

UAB „KAGNETA“

A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, tel.+37069878626, el.p. ricardas@kagneta.lt
Įmonės kodas 135707463, PVM mokėtojo kodas LT357074610

KONKURSO SĄLYGOS

Programinio valdymo metalo apdirbimo tekinimo staklės 2 vnt

TURINYS

<u>1.</u>	<u>BENDROSIOS NUOSTATOS</u>	2
<u>2.</u>	<u>PIRKIMO OBJEKTAS</u>	2
<u>3.</u>	<u>TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI</u>	2
<u>4.</u>	<u>PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS</u>	4
<u>5.</u>	<u>KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS</u>	5
<u>6.</u>	<u>PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS</u>	5
<u>7.</u>	<u>PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS</u>	6
<u>8.</u>	<u>DERYBOS</u>	7
<u>9.</u>	<u>SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO</u>	7
<u>10.</u>	<u>PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS</u>	8
<u>11.</u>	<u>BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS</u>	8
<u>12.</u>	<u>PRIEDAI</u>	9

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Kagneta“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą Ekoinovacijų diegimas UAB Kagneta projekto kvietimo nr. 03.3.2-LVPA-K-831 Eco inovacijos LT+, bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: Inovatyvias programinio valdymo tekinimo stakles.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei šiomis konkurso sąlygomis.

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2019-12-20.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas turi teisę pateikti kvietimą dalyvauti pirkime vienam tiekėjui Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka arba pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461. punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: UAB „Kagneta“ vadovas Ričardas Kleiza, tel.+37069878626, ricardas@kagneta.lt, adresas: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas. Tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui el.paštu arba raštu informaciją (kontaktinę informaciją, rekvizitus), kad Pirkėjas galėtų pirkimo procedūrų metu teikti paaiškinimus, patikslinimus bei kitą informaciją.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1 Perkamos 2 (du) programinio valdymo metalo apdirbimo tekinimo įrengimai, kurių charakteristikos ir techniniai parametrai nustatyti pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2 Prekės turi būti pristatytos per 6 mėn. nuo prekių pirkimo sutarties pasirašymo dienos. Terminas gali būti pratęstas iki 3 mėn. raštišku susitarimu.

2.3 Prekių pristatymo vieta – A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais	Tiekėjo, neatitinkančio šio	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos

Eil. Nr	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
	sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.	reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Arba pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
1.	Tiekėjas yra įvykdęs bent vieną panašaus pobūdžio sutartį, pardavęs metalo apdirbimo arba jai prilygintą įrangą, įrengimą, stakles.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Pateikiamas tiekėjo laisvos formos raštas apie panašaus pobūdžio sutarčių įvykdymą, kuriame būtų nurodytas metalo apdirbimo ar jai prilygintos įrangos, įrengimo pavadinimas, vertė, pirkėjas.

* Pastabos:

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus visi ūkio subjektų grupės nariai kartu. Kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti visi bendrą pasiūlymą teikiančios subjektų grupės nariai;

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės

veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

- 4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
- 4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens pristatomas į UAB „Kagneta“ būstinę, adresu: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas
- 4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.
- 4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 1 priede pateiktą techninę specifikaciją ir 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas UAB „Kagneta“, A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, PROGRAMINIO VALDYMO METALO APDIRBIMO TEKINIMO ĮRENGIMŲ PIRKIMAS, tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.
- 4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**
 - 4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;
 - 4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;
 - 4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
 - 4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
- 4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
- 4.7 Tiekėjas gali pateikti pasiūlymą pagal du etapus vienai pirkimo daliai, antrai daliai arba visoms dalims kartu. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
- 4.8 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2019 m. gruodžio mėn. 30 d. 10 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį 4.2 punkte nurodytu adresu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, darbo laiku nuo 8-12 val. ir 13-17 val. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę. Vokų atplėšimo procedūra vyks LR laiku 2019-12-30, 13 val. (Dalyviams nedalyvujant).
- 4.9 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku.
- 4.10 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi

būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos nurodytos 2 priede.

4.11 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2020 birželio mėn. 30 d.

4.12 Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: UAB „Kagneta“ vadovas Ričardas Kleiza, tel.+37069878626, ricardas@kagneta.lt, adresas: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

- 6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;
- 6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;
- 6.3 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusių tiekėjų minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.
- 6.4 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.
- 6.5 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
- 6.6 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalių kainų sudėtinių dalių pagrindimą.
- 6.7 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.
- 6.8 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

- 7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
- 7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
- 7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;
- 7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
- 7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytą techninę specifikaciją, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;
- 7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
- 7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
- 7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Jei bus poreikis deryboms komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, el.paštu arba raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas. El.paštu susirašinėjimą vykdo asmenys nurodyti 5.4 punkte el.pašto adresu ricardas@kagneta.lt. UAB „Kagneta“ vadovas Ričardas Kleiza, tel.+37069878626, ricardas@kagneta.lt, adresas: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos, jei vykdomos susitikimo forma. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, nepateikia konkurso sąlygose nustatyto pirkimo sutarties įvykdymo užtikrinimo, jei taikoma, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);

10.3 Atsiradus nenumatytiems aplinkybėms dėl kurių Tiekėjas negali pristatyti pirkimo sutartyje numatytos įrangos, Tiekėjas gali siūlyti naują įrangą, kurios savybės neprastesnės nei pagal sutartį numatyta tiekti įranga, kurios techninė specifikacija atitinka Pirkėjo keliamus reikalavimus, nekeičiant sutarties kainos.

10.4 Atsiradus nenumatytiems aplinkybėms, dėl kurių įranga negali būti pristatyta sutartyje numatytais terminais, Tiekėjas ir Pirkėjas privalo tokį keitimą įforminti šalių susitarimu. Toks pakeitimas turi būti pasirašytas abiejų Šalių, kuriame nurodomos aplinkybės dėl kurių įranga nebuvo pristatyta laiku ir įrangos pristatymo data.

10.5 Apmokėjimas už Įrangą, vykdoma eurais tokiu būdu:

10.5.1 30 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas į Pardavėjo sąskaitą per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po sutarties pasirašymo.

10.5.2 60 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po informacijos apie įrengimo pagaminimą arba parengimą transportuoti Klientui.

10.5.3 10 % nuo Sutarties sumos - galutinis mokėjimas po įrangos pristatymo, paleidimo ir priėmimo-perdavimo akto pasirašymo, per 60 kalendorinių dienų.

10.6 Delspinigiai už Įrangos nepateikimą iki sutartyje numatyto termino yra 0,02 proc. nuo šios Sutarties sumos už kiekvieną pavėluotą dieną, bet ne didesni nei 4% sutarties vertės.

10.7 Delspinigiai už pavėluotą Įrangos apmokėjimą yra 0,02 proc. nuo laiku nesumokėtos sumos už kiekvieną pavėluotą dieną.

10.8 Bendras delspinigių dydis negali viršyti 10 proc. šios Sutarties sumos.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo

sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

11.3 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

11.4 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo dokumentų įvertinimo, informuoja raštu arba el.paštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudarys pirkimo sutartį.

12. PRIEDAI

12.1 Priedas Nr.1. Techninė specifikacija.

12.2 Priedas Nr.2. Pasiūlymo forma.

12.3 Priedas Nr.3.Sutarties projektas.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Programinio valdymo metalo apdirbimo tekinimo įrengimas 2 vnt

Pirkimams taikomos sąlygos:

Apmokėjimas už įrangą, vykdoma eurais tokiu būdu:

30 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas į Pardavėjo sąskaitą per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po sutarties pasirašymo.

60 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po informacijos apie įrengimo pagaminimą arba parengimą transportuoti Klientui.

10 % nuo Sutarties sumos - galutinis mokėjimas po įrangos pristatymo, paleidimo ir priėmimo-perdavimo akto pasirašymo, per 60 kalendorinių dienų.

Tiekimo terminas:

Įranga turi būti pristatyta per 6 mėn. nuo sutarties pasirašymo. Terminas gali būti pratęstas iki 3 mėn. raštišku susitarimu tarp Pirkėjo ir Pardavėjo.

CNC tekinimo staklės - 2 vnt.	Reikalingos techninės charakteristikos
Ruošinio matmenys	Apdirbamas diametras virš kreipiančiųjų ne mažiau 570 mm
	Apdirbamas diametras virš suporto ne mažiau 460 mm
	Maksimalus apdirbimo diametras ne mažiau 360 mm
	Maksimalus apdirbimo ilgis ne mažiau 540 mm
	Apdirbamo strypo galimas apdirbimo diametras ne mažesnis 67 mm
Sūklis	Aušinimo radiatorius per visą sūklį ilgį
	Maksimalu sūklį greitis – nemažesnis nei 4500 apm;
	Maksimalus sūklį sukimo momentas – nemažesnis nei 205N*m prie 860 apm;
	Maksimali variklio galia – nemažesnė 18.5 kW;
	Sūklį priekinio guolio vidinis diameteras – nemažesnis nei 110 mm
	Guolio tipas (priekinio) – Cilindrinis kūginis ritininis arba analogiškas
	Guolio tipas (galinio) – Cilindrinis kūginis ritininis arba analogiškas
	Sūklį galas – A2-6 arba analogiškas
	3 kumštelių griebtuvas – ne mažesnis nei 200 mm
	Du (arba daugiau) hidraulinio slėgio manometrai (matuokliai) esantys priekinėje staklių dalyje, nežemiau nei 1400mm nuo grindų lygio. Manometrai (matuokliai)

	turėtų rodyti bent pagrindinį viso hidraulinio mazgo slėgį ir pagrindinio laikiklio slėgį.
	Sūklio skylės diametras nemažesnis nei 76 mm
	Hidraulinio laikiklio svoris ne didesnis nei 23 kg
	Sūklio orientacija – be paskirstymo diržo ir padėties kodavimo įrenginio
Ašys ir pavara	X ašies eiga ne mažesnė nei 210mm;
	Z ašies eiga ne mažesnė nei 560mm;
	Greitoji eiga X ašyje – ne mažesnė nei 24m/min
	Greitoji eiga Z ašyje – ne mažesne nei 30m/min
	X ašies servo variklio galia ne mažiau 1.8 kW
	Z ašies servo variklio galia ne mažiau 3 kW
	Staklių kreipiančiųjų bėgiai – dėžės tipo kreipiančiųjų bėgiai arba analogiškas
	Kreipiančiųjų kontaktinių plokštumų kiekis X ašyje – 11 arba daugiau
	Kreipiančiųjų plotis Z ašyje ne mažiau 60 mm
	X ašies kreipiančiųjų bėgių ilgis ne mažiau 210 mm
	Z ašies kreipiančiųjų bėgių ilgis ne mažiau 320 mm
Bokštelis	Bokštelio indeksavimas – su servo varikliu
	Bokštelio padėties nustatymo padėtys – ne mažiau 12
	Kvadratinį įrankių koto matmenys - ne mažesni 25x25 mm
	Gręžimo strypo skersmuo – ne mažiau 40 mm
	Bokštelio indeksavimo laikas prie 50 Hz– iki 0,15 sekundės.arba greičiau
CNC valdymo sistema	„FANUC“ arba analogas
	Programavimo formatas – ISO/DIN (standartiniai G-kodai) arba analogiškas
	Valdomų ašių skaičius – ne mažiau 2 ašys
	Duomenų įvestis/išvestis – USB, ETHERNET ir RS-232 sąsajos; arba analogiškas
	Minimalus programavimo žingsnis – 0.001 mm;
	Monitorius – LCD, nemažesnis nei 21.3 cm (8.4")
Peilių laikiklis	Arkliuko eiga – programuojama

	Arkliuko judėjimas – ne mažesnis nei 450 mm
	Arkliuko pinolės judėjimas – ne mažesnis nei 100m
	Kūginė įvorė – ne žemesnės klasės nei Morse No.4
Kiti parametrai:	Staklių korpusas vientisas liejinys su 45° pasvirusia plokštuma
	Elektros maitinimo bloko parametrai – 400 V, 3Ph, 50 Hz.
	Aušinimo skysčio pompos slėgis ne mažesnis nei 4.5 bar
	Aušinimo skysčio saugykla ne mažesnė nei 200 l;
	Aušinimo skysčio sistema paruošta skystam aušinimo skysčiui;
	Staklių svoris be konvejerio ir aušinimo skysčio yra ne mažesnis kaip 3900 kg.
	Staklių svoris be konvejerio ir aušinimo skysčio yra ne daugiau nei 4500 kg.
	Staklių maitinimo blokas be drožlių konvejerio – ne daugiau nei 31 kVa
	Galimybė pašalinti aušinimo skystį iš sistemos kol drožlių konvejeris yra prijungtas prie staklių:
Bendrieji matmenys su drožlių konvejeriu	Ilgis ne didesnis nei 3800 mm
	Plotis ne didesnis nei 1600 mm
	Aukštis ne didesnis nei 2000 mm
Papildoma įranga	Šone pritvirtintas diržinis drožlių konvejeris
	Aušinimo skysčio blokas
	Led darbo lemputė
	Automatinis išankstinis nustatymas įrankiais
	Staklių priežiūrai skirti įrankiai
	Hidraulinis tuščiaviduris griebtuvas
	Staklių išlyginamųjų padų rinkinys
	Griebtuvo suspaudimo reguliavimas koja
	Staklių naudojimo vadovas
	Staklių detalių sąrašas
	Saugos priemonių lentelės lietuvių kalba
	Durų užraktas atitinka CE standartą arba lygiavertį

	Visiškai uždengtas staklių korpusas ir darbo zona
	Paviršiaus laikiklis – 2 vnt. ar daugiau
	Suspaudimo plokštelė – 12 vnt. ar daugiau
	U-grąžto laikiklis - 6 ar daugiau vnt
	Gręžimo mova MT2 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo mova MT3 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø8 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø10 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø12 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø16 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø20 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø25 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Gręžimo strypo įvorė Ø32 - D40 - 1 vnt ar daugiau
	Negrūdintų spaustuvių komplektas griebtuvui – 3 ar daugiau vnt.
	Grūdintų spaustuvių komplektas griebtuvui – 1 vnt. ar daugiau
	Garantinis laikotarpis ne trumpesnis nei 12 mėn., nuo staklių atsiėmimo dienos
	Atitikimas CE normoms arba lygiavertis

UAB „Kagneta“

PASIŪLYMAS
PROGRAMINIO VALDYMO METALO APDIRBIMO TEKINIMO ĮRENGIMŲ PIRKIMO

20 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame *svetainėje* www.esinvesticijos.lt 2019-12-20.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Programinio valdymo metalo apdirbimo tekinimo įrengimas	2	vnt.				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

CNC tekinimo staklės - 2 vnt.	Reikalingos techninės charakteristikos	Siūlomo įrengimo faktinės reikšmės
Ruošinio matmenys	Apdirbamas diametras virš kreipiančiųjų ne mažiau 570 mm	
	Apdirbamas diametras virš suporto ne mažiau 460 mm	
	Maksimalus apdirbimo diametras ne mažiau 360 mm	
	Maksimalus apdirbimo ilgis ne mažiau 540 mm	
	Apdirbamo strypo galimas apdirbimo diametras ne mažesnis 67 mm	
Sūklis	Aušinimo radiatorius per visą sūklį ilgį	
	Maksimalu sūklį greitis – nemažesnis nei 4500 apm;	
	Maksimalus sūklį sukimo momentas – nemažesnis nei 205N*m prie 860 apm;	
	Maksimali variklio galia – nemažesnė 18.5 kW;	
	Sūklį priekinio guolio vidinis diameteras – nemažesnis nei 110 mm	
	Guolio tipas (priekinio) – Cilindrinis kūginis ritininis arba analogiškas	
	Guolio tipas (galinio) – Cilindrinis kūginis ritininis arba analogiškas	
	Sūklį galas – A2-6 arba analogiškas	
	3 kumštelių griebtuvas – ne mažesnis nei 200 mm	
	Du (arba daugiau) hidraulinio slėgio manometrai (matuokliai) esantys priekinėje staklių dalyje, nežemiau nei 1400mm nuo grindų lygio. Manometrai (matuokliai) turėtų rodyti bent pagrindinį viso hidraulinio mazgo slėgį ir pagrindinio laikiklio slėgį.	
	Sūklį skylės diametras nemažesnis nei 76 mm	
	Hidraulinio laikiklio svoris ne didesnis nei 23 kg	
	Sūklį orientacija – be paskirstymo diržo ir padėties kodavimo įrenginio	
Ašys ir pavara	X ašies eiga ne mažesnė nei 210mm;	

	Z ašies eiga ne mažesnė nei 560mm;	
	Greitoji eiga X ašyje – ne mažesnė nei 24m/min	
	Greitoji eiga Z ašyje – ne mažesne nei 30m/min	
	X ašies servo variklio galia ne mažiau 1.8 kW	
	Z ašies servo variklio galia ne mažiau 3 kW	
	Staklių kreipiančiųjų bėgiai – dėžės tipo kreipiančiųjų bėgiai arba analogiškas	
	Kreipiančiųjų kontaktinių plokštumų kiekis X ašyje – 11 arba daugiau	
	Kreipiančiųjų plotis Z ašyje ne mažiau 60 mm	
	X ašies kreipiančiųjų bėgių ilgis ne mažiau 210 mm	
	Z ašies kreipiančiųjų bėgių ilgis ne mažiau 320 mm	
Bokštelis	Bokštelio indeksavimas – su servo varikliu	
	Bokštelio padėties nustatymo padėtys – ne mažiau 12	
	Kvadratinių įrankių koto matmenys - ne mažesni 25x25 mm	
	Gręžimo strypo skersmuo – ne mažiau 40 mm	
	Bokštelio indeksavimo laikas prie 50 Hz– iki 0,15 sekundės.arba greičiau	
CNC valdymo sistema	„FANUC“ arba analogas	
	Programavimo formatas – ISO/DIN (standartiniai G-kodai) arba analogiškas	
	Valdomų ašių skaičius – ne mažiau 2 ašys	
	Duomenų įvestis/išvestis – USB, ETHERNET ir RS-232 sąsajos; arba analogiškas	
	Minimalus programavimo žingsnis – 0.001 mm;	
	Monitorius – LCD, nemažesnis nei 21.3 cm (8.4“)	
Peilių laikiklis	Arkliuko eiga – programuojama	
	Arkliuko judėjimas – ne mažesnis nei 450 mm	
	Arkliuko pinolės judėjimas – ne mažesnis nei 100m	
	Kūginė įvorė – ne žemesnės klasės nei Morse No.4	

Kiti parametrai:	Staklių korpusas vientisas liejinys su 45° pasvirusia plokštuma	
	Elektros maitinimo bloko parametrai – 400 V, 3Ph, 50 Hz.	
	Aušinimo skysčio pompos slėgis ne mažesnis nei 4.5 bar	
	Aušinimo skysčio saugykla ne mažesnė nei 200 l;	
	Aušinimo skysčio sistema paruošta skystam aušinimo skysčiui;	
	Staklių svoris be konvejerio ir aušinimo skysčio yra ne mažesnis kaip 3900 kg.	
	Staklių svoris be konvejerio ir aušinimo skysčio yra ne daugiau nei 4500 kg.	
	Staklių maitinimo blokas be drožlių konvejerio – ne daugiau nei 31 kVa	
	Galimybė pašalinti aušinimo skystį iš sistemos kol drožlių konvejeris yra prijungtas prie staklių:	
Bendrieji matmenys su drožlių konvejeriu	Ilgis ne didesnis nei 3800 mm	
	Plotis ne didesnis nei 1600 mm	
	Aukštis ne didesnis nei 2000 mm	
Papildoma įranga	Šone pritvirtintas diržinis drožlių konvejeris	
	Aušinimo skysčio blokas	
	Led darbo lemputė	
	Automatinis išankstinis nustatymas įrankiais	
	Staklių priežiūrai skirti įrankiai	
	Hidraulinis tuščiaviduris griebtuvas	
	Staklių išlyginamųjų padų rinkinys	
	Griebtuvo suspaudimo reguliavimas koja	
	Staklių naudojimo vadovas	
	Staklių detalių sąrašas	
	Saugos priemonių lentelės lietuvių kalba	

	Durų užraktas atitinka CE standartą arba lygiavertį	
	Visiškai uždengtas staklių korpusas ir darbo zona	
	Paviršiaus laikiklis – 2 vnt. ar daugiau	
	Suspaudimo plokštelė – 12 vnt. ar daugiau	
	U-grąžto laikiklis - 6 ar daugiau vnt	
	Gręžimo mova MT2 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo mova MT3 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø8 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø10 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø12 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø16 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø20 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø25 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Gręžimo strypo įvorė Ø32 - D40 - 1 vnt ar daugiau	
	Negrūdintų spaustuvų komplektas griebtuvui – 3 ar daugiau vnt.	
	Grūdintų spaustuvų komplektas griebtuvui – 1 vnt. ar daugiau	
	Garantinis laikotarpis ne trumpesnis nei 12 mėn., nuo staklių atsiėmimo dienos	
	Atitikimas CE normoms arba lygiavertis	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.		

Pasiūlymas galioja iki 2020-07-11 d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos*

parašas

Vardas Pavardė

UAB „KAGNETA“

A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, tel.+37069878626, email: ricardas@kagneta.lt
Company code 135707463, VAT number LT357074610

TENDER CONDITIONS

CNC metal turning lathe 2 pcs

Contents

1. GENERAL PROVISIONS.....	2
2. OBJECT OF THE PROCUREMENT.....	2
3. QUALIFICATION REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS	2
4. PREPARATION, SUBMISSION, MODIFICATION OF TENDERS	4
5. EXPLANATION AND CLARIFICATION OF TENDER CONDITIONS.....	5
6. EXAMINATION AND EVALUATION OF TENDERS.....	6
7. REASONS FOR REJECTION OF TENDERS	6
8. NEGOTIATIONS.....	7
9. WINNER DECISION	8
10. TERMS AND CONDITIONS OF THE PURCHASE AGREEMENT.....	8
11. FINAL PROVISIONS	9
12. ANNEXES.....	9

1. GENERAL PROVISIONS

1.1. Kagneta UAB (hereinafter referred to as the "Buyer") in the framework of the implementation of the project "Eco-innovation" UAB Kagneta project call no. 03.3.2-LVPA-K-831 Eco Innovations LT +, co-financed by the European Union structural assistance and the Republic of Lithuania, intends to purchase: Innovative software control lathes.

1.2 The main terms used in the Project Financing and Administration Rules approved by the Minister of Finance of the Republic of Lithuania of 2014 October 8 Order no. 1K-316 (the "Rules")

1.3 The Procurement shall be carried out in accordance with the Rules, the Civil Code of the Republic of Lithuania (hereinafter - Civil Code), other legal acts and these tender conditions.

1.4 The procurement notice is published on the European Union Structural Assistance website www.esinvesticijos.lt, 20-12-2019.

1.5 Procurement shall be carried out by tender on the basis of the principles of equality, non-discrimination, mutual recognition, proportionality and transparency.

1.6 In the event of failure to submit a tender due to the fact that no tender submitted by the Buyer meets the requirements set by the Buyer, the Buyer shall be entitled to submit an invitation to participate to one Supplier in accordance with Paragraph 461.1 of the Rules or reserve the right to repeat the procurement.

1.7 Purchaser authorized person to communicate directly with suppliers and receive notices related to procurement procedures from them: Ričardas Kleiza, Head of UAB Kagneta, tel. + 37069878626, ricardas@kagneta.lt, address: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania. The Supplier shall provide the Buyer with e-mail or written information (contact information, requisites) so that the Buyer can provide explanations, adjustments and other information during the procurement procedures.

2. OBJECT OF THE PROCUREMENT

2.1 Purchase of 2 (two) software controlled metal turning lathes, the characteristics and technical parameters of which are specified in the provided technical specification.

2.2 Goods must be delivered within 6 months. from the date of signing the contract for the purchase of goods. The term may be extended up to 3 months. by written agreement.

2.3 Place of delivery of goods - A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania

3. QUALIFICATION REQUIREMENTS FOR SUPPLIERS

3.1 The supplier participating in the procurement must meet the following minimum qualification requirements:

3.1.1. General qualification requirements for suppliers

Positions. No.	Qualification requirements	Significance of qualification requirements	Evidence of formal qualifications
1	The Supplier is not bankrupt, is being wound up, has not entered into a liquidation agreement with creditors, has suspended or restricted his activities or is not in the same or similar position under the law of the country in which he is established. He is not the subject of restructuring, insolvency or judicial bankruptcy, judicial winding-up or arrangement with creditors, or analogous proceedings to the law of the country in which he is established.	The tender of a supplier who does not meet this requirement shall be rejected	Document issued by the State Enterprise Center of Registers or by a relevant foreign authority certifying that the supplier is not bankrupt, is being wound up, is not undergoing restructuring, bankruptcy or insolvency proceedings, is not seeking insolvency proceedings or an arrangement with creditors, or is an extract from a court a decision taken not earlier than 60 days before the deadline for submission of tenders. If the document is issued earlier but has a longer period than the deadline for submission of tenders, such document shall be admissible. Alternatively, a written confirmation from the free-form supplier that he meets the qualification requirement in this paragraph

3.1.2 Requirements for economic and financial standing, technical and professional capacity

Positions. No.	Qualification requirements	Significance of qualification requirements	Evidence of formal qualifications
1.	The supplier has executed at least one contract of a similar nature, selling metalworking or equivalent equipment, machinery, machine tools.	The tender of a supplier who does not meet this requirement shall be rejected	Provide a free-form letter from the supplier on the execution of similar contracts stating the name, value and purchaser of the metal working or equivalent equipment, installation.

* Notes:

(1) if the supplier is unable to provide the said documents because such documents are not issued in the country concerned or the documents issued in that country do not cover all the issues raised, a declaration of oath or a formal declaration by the supplier;

2) copies of the documents shall be signed by the supplier or his authorized representative, indicating the words "Copy is true" and the title of the position, name, date and stamp (if applicable).

3.2. In the case of a joint tender submitted by a group of economic operators, all members of the group of economic operators must meet the qualification requirements laid down in point 3.1 of these Conditions of Tender and submit the specified documents. Qualifications must be met by all members of the group of entities submitting a joint tender;

3.3. The tender of the supplier shall be rejected if he has provided false information about the fulfillment of the requirements, which the buyer can prove by any legal means.

3.4. Where a grouping of economic operators participates in procurement procedures, it shall provide a joint venture agreement or a duly certified copy thereof. The joint venture agreement must specify the obligations of each party to this contract in the performance of the prospective contract with the buyer, the proportion of the value of these obligations that is included in the total value of the contract. The joint venture agreement must provide for joint and several liability of all parties to the agreement for failure to fulfill their obligations to the buyer. The joint venture agreement must also specify who the person representing the group of economic operators is (who the buyer should contact during the tender evaluation process and provide the tender evaluation partner with the authority to submit, sign and conclude the tender).

4. PREPARATION, SUBMISSION, MODIFICATION OF TENDERS

4.1 By submitting a tender, the supplier agrees to these tender conditions and confirms that the information contained in his tender is true and includes everything necessary for the proper performance of the contract.

4.2 The tender must be submitted in writing, signed by the Supplier or its authorized person at the registered office of UAB Kagneta, address: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania

4.3 The Supplier's offer and other correspondence shall be submitted in Lithuanian or English.

4.4 The tenderer must submit the bid in accordance with the technical specification in Annex 1 and the form in Annex 2 to the tender specifications. Offer is provided in a sealed envelope. The envelope shall bear the inscription UAB Kagneta, A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania PURCHASE OF PROGRAMMED METAL PROCESSING EQUIPMENT, supplier name and address. The envelope may also bear the words 'Do not open before the closing date for submission of tenders'. The envelope containing the offer shall be returned to the supplier who sent it, if the tender is submitted in an unsealed envelope.

4.5 The tender consists of a set of documents submitted in writing by the Supplier:

4.5.1. a completed offer form drawn up in accordance with Annex 2 to these Terms and Conditions;

4.5.2. documents justifying the minimum qualification requirements specified in the tender specifications;

4.5.3. a joint venture agreement or a duly certified copy thereof, where a joint tender is submitted by a group of economic operators;

4.5.4. other information and / or documents requested in the tender conditions.

4.6 A supplier may submit only one tender, either individually or as a member of a group of economic operators. If a supplier submits more than one tender or a member of a group of economic operators participates in the submission of several tenders, all such tenders will be rejected.

4.7 The supplier may submit a tender in two stages for one, two or all of the lots. Suppliers are not allowed to submit alternative offers. If the supplier submits an alternative tender, his tender and the alternative tender (s) will be rejected.

4.8 The proposal must be submitted by 2019. December. 30th At 10 am (time of the Republic of Lithuania) by sending it to the address indicated in clause 4.2, by courier or directly at this address A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, working hours from 8-12 and 13-17 p.m. Upon the Supplier's request, the Buyer shall promptly provide a written acknowledgment of receipt of the Supplier's offer, indicating the day, hour and minute of receipt. The procedure for opening the envelopes will take place in LR time on 30-12-2011, 1 pm. (In the absence of participants).

4.9 The Buyer shall not be liable for postal delays or other unforeseen circumstances that have not resulted in the receipt or late receipt of tenders. Tenders received late shall not be opened and shall be returned to the supplier by registered mail.

4.10 The prices quoted in the tenders shall be expressed in euro and shall be expressed and calculated in accordance with Annex 2 to these Conditions of Tender. In calculating the price, account shall be taken of the price components of the total quantity of goods specified in Annex 2 to these specifications, of the requirements of the technical specification, etc. The price of the goods shall include all taxes and all costs of the supplier specified in Annex 2.

4.11 The proposal must expire at least until June 2020 30th

4.12 If the offer does not specify the period of validity, it shall be deemed to be valid to the extent stated in the contract documents.

4.13 Until the expiration of the validity period of the offers, the Purchaser shall have the right to request the Suppliers to extend their validity until the specified time. The supplier may refuse such a request.

4.14 The Buyer shall have the right to extend the offer before the deadline. The Purchaser shall notify in writing the new deadline for submission of tenders to all suppliers who have received the tender conditions and shall announce it on the website of the European Union structural assistance www.esinvesticijos.lt.

4.15 After the deadline for submission of tenders specified in the advertisement and no tenders are received, the procurement will be resumed.

4.16 The Supplier shall have the right to amend or withdraw his tender by the deadline for submission of tenders. Such change or notice of cancellation of the offer shall be deemed valid if the Buyer receives it in writing before the deadline for submission of the offers.

5. EXPLANATION AND CLARIFICATION OF TENDER CONDITIONS

5.1 The Buyer shall respond to each Supplier's written request to explain the terms of purchase if the request is received not later than 3 business days before the deadline for submission of purchase offers. The Purchaser shall reply to the Supplier's timely request for clarification of the tender conditions no later than 2 working days from the date of receipt and at least 2 working days before the deadline for submission of tenders. The Purchaser shall, in reply to the Supplier, also send explanations to all other Suppliers to whom he has submitted the tender conditions, but shall not specify which supplier has requested the clarification of the tender conditions.

5.2 Not later than 2 business days before the submission of tenders

6. EXAMINATION AND EVALUATION OF TENDERS

6.1 The Commission shall carry out the examination, evaluation and comparison of tenders in the absence of the suppliers or their authorized representatives.

6.2 The Commission examines:

6.2.1. Whether suppliers have provided accurate and complete information on their qualifications in the tenders and whether the supplier's qualifications meet the minimum qualification requirements;

6.2.2. whether the suppliers have submitted all the data, documents and information specified in these tender conditions in the tender and whether the tender complies with the requirements set out in these tender conditions;

6.2.3. Whether abnormally low prices were offered;

6.3 The Commission shall decide on the compliance of each tenderer with the minimum qualification requirements set out in the tender specifications. If the supplier has provided inaccurate or incomplete information on his qualifications, the Commission shall request the supplier to supplement or clarify this information within a reasonable time. Only suppliers whose qualifications meet the requirements of the buyer are entitled to participate in subsequent procurement procedures.

6.4 In the event of questions regarding the content of tenders and at the written request of the Commission, Suppliers shall submit additional explanations in writing within the time limit specified by the Commission, without changing the substance of the tender.

6.5 If the Commission finds errors in the calculation of the price quoted in the tender, it must ask the Suppliers in writing to correct any arithmetical errors in the tender within the time limit specified, without changing the price announced at the opening of tenders. When correcting the arithmetical errors specified in the tender, the supplier shall not be entitled to refuse price components or to add new parts to the price.

6.6 Where an offer contains an abnormally low price, the Commission is entitled, and intends to reject the offer, to ask the supplier in writing to provide, within a time limit specified by the Commission, a justification for the abnormally low price, including a detailed justification of the price components.

6.7 The prices quoted in the tenders will be expressed in euro.

6.8 Bids not rejected by the Buyer shall be evaluated according to the lowest price criterion.

7. REASONS FOR REJECTION OF TENDERS

7.1 The Commission shall reject the proposal if:

7.1.1. the Supplier has submitted more than one tender (all tenders of the Supplier are rejected);

7.1.2. the supplier did not meet the minimum qualification requirements, if any;

7.1.3. the Supplier has provided inaccurate or incomplete data on its qualification in the tender and has not specified it upon the Buyer's request;

7.1.4. the tender (in case of negotiation - the final tender) did not meet the requirements set out in the tender conditions (the procurement object specified in the tender offer does not meet the requirements specified in the technical specification, etc.) or the tenderer did not explain his tender;

7.1.5. the Supplier has not corrected the arithmetical errors and / or explained the offer within the term specified by the Buyer;

7.1.6. an abnormally low price was offered and the supplier did not provide written justification for the price components or otherwise justified the abnormally low price at the Buyer's request;

7.1.7. the Supplier has provided false information which the Buyer can prove by any lawful means;

7.1.8. the tender was unsuccessfully offered by a tenderer whose tender was not rejected for other reasons and was unacceptable to the contracting authority.

7.2 The supplier shall be informed of the rejection of the tender within one working day from the date of this decision.

8. NEGOTIATIONS

8.1 If the Buyer is not satisfied with the submitted offers, the Commission may invite all suppliers who meet the minimum requirements set out in these terms and conditions to negotiate.

8.2 Negotiations are conducted with all suppliers whose tenders have not been rejected. The same information shall be provided to suppliers during the negotiations. The results of the negotiations are recorded in a protocol, which is prepared individually for each supplier.

8.3 Negotiations can be conducted on all characteristics of the goods purchased, including price, quality, commercial conditions and social, environmental and innovation aspects. The minimum requirements applicable to the subject matter of the procurement, the qualification of the suppliers, the tenders of the suppliers, the criteria for the evaluation of these tenders and the essential terms of the procurement contract are not negotiable.

8.4 If there is a need for negotiation, the commission, having evaluated the qualifications and tenders of the suppliers, will notify all suppliers whose tenders have not been rejected by email or in writing at what time it is necessary to enter the negotiations. E-mail correspondence shall be provided by the persons indicated in clause 5.4 by e-mail address ricardas@kagneta.lt. Head of UAB Kagneta Ričardas Kleiza, phone + 37069878626, ricardas@kagneta.lt, address: A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania.

8.5 During negotiated procedures, the Commission shall not divulge to any third party any information obtained from the supplier without his consent. Negotiations are conducted individually with each supplier, and the minutes are recorded if they are in the form of a meeting. The minutes of the negotiations shall be signed by the Chairman of the Commission and by the authorized representative of the supplier to be negotiated. If the

supplier or his authorized representative fails to attend the negotiations, the Commission shall draw up a report, which shall be signed by all the members of the commission.

8.6 Negotiations' final offers are the minutes of the negotiations signed by the parties and the initial offers, if they have not been changed during the negotiations. Final bids will be evaluated in accordance with the procedure set out in these terms and conditions.

8.7 After the negotiations have been completed and the final bids have been evaluated, the final batch of bids shall be confirmed. If the supplier fails to negotiate, the initial tender of the non-present supplier shall be evaluated for the final ranking of tenders.

9. WINNER DECISION

9.1 After examining, evaluating and comparing the tenders submitted, the Commission shall determine the order of the tenders. Bids in this order are listed in ascending order. Where several tenders are of the same price, the supplier whose tender was registered at the earliest shall be ranked first in the order of precedence.

9.2 In cases where only one tenderer has submitted a tender, the ranking of tenders shall not be determined and his tender shall be deemed to have been won, unless it has been rejected in accordance with the provisions of these tender conditions.

9.3 The tenderer offering the lowest price shall be declared the winner of the tender and invited to conclude the contract, indicating the time by which the contract must be concluded.

9.4 If the successful tenderer refuses to conclude the procurement contract in writing or fails to submit the procurement contract within the specified time, fails to provide the performance guarantee specified in the tender conditions, if applicable, or refuses to conclude the procurement contract under the enter into a purchase agreement. In that case, the Commission shall propose the award of the contract to the supplier whose tender is the first following the tenderer who has refused to conclude the contract.

10. TERMS AND CONDITIONS OF THE PURCHASE AGREEMENT

10.1 The Purchase Contract shall be signed with the successful tenderer on the terms and conditions set out in these Tender Specifications, in accordance with the Description of the Procurement Procedure and the Civil Code;

10.2 When concluding a Purchase Contract, the price and essential terms of the winning supplier's final offer, as well as the essential terms of the Purchase at the beginning of the Purchase, may not be changed, except as provided in clause 8 of these Terms (if applicable);

10.3 In the event of unforeseen circumstances that prevent the Supplier from delivering the equipment specified in the Purchase Agreement, the Supplier may offer new equipment that is not inferior to the contractual equipment to be delivered, the technical specification of which meets the Buyer's requirements without changing the contract price.

10.4 In the event of unforeseen circumstances that prevent the delivery of the Equipment within the terms specified in the Contract, the Supplier and the Purchaser shall execute such replacement by agreement between the Parties. Such an amendment shall be signed by both Parties stating the circumstances that caused the equipment not to be delivered on time and the date of delivery.

10.5 Payment for the Equipment shall be made in Euro as follows:

10.5.1 30% of the Contract Amount - an advance payment to the Seller's Account within 30 calendar days of receipt of the Advance Invoice, after signing the Contract.

10.5.2 60% of the Contract Amount - an advance payment within 30 calendar days of receipt of the Advance Invoice, after the information on the manufacture or preparation of the equipment for transportation to the Customer.

10.5.3 10% of the Contract Amount - final payment after delivery, commissioning and acceptance-transfer of the Equipment, within 60 calendar days.

10.6 The default interest for failure to deliver the Equipment by the contractual deadline is 0.02 percent. from the amount of this Contract for each day of delay, but not exceeding 4% of the value of the Contract.

10.7 Interest for late payment of the Equipment shall be 0.02%. from the overdue amount for each day of delay.

10.8 The total amount of default interest shall not exceed 10%. the amounts of this Agreement.

11. FINAL PROVISIONS

11.1 Providers shall not be reimbursed for the preparation and bidding of tenders.

11.2 The Purchaser shall have the right to terminate the procurement procedures at any time prior to the conclusion of the Purchase Contract if unforeseeable circumstances arise. After making the decision to terminate the procurement procedures, the buyer shall notify all suppliers who submitted tenders no later than within 3 business days after the decision is made and, if the procurement procedures are terminated before the deadline for submission of tenders, Where the terms of the purchase and / or the contract documents are made public (for example, on a website), notice of termination of procurement procedures shall be published there.

11.3 The information provided in the tenders, with the exception of information published at the time of opening of the envelopes, shall not be disclosed to suppliers and third parties, except persons administering and auditing the use of the EU Structural Funds assistance.

11.4 The Buyer shall, not later than within 3 business days after the evaluation of the procurement documents, inform all tenderers who have submitted tenders in writing or by e-mail, specifying the supplier with whom they will conclude the procurement contract.

12. ANNEXES

12.1 Appendix No.1. Technical specifications.

12.2 Appendix No.2. Proposal form.

12.3 Annex No.3 Draft Agreement.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

CNC metal turning lathe 2 pcs

Terms and conditions for purchases:

Payment for Equipment shall be made in Euro as follows:

30% of the Contract amount - advance payment to the Seller's account within 30 calendar days of receipt of the advance invoice, after signing the contract.

60% of the Contract Amount - an advance payment within 30 calendar days of receipt of the Advance Invoice, after the information on the manufacture or preparation of the equipment for transportation to the Customer.

10% of the Contract Amount - final payment after signing the Delivery, Commissioning and Acceptance Certificate, within 60 calendar days

Equipment must be delivered within 6 months since signing the contract. The term may be extended up to 3 months by written agreement between Buyer and Seller.

CNC metal turning lathe - 2 pcs.	<i>Required technical characteristics</i>
Workpiece dimensions	Swing over the machine bed is at least 570 mm
	Swing over the cross slide is at least 460 mm
	The maximum machining diameter is at least 360 mm
	Maximum machining length of at least 540 mm
	The diameter of possible machined rod is not less 67 mm
The spindle	Cooling radiator along the whole length of the spindle
	Maximum spindle speed - not less than 4500 rpm;
	Maximum spindle torque - not less than 205N * m at 860 rpm;
	Maximum engine power - not less than 18.5 kW;
	Spindle front bearing inner diameter - not less than 110 mm

	Bearing Type (Front) - Cylindrical Tapered Roller Or Similar
	Bearing Type (Rear) - Cylindrical Tapered Roller Or Similar
	The end of the pump is A2-6 or similar
	Spindle nose – A2-6 or similar
	Two (or more) hydraulic pressure manometers (gauges) are located on the front side of the machine more than 1400 mm from the floor level. The manometeres (gauges) should show at least main pressure of complete hydraulic unit and main chuck pressure.
	Spindle bore diameter not less than 76 mm
	Hydraulic chuck weight is not more than 23 kg
	Pump orientation - without timing belt and position encoder
Axes and gears	X-axis travel not less than 210mm;
	Z-axis travel not less than 560mm;
	Rapid travesse on X-axis - not less than 24m / min
	Rapid travesse on Z-axis - not less than 30m / min
	X-axis servo motor power not less than 1.8 kW
	Z-axis servo motor power not less than 3 kW
	Machine guideways - box guideways or similar
	The number of guiding contact planes in the X axis is 11 or more
	Guides width on Z-axis – at least 60 mm
	X – axis guideway span is at least 210 mm
	Z – axis guideway span is at least 320 mm
Turret	Turret indexing - with servo motor
	Turret positioning positions - at least 12
	Shank size for square tool – not less than 25x25 mm
	Shank diameter for boring bar not less than 40 mm
	Turret indexing times at 50 Hz to 0.15 seconds or faster
CNC control system	FANUC or analog
	Programming format - ISO / DIN (standard G-codes) or equivalent
	The number of controlled axis not less than – 2 axis

	Data input / output - USB, ETHERNET and RS-232 interfaces or analog
	Minimum programming step - 0.001 mm;
	Monitor - LCD, not less than 21.3 cm (8.4 ")
Tailstock	Tailstock stroke - programmable
	Tailstock stroke – not less than 450 mm
	Tailstock quill stroke - not less than 100 mm
	Quill taper - not less Morse No.4
Other parameters:	Machine bed is a single casting 45° inclined bed
	Power supply parameters - 400 V, 3Ph, 50 Hz.
	Coolant pump pressure not less than 4.5 bar
	Coolant storage of at least 200 l;
	Coolant system ready for liquid coolant;
	The weight of the machine without conveyor and coolant not less than 3900 kg.
	The weight of the machine without conveyor and coolant is not more than 4500 kg.
	Power supply unit without chip conveyor - not more than 31 kVa
	Possibility to remove the coolant tank while the chip conveyor remains bolted to the machine:
	Length not exceeding 3800 mm
	Width not exceeding 1600 mm
	Height not more than 2000 mm
Additional equipment's	Side-mounted belt chip conveyor
	Coolant block
	Led work light
	Automatic presetting with tools
	Tools for machine maintenance
	Hydraulic hollow chuck
	Machine leveling pad set
	Chuck clamp foot switch

	Machine operation manual
	List of machine parts
	Safety precaution plates in the Lithuanian language
	Door interlock conforms to CE standard or equivalent
	Fully covered machine housing and working area
	Face holder - 2 pcs or more
	Bite plate - 12 pcs or more
	U-drill holder – 6 pcs or more
	Drill socket MT2 – D40 – 1 pcs or more
	Drill socket MT3 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø8 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø10 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø12 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø16 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø20 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø25 – D40 – 1 pcs or more
	Boring bar sleeve Ø32 – D40 – 1 pcs or more
	Non-hardened jaws set for chuck – 3 pcs or more
	Hardened jaws set for chuck – 1 pcs or more
	Warranty period is not less than 12 months from the machine final acceptance day
	Compliance with CE norms or equivalent

UAB „Kagneta“

PROPOSAL
CNC metal turning lathe 2 pcs

20 - -

Date

Place

Supplier's name	
Address of the supplier	
Name of the person responsible for the proposal	
Telephone number	
El. mail adress	

By this offer, we acknowledge that we accept all the terms and conditions of purchase set forth in:

- 1) in the call for tender published on the website www.esinvesticijos.lt 20-12-2019.
- 2) in the tender conditions;
- 3) in the annexes to the procurement documents.

We offer the following goods:

Pos. Nr.	Name of goods / services / works	Qty	Quantity Matthew	Unit price, Eur (exl. VAT)	Unit price, Eur (incl. VAT)	Ammount, Eur (exl. VAT)	Ammount, Eur (incl. VAT)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	CNC metal turning lathe	2	pcs.				
Total price of the offer							

The offered goods fully meet the requirements specified in the purchase documents and have the following characteristics:

CNC metal turning lathe 2 pcs	Required technical characteristics	Actual values of the proposed goods
-------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------

Workpiece dimensions	Swing over the machine bed is at least 570 mm	
	Swing over the cross slide is at least 460 mm	
	The maximum machining diameter is at least 360 mm	
	Maximum machining length of at least 540 mm	
	The diameter of possible machined rod is not less 67 mm	
The spindle	Cooling radiator along the whole length of the spindle	
	Maximum spindle speed - not less than 4500 rpm;	
	Maximum spindle torque - not less than 205N * m at 860 rpm;	
	Maximum engine power - not less than 18.5 kW;	
	Spindle front bearing inner diameter - not less than 110 mm	
	Bearing Type (Front) - Cylindrical Tapered Roller Or Similar	
	Bearing Type (Rear) - Cylindrical Tapered Roller Or Similar	
	The end of the pump is A2-6 or similar	
	Spindle nose – A2-6 or similar	
	Two (or more) hydraulic pressure manometers (gauges) are located on the front side of the machine more than 1400 mm from the floor level. The manometeres (gauges) should show at least main pressure of complete hydraulic unit and main chuck pressure.	
	Spindle bore diameter not less than 76 mm	
	Hydraulic chuck weight is not more than 23 kg	
	Pump orientation - without timing belt and position encoder	
Axes and gears	X-axis travel not less than 210mm;	
	Z-axis travel not less than 560mm;	

	Rapid traverse on X-axis - not less than 24m / min	
	Rapid traverse on Z-axis - not less than 30m / min	
	X-axis servo motor power not less than 1.8 kW	
	Z-axis servo motor power not less than 3 kW	
	Machine guideways - box guideways or similar	
	The number of guiding contact planes in the X axis is 11 or more	
	Guides width on Z-axis – at least 60 mm	
	X – axis guideway span is at least 210 mm	
	Z – axis guideway span is at least 320 mm	
Turret	Turret indexing - with servo motor	
	Turret positioning positions - at least 12	
	Shank size for square tool – not less than 25x25 mm	
	Shank diameter for boring bar not less than 40 mm	
	Turret indexing times at 50 Hz to 0.15 seconds or faster	
CNC control system	FANUC or analog	
	Programming format - ISO / DIN (standard G-codes) or equivalent	
	The number of controlled axis not less than – 2 axis	
	Data input / output - USB, ETHERNET and RS-232 interfaces or analog	
	Minimum programming step - 0.001 mm;	
	Monitor - LCD, not less than 21.3 cm (8.4 ")	
Tailstock	Tailstock stroke - programmable	
	Tailstock stroke – not less than 450 mm	
	Tailstock quill stroke - not less than 100 mm	
	Quill taper - not less Morse No.4	
Other parameters:	Machine bed is a single casting 45° inclined bed	

	Power supply parameters - 400 V, 3Ph, 50 Hz.	
	Coolant pump pressure not less than 4.5 bar	
	Coolant storage of at least 200 l;	
	Coolant system ready for liquid coolant;	
	The weight of the machine without conveyor and coolant not less than 3900 kg.	
	The weight of the machine without conveyor and coolant is not more than 4500 kg.	
	Power supply unit without chip conveyor - not more than 31 kVa	
	Possibility to remove the coolant tank while the chip conveyor remains bolted to the machine:	
	Length not exceeding 3800 mm	
	Width not exceeding 1600 mm	
	Height not more than 2000 mm	
Additional equipment's	Side-mounted belt chip conveyor	
	Coolant block	
	Led work light	
	Automatic presetting with tools	
	Tools for machine maintenance	
	Hydraulic hollow chuck	
	Machine leveling pad set	
	Chuck clamp foot switch	
	Machine operation manual	
	List of machine parts	
	Safety precaution plates in the Lithuanian language	
	Door interlock conforms to CE standard or equivalent	
	Fully covered machine housing and working area	
	Face holder - 2 pcs or more	

	Bite plate - 12 pcs or more	
	U-drill holder – 6 pcs or more	
	Drill socket MT2 – D40 – 1 pcs or more	
	Drill socket MT3 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø8 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø10 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø12 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø16 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø20 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø25 – D40 – 1 pcs or more	
	Boring bar sleeve Ø32 – D40 – 1 pcs or more	
	Non-hardened jaws set for chuck – 3 pcs or more	
	Hardened jaws set for chuck – 1 pcs or more	
	Warranty period is not less than 12 months from the machine final acceptance day	
	Compliance with CE norms or equivalent	

The following documents shall accompany the proposal:

Pos. Nr.	Title of submitted documents	Number of pages in a document
1.		

Offer is valid until 11-07-2020

I, the undersigned, certify that all the information contained in our tender is correct and that we have not concealed any information requested from the tenderers.

I certify that I have not been involved in the preparation of the procurement documents and that I am not affiliated with any other company or other interested party in this competition.
I understand that if the above circumstances become clear, I will be excluded from this tender procedure and my bid will be rejected.

*Responsibilities of the supplier manager or
his authorized representative*

Signature

Name , Surname

PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS Nr. 201_ m. _____ mėn. ___ d. Kaunas	PURCHASE-SALE CONTRACT NO. 201_ _____ month ___ day Kaunas
--------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------

<p>UAB „Kagneta“ , įmonės kodas 135707463, buveinės adresas A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lietuvos Respublika, atstovaujama direktoriaus Ričardo Kleizos, veikiančio pagal įmonės įstatus (toliau vadinama Pirkėju), ir _____, įmonės kodas _____, buveinės adresas _____, atstovaujama _____, veikiančio pagal _____ (toliau vadinama Pardavėju), toliau Pirkėjas ir Pardavėjas vadinami Šalimis, o kiekvienas atskirai Šalimi, sudarė šią sutartį (toliau vadinama Sutartimi):</p> <p>1. SUTARTIES DALYKAS</p> <p>1.1. Pirkėjas perka, o Pardavėjas parduoda pirkimo konkurse numatytais sąlygomis Programinio valdymo metalo apdirbimo tekinimo įrengimus 2 vnt _____ (įrašyti modelį) _____ (toliau vadinama Įranga). Prekės teikiamos pagal prie Sutarties pridedamą techninę specifikaciją (konkurso sąlygų 1 priedas) ir Pardavėjo pasiūlymą (konkurso sąlygų 2 priedas).</p> <p>2. KAINA IR SUTARTIES SUMA</p> <p>2.1. Įrangos kaina yra fiksuota ir negali būti keičiama.</p> <p>2.2. Bendra šios sutarties suma yra _____ EUR be PVM, _____ PVM ir suma su PVM sudaro _____ EUR.</p> <p>2.3. Bendra šios sutarties suma apima:</p>	<p>UAB Kagneta, company code 135707463, address A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Republic of Lithuania, represented by Ričardas Kleiza, Director, acting in accordance with the Bylaws of the Company (hereinafter referred to as the "Buyer"), and _____, company code _____, domicile _____, represented by _____ (hereinafter referred to as the Seller), hereinafter referred to as the "Buyer" and the "Seller", as the "Parties", respectively, hereby enter into the following Agreement (the "Agreement"):</p> <p>1. SUBJECT OF THE CONTRACT</p> <p>1.1. The Buyer buys and the Seller sells the Programmable Metal Processing Turning Machines under the conditions set out in the Call for tender 2 pieces _____ (insert model) _____ (hereinafter referred to as the Equipment). The goods shall be provided in accordance with the technical specification attached to the Contract (Annex 1 to the Tender Conditions) and the Seller's offer (Annex 2 to the Tender Conditions).</p> <p>2. PRICE AND AMOUNT OF CONTRACT</p> <p>2.1. The price of the equipment is fixed and cannot be _____ changed.</p> <p>2.2. The total amount of this contract is _____ EUR excluding VAT, _____ PVM and the sum including VAT is _____ EUR.</p> <p>2.3. The total amount of this contract includes:</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>- Įrangos kainą, pristatymą ir montavimą; - Tech. dokumentacija/ ekspl., valdymo instrukcija ir kt. būtini priedai. 2.4. Į sutarties sumą įeina Įrangos transportavimo kaštai iš Pardavėjo bazės, taip pat Įrangos draudimo išlaidos iki pristatymo vietos.</p> <p>1. TIEKIMO TERMINAI IR DATA</p> <p>3.1. Prekių pristatymo vieta – A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lietuva. 3.2. Įranga turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista darbui per 6 mėn. nuo sutarties įsigaliojimo dienos, t. y. nuo sutarties pasirašymo dienos. Terminas gali būti pratęstas iki 3 mėn. raštišku susitarimu. 3.2. Įranga turi būti pristatyta Pirkėjui pagal tarptautinių prekybos rūmų taisykles „Incoterms“. Pristatymo sąlygos - DDP Kaunas (perduota, muitas sumokėtas). 3.2. Tiekimo data laikoma įrenginių pristatymo Pirkėjui data.</p> <p>2. APMOKĖJIMO SĄLYGOS</p> <p>4.1. Apmokėjimas už Įrangą, parduotą pagal šią Sutartį, vykdoma eurais tokiu būdu: 4.1.1. 30 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas į Pardavėjo sąskaitą per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po sutarties pasirašymo. 4.1.2 60 % nuo Sutarties sumos - avansinis mokėjimas per 30 kalendorinių dienų nuo avansinės sąskaitos gavimo, po informacijos apie įrengimo pagaminimą arba parengimą transportuoti Klientui. 4.1.3 10 % nuo Sutarties sumos - galutinis mokėjimas po įrangos pristatymo, paleidimo ir priėmimo-perdavimo akto pasirašymo, per 60 kalendorinių dienų.</p> <p>5. KOKYBĖ</p> <p>5.1. Įrenginių kokybė turi atitikti gamyklos - gamintojos technines sąlygas ir turi būti patvirtinta garantiniu raštu.</p>	<p>- Equipment price, delivery and installation; - Tech. documentation / operation, control manual, etc. necessary accessories. 2.4. The contract amount includes the cost of transportation of the Equipment from the Seller base as well as the cost of insurance of the Equipment to the place of delivery.</p> <p>3. DELIVERY TERMS AND DATE</p> <p>3.1. Place of delivery of goods - A. Juozapavičiaus pr. 3, LT-45299 Kaunas, Lithuania. 3.2. The equipment must be delivered, installed and commissioned within 6 months from the date of entry into force of the Agreement, y. from the day of signing the contract. The term may be extended up to 3 months by written agreement. 3.2. Equipment must be delivered to Buyer in accordance with Incoterms International Chamber of Commerce rules. Delivery terms - DDP Kaunas (transferred, duty paid). 3.2. The date of delivery is the date of delivery of the equipment to the Buyer.</p> <p>4. TERMS OF PAYMENT</p> <p>4.1. Payment for Equipment sold under this Agreement shall be made in Euro as follows: 4.1.1. 30% of the Contract amount - advance payment to the Seller's account within 30 calendar days of receipt of the advance invoice, after signing the contract. 4.1.2 60% of the Contract Amount - an advance payment within 30 calendar days of receipt of the Advance Invoice, after the information on the manufacture or preparation of the equipment for transportation to the Customer. 4.1.3 10% of the Contract Amount - final payment after delivery, commissioning and acceptance of the equipment, within 60 calendar days.</p> <p>5. QUALITY</p> <p>5.1. The quality of the equipment must be in accordance with the manufacturer's specifications and must be certified in writing.</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>6. PRETENZIJOS</p> <p>6.1. Pretenzijos gali būti pareikštos dėl teikiamos įrangos kokybės, jeigu tai neatitinka šios Sutarties sąlygas.</p> <p>6.2. Pretenzijos dėl kokybės gali būti pareikštos per 2 mėnesius po Įrangos patekimo Pirkėjui.</p> <p>6.3. Pretenzijos pateikiamos registruotu laišku, pridedant būtinus dokumentus, patvirtinančius pretenzijas (pav. kompetentingos neutralios organizacijos aktus).</p> <p>6.4. Delspinigiai už Įrangos nepateikimą iki sutartyje numatyto termino yra 0,02 proc. nuo šios Sutarties sumos už kiekvieną pavėluotą dieną, bet ne didesni nei 4% sutarties vertės.</p> <p>6.5. Delspinigiai už pavėluotą Įrangos apmokėjimą yra 0,02 proc. nuo laiku nesumokėtos sumos už kiekvieną pavėluotą dieną.</p> <p>6.6. Bendras delspinigių dydis negali viršyti 10 proc. šios Sutarties sumos.</p> <p>7. KOKYBĖS GARANTIJA</p> <p>7.1. Pardavėjo garantija galioja 12 mėnesių nuo Įrenginių paleidimo eksploatacijon akto pasirašymo datos. Pirkėjas turi raštu informuoti Pardavėją apie bet kokius atsiradusius gedimus.</p> <p>8. FORCE MAJEURE APLINKYBĖS</p> <p>8.1. Šalys neatsako už savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį nevykdymą ar netinkamą vykdymą, jei tokio nevykdymo ar netinkamo vykdymo priežastis buvo nenugalima jėga. Nenugalima jėga yra suprantama taip, kaip ją apibrėžia Lietuvos Respublikos teisės aktai.</p> <p>8.2. Sutarties Šalis, kuri dėl nenugalimos jėgos aplinkybės negali vykdyti savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį, privalo kiek įmanoma greičiau raštu pranešti apie tai kitai Šaliai ir rūpintis, jog pranešime nurodyti faktai ir aplinkybės būtų patvirtintos kompetentingų valstybės institucijų.</p> <p>8.3. Pasibaigus nenugalimos jėgos aplinkybėms Šalys tęsia savo įsipareigojimų vykdymą pagal šią Sutartį. Nenugalimos jėgos aplinkybėms užsitęsus ilgiau nei dvi savaites mėnesį, bet kuri Šalis turi</p>	<p>6. CLAIMS</p> <p>6.1. Claims may be made for the quality of the equipment provided if this is not in accordance with the terms of this Agreement.</p> <p>6.2. Claims for quality may be made within 2 months of receipt of the Equipment by the Buyer.</p> <p>6.3. Claims must be submitted by registered letter, accompanied by the necessary supporting documents (e.g. acts of the competent neutral organization).</p> <p>6.4. The default interest for failure to deliver the Equipment by the contractual deadline is 0.02 percent from the amount of this Contract for each day of delay, but not exceeding 4% of the value of the Contract.</p> <p>6.5. The interest for late payment of the Equipment shall be 0.02 percent from the overdue amount for each day of delay.</p> <p>6.6. The total amount of default interest may not exceed 10% the amounts of this Agreement.</p> <p>7. QUALITY GUARANTEE</p> <p>7.1. The Seller Warranty is valid for 12 months from the date of signing the Commissioning Act. The Buyer shall notify the Seller in writing of any failure.</p> <p>8. FORCE MAJEURE</p> <p>8.1. The Parties shall not be liable for failure to perform or improper performance of their obligations under this Agreement if such failure or improper performance was due to force majeure. Force majeure shall be understood as defined in the legal acts of the Republic of Lithuania.</p> <p>8.2. A Party that is prevented by force majeure from fulfilling its obligations under this Agreement shall notify the other Party in writing as soon as possible and shall ensure that the facts and circumstances stated in the notification are approved by the competent authorities.</p> <p>8.3. In the event of force majeure, the Parties shall</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, pranešdama raštu apie tai kitai Šaliai.</p> <p>9. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA</p> <p>9.1. Įrangos techninė dokumentacija, eksploatacinės instrukcijos turi būti pateiktos lietuvių arba anglų kalba.</p> <p>10. KITOS SĄLYGOS</p> <p>10.1. Atsiradus nenumatytiems aplinkybėms dėl kurių Tiekėjas negali pristatyti pirkimo sutartyje numatytos Įrangos, Tiekėjas gali siūlyti naują Įrangą, kurios savybės neprasčiau nei pagal sutartį numatyta tiekti Įrangą, kurios techninė specifikacija atitinka Pirkėjo keliamus reikalavimus, nekeičiant sutarties kainos.</p> <p>10.2. Atsiradus nenumatytiems aplinkybėms, dėl kurių įranga negali būti pristatyta Sutartyje numatytais terminais, Šalys privalo tokį keitimą įforminti šaliu susitarimu. Toks pakeitimas turi būti pasirašytas abiejų Šalių, kuriame nurodomos aplinkybės dėl kurių Įranga nebuvo pristatyta laiku ir Įrangos pristatymo data. Šalių susitarimu įforminus pakeitimą dėl Įrangos pristatymo termino nukėlimo, Sutarties 6.4. punkte numatyti delspinigiai nėra skaičiuojami.</p> <p>10.3. Visi šios Sutarties pakeitimai ir papildymai galioja tik tada, kai jie įforminti raštu ir pasirašyti abiejų Šalių. Nei viena iš Šalių neturi teisės perduoti įsipareigojimų pagal šią Sutartį trečiam asmeniui, jei dėl to nėra raštiško kitos Šalies sutikimo.</p> <p>10.4. Šalių ginčai, iškilę vykdant šią Sutartį, sprendžiami derybų keliu. Nepavykus ginčo išspręsti gera valia per vieną mėnesį nuo pirmo pranešimo dėl ginčo dalyko išsiuntimo dienos, ginčai perduodami spręsti teismui pagal Lietuvos Respublikos įstatymus.</p> <p>10.5. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo dienos ir galioja iki visiško šioje Sutartyje numatytų įsipareigojimų įvykdymo.</p> <p>10.6. Šios sutarties priedai yra neatskiriama šios sutarties dalis:</p>	<p>continue to fulfill their obligations under this Agreement. In the event of force majeure exceeding two weeks per month, either Party may terminate the Agreement unilaterally by giving written notice to the other Party.</p> <p>9. TECHNICAL DOCUMENTATION</p> <p>9.1. Technical documentation of the equipment, operating instructions must be provided in Lithuanian or English.</p> <p>10. OTHER CONDITIONS</p> <p>10.1. In the event of unforeseen circumstances that prevent the Supplier from delivering the Equipment specified in the Purchase Agreement, the Supplier may offer new Equipment that is not inferior to the contractual Equipment to be delivered, the technical specification of which meets the Buyer's requirements without changing the contract price.</p> <p>10.2. In the event of unforeseen circumstances that prevent the equipment from being delivered within the terms specified in the Agreement, the Parties shall enter into such an exchange by agreement between the Parties. Such change must be signed by both Parties, indicating the circumstances that caused the Equipment not to be delivered on time and the date of delivery of the Equipment. Upon the agreement of the Parties on the amendment of the postponement of the delivery time of the Equipment, 6.4. shall not be charged.</p> <p>10.3. All amendments and supplements to this Agreement shall be valid only if made in writing and signed by both Parties. Neither Party shall have the right to assign its obligations under this Agreement to a third party without the written consent of the other Party.</p> <p>10.4. Disputes between the Parties arising out of the implementation of this Agreement shall be settled by negotiation. If the dispute is not settled in good faith within one month from the date of dispatch of the first notice regarding the subject matter of the dispute, the dispute shall be submitted to the court in accordance with the laws</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>10.6.1. Techninė specifikacija (konkurso sąlygų 1 priedas).</p> <p>10.6.2. Pardavėjo pasiūlymas (konkurso sąlygų 2 priedas).</p> <p>10.7. Visą informaciją, kurią Šalys gauna vykdydamos šią Sutartį, jos įsipareigoja laikyti konfidencialia ir neatskleisti jos jokioms trečiosioms šalims, išskyrus atvejus, kai tai numatyta Sutartyje ar susijusiuose įstatymuose.</p> <p>10.8. Sutartis sudaryta lietuvių kalba dviem egzemplioriais - po vieną kiekvienai Šaliai. Kiekvienas egzempliorius turi vienodą juridinę galią. Kilus nesutarimams dėl Sutarties teksto aiškinimo, vadovaujamosi Sutarties tekstu lietuvių kalba.</p>	<p>of the Republic of Lithuania.</p> <p>10.5. This Agreement shall enter into force on the date of its signature and shall remain in full force and effect until fulfillment of its obligations under this Agreement.</p> <p>10.6. The Annexes to this Agreement form an integral part thereof:</p> <p>10.6.1. Technical specification (Annex 1 to the tender specifications).</p> <p>10.6.2. Seller's offer (Annex 2 to the Terms of Reference).</p> <p>10.7. Except as otherwise provided in the Agreement or related laws, they undertake to keep confidential any information received by them under this Agreement and not to disclose it to any third parties.</p> <p>10.8. The Agreement is drawn up in duplicate in the Lithuanian language, one for each Party. Each copy shall have the same legal value. In case of disagreement over the interpretation of the text of the Agreement, the Lithuanian text shall prevail.</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

11. ŠALYS/PARTIES

BUYER:

UAB Kagneta
A. Juozapavičiaus Ave. 3,
LT-45299 Kaunas,
Company code: 135707463
VAT ID LT357074610
Bank account:
No. LT
AB SEB bankas
Bank Code: 70440
Phone: 8 698 78626
El. Email: ricardas@kagneta.lt

The Director
Ričardas Kleiza

Stamp

SELLER: