12.3. konkurso sąlygų priedas

******

**PASIŪLYMAS**

**DĖL .................................................................**

|  |
| --- |
| 2018- - . |
| *data* |
|  |
| *Vieta* |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| Fakso numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt 2018 m gruodžio 3 d..

2) konkurso sąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

| **Eil. Nr.** | **Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato**  **vnt.** | **Vieneto kaina,**  **EUR (be PVM)** | **Vieneto kaina,**  **EUR (su PVM)** | **Kaina be PVM** | **Kaina su PVM** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina) | | | |  |  |

**Siūlomos įrangos techninė specifikacija**

Įrangos pavadinimas (modelis): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Spaudos įrenginys** | | | |
| 1. **Paskirtis** | **Kiekis** | **Techninė duomenys / paskirtis** | |
| * 1. Fleksografinė spaudos mašina, skirta lanksčiai maisto ir ne maisto produktų pakuotei gamybai, atitinkanti aukščiausius kokybės standartus. |  |  | |
| * 1. Dažų tipai |  |  | |
| * 1. Spaudos rezoliucija. |  |  | |
| * 1. Spaudos formų storis (mm) |  |  | |
| * 1. Mažiausias spausdinamas spaudos taško dydis %. |  |  | |
| 1. **Pagrindinės spaudos mašinos techninės savybės** | | | |
| * 1. Spaudos mašinos su darbine zona dydis max (mm.) |  |  | |
| * 1. Spaudos sekcijos modulis su nepriklausomu servo vedliu (vnt. ) |  |  | |
| * 1. Elektros įvado galia max. (KW) |  |  | |
| * 1. Mašinos mechaninis greitis ne mažesnis kaip (m/min.) |  |  | |
| * 1. Spaudos plotis (mm.) |  |  | |
| * 1. Spausdinimo medžiagos/substratai: |  |  | |
| * 1. Spausdinamų medžiagų storiai (µk.) |  |  | |
| * 1. Spausdinamų medžiagų rulonų diametras (mm.) |  |  | |
| * 1. Triukšmo lygis dB(A) (UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11204:2010) |  |  | |
| * 1. Medžiagos judėjimo kryptis |  |  | |
| * 1. Atsparumas santykiniam drėgnumui (%). |  |  | |
| * 1. Direktyvos |  |  | |
| 1. **Dažų džiovinimo sistemos** |  | | |
| * 1. Džiovinimo ir oro ištraukimo sistemos, užtikrinančios pilną dažų džiūvimą (vnt.) |  |  | |
| * 1. Garų koncentracijos analizatorių sistema, priešgaisrinei saugai užtikrinti (vnt). |  |  | |
| 1. **Suspaustas oras ir aušinimo sistemos** |  | | |
| * 1. Darbinis suspausto oro slėgis (bar/kPA) |  |  | |
| * 1. Temperetūros palaikymo įrenginys būgnui CI (central impression) (vnt.) |  |  | |
| * 1. Aušinimo sistema medžiagos temperatūros stabilizavimui (vnt.) |  |  | |
| 1. **Dažų sistemos** |  | | |
| * 1. Uždaros, nerūdijančio plieno dažų rakelinės sistemos su galimybe įmontuoti trečią rakelinį peilį (vnt.). |  |  | |
| * 1. Dažų padavimo ir plovimo sistema visoms spaudos sekcijoms (vnt.). |  |  | |
| * 1. Dažų pneumatinės maišyklės bakeliuose (Baltų dažų, lako ir pan. dažų papildomam maišymui spaudos metu). (vnt). |  |  | |
| * 1. Dažų klampumo palaikymo sistema visoms sekcijoms (vnt). |  |  | |
| * 1. Panaudotų skysčių plovimui surinkimo talpos (vnt). |  |  | |
| * 1. Nerūdijančio plieno, mažos talpos mobili dažų padavimo sistema - bakelis, jungiamas tiesiai prie dažų kameros, be automatinio plovimo (vnt). |  |  | |
| 1. **Įrenginio moduliai** |  | | |
| * 1. Spaudos ir aniloksinių rankovių (angl. mandrel) ašių komplektas (vnt). |  |  | |
| * 1. Prispaudžiamasis velenas prie centrinio būgno. |  |  | |
| * 1. Juostos išvyniojimo modulis (vnt). |  |  | |
| * 1. Juostos suvyniojimo modulis su rulono pervertimo sistema ir medžiagos nukirtimo opcija (vnt). |  |  | |
| * 1. Spausdinimo medžiagos krašto sekimo ir palaikymo įranga prieš centrinį būgną (CI) ir suvyniojimo modulį (vnt.) |  |  | |
| * 1. Juostos nutrūkimo ultragarsinis sensorius išvyniojimo ir spaudos sekcijų modulyje (vnt.) |  |  | |
| * 1. Dvipusis nekontaktinio juostos valymo įrenginys su statikos nuėmėjais (vnt.) |  |  | |
| * 1. Juostos paviršiaus aktyvavimo išlydžio įrenginys 4 – 6 KW su efektyvia ištraukiamąja ventiliacine sistema, leidžiančia naudoti aktyvatorių pilnu pajėgumu ir skirtas visoms plėvelėms t.t. metalizuotoms (vnt.) |  |  | |
| * 1. Mobilus vežimėlis/keltuvas, kurio kėlimo galia 1000 kg ± 200 kg., spausdinamų medžiagų uždėjimui / nuėmimui. (vnt.) |  |  | |
| * 1. Orinės ašys arba adapteriai medžiagų rulonų fiksacijai (vnt.) |  |  | |
| * 1. Automatinė juostos įtempimo kontrolės sistema. |  |  | |
| * 1. Formų plovimo modulis (max. Formos plotis 820 mm) |  |  | |
| * 1. Aniloksinių velenų plovimo modulis, vienu metu galintis plauti 2 vnt. velenų, (aniloksinio veleno ilgis iki 1100 mm). |  |  | |
| * 1. Elektros ir elektronikos sistema su oro kondicionavimu. |  |  | |
| * 1. Rezervinis elektros maitinimo šaltinis UPS (el. maitinimo nutrūkimo atvejui) |  |  | |
| 1. **Kokybės kontrolės sistemos** |  | | |
| * 1. Video kamera spausdinamos medžiagos kokybės kontrolei (vnt.) |  |  | |
| * 1. Spaudos kokybės inspektavimo ir valdymo sistema, galinti užtikrinti spaudos 100 proc. kokybę (vnt.) |  |  | |
| * 1. Automatinė spalvų registro sistema. |  |  | |
| * 1. Automatinio spaudos sekcijų prispaudimo sistema. |  |  | |
| 1. **Statinio krūvio pašalintojas** |  | | |
| * 1. Spausdinimo medžiagos statinio krūvio nuėmėjas prieš CI būgną (vnt.) |  |  | |
| * 1. Spausdinimo medžiagos statinio krūvio nuėmėjas suvyniojimo modulyje (vnt.) |  |  | |
| 1. **Spaudos rankovės pagal žingsnius.** |  | | |
| * 1. Antistatinės spaudos rankovės pagal žingsnius, intervale nuo 300 iki 580 mm. |  |  | |
| * 1. Adapterinės karbono rankovės skirtos spaudos žingsniams nuo 490 iki 580 mm (vnt). |  |  | |
| 1. **Aniloksiniai dažų velenai.** |  | | |
| * 1. Aniloksiniai velenai |  |  | |
| 1. **Dažų paruošimo inventorius.** |  | | |
| * 1. Dažų WB paruošimui reikalingas inventorius (rinkinys) |  |  | |
| 1. **Defektų pašalinimo iš rulono su spauda įrenginys.** | | | |
| * 1. Aukštos skiriamosios gebos skaitytuvas/skaneris, skirtas pirminio atspaudo klaidų identifikavimui (Proofiler). Minimalūs matuojamo spaudos pavyzdžio matmenys: 1000 x 700 mm. Automatiškai nuskaito spaudos atspaudą bei identifikuoja defektus, neatitinkančius atspaudo etalono. Rodomi atitinkami nukrypimai, pvz.: trūkstami objektai, simboliai, skyrybos ženklai, spaudos tarša ir kt. |  |  |
| 1. **Mokymas.** |  | |
| * 1. Pirkėjo personalo mokymai, teisingai naudoti visas įrangos opcijas po jos instaliavimo pas pirkėją. |  |  | |
| 1. **Garantinis ir po garantinis aptarnavimas** | | | |
| 14.1 Garantijos metu – 24h, 7d. per savaitę serviso paslauga on-line režimu. Mašina turi turėti nuotolinės diagnostikos galimybę. |  |  | |
| * 1. Įrengimų garantijos metu servisas ir aptarnavimas - nemokomas. Garantinis terminas (mėn.) |  |  | |
| 14.3 Atsarginių dalių ir įrankių komplektas pagal tiekėjų rekomenduojamą sąrašą. (vnt.) |  |  | |
| 14.4 Po garantinio įrenginio laikotarpio, pagrindinių atsarginių dalių orientacinis kainoraštis. |  |  | |
| ***Papildomi pasiūlymai:*** | | | |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil.Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumento puslapių skaičius |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Pasiūlymas galioja iki ................................

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas |  | Vardas Pavardė |

******

**PASIŪLYMAS**

**DĖL .................................................................**

|  |
| --- |
| 2018- - . |
| *data* |
|  |
| *Vieta* |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| Fakso numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt 2018 m gruodžio 3 d.

2) konkurso sąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

| **Eil. Nr.** | **Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato**  **vnt.** | **Vieneto kaina,**  **EUR (be PVM)** | **Vieneto kaina,**  **EUR (su PVM)** | **Kaina be PVM** | **Kaina su PVM** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina) | | | |  |  |

**Siūlomos įrangos techninė specifikacija**

Įrangos pavadinimas (modelis): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Laminavimo įrenginys** | | |
| 1. **Paskirtis** | **Kiekis** | **Techninė duomenys / paskirtis** |
| * 1. Laminavimo įrenginys, skirtas maisto pakuotės gamybai, didelio našumo, paprastas naudoti, galintis atlikti greitus perėjimus nuo vieno prie kito laminuojamo gaminio, leidžiantis pasiekti aukščiausią medžiagų sulaminavimo kokybę. |  |  |
| * 1. Klijų tipai |  |  |
| * 1. Laminuojamos medžiagos. |  |  |
| 1. **Pagrindinės techninės charakteristikos** |  | |
| * 1. Įrenginio dydis su aptarnavimo zona maximum (mm.) |  |  |
| * 1. Elektros įvado galia max. (KW) |  |  |
| * 1. Mašinos mechaninis greitis (m/min.) |  |  |
| * 1. Medžiagos plotis (mm.) |  |  |
| * 1. Klijų užnešimo plotis, apie (mm) |  |  |
| * 1. Laminuojamų medžiagų storis (µ) |  |  |
| * 1. Laminuojamų medžiagų rulonų diametras (mm) |  |  |
| * 1. Laminuojamų medžiagų svoris max (kg.) |  |  |
| * 1. Triukšmo lygis dB(A) (UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11204:2010) |  |  |
| * 1. Medžiagos judėjimo kryptis |  |  |
| * 1. Atsparumas santykiniam drėgnumui (%). |  |  |
| * 1. Direktyvos |  |  |
| 1. **Suspaustas oras ir aušinimo sistemos** |  | |
| * 1. Darbinis suspausto oro slėgis (bar/kPA) |  |  |
| * 1. Temperatūros palaikymo sistema klijams. |  |  |
| **Įrenginio pagrindiniai mazgai** | | |
| 1. **Ne tirpiklio pagrindu klijų užnešimo sekcija** |  |  |
| * 1. Ne tirpiklio pagrindu klijų užnešimo modulis. |  |  |
| * 1. Ne tirpiklio pagrindu 2 komponentų klijų dozatorius. |  |  |
| 1. **Laminavimo sekcija** |  | |
| * 1. Laminavimo modulis ir temperatūros palaikymo sistema. |  |  |
| * 1. Išvyniojimo ir suvyniojimo įrenginiai rulonų fiksavimui, naudojantys griebtuvus (ne velenų tipo). |  |  |
| * 1. Juostos suvyniojimo modulis su prispaudžiamuoju bei medžiagos išlyginamuoju velenais (vnt). |  |  |
| * 1. Medžiagos krašto sekimo ir palaikymo sistemos iš abiejų medžiagos pusių. (vnt.) |  |  |
| * 1. Paviršiaus aktyvavimo išlydžio įrenginys 4 - 6 KW su efektyvia ištraukiamąja ventiliacine sistema, leidžiančia naudoti aktyvatorių pilnu pajėgumu, skirtas visoms plėvelėms, t.t. su metalizuotais paviršiais (vnt.) |  |  |
| * 1. Elektrinis keltuvas medžiagų uždėjimui / nuėmimui kurio keliamoji galia 1000 kg +/- 200 kg (vnt.) |  |  |
| * 1. Oriniai griebtuvai medžiagų rulonų fiksacijai (vnt.) |  |  |
| * 1. Automatinė medžiagų įtempimo kontrolės sistema. |  |  |
| * 1. Klijų maišymo ir dozavimo sistema naudojama dviejų komponentų klijams. Klijai paduodami iš 200 arba 1000 ltr. talpos cisternų, sujungtų su šia sistema (vnt.) |  |  |
| 1. **Ventiliacijos sistemos** |  | |
| 6.1. Efektyvi oro ištraukimo ventiliacinė sistema (vnt.) |  |  |
| 1. **Elektros ir elektronikos sistema** |  | |
| * 1. Įrenginio valdymo elektronikos ir elektros valdymo sistema (vnt.) |  |  |
| * 1. Rezervinis elektros maitinimo įrenginys UPS (el. maitinimo nutrūkimo atvejui) |  |  |
| * 1. Medžiagos statinio krūvio nuėmėjai (vnt.) |  |  |
| 1. **Laminavimo velenai** |  | |
| * 1. Klijų užnešimo rankovių komplektas (vnt.) |  |  |
| 1. **Mokymas.** |  | |
| * 1. Pirkėjo personalo mokymai po įrangos instaliavimo (d.) |  |  |
| 1. **Garantinis / po garantinis aptarnavimas** |  | |
| * 1. Garantijos metu – 24 h/d., 7 dienos per savaitę serviso paslauga on-line režimu. Mašina turi turėti nuotolinės diagnostikos galimybę. |  |  |
| * 1. Įrengimų garantijos metu servisas ir aptarnavimas - nemokomas. Garantinis terminas (mėn.) |  |  |
| * 1. Siūloma po garantinio serviso kaina vieneriems metams. |  |  |
| * 1. Atsarginių dalių ir įrankių komplektas pagal tiekėjų rekomenduojamą sąrašą (vnt.) |  |  |
| ***Papildomi pasiūlymai:*** | | |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil.Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumento puslapių skaičius |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Pasiūlymas galioja iki ................................

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas |  | Vardas Pavardė |

ANNEX 12.3 to Tender conditions

******

**OFFER**

**.................................................................**

|  |
| --- |
| *Date* |
|  |
| *Place* |

|  |  |
| --- | --- |
| Supplier‘s name |  |
| Supplier‘s address |  |
| Name and surname of the officer in charge of the offer |  |
| Telephone number |  |
| Fax number |  |
| E-mail address |  |

By making this offer we confirm that we agree to all purchasing conditions laid down in:

1) Invitation for bids, announced on December 3, 2018 on the European Union Structural Assistance website www.esinvesticijos.lt

2) Tender conditions;

3) Annexes to tender documents.

We hereby have the pleasure of offering you the following goods:

| **Pos. No.** | **Description of goods/services/**  **works** | **Quantity** | **Unit** | **Unit price,**  **EUR (excl. VAT)** | **Unit price,**  **EUR (with VAT)** | **Price excl.VAT** | **Price with VAT** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | TOTAL (total price of the offer) | | | |  |  |

**Proposal of machine technical specification**

Machine name (model): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Printing machine** | | | | | | | |
| 1. **Purpose/application** | **Qnt.** | | | | | **Technical characteristics / purpose** | |
| * 1. Flexographic printing machine, intended of production of flexible packaging for food and non-food products and meeting the highest quality standards. |  | | | | |  | |
| * 1. Types of ink. |  | | | | |  | |
| * 1. Print resolution. |  | | | | |  | |
| * 1. Plate thickness (mm) |  | | | | |  | |
| * 1. Smallest achievable print dot size (%) |  | | | | |  | |
| 1. **Technical features of the machine** |  | | | | | | |
| * 1. Maximum size of the machine working zone (mm.) |  | | | | |  | |
| * 1. Printing section module with independent servo drive (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Electrical input capacity, maximum (KW) |  | | | | |  | |
| * 1. Machine mechanical speed minimum (m/min.) |  | | | | |  | |
| * 1. Print width (mm.) |  | | | | |  | |
| * 1. Materials/substrates to be printed: |  | | | | |  | |
| * 1. Printing web thickness (µk.) |  | | | | |  | |
| * 1. Printed material/substrate roll diameter (mm.) |  | | | | |  | |
| * 1. Noise level dB(A) (UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11204:2010) |  | | | | |  | |
| * 1. Web movement direction |  | | | | |  | |
| * 1. Resistance to relative humidity (%). |  | | | | |  | |
| * 1. Directives |  | | | | |  | |
| 1. **Ink drying systems** |  | | | | | | |
| * 1. Drying and air exhaust systems ensuring full drying of ink (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Vapour concentration analyser system (Fire safety requirements). |  | | | | |  | |
| 1. **Compressed air and chilling systems** |  | | | | | | |
| * 1. Compressed air working pressure (bar/kPA) |  | | | | |  | |
| * 1. CI (central impression) drum temperature maintenance unit (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Chilling system for web temperature stabilization (pcs.) |  | | | | |  | |
| 1. **Ink systems** |  | | | | | | |
| * 1. Stainless steel closed chambers (doctor blade systems) with an option of a third blade (pcs.). |  | | | | |  | |
| * 1. Ink supply and cleaning/washing system for all printing sections (pcs.). |  | | | | |  | |
| * 1. Pneumatic ink mixers in containers for additional mixing of white ink, varnish, etc. during printing (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Ink viscosity maintenance system for all sections (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Containers for collection of used liquids after washing (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Stainless steel, small capacity mobile ink supply system which is directly connected to the ink chamber (without automatic washing). |  | | | | |  | |
| 1. **Machine modules** |  | | | | | | |
| * 1. Set of shafts/rolls (mandrel) for printing and anilox sleeves (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Nip roller for pressure onto central drum (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Web unwinding module (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Web rewinding module NON-STOP, with web pressure and cutting option (pcs). |  | | | | |  | |
| * 1. Printing web edge monitor and guidance devices before central drum (CI) and rewinding module (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Web break ultrasonic detector in unwinder and printing section module (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Double sided non-contact film cleaning and antistatic unit (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Film surface activation discharge unit 4 – 6 KW with efficient exhaust ventilation system enabling use of activation to its full capacity and suitable for all types of films, including metalized (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Carriage/loader for web loading/unloading with lifting capacity 1000 kg +/- 200 kg (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Pneumatically powered mandrels for mounting web rolls (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Automatic web tension control system. |  | | | | |  | |
| * 1. Print plate washing modules (maximum plate width 820 mm) |  | | | | |  | |
| * 1. Anilox rollers washing module for washing 2 rollers at a time. Anilox roller length up to 1100 mm. |  | | | | |  | |
| * 1. Electric and electronic system with air conditioning. |  | | | | |  | |
| * 1. Uninterruptable el. power source UPS (in case of fluctuation) |  | | | | |  | |
| 1. **Quality control systems** |  | | | | | | |
| * 1. Video camera for monitoring print quality (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Print quality inspection and control system capable of assurance 100 % quality of the printed product (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Automatic colour register system. |  | | | | |  | |
| * 1. Automatic print sections impression system. |  | | | | |  | |
| 1. **Static electricity discharge devices** |  | | | | |  | |
| * 1. Substrate static charge removal device before CI drum (pcs.) |  | | | | |  | |
| * 1. Substrate static charge removal device on winding unit (pcs.) |  | | | | |  | |
| 1. **Printing sleeves for repeat range.** |  | | | | | | |
| * 1. Printing sleeves with anti-static protection. Repeat range from 300 to 580 mm. |  | | | | |  | |
| * 1. Adapted carbon sleeves for repeat range from 490 to 580 mm (pcs). |  | | | | |  | |
| 1. **Anilox rollers.** |  | | | | | | |
| * 1. Anilox rollers |  | | | | | |  |
| 1. **Ink preparation tools.** |  | | | | | | |
| * 1. Tool set for WB inks preparation. |  | | | |  | | |
| 1. **Defects on printed web roll detection and removal device.** |  | | | | | | |
| * 1. High resolution scanner for detection of defects on trial print (Proofiler). Minimum dimensions of proof sample: 1000 x 700 mm. Automatically scans the printed image and identifies the defects compared to proof sample. Shows all deviations, e.g. missing objects, symbols, punctuation signs, print errors, etc. |  | |  | | | | |
| 1. **Training.** |  | | | | | | |
| * 1. Purchaser personnel training after installation of the machine, 100 % print quality inspection and management system. |  |  | | | | | |
| 1. **Warranty and post warranty service** |  | | | | | | |
| 14.1. During warranty period – 24 h, 7 days a week service on-line. The machine must have remote diagnostics feature. |  | |  | | | | |
| * 1. During warranty period – service/maintenance by supplier is free-of-charge. Warranty term (month). |  | | |  | | | |
| * 1. A set of spare parts and tools/instrument according of supplier’s recommendation (pcs.) |  | | |  | | | |
| * 1. Tentative pricelist of the main spare parts after end of warranty period. |  | | |  | | | |
| ***Additional proposals:*** | | | | | | | |

The following documents are submitted together with the present offer:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Pos.No. | Submitted document title | No.of pages in the document |
| 1. |  |  |
| 2. |  |  |
| 3. |  |  |
| 4. |  |  |
| 5. |  |  |
| 6. |  |  |
| 7. |  |  |

The present offer shall be valid until .................................

I, the undersigned, hereby confirm that all information contained in our offer is correct and that we have not withheld any information that the participants of the tender were requested to present.

I further confirm that I was not taking part in preparation of the tender documents and I am not in any way related, affiliated or associated with any company taking part in the tender or any other interested party.

I understand that in case above representations are found to be not true I will be eliminated from the procedure of above tender and my offer will be rejected.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Position of the Head of the Supplier or a person authorized by him/her |  | Signature |  | Name, surname |

******

**OFFER**

**.................................................................**

|  |
| --- |
| *Date* |
|  |
| *Place* |

|  |  |
| --- | --- |
| Supplier‘s name |  |
| Supplier‘s address |  |
| Name and surname of the officer in charge of the offer |  |
| Telephone number |  |
| Fax number |  |
| E-mail address |  |

By making this offer we confirm that we agree to all purchasing conditions laid down in:

1) Invitation for bids, announced on December 3, 2018 on the European Union Structural Assistance website www.esinvesticijos.lt

2) Tender conditions;

3) Annexes to tender documents.

We hereby have the pleasure of offering you the following goods:

| **Pos. No.** | **Description of goods/services/**  **works** | **Quantity** | **Unit** | **Unit price,**  **EUR (excl. VAT)** | **Unit price,**  **EUR (with VAT)** | **Price excl.VAT** | **Price with VAT** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | TOTAL (total price of the offer) | | | |  |  |

**Proposal of machine technical specification**

Machine name (model): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lamination machine** | | | |
| 1. **Purpose/application** | **Qnt.** | | **Technical characteristics / purpose** |
| * 1. Lamination machine having the functions of lamination, intended for food packaging production, high productivity, simple to run, easy to shift/change from order to order and allowing attaining the supreme quality level of packaging. |  | |  |
| * 1. Types of glue. |  | |  |
| * 1. Materials to be laminated. |  | |  |
| 1. **Technical characteristics of lamination machine** |  | | |
| * 1. Machine dimensions including operation/service zone, maximum (mm.) |  | |  |
| * 1. Electric input capacity maximum (KW) |  | |  |
| * 1. Machine mechanical speed (m/min.) |  | |  |
| * 1. Substrate width (mm.) |  | |  |
| * 1. Glue depositing width, approx. (mm) |  | |  |
| * 1. Thickness of laminated materials (µ) |  | |  |
| * 1. Laminated materials roll diameter (mm) |  | |  |
| * 1. Weight of laminated materials, maximum (kg) |  | |  |
| * 1. Noise level dB(A) (UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11204:2010) |  | |  |
| * 1. Material running direction |  | |  |
| * 1. Resistivity to relative humidity (%). |  | |  |
| * 1. Directives |  | |  |
| 1. **Compressed air and cooling systems** |  | | |
| * 1. Compressed air working pressure (bar/kPA) |  | |  |
| * 1. Glue temperature maintenance system. |  | |  |
| **Principal assemblies of the machine** |  | | |
| 1. **Solvent less adhesives coating.** |  | |  |
| * 1. Solvent less adhesive coating module. |  | |  |
| * 1. Solvent less two component dispenser. |  | |  |
| 1. **Lamination section** |  | | |
| * 1. Lamination module and temperature maintenance system. |  | |  |
| * 1. Unwinding and winding equipment, mandrel type (not roller shaft type). |  | |  |
| * 1. Web winding module with nip and spreader rollers (pcs). |  | |  |
| * 1. Web edge monitor and guidance systems on both sides of the web (pcs.) |  | |  |
| * 1. Film surface activation discharge unit 4 - 6 KW with efficient exhaust ventilation system enabling use of activation to its full capacity and suitable for all types of films, including metalized films (pcs.) |  | |  |
| * 1. Electric loader for web loading/unloading with lifting capacity 1000 kg ± 200 kg (pcs.) |  | |  |
| * 1. Pneumatically powered mandrels for mounting web rolls (pcs.) |  | |  |
| * 1. Automatic web tension control system. |  | |  |
| * 1. Glue mixing and dosage systems (dispenser) for two component glues includes connections for 200 or 1000 ltr. tanks for both components (pcs.) |  | |  |
| 1. **Ventilation systems** |  | | |
| 6.1. Efficient an air exhaust ventilation system (pcs.) |  | |  |
| 1. **Electric and electronic system** |  | | |
| * 1. Electric and electronic control system of the machine (pcs.) |  | |  |
| * 1. Uninterruptable el. power source UPS (in case of fluctuation). |  | |  |
| * 1. Web static charge removal devices (pcs.) |  | |  |
| 1. **Lamination rollers** |  | | |
| * 1. Set of glue depositing sleeve rollers (pcs.) |  |  | |
| 1. **Training.** |  | | |
| * 1. Purchaser personnel training after installation of the machine in days minimum (d) |  | |  |
| 1. **Warranty and post warranty service** |  | | |
| * 1. During warranty period – 24 h, 7 days a week service on-line mode. The machine must have remote diagnostics feature. |  |  | |
| * 1. During warranty period – service/maintenance by supplier is free-of-charge. Warranty period not less than (months). |  |  | |
| * 1. Post warranty service annual price offered. |  |  | |
| * 1. A set of spare parts and tools/instrument is according of supplier’s recommendation (pcs.) |  |  | |
| ***Additional proposals:*** | | | |

The following documents are submitted together with the present offer:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Pos.No. | Submitted document title | No.of pages in the document |
| 1. |  |  |
| 2. |  |  |
| 3. |  |  |
| 4. |  |  |
| 5. |  |  |
| 6. |  |  |
| 7. |  |  |

The present offer shall be valid until .................................

I, the undersigned, hereby confirm that all information contained in our offer is correct and that we have not withheld any information that the participants of the tender were requested to present.

I further confirm that I was not taking part in preparation of the tender documents and I am not in any way related, affiliated or associated with any company taking part in the tender or any other interested party.

I understand that in case above representations are found to be not true I will be eliminated from the procedure of above tender and my offer will be rejected.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Position of the Head of the Supplier or a person authorized by him/her |  | Signature |  | Name, surname |