



2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## UAB „K.T.S PRODUCTION“

Uždaroji akcinė bendrovė; Buveinės adresas: J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena; Įmonės kodas 111722364; PVM mokėtojo kodas LT117223610;;  
Tel.: +370 389 62249; El.paštas: office@kts.nu

# KONKURSO SĄLYGOS

Dažymo kameros įsigijimui

## TURINYS

<b>1. BENDROSIOS NUOSTATOS</b> .....	2
<b>2. PIRKIMO OBJEKTAS</b> .....	2
<b>3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI</b> .....	2
<b>4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS</b> .....	5
<b>5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS</b> .....	6
<b>6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS</b> .....	6
<b>7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS</b> .....	7
<b>8. DERYBOS</b> .....	8
<b>9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO</b> .....	8
<b>10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS</b> .....	8
<b>11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS</b> .....	9
<b>12. PRIEDAI</b> .....	10

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „K.T.S Production” (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Produkcijos apdirbimo (dažymo ir šratavimo) procesų kompleksinis modernizavimas diegiant technologines ekoinovacijas” (Nr. 03.3.2-LVPA-K-837-02-0034 ), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti:

1.1.1. **Dažymo kamerą** (toliau vadinama -Prekės).

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: Alina Repečkienė, direktorė, +370 656 39 275, alina@kts.nu, J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena.

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamas turtas – dažymo kamera (1 vnt.), kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Prekė turi būti pristatyta, sumontuota, paleista ir Pirkėjo personalas apmokytas dirbti su ja per 6 mėn. nuo pirkimo pardavimo sutarties pasirašymo, bet ne vėliau nei iki 2020 m. balandžio 30 d. Prekės pristatymo termino keitimas galimas tik atskirai suderinus jį su Pirkėju ir VšĮ „Lietuvos verslo paramos agentūra“. Bent vienai iš nurodytų šalių nepritarus, keitimas netvirtinamas.

2.5. Prekių pristatymo vieta – J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena.

## 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*, arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija ( <b>Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

### 3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai <sup>1</sup>

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1	Tiekėjas yra įrangos gamintojas arba jo oficialus atstovas oficialus, kuris turi oficialų susitarimą dėl įrangos prekybos, garantinio ir po garantinio remonto bei aptarnavimo.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Tiesioginis įrangos gamintojo įgaliojimas atstovauti jam arba gamintojo pareiškimas apie tiekėjo teisę platinti įrangą, kuris būtų išduotas tiekėjui, arba oficialus gamintojo ir atstovo susitarimas dėl prekybos siūloma įranga, su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą.
3.1.2.2	Tiekėjas (tiek gamintojas, tiek jo oficialus atstovas) turi atlikti garantinį ir pogarantinį remontą.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Tiekėjo laisvos formos deklaracija (tik tuo atveju, kai Tiekėjas yra perkamos gamybinės įrangos gamintojas) arba įgaliojimų, susitarimų ar kitų dokumentų, įrodančių teisę vykdyti garantinį ir

<sup>1</sup> Jeigu konkurso sąlygų 2.2 punkte nurodoma, kad pirkimas yra skirstomas į dalis, šie reikalavimai, jei reikia, nustatomi kiekvienai pirkimo daliai atskirai.

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
			pogarantinį aptarnavimą, dokumentų kopijas.
3.1.2.3	Tiekėjas (tiek gamintojas, tiek jo oficialus atstovas) yra sertifikuotas pagal ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 (arba lygiaverčius) standartus.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Kompetentingų institucijų išduoto atitikties sertifikato ar kito lygiaverčio dokumento, patvirtinančio, kad tiekėjo įmonėje įdiegta aplinkos apsaugos vadybos sistemos ISO 14001 sertifikato ar lygiaverčių dokumentų kopijos. Pirkėjas taip pat priima kitus tiekėjų įrodymus apie lygiavertes aplinkos apsaugos vadybos priemones. Kompetentingų institucijų išduoto atitikties sertifikato ar kito lygiaverčio dokumento, patvirtinančio, kad tiekėjo įmonėje įdiegta kokybės vadybos LST EN ISO 9001 sertifikato ar lygiaverčių dokumentų kopijos. Neperkančioji organizacija taip pat priima kitus tiekėjų kokybės vadybos užtikrinimo priemonių įrodymus. Kompetentingų institucijų išduoto atitikties sertifikato ar kito lygiaverčio dokumento, patvirtinančio, kad tiekėjo įmonėje įdiegta profesinės saugos bei sveikatos vadybos sistema, atitinkanti OHSAS 18001 standarto arba lygiaverčio standarto reikalavimus, kopija. Pirkėjas taip pat priima kitus tiekėjų įrodymus apie lygiavertes vadybos priemones.
3.1.2.4	Tiekėjas per paskutinius 3 metus iki konkursinių sąlygų paskelbimo dienos įvykdė bent vieną panašią sutartį (sutartis, kurios dalykas ir įvykdymo sąlygos panašios t.y. sumontuota ir instaliuota įranga ne prastesnių techninių parametrų įranga nei numatyta įsigyti šiuo pirkimu), ir kurios vertė yra ne mažesnė kaip 0,7 pirkimo objekto (pasiūlymo) vertės.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

\*Pastabos:

Iškilus neaiškumams dėl pateiktų dokumentų tinkamumo, Pirkėjas gali paprašyti pateikti dokumentų originalus ar patvirtintas kopijas (dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę ir datą).

- 3.2 Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, kvalifikacinius reikalavimus, nurodytus konkurso sąlygų 3 skyriaus 3.1.1. lentelėje, privalo tenkinti kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o 3 skyriaus 3.1.2. lentelėje nurodytus reikalavimus privalo tenkinti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjekto grupės narys.
- 3.3 Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
- 3.4 Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutarties patvirtintą kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su Pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarų visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių Pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo Pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kas iš jungtinės veiklos sutarties šalių teikia pasiūlymą, kas jį pasirašo ir vėliau sudaro įrangos pirkimo pardavimo sutartį).

#### **4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS**

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių ir (arba) anglų kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 1 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke arba siunčiant el. paštu [alina@kts.nu](mailto:alina@kts.nu). Ant voko turi būti užrašyta: „UAB “K.T.S Production”, J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena, Dažymo kameros įsigijimas“. Ant voko taip pat nurodomas Tiekėjo pavadinimas ir jo kontaktinė informacija bei užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke. Siunčiant komercinį pasiūlymą el. paštu, laiške reikia nurodyti kokiai įrangai teikiamas pasiūlymas.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2019-11-22 11:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena, darbo laiku 8:00 iki 17:00, arba siunčiant el. paštu [alina@kts.nu](mailto:alina@kts.nu). Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku. Pirkėjas taip pat neatsako už elektroninio ryšio trikdžius dėl kurių el. paštu pateiktas pasiūlymas pavėlavo arba nebuvo tinkamai pateiktas.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma Prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą Prekių apimtį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į Prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo pristatymo iki UAB „K.T.S Production“, surinkimo, montavimo, paleidimo, ir darbuotojų apmokymo išlaidos, kurios įskaičiuotos į pirkimo objekto kainą.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2020-02-28. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## **5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS**

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliojti palaikyti: Alina Repečkienė, direktorė, +370 656 39 275, [alina@kts.nu](mailto:alina@kts.nu), J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena.

## **6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS**

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks 2019-11-22 11:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslo jų;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslo savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## **8. DERYBOS**

8.1 Visi šiose derybų sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir teikėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie teikėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

## **9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO**

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## **10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;



10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai;

10.3 Apmokėjimus už Prekę Pirkėjas atlieka tokia tvarka:

10.3.1. ne daugiau kaip 20 proc. Prekės vertės mokama per 10 darbo dienų nuo Tiekėjo sąskaitos išankstiniam apmokėjimui pateikimo dienos;

10.3.2. ne daugiau kaip 45 proc. Prekės vertės mokama Prekės pristatymo dieną;

10.3.3. likusi suma mokama per 30 darbo dienų po Prekės sumontavimo ir galutinio priėmimo-perdavimo akto pasirašymo.

10.4 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.4.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, Tiekėjams;

10.4.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.4.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.4.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.5 Prekių pateikimas/pristatymas – Prekė pristatoma adresu J. Basanavičiaus g. 122, LT-28214 Utena, Lietuvos Respublika;

10.6 Prekių pristatymo terminai apibrėžiami šių Pirkimo sąlygų 2.4 punkte.

10.7 Pirkimo sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.8 Jeigu Pardavėjas vėluoja pristatyti ir instaliuoti įrangą ilgiau nei 90 kalendorinių dienų, Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti sutartį, o Pardavėjas privalo grąžinti visas gautas sumas iš Pirkėjo.

10.9 Sutarties šalių kitos teisės ir pareigos, ir kiti svarbūs sutarčiai momentai nustatomi sutarties derinimo metu.

10.10 Prekės pristatymo termino keitimas galimas tik atskirai suderinus jį su Pirkėju ir VšĮ „Lietuvos verslo paramos agentūra“. Bent vienai iš nurodytų šalių nepritarus, keitimas netvirtinamas. Pristatymo terminas gali būti pratęstas ne ilgiau nei projekto „Produkcijos apdirbimo (dažymo ir šratavimo) procesų kompleksinis modernizavimas diegiant technologines ekoinovacijas" (Nr. 03.3.2-LVPA-K-837-02-0034 ) veiklą įgyvendinimo pabaiga.

10.11 Laiku neapmokėjęs už įrengimus, Pirkėjas įsipareigoja mokėti Pardavėjui 0,05 % dydžio delspinigius, kurie skaičiuojami nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną pradelstą dieną.

10.12 Laiku nepristačius į vietą ir/arba nesumontavus (nepridavus) įrengimų sutartyje numatytais terminais ne dėl Pirkėjo kaltės, Pardavėjas įsipareigoja sumokėti Pirkėjui 0,05 % dydžio delspinigius nuo sutarties sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

## 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti

pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## **12. PRIEDAI**

Priedas Nr. 1. Techninė specifikacija

Priedas Nr. 2. Pasiūlymo forma

Priedas Nr. 3. Deklaracija

Priedas Nr. 4 Patalpų planas

### DAŽYMO ĮRANGOS TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Eil. Nr.	Kriterijai	Reikalavimai
1.	Kameros vidiniai matmenys:	Bendras ilgis - ne mažesnis kaip 13,0 m ir ne didesnis kaip 13,1 m; Kameros korpusas perskirtas į dvi dalis: viena dalis ne mažiau kaip 5,0 m ir ne daugiau kaip 5,1 m kita dalis ne mažiau kaip 8,0 m ir ne daugiau kaip 8,1 m su automatiniais susukamais vartais. Plotis - ne mažesnis kaip 5,0 m ir ne didesnis kaip 5,1 m; Aukštis - ne mažesnis kaip 3,7 m ir ne didesnis kaip 4,0 m;
2.	Reikalavimai kameros korpusui (luboms ir sienoms)	Sienų panelės pagamintos iš sandariai surenkamų „sandwich“ tipo plokščių, izoliuotų akmens vata (arba lygiavertės medžiagos): <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sienų skarda cinkuota iš abiejų pusių, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva;</li> <li>- Vatos storis ne mažesnis kaip 80 mm;</li> <li>- Galutinis panelės storis po presavimo ne mažesnis kaip 60 mm;</li> <li>- Maksimali darbinė temperatūra ne mažesnė kaip 125C°;</li> </ul> Papildoma lubinių (kameros stogo) plokščių izoliacija: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm;</li> </ul>
3.	Vidinė sienų apsaugos danga	Vidinė dalis padengta apsaugine permatoma nusilupančia plėvele.
4.	Reikalavimai kameros vartams	Priekinėje ir vidurinėje dalyje sumontuoti automatiniai, elektriniai, susukami vartai – ne mažiau 2 vnt. Varikliai pramoniniai (trifaziai). Būtinai apsauginis variklio mechanizmas nuo savaiminio vartų kritimo. Rankinis avarinis vartų atidarymo mechanizmas (grandinės principas), skirtas atidaryti vartus dingus elektros maitinimui.
5.	Vartų plotis	Priekiniai ne mažiau kaip 5,0 m Viduriniai ne mažiau kaip 4,5 m
6.	Vartų aukštis	Ne mažiau kaip 3,7 m
7.	Vartų profilis	Vartai iš aliuminio profilio. Profilis atsparus atmosferiniam poveikiui ir lengvai valomas. Profilis iš vidaus apšildytas ir užpildytas poliuretano (arba lygiavertės medžiagos) putomis, dažytas milteliniu būdu, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva. Kameros vartų vidinė dalis padengta apsaugine permatoma nusilupančia plėvele.
8.	Pagalbinės durys operatoriui	Kiek vienoje kameros dalyje instaliuota po 1 vnt personalo durų su specialiomis avarinio išėjimo rankenomis. Durys metalinės, su saugiu stiklu viršutinėje dalyje. Vidinė durų

		rankena per visą durų plotį, lengvai atsidaranti ir neužsitrenkianti iš vidaus. Durų vidinė ir išorinė dalis nudažyta balta spalva. Ne mažiau kaip 2 vnt.
9.	Durų matmenys operatoriui (aukštis x plotis)	Ne mažesni kaip 2,2 x 1,0 m
10.	Apšvietimas	Bendras apšvietimas ne mažesnis kaip 1000 Lux, LED (arba lygiaverčio) aukšto intensyvumo šviestuvai instaliuoti keliomis eilėmis su apsauginiais stiklais, atitinkantys IP55 saugumo klasę. Pirma eilė lubinis/viršutinis apšvietimas, šviestuvai sumontuoti viršutinėje korpuso dalyje prie lubinių filtrų. Šviestuvų posvyrio kampas ne mažesnis kaip 30°. Lubinio/viršutinio apšvietimo instaliuotas bendras galingumas ne didesnis kaip 2,0kW. Antra eilė – šoninis apšvietimas, sumontuotas šoninėje korpuso dalyje. Šoninio apšvietimo bendras galingumas ne didesnis kaip 0,5 kW. Apšvietimo valdymui sumontuoti atskiri jungikliai kiekvienai kameros pusei ir šviestuvų eilei.
11.	Reikalavimai grindims	Apkrova metaliniai grindinei konstrukcijai ne mažesnė kaip 10t
12.	Kameros grindys	Betoniniame pagrinde įrengta tolygaus oro paskirstymo grindinė metalinė nutraukimo konstrukcija: Mažoji kamera ne mažesnė kaip 4,5x3,6x1,0 (h)m., su trimis eilėmis cinkuotų grotelių juostų. Didžioji kamera ne mažesnė kaip 7,5x3,6x1,0 (h)m., su trimis eilėmis cinkuotų grotelių juostų. Grotelių plotis ne mažiau 0,8 m per visą ilgį; Grotelių stiprumas ne mažesnis kaip 4000 kg/m²; Grindyse sumontuoti dažų dulkių sulaikymo kartoniniai ir G2 klasės filtrai;
13.	Reikalavimai korpuso lubinei konstrukcijai	Lubose instaliuota oro tiekimo konstrukcija; Tolygiam oro srauto išskirstymui sumontuoti cinkuoto plieno oro srauto skirstytuvai ne mažiau 2vnt; Lubiniuose filtrų rėmuose sumontuoti švaraus oro EU5 klasės impregnuoti filtrai; Lubinėje konstrukcijoje sumontuota apsauginė sklendė nuo galimo oro viršslėgio, kuri atsidaro automatiškai ne mažiau 2 vnt.
14.	Reikalavimai termoventiliaciniam agregatui	Specialios paskirties horizontalus termoventiliacinis įrenginys (2vnt) su dyzeliniu degikliu; Cinkuota skarda iš abiejų pusių, išorinė pusė nudažyta balta spalva. Vatos storis ne mažesnis kaip 20 mm ventiliavimo sekcijoje; Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm šilto oro padavimo sekcijoje; Maksimali darbinė temperatūra ne mažesnė kaip 125C°;

		<p>Mažoje kameroje oro įpūtimui ir ištraukimui naudojami ATEX (arba analogiško tipo) tipo išcentriniai ventiliatoriai su ne mažesniais kaip 5,5 kW elektros varikliais. Tiekiamo ir ištraukiamo oro kiekis ne mažesnis kaip 17000 m<sup>3</sup>/val. prie 900 Pa slėgio – 2 vnt;</p> <p>Didelėje kameroje oro įpūtimui ir ištraukimui naudojami ATEX (arba analogiško tipo) išcentriniai ventiliatoriai su ne mažesniais kaip 11 kW elektros varikliais. Tiekiamo ir ištraukiamo oro kiekis ne mažesnis kaip 27000 m<sup>3</sup>/val. prie 900 Pa slėgio – 2 vnt;</p> <p>Oro srauto reguliavimui ir pastovaus slėgio palaikymui, naudojami variklių dažnio keitikliai abiejuose kameros (4vnt).</p> <p>Dažymo/džiovinimo fazių ciklo pakeitimas automatinis, elektrinių sklendžių pagalba;</p> <p>Džiovinimo ciklo metu, turi vykti priverstinė ne mažesnė kaip 85-90% karšto oro recirkuliacija;</p> <p>Numatyta galimybė dažyti ir džiovinti abiejuose kameros dalyse.</p> <p>Paduodamo oro srauto valymui sumontuoti didelės talpos kišeniniai EU4 klasės filtrai, atitinkantys standartą EN 779:2012 (arba lygiavertį), kurių sekcijos filtravimo paviršius ne mažesnis kaip 10 m<sup>2</sup>;</p> <p>Ištraukiamo oro srauto valymui bei ortakių apsaugai nuo dažų dalelių turi būti sumontuoti didelės talpos kišeniniai EU4 klasės filtrai, kurių sekcijos filtravimo paviršius ne mažesnis kaip 10 m<sup>2</sup>, atitinkantys standartą EN 779:2012 (arba lygiavertį);</p>
15.	Šildymo sistema (2 vnt)	<p>Dyzelininis degiklis dviejų pakopų su šilumokaičiu, šilumokaitis pagamintas iš karščiui atsparaus plieno, degiklio galia ne mažesnė kaip 360 kW</p> <p>Dažymo metu temperatūra kameroje ne mažesnė kaip +25 °C, džiovinimo metu temperatūra kameroje ne mažesnė kaip +80 °C.</p>
16.	Šilumos rekuperatorius	<p>Šilumos rekuperatorius ne mažiau 2vnt su papildoma pneumatine sklendžių valdymo sistema (by-pass funkcija). Rekuperatoriaus vidus padengtas apsaugine danga, kad neprikibtų dažų dalelės.</p> <p>Darbinė temperatūra ne mažesnė kaip -30 °C iki +90 °C;</p> <p>Rekuperatoriaus efektyvumas ne mažesnis kaip 60%.</p> <p>Oro srauto pratekėjimas ne mažesnis kaip 17.000 ir 27.000 m<sup>3</sup>/val. prie 1700 Pa slėgio.</p>
17.	Termoventiliacinių agregatų sumontavimo vieta	<p>Termoventiliacinių agregatų montavimo vieta virš kameros. Būtina suprojektuoti ir sumontuoti laikančiąją metalinę konstrukciją virš kameros korpuso su užlipimo aikštele, vaikščiojimui skirtais takais iš grotelių ir apsauginiais turėklais.</p>
18.	Oro srautas	<p>Dažymo metu ne mažiau kaip 9000/14000 m<sup>3</sup>/val. – ne daugiau kaip 17000/27000 m<sup>3</sup>/val. prie 900 Pa slėgio.</p> <p>Džiovinimo metu ne daugiau kaip 9000/14000 m<sup>3</sup>/val. prie 900 Pa slėgio</p>

19.	Oro greitis	Dažymo metu ne mažiau kaip 0,1m/s ir ne daugiau kaip 0,2m/s abiejuose kameroje Džiovinimo metu ne daugiau kaip 0,1m/s abiejuose kameroje
20.	Instaliuotas el. galingumas	Bendras el. galingumas ne daugiau kaip 38 kW; Minimali el. galia dažymo metu su apšvietimu ne daugiau kaip 6,5/12,5 kW; Maksimali el. galia džiovinimo metu ne daugiau kaip 5,5/11 kW;
21.	Valdymo spinta	Privaloma
22.	Reikalavimai elektroniniam valdymo pultui	Elektroninis valdymo pultas su skirtingo lygio programavimo teisėmis. Dažytojas gali pasirinkti esančią programą iš programų sąrašo, laisvai keisti dažymo temperatūrą, nusigaramavimo laiką ir temperatūrą, taip pat džiovinimo laiką ir temperatūrą; Automatinis pastovaus slėgio palaikymas kameroje (slėgis reguliuojamas automatiškai dažnio keitiklių pagalba) ir slėgio vizualizavimas (rodomas realus slėgis lubinių, grindinių ir kišeninių filtrų ertmėse, dažymo kameros viduje); Ekonominis režimas, kuris leidžia keisti oro kiekį dažymo kameroje. Galimi pilno ir dalinio oro kiekio tiekimo režimai; Dažymo ir pilno ciklo laikmačiai; Varikliams naudojama įtampa ne daugiau 400V/3/50Hz; Apšvietimui ir valdymui naudojama įtampa ne daugiau 230V/1/50Hz; Palaiapsnisinis tolygus 4 variklių paleidimas;
23.	Reikalavimai saugumo įrangai	Slėgio pokyčio saugos davikliai (ne mažiau 8 vnt); Didžiausio ir mažiausio slėgio saugos išjungikliai (ne mažiau 4vnt); Temperatūros pokyčio saugos davikliai (ne mažiau 4 vnt); Didžiausios temperatūros saugos išjungėjas (ne mažiau 4 vnt); Suspausto oro blokavimo vožtuvai, kad džiovinimo ciklo metu saugumo sumetimais nebūtų dažoma (ne mažiau 2vnt); Suspausto oro blokavimo vožtuvai, kad nenuleidus vartų saugumo sumetimais nebūtų dažoma (ne mažiau 2vnt);
24.	Operatoriaus darbo apranga ir asmeninės apsaugos priemonės komplektas	1 darbo vietai
25.	Galimybė prijungti antrą darbo vietą	Privaloma
26.	Ventiliacijos kanalų (oro paėmimas /išmetimas ir termoventiliacinių agregatų sujungimas su grindine nutraukimo sistema) sumontavimas. Vidaus	Privaloma

	ortakiai izoliuoti vata ir padengti aliuminio folija. Nerūdijančio plieno skardos dūmtraukių su šilumine izoliacija sumontavimas.	
27.	Elektros maitinimo linijų privedimas ir pajungimas iki nurodytų taškų	Privaloma
28.	Dyzelinio kuro linijų privedimas ir pajungimas iki nurodytų taškų. Pridavimas VMI dėl šildymui skirto kuro naudojimo. Numatyta kuro talpykla 1,5 m <sup>3</sup>	Privaloma
29.	Papildoma įranga	<p>Stūmoklinė aukšto slėgio dažymo pompa komplektuojama su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vežimėliu;</li> <li>- Dažų įsiurbimo žarna;</li> <li>- Aukšto slėgio dažų filtru;</li> <li>- Grįžtamąją dažų tiekimo žarna;</li> <li>- Suspausto oro filtru;</li> <li>- Beoriu dažų išpurškimo pistoletu su purkštuku;</li> <li>- Dažų tiekimo žarna ne mažesnė kaip 15m ilgio, 10 mm diametro (530 bar);</li> <li>- Dažų tiekimo žarna ne mažesnė kaip 1,5m ilgio, 6 mm diametro (530 bar);</li> </ul> <p>Dažymo pompos techniniai duomenys:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Medžiagos suspaudimo laipsnis ne mažesnis kaip 75:1;</li> <li>- Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 530 bar;</li> <li>- Našumas per ciklą ne mažesnis kaip 150 cm<sup>3</sup>;</li> </ul> <p>Įeinantis oro slėgis slėgis ne mažesnis 2,5 ir ne daugiau kaip 7,1 bar;</p>
29.1	Papildoma įranga	<p>Skiediklio regeneravimo įrenginys:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Išpildymas Atex tipo;</li> <li>- Indo talpa ne mažesnė kaip 20 ltr;</li> <li>- Įtampa 230 V</li> <li>- Šildymo galia ne mažesnė kaip 1,6 kW;</li> </ul> <p>Panaudoto skiediklio regeneravimas ne mažesnis kaip 6 ltr/val.;</p>
29.2	Papildoma įranga	<p>Dažų paruošimo patalpa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Patalpos vidiniai išmatavimai ne mažesni kaip: 3x2x3 H (m);</li> <li>- Varikliai Atex išpildymo oro įpūtimui ir oro ištraukimui ne mažesnis kaip 1,35 kW su dažnio keitikliais;</li> <li>- Oro srautas ne mažesnis kaip 2000 m<sup>3</sup>/h;</li> <li>- Led apšvietimas ne mažesnis kaip 800 lux;</li> <li>- Durys ne mažesnės kaip 2,2 x 1,0 m (2vnt);</li> <li>- Kvapų ištraukimo sienelė ne mažesnė kaip: 1x0,5x1,5 H (m);</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvapų ištraukimo sienelės variklis Atex išpildymo ne mažesnis kaip 1,35 kW su dažnio keitikliu;</li> </ul> Sienų panelės pagamintos iš sandariai surenkamų „sandwich“ tipo plokščių, izoliuotų akmens vata (arba lygiavertės medžiagos): <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sienų skarda cinkuota iš abiejų pusių, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva;</li> <li>- Vatos storis ne mažesnis kaip 80 mm;</li> <li>- Galutinis panelės storis po presavimo ne mažesnis kaip 60 mm;</li> </ul> Papildoma lubinių (kamos stogo) plokščių izoliacija: Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm;
30.	Į įrangos kainą turi būti įtrauktos įrangos pristatymo iki UAB „K.T.S Production“, surinkimo, montavimo, paleidimo, darbuotojų apmokymo išlaidos.	Privaloma
31.	Dažymo kamera turi būti pagaminta laikantis šių standartų ir direktyvų. Įranga turi būti su CE sertifikatais	2006/42/CE direktyva; 2006/95/CE direktyva; 2004/108/CE direktyva; 94/09/CE ATEX direktyva, pagal normatyvą EN 13355;
32.	Įranga turi būti su CE sertifikatu	Privaloma
33.	Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija	Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis
34.	Garantija įrangai	Ne mažiau 24 mėn. nuo priėmimo perdavimo akto pasirašymo dienos
35.	Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas	Ne mažiau 24 mėn. Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamintojas arba jo oficialus atstovas
36.	Tiekėjas turi galėti užtikrinti prekių (įrangos) naudojimo vietoje prekių (įrangos) garantinį aptarnavimą bei remontą. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 24 valandos	Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*.

Tiekėjas kartu su pasiūlymu turi nurodyti ir pateikti:

1. prekių gamintoją;
2. prekių modelį ir dwg formato (arba suderinimo) brėžinį su įrangos visais išmatavimais pagal pateiktą patalpų planą;
3. prekių gamintojo specifikacijas ir prekių aprašymą lietuvių kalba su visomis techninėmis charakteristikomis;



## PASIŪLYMO FORMA



Kuriame  
Lietuvos ateitį  
2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

PASIŪLYMAS  
DĖL DAŽYMO KAMEROS ĮSIGIJIMO  
2019-\_\_-\_\_

\_\_\_\_\_

(vieta)

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) 2019-11-14
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias **prekes** (įskaitant jų montavimo, paleidimo, derinimo, darbuotojų mokymo, garantinės priežiūros darbus):

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1.	Dažymo kamera	1	vnt.				
<b>IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)</b>							

Siūlomos **prekės** visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
1.	Kameros vidiniai matmenys:	<p>Bendras ilgis - ne mažesnis kaip 13,0 m ir ne didesnis kaip 13,1 m;</p> <p>Kameros korpusas perskirtas į dvi dalis: viena dalis ne mažiau kaip 5,0 m ir ne daugiau kaip 5,1 m kita dalis ne mažiau kaip 8,0 m ir ne daugiau kaip 8,1 m su automatiniais susukamais vartais.</p> <p>Plotis - ne mažesnis kaip 5,0 m ir ne didesnis kaip 5,1 m;</p> <p>Aukštis - ne mažesnis kaip 3,7 m ir ne didesnis kaip 4,0 m;</p>	
2.	Reikalavimai kameros korpusui (luboms ir sienoms)	<p>Sienų panelės pagamintos iš sandariai surenkamų „sandwich“ tipo plokščių, izoliuotų akmens vata (arba lygiavertės medžiagos):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sienų skarda cinkuota iš abiejų pusių, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva;</li> <li>- Vatos storis ne mažesnis kaip 80 mm;</li> <li>- Galutinis panelės storis po presavimo ne mažesnis kaip 60 mm;</li> <li>- Maksimali darbinė temperatūra ne mažesnė kaip 125C°;</li> </ul>	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		Papildoma lubinių (kamos stogo) plokščių izoliacija: - Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm;	
3.	Vidinė sienų apsaugos danga	Vidinė dalis padengta apsaugine permatoma nusilupančia plėvele.	
4.	Reikalavimai kameros vartams	Priekinėje ir vidurinėje dalyje sumontuoti automatiniai, elektriniai, susukami vartai – ne mažiau 2 vnt. Varikliai pramoniniai (trifaziai). Būtinai apsauginis variklio mechanizmas nuo savaiminio vartų kritimo. Rankinis avarinis vartų atidarymo mechanizmas (grandinės principas), skirtas atidaryti vartus dingus elektros maitinimui.	
5.	Vartų plotis	Priekiniai ne mažiau kaip 5,0 m Viduriniai ne mažiau kaip 4,5 m	
6.	Vartų aukštis	Ne mažiau kaip 3,7 m	
7.	Vartų profilis	Vartai iš aliuminio profilio. Profilis atsparus atmosferiniam poveikiui ir lengvai valomas. Profilis iš vidaus apšildytas ir užpildytas poliuretano (arba lygiavertės medžiagos) putomis, dažytas milteliniu būdu, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva. Kameros vartų	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		vidinė dalis padengta apsaugine permatoma nusilupančia plėvele.	
8.	Pagalbinės durys operatoriui	Kiek vienoje kameros dalyje instaliuota po 1 vnt personalo durų su specialiomis avarinio išėjimo rankenomis. Durys metalinės, su saugiu stiklu viršutinėje dalyje. Vidinė durų rankena per visą durų plotį, lengvai atsidaranti ir neužsitrenkianti iš vidaus. Durų vidinė ir išorinė dalis nudažyta balta spalva. Ne mažiau kaip 2 vnt.	
9.	Durų matmenys operatoriui (aukštis x plotis)	Ne mažesni kaip 2,2 x 1,0 m	
10.	Apšvietimas	Bendras apšvietimas ne mažesnis kaip 1000 Lux, LED (arba lygiaverčio) aukšto intensyvumo šviestuvai instaliuoti keliomis eilėmis su apsauginiais stiklais, atitinkantys IP55 saugumo klasę. Pirmą eilę lubinis/viršutinis apšvietimas, šviestuvai sumontuoti viršutinėje korpuso dalyje prie lubinių filtrų. Šviestuvų posvyrio kampas ne mažesnis kaip 30°. Lubinio/viršutinio apšvietimo instaliuotas bendras galingumas ne didesnis kaip 2,0kW. Antra eilė – šoninis apšvietimas,	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		sumontuotas šoninėje korpuso dalyje. Šoninio apšvietimo bendras galingumas ne didesnis kaip 0,5 kW. Apšvietimo valdymui sumontuoti atskiri jungikliai kiekvienai kameros pusei ir šviestuvų eilei.	
11.	Reikalavimai grindims	Apkrova metaliniai grindinei konstrukcijai ne mažesnė kaip 10t	
12.	Kameros grindys	<p>Betoniniame pagrinde įrengta tolygaus oro paskirstymo grindinė metalinė nutraukimo konstrukcija:</p> <p>Mažoji kamera ne mažesnė kaip 4,5x3,6x1,0 (h)m., su trimis eilėmis cinkuotų grotelių juostų.</p> <p>Didžioji kamera ne mažesnė kaip 7,5x3,6x1,0 (h)m., su trimis eilėmis cinkuotų grotelių juostų.</p> <p>Grotelių plotis ne mažiau 0,8 m per visą ilgį;</p> <p>Grotelių stiprumas ne mažesnis kaip 4000 kg/m<sup>2</sup>;</p> <p>Grindyse sumontuoti dažų dulkių sulaikymo kartoniniai ir G2 klasės filtrai;</p>	
13.	Reikalavimai korpuso lubinei konstrukcijai	Lubose instaliuota oro tiekimo konstrukcija; Tolygiam oro srauto išskirstymui sumontuoti cinkuoto plieno oro srauto skirstytuvai ne mažiau 2vnt;	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		Lubiniuose filtrų rėmuose sumontuoti švaraus oro EU5 klasės impregnuoti filtrai; Lubinėje konstrukcijoje sumontuota apsauginė sklendė nuo galimo oro viršslėgio, kuri atsidaro automatiškai ne mažiau 2 vnt.	
14.	Reikalavimai termoventiliaciniam agregatui	Specialios paskirties horizontalus termoventiliacinis įrenginys (2vnt) su dyzeliniu degikliu; Cinkuota skarda iš abiejų pusių, išorinė pusė nudažyta balta spalva. Vatos storis ne mažesnis kaip 20 mm ventiliavimo sekcijoje; Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm šilto oro padavimo sekcijoje; Maksimali darbinė temperatūra ne mažesnė kaip 125C°; Mažoje kameroje oro įpūtimui ir ištraukimui naudojami ATEX (arba analogiško tipo) tipo išcentriniai ventiliatoriai su ne mažesniais kaip 5,5 kW elektros varikliais. Tiekiamo ir ištraukiamo oro kiekis ne mažesnis kaip 17000 m³/val. prie 900 Pa slėgio – 2 vnt; Didelėje kameroje oro įpūtimui ir ištraukimui naudojami ATEX (arba	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
	<p>analogiško tipo) išcentriniai ventiliatoriai su ne mažesniais kaip 11 kW elektros varikliais. Tiekiamo ir ištraukiamo oro kiekis ne mažesnis kaip 27000 m<sup>3</sup>/val. prie 900 Pa slėgio – 2 vnt;</p> <p>Oro srauto reguliavimui ir pastovaus slėgio palaikymui, naudojami variklių dažnio keitikliai abiejuose kamerose (4vnt). Dažymo/džiovinimo fazių ciklo pakeitimas automatinis, elektrinių sklendžių pagalba;</p> <p>Džiovinimo ciklo metu, turi vykti priverstinė ne mažesnė kaip 85-90% karšto oro recirkuliacija;</p> <p>Numatyta galimybė dažyti ir džiovinti abiejuose kameros dalyse.</p> <p>Paduodamo oro srauto valymui sumontuoti didelės talpos kišeniniai EU4 klasės filtrai, atitinkantys standartą EN 779:2012 (arba lygiavertį), kurių sekcijos filtravimo paviršius ne mažesnis kaip 10 m<sup>2</sup>;</p> <p>Ištraukiamo oro srauto valymui bei ortakių apsaugai nuo dažų dalelių turi būti sumontuoti didelės talpos kišeniniai EU4</p>		

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		klasės filtrai, kurių sekcijos filtravimo paviršius ne mažesnis kaip 10 m <sup>2</sup> , atitinkantys standartą EN 779:2012 (arba lygiavertį);	
15.	Šildymo sistema (2 vnt)	Dyzelininis degiklis dviejų pakopų su šilumokaičiu, šilumokaitis pagamintas iš karščiui atsparaus plieno, degiklio galia ne mažesnė kaip 360 kW Dažymo metu temperatūra kameroje ne mažesnė kaip +25 °C, džiovinimo metu temperatūra kameroje ne mažesnė kaip +80 °C.	
16.	Šilumos rekuperatorius	Šilumos rekuperatorius ne mažiau 2vnt su papildoma pneumatine sklendžių valdymo sistema (by-pass funkcija). Rekuperatoriaus vidus padengtas apsaugine danga, kad neprikibtų dažų dalelės. Darbinė temperatūra ne mažesnė kaip -30 °C iki +90 °C; Rekuperatoriaus efektyvumas ne mažesnis kaip 60%. Oro srauto pratekėjimas ne mažesnis kaip 17.000 ir 27.000 m <sup>3</sup> /val. prie 1700 Pa slėgio.	
17.	Termoventiliacinių agregatų sumontavimo vieta	Termoventiliacinių agregatų montavimo vieta virš kameros. Būtina suprojektuoti ir	



Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		sumontuoti laikinąją metalinę konstrukciją virš kameros korpuso su užlipimo aikštele, vaikščiojimui skirtais takais iš grotelių ir apsauginiais turėklais.	
18.	Oro srautas	Dažymo metu ne mažiau kaip 9000/14000 m <sup>3</sup> /val. – ne daugiau kaip 17000/27000 m <sup>3</sup> /val. prie 900 Pa slėgio. Džiovinimo metu ne daugiau kaip 9000/14000 m <sup>3</sup> /val. prie 900 Pa slėgio	
19.	Oro greitis	Dažymo metu ne mažiau kaip 0,1m/s ir ne daugiau kaip 0,2m/s abiejuose kameroje Džiovinimo metu ne daugiau kaip 0,1m/s abiejuose kameroje	
20.	Instaliuotas el. galingumas	Bendras el. galingumas ne daugiau kaip 38 kW; Minimali el. galia dažymo metu su apšvietimu ne daugiau kaip 6,5/12,5 kW; Maksimali el. galia džiovinimo metu ne daugiau kaip 5,5/11 kW;	
21.	Valdymo spinta	Privaloma	
22.	Reikalavimai elektroniniam valdymo pultui	Elektroninis valdymo pultas su skirtingo lygio programavimo teisėmis. Dažytojas gali pasirinkti esančią programą iš programų sąrašo, laisvai keisti dažymo temperatūrą, nusigiravimo laiką ir temperatūrą, taip pat	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		<p>džiovinimo laiką ir temperatūrą;  Automatinis pastovaus slėgio palaikymas kameroje (slėgis reguliuojamas automatiškai dažnio keitiklių pagalba) ir slėgio vizualizavimas (rodomas realus slėgis lubinių, grindinių ir kišeninių filtrų ertmėse, dažymo kameros viduje);  Ekonominis režimas, kuris leidžia keisti oro kiekį dažymo kameroje. Galimi pilno ir dalinio oro kiekio tiekimo režimai;  Dažymo ir pilno ciklo laikmačiai;  Varikliams naudojama įtampa ne daugiau 400V/3/50Hz;  Apšvietimui ir valdymui naudojama įtampa ne daugiau 230V/1/50Hz;  Palaiptinis tolygus 4 variklių paleidimas;</p>	
23.	Reikalavimai saugumo įrangai	<p>Slėgio pokyčio saugos davikliai (ne mažiau 8 vnt);  Didžiausio ir mažiausio slėgio saugos išjungikliai (ne mažiau 4vnt);  Temperatūros pokyčio saugos davikliai (ne mažiau 4 vnt);  Didžiausios temperatūros saugos išjungėjas (ne mažiau 4 vnt);</p>	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
	<p>Suspausto oro blokavimo vožtuvai, kad džiovinimo ciklo metu saugumo sumetimais nebūtų dažoma (ne mažiau 2vnt);</p> <p>Suspausto oro blokavimo vožtuvai, kad nenuleidus vartų saugumo sumetimais nebūtų dažoma (ne mažiau 2vnt);</p>		
24.	Operatoriaus darbo apranga ir asmeninės apsaugos priemonės komplektas	1 darbo vietai	
25.	Galimybė prijungti antrą darbo vietą	Privaloma	
26.	<p>Ventiliacijos kanalų (oro paėmimas /išmetimas ir termoventiliacinių agregatų sujungimas su grindine nutraukimo sistema) sumontavimas.</p> <p>Vidaus ortakiai izoliuoti vata ir padengti aliuminio folija.</p> <p>Nerūdijančio plieno skardos dūmtraukių su šilumine izoliacija sumontavimas.</p>	Privaloma	
27.	Elektros maitinimo linijų privedimas ir pajungimas iki nurodytų taškų	Privaloma	
28.	Dyzelinio kuro linijų privedimas ir pajungimas iki nurodytų taškų. Pridavimas VMI dėl	Privaloma	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
	šildymui skirto kuro naudojimo. Numatyta kuro talpykla 1,5 m <sup>3</sup>		
29.	Papildoma įranga	<p>Stūmoklinė aukšto slėgio dažymo pompa komplektuojama su:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vežimėliu;</li> <li>- Dažų įsiurbimo žarna;</li> <li>- Aukšto slėgio dažų filtru;</li> <li>- Grįžtamąja dažų tiekimo žarna;</li> <li>- Suspausto oro filtru;</li> <li>- Beoriu dažų išpurškimo pistoletu su purkštuku;</li> <li>- Dažų tiekimo žarna ne mažesnė kaip 15m ilgio, 10 mm diametro (530 bar);</li> <li>- Dažų tiekimo žarna ne mažesnė kaip 1,5m ilgio, 6 mm diametro (530 bar);</li> </ul> <p>Dažymo pompos techniniai duomenys:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Medžiagos suspaudimo laipsnis ne mažesnis kaip 75:1;</li> <li>- Darbinis slėgis ne mažesnis kaip 530 bar;</li> <li>- Našumas per ciklą ne mažesnis kaip 150 cm<sup>3</sup>;</li> </ul>	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		Įeinantis oro slėgis slėgis ne mažesnis 2,5 ir ne daugiau kaip 7,1 bar;	
29.1	Papildoma įranga	Skiediklio regeneravimo įrenginys: - Išpildymas Atex tipo; - Indo talpa ne mažesnė kaip 20 ltr; - Įtampa 230 V - Šildymo galia ne mažesnė kaip 1,6 kW; Panaudoto skiediklio regeneravimas ne mažesnis kaip 6 ltr/val.;	
29.2	Papildoma įranga	Dažų paruošimo patalpa: - Patalpos vidiniai išmatavimai ne mažesni kaip: 3x2x3 H (m); - Varikliai Atex išpildymo oro įpūtimui ir oro ištraukimui ne mažesnis kaip 1,35 kW su dažnio keitikliais; - Oro srautas ne mažesnis kaip 2000 m <sup>3</sup> /h; - Led apšvietimas ne mažesnis kaip 800 lux; - Durys ne mažesnės kaip 2,2 x 1,0 m (2vnt);	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kvapų ištraukimo sienelė ne mažesnė kaip: 1x0,5x1,5 H (m);</li> <li>- Kvapų ištraukimo sienelės variklis ATEX išpildymo ne mažesnis kaip 1,35 kW su dažnio keitikliu;</li> </ul> <p>Sienų panelės pagamintos iš sandariai surenkamų „sandwich“ tipo plokščių, izoliuotų akmens vata (arba lygiavertės medžiagos):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sienų skarda cinkuota iš abiejų pusių, vidinė ir išorinė pusė dažytos balta spalva;</li> <li>- Vatos storis ne mažesnis kaip 80 mm;</li> <li>- Galutinis panelės storis po presavimo ne mažesnis kaip 60 mm;</li> </ul> <p>Papildoma lubinių (kamos stogo) plokščių izoliacija: Vatos storis ne mažesnis kaip 60 mm;</p>	
30.	Į įrangos kainą turi būti įtrauktos įrangos pristatymo iki UAB „K.T.S Production“, surinkimo, montavimo, paleidimo, darbuotojų apmokymo išlaidos.	Privaloma	
31.	Dažymo kamera turi būti pagaminta laikantis šių standartų ir direktyvų. Įranga	2006/42/CE direktyva; 2006/95/CE direktyva; 2004/108/CE direktyva;	

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas) ir jų reikšmės (pildo Pirkėjas)		Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	Siūloma prekė atitinka/neatitinka (pildo Tiekėjas)
	turi būti su CE sertifikatais	94/09/CE ATEX direktyva, pagal normatyvą EN 13355;		
32.	Įranga turi būti su CE sertifikatu	Privaloma		
33.	Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija	Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis		
34.	Garantija įrangai	Ne mažiau 24 mėn. nuo priėmimo perdavimo akto pasirašymo dienos		
35.	Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas	Ne mažiau 24 mėn. Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamintojas arba jo oficialus atstovas		
36.	Tiekėjas turi galėti užtikrinti prekių (įrangos) naudojimo vietoje prekių (įrangos) garantinį aptarnavimą bei remontą. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 24 valandos	Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*.		

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Pateiktų dokumentų pavadinimas</b>	<b>Dokumento puslapių skaičius</b>

Pasiūlymas galioja iki 2020-\_\_-\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

\_\_\_\_\_  
Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto  
asmens pareigos

\_\_\_\_\_  
parašas

\_\_\_\_\_  
Vardas Pavardė



**Minimalių tiekėjo kvalifikacijos reikalavimų atitikties  
DEKLARACIJA**

Aš, \_\_\_\_\_ tvirtinu, kad  
mano

*(Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)*  
vadovaujama (atstovaujama) \_\_\_\_\_, dalyvaujanti UAB „K.T.S  
*(Tiekėjo pavadinimas)*

Production“ atliekamame

dažymo kameros pirkime konkurso būdu, 2019-11-14 paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt):

1. Nėra bankrutavusi, likviduojama, su kreditoriais sudariusi taikos sutarties, sustabdžiusi ar apribojusi savo veiklos arba jos padėtis pagal šalies, kurioje įmonė registruota, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Įmonei nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jai nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje įmonė registruota, įstatymus.

3. Man žinoma, kad, jeigu mano pateikta deklaracija yra melaginga, vadovaujantis Konkurso sąlygomis, pateiktas pasiūlymas bus atmestas.

\_\_\_\_\_  
(Tiekėjo arba jo įgalioto  
asmens pareigų pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

\_\_\_\_\_  
(Vardas ir pavardė)

A.V.

Patalpų planas

