėjimo sąlygos.

11.5.1. Galimas avansas iki 90 % sutarties kainos, tame skaičiuje – iki 30 % dydžio avansas gali būti sumokamas sutarties pasirašymo dieną kaip pradinė įmoka.

11.5.2. Galutinis atsiskaitymas už įrangą – ne mažiau 10 % sutarties kainos per 60 dienų nuo įrangos paleidimo.

11.6. Jei įrangą vėluojama pristatyti dėl nenumatytų aplinkybių, kurių tiekėjas negalėjo numatyti, įrangos pristatymo terminas gali būti keičiamas atskirai sutarus su tiekėju.

11.7. Šalims susitarus, pirkimo sutartis gali būti pratęsta iki 3 mėn.

11.8. Prieš formos perdavimą Pirkėjui ir galutinį mokėjimą, Tiekėjas turi atsiųsti galutinio produkto pavyzdžius pagamintus su parduodama forma. Šiuos pavyzdžius turi patvirtinti Pirkėjas.

12. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

12.1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

12.2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus išsigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

12.3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

13. PRIEDAI

1. Techninė specifikacija;
 2. Pasiūlymo forma.
-

Techninė specifikacija

Plastikinės pakuotės gamybos įranga (Plastic packaging production equipment)

Nr.	Rodiklis/savybės (Feature)	Minimalūs reikalavimai (Minimal requirements)
Įpurškimo liejimo mašina (Injection molding machine)		
1.	Clamping force	Not less than 1100 kN.
2.	Distance between tie-bars (HxV)	Not less than 470 mm – not more than 500 mm x not less than 420 mm - not more than 450 mm
3.	Min. mould height	Not less than 200 mm – not more than 210 mm
4.	Max. mould height	Not less than 450 mm – not more than 460 mm
5.	Max. daylight	Not less than 830 mm – not more than 840 mm
6.	Opening stroke	Not less than 380 mm – not more than 400 mm
7.	Screw diameter	Not less than 35 mm – not more than 37 mm
8.	Screw L/D ratio	Not less 22 mm
9.	Specific injection pressure	Not less than 2050 bar – not more than 2100 bar
10.	Theoretical shot volume	Not less than 160 cm ³ – not more than 170 cm ³
11.	Hydraulic core pull for clamping plate, 1 pc	Should be
12.	Air valve, 3/2 directional, 1/4", 1 pc	Not less than
13.	Interface for robot as per EUROMAP 67.0 or equivalent	Should be
14.	Material feeding	Should be
15.	Material bin	Should be
16.	Color dosing unit	Should be
17.	Temperature controller, 3pcs.	Not less than 8 zones
18.	Conveyor for parts transportation	Should be
19.	Injection mould for lid 28 mm ROPP standard	Not less than 16 cavities
20.	Equipment is new	Should be
21.	The warranty period	Not less than 12 months from the commissioning date
22.	Installation, start up service and training at customer plant in Vievis, Lithuania	Should be
23.	Delivery terms - DAP Vievis, Lithuania	Should be
24.	Release year of the equipment model into the market	No earlier than 2015

2 priedas

(Tiekėjo pavadinimas)

(Juridinio asmens teisinė forma, buveinė, kontaktinė informacija, juridinio asmens kodas, pridėtinės vertės mokesčio mokėtojo kodas, jei juridinis asmuo yra pridėtinės vertės mokesčio mokėtojas)

UAB „Plastiksė“
(Adresatas)**PASIŪLYMAS**
PLASTIKINĖS PAKUOTĖS GAMYBOS IRANGAI_____ Nr. _____
(Data)_____
(Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt 2019 m. spalio 22 d.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, EUR (be PVM)	Kaina EUR be PVM
1	2	3	4	5	6
1.	Plastikinės pakuotės gamybos įranga	1	Vnt.		

Siūloma prekė visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jos savybės tokios:

Plastikinės pakuotės gamybos įranga (Plastic packaging production equipment)

Nr.	Rodiklis/savybės	Minimalūs reikalavimai	Atitinka (Taip/Ne)	Siūlomos prekės charakteristika
Įpurškimo liejimo mašina (Injection molding machine)				
1.	Clamping force	Not less than 1100 kN.		
2.	Distance between tie-bars (HxV)	Not less than 470 mm – not more than 500 mm x not less than 420 mm - not more than 450 mm		
3.	Min. mould height	Not less than 200 mm – not more than 210 mm		
4.	Max. mould height	Not less than 450 mm – not more than 460 mm		
5.	Max. daylight	Not less than 830 mm – not more than 840 mm		
6.	Opening stroke	Not less than 380 mm – not more than 400 mm		
7.	Screw diameter	Not less than 35 mm – not more than 37 mm		
8.	Screw L/D ratio	Not less 22 mm		
9.	Specific injection pressure	Not less than 2050 bar – not more than 2100 bar		
10.	Theoretical shot volume	Not less than 160 cm ³ – not more than 170 cm ³		
11.	Hydraulic core pull for clamping plate, 1 pc	Should be		
12.	Air valve, 3/2 directional, 1/4", 1 pc	Not less than		
13.	Interface for robot as per EUROMAP 67.0 or equivalent	Should be		

14.	Material feeding	Should be		
15.	Material bin	Should be		
16.	Color dosing unit	Should be		
17.	Temperature controller, 3pcs.	Not less than 8 zones		
18.	Conveyor for parts transportation	Should be		
19.	Injection mould for lid 28 mm ROPP standard	Not less than 16 cavities		
20.	Equipment is new	Should be		
21.	The warranty period	Not less than 12 months from the commissioning date		
22.	Installation, start up service and training at customer plant in Vievis, Lithuania	Should be		
23.	Delivery terms - DAP Vievis, Lithuania	Should be		
24.	Release year of the equipment model into the market	No earlier than 2015		

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki 20 __-__-__

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujanti įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos

parašas

Vardas Pavardė

Technical requirements

Plastic packaging production equipment

No	Feature	Minimal requirements
Injection molding machine		
1.	Clamping force	Not less than 1100 kN.
2.	Distance between tie-bars (HxV)	Not less than 470 mm – not more than 500 mm x not less than 420 mm - not more than 450 mm
3.	Min. mould height	Not less than 200 mm – not more than 210 mm
4.	Max. mould height	Not less than 450 mm – not more than 460 mm
5.	Max. daylight	Not less than 830 mm – not more than 840 mm
6.	Opening stroke	Not less than 380 mm – not more than 400 mm
7.	Screw diameter	Not less than 35 mm – not more than 37 mm
8.	Screw L/D ratio	Not less 22 mm
9.	Specific injection pressure	Not less than 2050 bar – not more than 2100 bar
10.	Theoretical shot volume	Not less than 160 cm ³ – not more than 170 cm ³
11.	Hydraulic core pull for clamping plate, 1 pc	Should be
12.	Air valve, 3/2 directional, 1/4", 1 pc	Not less than
13.	Interface for robot as per EUROMAP 67.0 or equivalent	Should be
14.	Material feeding	Should be
15.	Material bin	Should be
16.	Color dosing unit	Should be
17.	Temperature controller, 3pcs.	Not less than 8 zones
18.	Conveyor for parts transportation	Should be
19.	Injection mould for lid 28 mm ROPP standard	Not less than 16 cavities
20.	Equipment is new	Should be
21.	The warranty period	Not less than 12 months from the commissioning date
22.	Installation, start up service and training at customer plant in Vievis, Lithuania	Should be
23.	Delivery terms - DAP Vievis, Lithuania	Should be
24.	Release year of the equipment model into the market	No earlier than 2015

QUALIFICATION REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS

A supplier participating in the procurement must meet the following minimum qualification requirements:

No.	Qualification requirements	Importance of the qualification requirements	Documents evidencing compliance with qualification requirements
1.	The supplier has registered its activities in accordance with legal provisions.	A tender of a supplier that does not comply with this requirement shall be rejected	A copy of an expanded statement of the Register of Legal Entities of the Republic of Lithuania issued by the State Enterprise Centre of Registers or other documents confirming registration of the supplier's activities in accordance with legal provisions; or a document issued by authorities of the relevant foreign country (certificates issued by professional or activity managers, state authorities, as established in the country in which the supplier is registered) or a declaration of oath attesting registration of the supplier's activities in accordance with legal provisions.
2.	The supplier has completed or has been implementing at least 1 (one) contract of a similar nature in the last 3 years or within the period since the date of the supplier's registration (if the supplier has been in business for less than 3 years), and the value of the contract and/or the value of the completed part of the contract is not less than 0.7 of the tender value.	A tender of a supplier that does not comply with this requirement shall be rejected	Supplier's free-form declaration with a list of completed contracts, indicating the customer, the object of the contract, the value of the contract, the date of concluding and/or completing the contract.

(Legal form of juridical person, contact information, code of juridical person, VAT payer's code, if the juridical person is a VAT paying subject)

JSC "Plastiksė"
(Addressee (Buying Organisation))

**PROPOSAL
FOR PLASTIC PACKAGING PRODUCTION EQUIPMENT**

_____ No _____
(Date)

(Place)

Name of supplier	
Address of supplier	
Name of person responsible for proposal	
Telephone	
Fax	
E-mail	

By this proposal we confirm that we agree with all the public procurement provisions, defined in:

- 1) Invitation to submit a offer, which was published on the European Union's structural assistance website www.esinvesticijos.lt on 2019 October 22nd;
- 2) Conditions in the call for offer;
- 3) Annexes of procurement documents.

We propose the following products:

No	Name of products	Amount	Unit of measure	Unit price, indicate currency (excl. VAT)	Price, indicate currency (excl. VAT)
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
1.	Plastic packaging production equipment	1	Unit		
TOTAL					

The proposed product fully meets the requirements specified in the contract documents and the following properties:

Plastic packaging production equipment

Nr.	Feature	Minimal requirements	Match (Yes / No)	Proposed characteristics of the product
Injection molding machine				
1.	Clamping force	Not less than 1100 kN.		
2.	Distance between tie-bars (HxV)	Not less than 470 mm – not more than 500 mm x not less than 420 mm - not more than 450 mm		
3.	Min. mould height	Not less than 200 mm – not more than 210 mm		
4.	Max. mould height	Not less than 450 mm – not more than 460 mm		
5.	Max. daylight	Not less than 830 mm – not more than 840 mm		
6.	Opening stroke	Not less than 380 mm – not more than 400 mm		
7.	Screw diameter	Not less than 35 mm – not more than 37 mm		
8.	Screw L/D ratio	Not less 22 mm		
9.	Specific injection pressure	Not less than 2050 bar – not more than 2100 bar		
10.	Theoretical shot volume	Not less than 160 cm ³ – not more than 170		

		cm ³		
11.	Hydraulic core pull for clamping plate, 1 pc	Should be		
12.	Air valve, 3/2 directional, 1/4", 1 pc	Not less than		
13.	Interface for robot as per EUROMAP 67.0 or equivalent	Should be		
14.	Material feeding	Should be		
15.	Material bin	Should be		
16.	Color dosing unit	Should be		
17.	Temperature controller, 3pcs.	Not less than 8 zones		
18.	Conveyor for parts transportation	Should be		
19.	Injection mould for lid 28 mm ROPP standard	Not less than 16 cavities		
20.	Equipment is new	Should be		
21.	The warranty period	Not less than 12 months from the commissioning date		
22.	Installation, start up service and training at customer plant in Vievis, Lithuania	Should be		
23.	Delivery terms - DAP Vievis, Lithuania	Should be		
24.	Release year of the equipment model into the market	No earlier than 2015		

Together with the proposal, the following documents is submitted

No	Name of documents submitted	Document's number of pages
1.		

The offer is valid till 20 __-__-__

I, undersigned certify, that all information of our proposal is correct and that we don't withheld any information that was requested tenderers.

I certify that did not participate in the preparation of contract documents and I am not involved with any other company participating in this contest or any other interested party.

I understand that, aware of the circumstances described above, I will be removed of this selection process, and my proposal will be rejected.

(Position of supplier or his
authorised person)

(Signature)

(First name and family
name)