

UAB „BLOKELITA“

Uždaroji akcinė bendrovė, Kalno g. 36A, Neringa, tel.: 8 657 90008, PVM mokėtojo kodas LT100006205110
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridiniu asmenų registre, kodas 302561825

KONKURSO ŠALYGOS

Plovimo, frakcionavimo linijos įrangos pirkimas

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS	4
5. KONKURSO ŠALYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS	5
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS	5
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS	6
8. DERYBOS	6
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	7
10. PIRKIMO SUTARTIES ŠALYGOS	7
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS	8
12. PRIEDAI	8

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Blokelita“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Betoninių aplinkos tvarkymo gaminių gamyba, diegiant modernias technologijas“ Nr. 03.3.1-LVPA-K-850-01-0125, bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: *plovimo, frakcionavimo linijos įrangą, pagal pateiktą techninę specifikaciją.*

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316 (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: *direktorius Edvinas Vaičkus, +370 657 99000, edvinas@vakaru.lt*

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama *plovimo, frakcionavimo linijos įranga (1 kompl.)*, kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Prekės turi būti pristatytos šiais terminais:

2.4.1. Galutinis visos Įrangos komplektacijos pristatymas turi būti atliktas **ne vėliau kaip per 4 mėn. nuo sutarties pasirašymo.**

2.4.2. Įrangos montavimas ir serviso atstovų delegavimas teikti konsultacijas ir atlikti montavimo darbų kontrolę – susitarus, pagal Pirkėjo poreikius **ne vėliau kaip per 2 mėn. nuo įrangos pristatymo.**

2.5. Pirkėjas turi teisę atitinkamam laikotarpiui, tačiau ne ilgiau kaip 15 (penkiolika) kalendorinių dienų, pratęsti Prekės perdavimo terminą, jeigu Pardavėjas Prekės laiku pateikti negali dėl to, kad jos laiku neišsiunčia gamintojas arba jos laiku nepristato transporto organizacija, dėl force majeure aplinkybių arba dėl kitų nuo pardavėjo nepriklausančių aplinkybių.

2.6. Prekių pristatymo vieta – Bartų g. 1, Aleksandriškių k., Trakų r. sav.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,5 pasiūlymo vertės be PVM.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant: 1.1. užsakovą; 1.2. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę; 1.3. sudarymo ir/arba įvykdymo datas; 1.4. kontaktinį asmenį; 1.5. įvykdytos sutarties objektą.
3.1.2.2	Tiekėjas yra siūlomos gamybinės įrangos gamintojas arba gamintojos atstovas, turintis teisę vykdyti siūlomos gamybinės įrangos prekybą, įrengimo darbus, garantinį aptarnavimą ir priežiūrą. Tiekėjas gali būti sudaręs sutartį su ūkio subjektu, kuris turi aukščiau įvardintas gamintojo ar jo atstovo suteiktas teises.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Tiekėjo laisvos formos deklaracija (tik tuo atveju, kai Tiekėjas yra perkamos gamybinės įrangos gamintojas) arba įgaliojimų, susitarimų ar kitų lygiaverčių dokumentų, suteikiančių teisę atstovauti perkamos gamybinės įrangos gamintoją ir teisę parduoti siūlomą gamybinę įrangą, vykdyti jų įrengimo darbus, garantinį aptarnavimą ir priežiūrą, arba dokumentų, pavirtinančių, kad Tiekėjas yra sudaręs sutartį su ūkio subjektu, kuris turi aukščiau įvardintas gamintojo ar jo atstovo suteiktas teises arba kitų dokumentų kopijos.

*** Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1. punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2. punktuose nustatytus kvalifikacijos

reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį)

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2020 m. balandžio mėn. 17 d. 10.00 val.. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Trakų raj., Rūdiškių sen., Aleksandriškių km., Bartų g. 1P, darbo laikas: pirmadienį-penktadienį nuo 8.00 val. iki 17.00 val. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos

reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo patiriamos su pirkimo sutarties vykdymu susijusios išlaidos.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos (t.y. paskutinė pasiūlymų pateikimo diena+90 dienų). Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

2.1 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu, faksu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliojti palaikyti: *direktorius Edvinas Vaičkus*, +370 657 99000, edvinas@vakaru.lt

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks 2020 m. balandžio 17 d. 10 val. 00 min. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusių tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslo jį;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslo savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas pateiktas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);

10.3 Vykdamt pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.3.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.3.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.3.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.3.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.4 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.5 Visi mokėjimai, mokėjimo terminai ir sąlygos nustatomi Prekių pirkimo-pardavimo sutartyje, kuri pateikiama 3 priede.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija;

12.2 Pasiūlymo forma;

12.3 Sutarties projektas.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Ši techninė specifikacija yra neatsiejama Konkursinių sąlygų dalis. Prekių techninės ir/ar funkcinės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos Pirkėjui, tačiau Tiekėjai gali siūlyti alternatyvius – tai yra geresnius parametrus nei nurodyta techninėje specifikacijoje. Jeigu techninėje specifikacijoje būtų panaudotas konkretus Prekės pavadinimas, modelis ar šaltinis, procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, standartai ar pan., Tiekėjai turi teisę siūlyti lygiavertę ar geresnę charakteristikos Prekę.

Plovimo, frakcionavimo linijos įrangos sudėtis ir techniniai reikalavimai:

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)
KROVIMO KAUŠAS		
1.	Kaušo talpa	ne mažiau 15 m ³
2.	Krovimo kaušas ant laisvai statomos konstrukcijos su pavažomis, skirtas krauti mobiliuotu krautuvu	
3.	Reikalinga pavažų plotui plieno plokštė konstrukcijai pertempti klodų vietoje	
4.	Grotelės	ne mažesni tarpai nei 100 mm
5.	Grotelių hidraulika	ne mažesnė galia kaip 7,5 kW
6.	Valdymas operatoriaus pultu	partijoje ne mažiau kaip 3 pultai
7.	Bunkerio plotis / aukštis	plotis ne mažiau 5m. aukštis ne daugiau 4,5 m.
8.	Reikalinga kaušo viduje iškrovimą palengvinanti sija, keičiamos plokštės ant įstrižų sienų iš metalo, ne prastesnio kaip „Hardox 500“	
9.	Kaušo vidaus sijos storis	ne mažiau arba lygi 6 mm
10.	Kaušo iškrova su ištraukiamuoju konvejeriu ne mažiau B1000/8 m (galia ne mažiau 2 x 7,5 kW IP55, motoreduktorius pritaikytas prie inverterio);	
11.	Pavaros velenas reikalingas aptrauktas guma su keraminiais įdėklais, velenas sukamasis, plieninis	
12.	Pavaros grandiklis su keičiama juosta reikalingas su volframo karbido ašmenimis arba analogiška);	
13.	Sukamojo veleno srityje	reikalingas plūginis grandiklis
14.	Lygi juosta	Sutvirtinta tinklu ne mažiau B1000/125kN/m, Bendras juostos storis nemažiau 14,5 mm, Klijuota pagal perimetrą
15.	Viršutinė juosta reikalinga išvesta už rezervuaro ribų, su bortais iš abiejų šonų	
16.	Bunkerio viršutiniai volai reikalingi aptraukti guma ir sutankinti, esantys už rezervuaro – plieniniai	
17.	Mechaninis grandiklis reikalingas su keičiamomis juostomis	
18.	Perpylimo latakų konstrukcija kreipiančioji, sumontuota po veleno ir grandikliu, latakas pritaikytas technologinėms reikmėms;	
19.	Produktyvumas	reguliuojamas mechaniškai ne mažiau 250 t/val.
SKALDOS KONVEJERIS		
1.	Skaldos konvejerio lygios juostos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/32m
2.	Kilnojamoji grotuota konstrukcija	
3.	Pasvirimo kampas	ne mažesnis nei 16°
4.	Pavaros velenas	reikalingas aptrauktas guma
5.	Sukamasis velenas	reikalingas plieninis
6.	Viršutiniai volai plieniniai – beriamojo kaušo srityje sutankinti ir aptraukti guma	
7.	Sukamosios juostos volai	diskiniai
8.	Lygi juosta	suklijuota pagal perimetrą
9.	Juosta įtempama varžtais (prie sukamojo veleno)	
10.	Perpylimo kaušas su keičiamais įdėklais -	Skardos storis ne mažesnis arba lygus 8 mm

	skarda	
11.	Reikalingas veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
12.	Būtinasis mechaninis semtuvas su keičiamomis juostomis	
13.	Išpylimo pavaros galia	ne mažiau 2 x 9,2 kW/400 V
14.	Darbo saugos ir higienos (DSH) gaubtai sukamojo veleno srityje	
15.	Reikalingi išilgai trasos iš abiejų pusių sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
16.	Remonto tiltelis (platforma) vienapusiš, apeinamas prie pavaros, sumontuotas su grotelėmis	
17.	Būtina apsauga pakeliamais varteliais ties įėjimu ant tiltelio	
18.	„V” formos parama – pritvirtinimui reikalinga ant patvirtintų Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.	
JUOSTINĖS TECHNOLOGINĖS SVARSTYKLĖS		
1.	Transporterio korpuso plotis	ne mažiau arba lygu 800 mm
2.	Svėrimo tikslumas	+/- iki 0,5 %
3.	Maitinimas	ne mažiau 230 V
SIETO ĮRENGINYS, SKIRTAS SAUSAM IŠSIJOJIMUI		
1.	Sieto įrenginio pagrindų matmenys	ne mažiau 1,75 x 4,0 m
2.	Atraminio rėmo pasvirimo kampas	ne mažesnis nei 15o
3.	Sieto rėtis pagamintas pagal suvirinimo-sukimo technologiją naudojant ne prastesnę nei Huck'o jungčių technologijas	
4.	Pagrindų kiekis	iki 2 vnt.
5.	Sietai	iš vielos su skersiniu įtempimu
6.	Jų matmenys turi atitikti:	akis kvadratinė 18 mm / viela 4 mm – 2 pagrindai
7.		akis kvadratinė 24 mm / viela 5 mm – 2 pagrindai
8.		akis kvadratinė 45 mm / viela 8 mm – 2 pagrindai
9.		akis kvadratinė 65 mm / viela 10 mm – 2 pagrindai
10.	Pagrindai pritaikyti pintų sietų tvirtinimui	
11.	Viršutinius ir apatinius sietus reikalinga įtemti skersuojuot	
12.	Vibratoriaus guoliai turi būti tepami mechanškai nekeičiamu tepalu	
13.	Pavara tiesioginė (vibratorius, sankaba, variklis)	
14.	Galios poreikis	ne mažiau 11 kW/400 V
15.	Virpesių dažnis	ne mažiau 960 min ⁻¹
16.	Sietą turi remti spiralinės spyruoklės + stabilizatorius	
17.	Konstrukcija turi būti pritaikyta iškeltai masei paskirstyti viršutinio pagrindo latakų srityje	
18.	Latakas pagamintas iš ne prastesnės skardos kaip „Hardox 500“ arba analogiškas	
19.	Latakų storis	ne mažiau arba lygus 10 mm
20.	Konstrukcija bėrimo dalyje turėtų remtis į išlyginto barstytuvo rėmą	
21.	Pagrindo konstrukcija ant pavažų skirta montuoti paskirties vietoje	
22.	Slanki priimančioji galvutė, skirta technologiniams poreikiams ir sietams pakeisti	
23.	Pagrindo konstrukcijoje prikabinėti bėrimo latakai turi būti pritaikyti technologiniams poreikiams	
24.	Reversinio konvejerio su korpusu matmenys	ne mažiau 0,8/10 m
25.	Piltuvo korpusas	sandarus
26.	Motoreduktoriaus galia	ne mažiau 2 x 5,5 kW/400 V
27.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempinama varžtais	
28.	Veleno grandiklis turi būti su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
29.	Mechaniniai semtuvai	su keičiamomis juostomis
30.	Viršutiniai volai	plieniniai
31.	atsijojimo piltuvo srityje	aptraukti guma ir sutankinti
32.	Grįžtamosios juostos volai	diskiniai
33.	Velenai	aptraukti guma
34.	Latakų ir piltuvo vidinės sienos turi būti išklotos dilimui atsparia danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
35.	Latakų ir piltuvo vidinės sienos dangos storis	ne mažiau 6 mm

36.	Sijojimo įrenginio sumontavimo lygyje reikalingi priežiūros tilteliai (platformos) su vartais	
	IŠSIJOTOS SKALDOS KAUŠAS	
1.	Išsijotos skaldos kaušo matmenys	ne mažiau 16 m ³ neto
2.	Atraminė kaušo konstrukcija mazguose, reikalinga tvirtinti ant prieš tai suderintų Pirkėjo pamatų	
3.	Įeigos medžiagos matmenys	16-150 mm
4.	Rezervuaras	be grotelių
5.	Talpa	ne mažiau 16 m ³ neto
6.	Skersinės rezervuaro sienos iš vidaus reikalinga padengti keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška, vertikali smūginės sienos rezervuaro darbinėje dalyje keičiama danga turi būti taip pat iš ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiška	
7.	Skersinės rezervuaro sienos dangos storis	ne mažiau arba lygus 8 mm
8.	Vertikali smūginės sienos rezervuaro darbinėje dalyje keičiamos dangos storis	ne mažiau arba lygus 6 mm
9.	Rezervuaro apačioje sumontuoto padavimo mazgo plotis/ilgis	ne mažiau 800 mm/1650 mm
10.	Padavimo mazgo vibratorių galia	ne mažesnė nei 2 x 2,2 kW/ 400 V
11.	Padavimo pavaros turi būti pritaikytos darbui su keitikliu	
12.	Padavimo mazgo konstrukcija su paramomis turi būti suderintas su Pardavėjo projektu	
13.	Dilimui neatsparus padavimo paviršius turi būti padengtas keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
14.	Dangos storis	8-10 mm
15.	Technologinio mazgo produktyvumas	ne mažiau 150 t/val.
	SUSMULKINTOS MASĖS KONVEJERIS	
1.	Susmulkintos masės konvejerio matmenys	ne mažesni nei 800mm/32 m
2.	Kilnojamoji grotuota konstrukcija, viršutinė juosta su bortais iš abiejų šonų, skaldos grūdelių transportavimo įrangoje skersinės guminės uždangos	
3.	Pasvirimo kampas	15° +- 1
4.	Pavaros velenas	aptrauktas guma
5.	Gražinamasis velenas	plieninis
6.	Viršutiniai volai	plieniniai
7.	Bėrimo kaušo srityje	sutankinti, padengti guma
8.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
9.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, turi būti įtemta varžtais (gražinamojo veleno)	
10.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda, kuri turi būti ne prastesnė nei „Hardox 500“ arba analogiška	
11.	Keičiamos dangos – skardos storis	ne mažesnis arba lygus 8 mm
12.	Veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis	
14.	Motoreduktorius pavara prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 5,5 kW/400 V
15.	Išilgai trasos turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
16.	Įėjimas ant tiltelio apsaugotas pakeliamais varteliais, turi turėti grotas, vienpusis	
17.	„V” formos parama turi būti pritvirtinama ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą	
	AGREGATAS KŪGINIAM TRUPINTUVUI	
1.	Atraminė rezervuaro konstrukcija, skirta sumontuoti ant Pirkėjo pamato	
2.	Įeigos medžiakiškumas	nuo 16mm iki 150 mm
3.	Rezervuaras	be grotelių
4.	Talpa	ne mažiau 10 m ³ neto
5.	Rezervuaro korpuse turi būti tiekimo stulpo iškrovimo sija	
6.	Vibracinio padavimo komplekso matmenys	ne mažiau 800 x 2500 mm
7.	Instaliuota padavimo galia	ne mažiau 2 x 3,2 kW
8.	Padavimo pavaros turi būti pritaikytos sąveikauti su keitikliu	
9.		

10.	Dilimui neatsparus padavimo paviršius apsaugotas keičiama danga ne prastesne nei Hardox 500 arba analogiška	
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
12.	Vertikali smūginė siena rezervuaro srityje padengta keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
13.	Dangos storis	ne mažiau 6 mm
14.	Vidinės skersinės rezervuaro sienos padengtos danga ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiška	
15.	Dangos storis	ne mažiau 6 mm
16.	Produktyvumas	ne mažiau 150 t/val.
17.	Atraminės trupintuvo konstrukcijos turi būti pritaikytos mazgo technologiniams poreikiams, montavimui ant gelžbetoninių plokščių pagrindo	
18.	Pristatymo komplekte	suniveliuotas trupintuvo rėmas
19.	Priežiūros tiltelis su varteliais turi būti sumontuotas trupintuvo pavaros lygyje	
	KONVJEJERIS (SKIRTAS SUTRUPINTOS SKALDOS IŠKĖLIMUI IŠ TRUPINTUVO AGREGATO Į SIETŲ ĮRENGINIUS)	
1.	Kilnojamoji konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/16 m
2.	Pasvirimo kampas	10° +-1
3.	Pavaros velenas	padengtas guma
4.	Gražinamasis velenas	plieninis
5.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma	
6.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
7.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, turi būti įtemptamos varžtais (prie gražinamojo veleno)	
8.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
9.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
10.	Veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
11.	Reikalingas mechaninis semtuvas su keičiamomis juostomis	
12.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 7,5 kW/400 V
13.	DSH gaubtai gražinamojo veleno srityje	
14.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
15.	Konstrukcija be tiltelio	
16.	„V” formos parama turi būti pritvirtinta ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.	
	KONVJEJERIS (PRIIMTI SUTRUPINTĄ SKALDĄ IŠ SIETO ĮRENGINIO)	
1.	Kilnojamoji konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 650mm/32 m
2.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti grotuota, viršutinė juosta su bortais iš abiejų pusių, skaldos paskirstymo konstrukcija su skersinėmis guminėmis uždangomis	
3.	Pasvirimo kampas	15°+-1
4.	Pavaros velenas	padengtas guma
5.	Gražinamasis velenas	plieninis
6.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma	
7.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
8.	Reikalinga juosta su slenksčiais (guminėmis klostėmis), įtemptama varžtais prie grįžtamosios stotelės	
9.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
10.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
11.	Grandiklis ne prastesnis nei „Duroflex Chevron“ arba analogiškas	
12.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis	
13.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 5,5 kW/400 V
14.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara- galia	ne mažiau 2,2 kW/400 V
15.	DSH gaubtai gražinamojo veleno srityje	
16.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
17.	Reikalingas remonto tiltelis vienapusiš, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis	

18.	Parama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
KONVEJERIS (SIETO LAIKYMUO ANT PRIZMĖS)		
1.	Konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/30 m
2.	Pasvirimo kampas	15°+-1
3.	Pavaros velenas	padengtas guma
4.	Gražinamasis velenas	plieninis
5.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma	
6.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
7.	Reikalinga lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempama varžtais prie grįžtamosios stotelės	
8.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
9.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
10.	Grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
11.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis	
12.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 7,5 kW/400 V
13.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara- galia	ne mažiau 2,2 kW/400 V
14.	DSH gaubtai gražinamojo veleno srityje	
15.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
16.	Reikalingas remonto tiltelis vienapusiš, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis	
17.	Parama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
KASAMOS MASĖS KONVEJERIS (KONSTRUKCIJA PRITAIKYTA PADUOTI MASĘ IŠ SAUSO SIJOJIMO SIETŲ Į PLOVIMO – RŪŠIAVIMO AGREGATĄ)		
1.	Konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/32 m
2.	Pasvirimo kampas	16°+-1
3.	Pavaros velenas	padengtas guma
4.	Gražinamasis velenas	plieninis
5.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma	
6.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
7.	Reikalinga lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempama varžtais prie gražinamosios stotelės	
8.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
9.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
10.	Grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
11.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis	
12.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 9,2 kW/400 V
13.	DSH gaubtai gražinamojo veleno srityje	
14.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
15.	Reikalingas remonto tiltelis vienapusiš, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis, įėjimas apsaugotas pakeliamais varteliais	
16.	„V” formos parama turi būti pritvirtinta ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.	
PLOVIMO – RŪŠIAVIMO AGREGATAS MC BAZĖJE		
1.	Sijotuvo atraminis rėmas sumontuotas, pritaikytas prie grotelių veikimo	
2.	Kampas	5°+-1
3.	Pagrindų kiekis	iki 3 vnt.
4.	Pagrindų matmenys	ne mažiau nei 2,1 x 7,0 m
5.	Pagrindai turi būti pritaikyti prie modulinio poliuretano/vielinių sietų	
6.		
7.	Prie bortų sietai turi būti prispaudžiami sijomis ir pleištais	
8.	Piltuvai ir pagrindų išbėrimo latakai su keičiama poliuretano dangos storis	ne mažiau 30 mm
9.	Vibratoriaus guoliai turi būti tepami mechaniškai nekeičiamu tepalu	

10.	Jungčių tipas turi būti suvirinimas ir susukimas naudojant ne prastesnę nei Huck'o jungčių technologiją	
11.	Pavaros rūšis	tiesioginė (kairioji arba dešinioji – pagal susitarimą)
12.	Galios poreikis	ne mažiau 2 x 22 kW/400 V/960 aps
13.	Sieto žingsnis	nuo 8 iki 12 mm
14.	Paramos elementai	spiralinės spyruoklės + šoniniai stabilizatoriai
15.	Moduliniai poliuretano sietai su adapteriais, sijomis ir pleištais matmenys privalo atitikti šiuos:	Apatinis pagrindas , tarpas 2,5 x 16 mm / ne mažiau kaip 7 m adapteriai, sijos ir pleištai prie bortų; <i>akis kvadratinė</i> 5 mm / ne mažiau kaip 7m – be adapterių, sijų ir pleiščių; <i>akis kvadratinė</i> 6 mm / ne mažiau kaip 7 m – be adapterių, sijų ir pleiščių
16.		Vidurinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 8 mm / ne mažiau kaip 4 m, <i>akis kvadratinė</i> 10 mm / ne mažiau kaip 3m – adapteriai, prie bortų sijos ir pleištai; <i>akis kvadratinė</i> 12 mm / ne mažiau kaip 4 m, <i>akis kvadratinė</i> 13 mm / ne mažiau kaip 3 m – be adapterių, sijų ir pleiščių.
17.		Viršutinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 18 mm / ne mažiau kaip 4 m, <i>akis kvadratinė</i> 20 mm / ne mažiau kaip 3 m – adapteriai, prie bortų sijos ir pleištai; <i>akis kvadratinė</i> 24 mm / ne mažiau kaip 4 m – be adapterių, sijų ir pleiščių; <i>akis kvadratinė</i> 65 mm / ne mažiau kaip 4 m – be adapterių, sijų ir pleiščių.
18.	Rezervui	1 pagrindo sietų adapterių komplektas
19.	Moduliniai vieliniai sietai su adapteriais minėtose pozicijose sijoms ir pleištams privalo būti:	Apatinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 4,5 mm, viela 1,6 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių) <i>Akis kvadratinė</i> 6,5 mm, viela 2,5 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / 7 mb be adapterių)
20.		Vidurinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 9 mm, viela 3 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių); <i>akis kvadratinė</i> 13 mm, viela 3,5 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / 7 m be adapterių); <i>akis kvadratinė</i> 18 mm, viela 4,0 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / 7 m be adapterių).
21.		Viršutinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 24 mm, viela fi. 5,0 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / 7 mb be adapterių).
22.	Rezervas	1 pagrindo sietų adapterių komplektas
23.	Sijotuvą laikančioji konstrukcija su pavažomis	

24.	Sijotuvo įtvirtinimo lygyje reikalingi priežiūros tilteliai su laiptais nuo bertuvo pusės	
25.	Parama turi priimančią ir perstumiamą galvutes	
26.	Atskirų frakcijų bėrimo latakai	nuleisti iki 1,4 m lygio nuo konstrukcijos pavažų
27.	Apdoroto smėlio išmetimo vamzdis	išklijuotas guma
28.	Vamzdžio storis	ne mažiau arba lygu 15 mm
29.	Išbėrimo latakai, galvutė su keičiama dilimui, turi būti atsparios skardos danga ne prastesnės nei „Hardox“ arba į ją panašia	
30.	Storis	ne mažiau nuo 6 mm
31.	Galvutės smūginė siena privalo būti apsaugota gumos danga	
32.	Storis	ne mažiau ar lygu 30 mm;
33.	Jungtys su mova iki vandens nuleidėjo	Iš dilimui atsparios medžiagos
34.	Purškimo įranga, skirta sijotuvui, konstrukcija remiasi į sijotuvo rėmą	
35.	Purškimo įranga sukomplektuota montavimui virš apatinio ir viršutinio pagrindų	
36.	Viršutiniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 5 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 43 antgaliai
37.	Viduriniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 5 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 43 antgaliai
38.	Apatiniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 7 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 60 antgalių
39.	Galimybė atjungti arba prijungti atskirų pagrindų purškimą pagal sijojimo proceso poreikius	
40.	Apatinio ir vidurinio pagrindų vamzdžiai privalo būti apsaugoti nuo dilimo	
41.	Skaldos masės paskirstymo barstytuvas, skirtas sijotuvui, kuris remiasi į sijotuvo rėmą	
42.	Piltuvas pagamintas turi būti iš skardos ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiško	
43.	Skardos storis	ne mažiau ar lygus 10 mm
44.	Barstytuvas turi turėti skaldos masės pradinio drėkinimo įrangą	
45.	Drėkinimo jungtys turi būti sujungtos su pagrindinio kolektoriaus purškimo įranga	
46.	Bendras vandens poreikis purškimo instaliacijai ir barstytuvui limituojamas dėl teršalų	Ne mažiau 5,5 m ³ /min
RATINIS VANDENS NULEIDĖJO AGREGATAS		
1	Nuleidžiama konstrukcija su pavažomis	
2	Rezervuaras	iš dviejų dalių, surenkamas vietoje
3	Rezervuaro konstrukcija	turi būti likutinio vandens išleidimo sistema su sklende, antgalį, išvestą po nuleidimo vamzdžiu PVC; pristatymo partijoje nuo 6 mb nuleidimo vamzdžio;
4	Kaušo ratas	iš dviejų dalių, montuojamas paskirties vietoje, ratas pagamintas iš S355J2 rūšies plieno arba analogas;
5	Rato konstrukcija	su vandens išsiurbimo sistema
6	Pavaros pusėje konstrukcijoje pritvirtintos vandens pusrūšių slopinimo užsklandos;	
7	Produkcijos piltuvas	su keičiama danga „Hardox“ 500“ arba analogas, storis nuo 10 mm;
8	Piltuvas tinkamas prie kilnojamojo konvejerio;	
9	Vandens nuleidimo konstrukcija	papildomai turi tiltelius veleno srityje ir pavaros korpusą; vienapusis remonto tiltelis įrengtas masės išmetimo iš rato kaušų srityje; tilteliai sumontuoti vonios viršutinėje dalyje, įlipama kopėčiomis;
10	Pavaros velenas	su rėmais, guoliais ir pavara
11	Pavara	transmisija sumontuota prie kaušų rato veleno. iš kairės pusės, nuo 11 kW/400 V, pritaikyta veikti kartu su keitikliu
12	Rato skersmuo	nuo 4500 mm
13	Kaušo rato plotis	nuo 1100 mm

14	Masės apdorojimas	iki 700 m ³ /val.
15	Medžiagos produktyvumas (nuolatinės masės)	nuo 240 t/val.
16	Kaušų kiekis	nuo 18 vnt
17	Kaušai su poliuretano sietais	išilginiai tarpai 2 x 40 mm su V formos kaušo peiliu išorėje 2,5 x 40 mm perpylimo ir vandens nuleidimo išorėje;
18	Medžiagos drėgnis išeigoje	iki 20 %.
SUKOMASIS KONVEJERIS		
1.	Konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/16 m
2.	Juostos apkrova	iki 60 t/val
3.	Kilnojamoji konstrukcija	be remonto tiltelio
4.	Pasvirinimo kampas	8°+1
5.	Pavaros velenas	rekomenduoja, kad būtų aptrauktas guma
6.	Gražinamasis velenas	plieninis
7.	Viršutiniai volai iš plieno – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma;	
8.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
9.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis, įtempiamomis varžtais (prie gražinamosios stotelės);	
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga neprastesne nei „Hardox 500“ arba analogas	
11.	Dangos storis	Ne mažiau nei 8 mm
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;	
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia nuo 5,5 kW/400 V
15.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V
16.	DSH gaubtai turi būti gražinamojo veleno srityje	
17.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
18.	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
PLOVIMO AGREGATAS		
1.	Plovimo agregato rezervuaro konstrukcija turi būti pagaminta iš ne prastesnės nei S355J2 rūšies skardos arba panašios į ją, su prijungiamais laipteliais	
2.	Plovimo agregato plotis/ilgis	ne mažiau 0,9 x 5,4 m
3.	Darbo kampas, pasvirus rezervuarui	Ne mažiau 8 ne daugiau 10
4.	Maksimali praploviklio apkrova	ne mažiau 60 t/val
5.	Sraigto darbinis ilgis	ne mažiau 0,7 m
6.	Kastuvų darbinis ilgis	ne mažiau 4 m
7.	Sraigtai	privalomi 5 papildomi segmentai
8.	Velenų kiekis	Nemažiau kaip 1 vnt. su diržų ir kastuvų komplektu
9.	Skardos turi būti atsparios dilimui ir iš ne prastesnės kaip „Hardox 500“ ar analogiškos	
10.	Skardos storis	ne mažiau arba lygu 16 mm
11.	Veleno apskukos	ne mažiau kaip 30 ne daugiau kaip 35 aps./min
12.	Įdiegta galia	ne mažiau 15 kW/400 V
13.	Konstrukcijoje turi būti papildomai sumontuota purškimo įranga, maitinimo kolektoriaus jungtys su rutuliniais vožtuvais ir movomis vamzdžio vidinis diametras ne mažiau kaip 65mm.	
14.	Viršutinė rezervuaro dalis turi būti su tinklinėmis užsklandomis	
15.	Išlyginamasis plovimo rėmas su pavažomis matmenys turi būti	ne mažiau 0,9 x 5,4 m
16.	Rėmo kampas	Ne mažiau kaip 8 ne daugiau kaip 10°
17.	Turi būti vienapasis remonto tiltelis, įėjimas ant tiltelio kopėčiomis ir laiptais be laiptų aikštelės	
18.	Konstrukcijoje reikalinga sumontuotas masės užpylimo ant sudedamojo konvejerio piltuvas su vandens nuleidimo sietu	

19.	Papildomai reikalinga	nešvarumus nuplaunantis purkštukas
20.	Bendras vandens poreikis įrangai limituotas dėl teršalų	Ne mažiau 0,5 m ³ /min
VANDENS NULEIDIMO AGREGATAS		
1.	Vandens nuleidimo sijotuvai, įrenginys, skirtas šlapio smėlio vandeniui nuleisti po vandens nuleidimo įrenginio	
2.	Sijotuvo konstrukcija	be išlyginamojo rėmo
3.	Atramos	guminės, su prijungiamomis dalimis
4.	Pagrindų kiekis	1
5.	Pagrindo matmenys	Ne mažiau kaip 1800x4000 mm
6.	Pagrindas paruoštas poliuretano sietams montuoti – kaiščių tipo	
7.	Sietų akys	tarpai – plotis nuo 0,3 mm
8.	Darbinis kampas po montavimo	0°+-1
9.	Virpesių dažnis	ne mažiau 1500/min. ⁻¹
10.	Elektros vibratorių pavara	ne mažiau 2 x 7,1 kW/400 V
11.	Poliuretano sietai su montavimo elementais, skirti sijotuvui	
12.	Numatomos akys	tarpai ne daugiau kaip 0,3 mm
13.	Atraminė sijotuvo konstrukcija	-konstrukcija montuojama ant pavažų; -konstrukcijos aukštis pritaikytas technologinėms reikmėms; -konstrukcijoje sumontuota nuotekų rezervuaras; rezervuaro viduje sumontuota vandens sužadinimo sistema; -vandens sužadinimo sistemos vamzdžio prijungiamieji antgaliai išvesti už rezervuaro ribų; antgalis PVC jungčiai išleidimo -konstrukcijoje sumontuotas smėlio išleidimo antkonvejerio latakas; -latakas išklotas keičiama danga; -konstrukcija, rezervuaras, latakas – dažyti
SUKAMASIS KOVEJERIS		
1.	Sukamąjo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/25 m, ne mažiau 3 vnt.
2.	Juostos apkrova	ne mažiau 60 t/val
3.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis	
4.	Pasvirimo kampas	15°+-1
5.	Pavaros velenas	aptrauktas guma
6.	Gražinamasis velenas	plieninis
7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma
8.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempama varžtais ties gražinamąja stotele	
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas	
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis
13.	Mechaninis semtuvai turi būti su keičiamomis juostomis;	
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia nuo 5,5 kW/400 V
15.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V
16.	DSH gaubtai turi būti gražinamojo veleno srityje	
17.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
18.	Remonto tiltelis vienapusiš, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis	
19.	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
20.	Sukamojo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/32 m

21	Juostos apkrova	ne mažiau 60 t/val
22	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis	
23	Pasvirimo kampas	15°+-1
24	Pavaros velenas	aptrauktas guma
25	Gražinamasis velenas	plieninis
26	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma
27	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
28	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempžiama varžtais ties gražinamąja stotele	
29	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas	
30	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
31	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis
32	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;	
33	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia nuo 5,5 kW/400 V
34	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V
35	DSH gaubtai turi būti gražinamojo veleno srityje	
36	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
37	Remonto tiltelis vienapusis, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis	
38	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
HIDROCIKLONO AGREGATAS		
1.	Vandens padavimas	ne mažiau 360 m³/val
2.	Smėlio frakcija (0/800 µm)	ne mažiau. 60 t/val.
3.	Pirkėjo privalo pateikti trupinių kreivę	
4.	Gautos frakcijos	0,03 (0,04) – 0,8 mm
5.	Plovimo agregato su hidrociklonu siurblio rezervuaras	ne mažiau 3300 x 2200 mm; aukštis ne mažiau: 2000 mm su automatinio stabilizatoriumi
6.	Siurblys ne prastesnis nei C200E (8") arba analogiškas, galia	ne mažiau 55 kW
7.	Hidrociklonas	ne mažiau 2 x HL 500
8.	Vandens išleidimas	ne mažiau 360 m³/val.
9.	Smėlio gamyba	ne mažiau: 60 t/val.
10.	Siurblio rezervuaro konstrukcija	iš ne mažiau 5 mm storio skardos
11.	Skardos matmenys	ne mažiau: 2200 x 3300 mm, aukštis ne mažiau: 2000 mm
12.	Stebėjimo angos, leidžiančios įeiti į rezervuarą matmenys	ne mažiau 600 x 400 mm iš vienos rezervuaro pusės
13.	Papildomai rezervuare, skysčio veidrodėlio lygyje, turi būti sumontuotas išleidimo antgalis galimai tikslinei jungčiai, skirtai technologinėms reikmėms	
14.	Išleidimo vamzdis iš rezervuaro dugno	ne mažiau DN 200
15.	Siurbimo vamzdis turi būti privirtintas prie rezervuaro	
16.	Išcentrinis siurblys turi būti iš kietų, išlietų dviejų dalių korpusu, vidumi, išklotu dilimui atsparia natūralia guma, rotoriumi, apsaugotu dilimui atsparia natūralia guma, ir ištraukimo apsaugos sistema arba analogiškai;	
17.	Viena variklio atrama turi būti montuojama ant siurblio rėmo	
18.	Variklis	ne mažiau 55 kW, ne mažiau 1500 aps./min.; ne mažiau 400 V; ne mažiau 50 Hz; ne mažiau IP 55; pavara perduodama V formos diržu, tipas V arba

		analogas
19.	Diržo pavaros gaubtas	V formos
20.	Įsiurbimas gumine žarna	Ne mažiau kaip DN 250/200
21.	Išleidimas „T“ formos gumine žarna	ne mažiau DN 175/80/250 su išleidimo vožtuvu ne mažiau DN80
22.	Išleidimo vamzdis su gumine alkūne	ne mažiau DN 250/90°
23.	Apsauginis vamzdis	ne mažiau DN 250
24.	Apsauginio vamzdžio ilgis	ne mažiau 10 m
25.	Vamzdis privalo būti apsaugotas dilimui atsparia natūralia guma	
26.	Dvi specialios aliuminio movos, skirtos apsauginiam vamzdžiui	ne mažiau DN 250
27.	Hidrociklono tipas	ne mažiau: 2 vnt. x HL 500
	Cilindrinė konstrukcija turi būti apsaugota gumine danga, su stačiakampiu liečiamuoju įėjimu	
28.	Reguliavimas	Prie konstrukcijos prisukamas guminis slenkstis – keisti slėgio įeigą
29.	Darbiniam slėgiui kontroliuoti	Reguliavimas su izoliuotu vožtuvu ir ne mažiau 0/3 bar manometru
30.	Sutirštinimo efektyvumas turi būti keičiamas naudojant išpylimo dangtį ir keičiant išleidimo antgalius, kurie pristatomi kartus su hidrociklonu	
31.	Visos prijungiamos hidrociklono dalys padengtos dilimui atsparia guma	
32.	Gumos storis	ne mažiau 10 mm
33.	Galimybė reguliuoti trupinamų trupinių dydį (papildomais angaliais)	nuo 0,01 iki 1,1 mm
34.	Hidrociklonas turi būti sukonstruotas smulkinimui medžiagos, kurios matmenys $d_{50} = 30(40) \mu\text{m}$ (priklausomai nuo tikslo, smulkinimo ir slėgio dydžiai reguliuojami)	
35.	Sijotuvą palaikantis rėmas (abi sienos) turi būti suvirintos vibracijai atspariomis siūlėmis	
36.	Pavarų sija prisukama prie sijotuvo konstrukcijos	
37.	Sijotuvo latakas išklotas	ne mažiau 10 mm guma su slenkščiu
38.	Sijotuvo latakas pritvirtintu šarnyru	ne mažiau; 8 spiralinės spyruoklės
39.	Vandenį nuleidžiantis pagrindas	ne mažiau: 1200 x 2400 mm
40.	Sijojantis pagrindas	ne mažiau: 2,88 m ²
41.	Iš smėlio vandenį nuleidžiantis pagrindas	ne mažiau: 16 poliuretano sietų su tarpais ne mažiau (0,25 mm x 12 mm) viršuje ne mažiau 300 x 600 mm; ne mažiau 4 poliuretano sietai su tarpais ne mažiau (0,25 mm x 12 mm) vertikaliūs, kurių matmenys ne mažiau 300 x 400 mm
42.	Pavara	ne mažiau du elektrovibratoriai N 680/4 ne prastesnės kaip „Friedrich“ / ITALVIBRAS / arba analogiški, su galimybe keisti reikiamą jėgą
43.	Elektrovibratorių galia	ne mažiau 2 x 2,7 kW, 1000 rpm, 230/400 V, IP 66, 50 Hz;
44.	Visa trupintuvo konstrukcija turi būti apsaugota antikorozinė danga (minimalus dangos sluoksnis 160 mikronų)	
45.	Platformos laiptų plotis turi būti ne mažiau 700 mm, laiptai su turėklais, susidedančių iš plokščių	
46.	Smėlio pylimo iš hidrociklono ant juostinio konvejerio latakas turi būti padengtas guma	
KONVEJERIS		
1.	Konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 800mm/23 m
2.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti be remonto tiltelio	
4.	Pasvirimo kampas	3°+-1
5.	Pavaros velenas	turi būti padengtas guma
6.	Grąžinamasis velenas	plieninis

7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma
8.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempta varžtais ties gražinamąja stotele	
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas	
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;	
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia ne mažiau 7,5 kW/400 V
15.	DSH gaubtai turi būti gražinamojo veleno srityje	
16.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
SUKAMASIS KONVEJERIS		
1.	Sukamojo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 800mm/42 m
2.	Juostos apkrova	ne mažiau 220 t/val
3.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis	
4.	Pasvirimo kampas	apie 18°+-1
5.	Pavaros velenas	turi būti padengtas guma
6.	Gražinamasis velenas	plieninis
7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma
8.	Gražinamosios juostos volai	diskiniai
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempta varžtais ties gražinamąja stotele	
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas	
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;	
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia ne mažiau 2 x 11 kW/400 V
15.	DSH gaubtai turi būti gražinamųjų velenų srityje	
16.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
17.	Remonto tiltelis vienapusis, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis	
18.	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).	
MAGNETINIO BLOKO AGREGATAS SU MONTAVIMO ELEMENTAIS		
1.	Pakabinama konstrukcija, turi būti montuojama juostai ne mažiau 0,65 m	
2.	Sudėtyje turi būti nuolat veikiantis magnetas, skirtas metalams iš smulkinamos masės ištraukti	
METALO DETEKTORIUS SU VARTELIAIS IR MONTAVIMO ELEMENTAIS		
1.	Pakabinama konstrukcija, montuojamos juostos matmenys	ne mažiau 0,65 m
2.	Maksimalus jautrumas	veržlė ne mažiau M10 juostoje, ne mažiau M16 vartelių viduryje
3.	Jautrumo reguliavimas	potenciometru
4.	Valdymo dėžutė, kartu su detektoriumi	ne mažiau IP54
5.	Įtampa	Ne mažiau kaip 230 V/50 Hz
SIURBLIO AGREGATAS SU SIURBIMO SISTEMA		
1.	Pontonas su tilteliu	Ilgis ne mažiau 6 m
2.	Būtinai siurbimo kaušas su gražinamuoju vožtuvu, siurbimo atkarpa + reikalinga įranga	
3.	Siurblio agregatas ant kilnojamojo rėmo, kurio produktyvumas	ne mažiau 360 m ³ /val., kai stulpo aukštis ne mažiau 50 m
4.	Reikalinga galia	ne mažiau 90 kW/400 V

5.	Padavimo pusei reikalinga įranga (kompensatorius, droseli, manometras ir kt.)	
	SLĖGINIS VANDENS VAMZDYNAS (1)	
1.	Slėginis vandens vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis	
2.	Pristatymo partijoje turi būti vožtuvas, slėgio manometras	
3.	Turi būti priimta, kad slėginio vamzdyno atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos turi būti ne mažiau 200 mb;	
	SLĖGINIS VANDENS VAMZDYNAS (2)	
1.	Slėginis vandens vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis	
2.	Turi būti priimta, kad slėginio vamzdyno atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos turi būti ne mažiau 25 mb	
	GRAVITACINIS VANDENS IŠMETIMO VAMZDYNAS	
1.	Gravitacinis vandens išmetimo vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis	
2.	Turi būti priimta, kad išmetimo vamzdyno atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos ne mažiau 150 + 20 mb/PMJ;	
	LAIŲ INSTALIACIJA, VALDYMAS, MONITORINGAS	
1.	Reikalinga pristatyti objekte valdymo spintą su TS8 sistema ne mažiau 6 polių, su cokoliu, ventiliacija ir apšvietimu, pagrindiniu jungikliu. Ant spintos fasado privalo būti pritvirtinta pagrindinio jungiklio rankena, apsauginis saugiklis	
2.	Spintos montavimo bazė:	
3.	<i>Kontaktorai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški
4.	<i>Variklio jungikliai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški
5.	<i>Keitikliai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški
6.	<i>Softstarts (lėtas paleidimas)</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“, „Danfoss“ arba analogiški
7.	<i>Relės</i>	ne prastesni nei „Finder“, „Phoenix Contact“, „Relpol“ arba analogiški
8.	<i>Pagrindiniai išjungėjai</i>	ne prastesni nei „Eaton“, „Siemens“, „Schneider“ arba analogiški
9.	<i>HMI skydelis</i>	ne prastesni nei „Siemens“ arba analogiški
10.	<i>Jungtys</i>	ne prastesni nei „Weidmuller“ arba analogiški
11.	<i>Jungikliai, mygtukai</i>	ne prastesni nei „Weidmuller“ arba analogiški
12.	<i>Šukiniai latakai</i>	ne prastesni nei „Scame“ arba analogiški
13.	<i>Valdiklis PLC</i>	ne prastesni nei s7300 arba analogiški
14.	Pultas turi turėti skydelį panašų kaip HMI 10” arba analogišką ir perjungiklius, leidžiančius rankiniu arba automatiniu būdu valdyti atskirus įrenginius	
15.	Reikalingas techninis konteineris su įrengtu apšvietimu, kondicionieriumi, elektriniu šildymu (šildytuvas ne mažiau 2 kW, 1 vnt.) ir langais, užtikrinančiais operatoriui gerą matomumą	
16.	Apšvietimas	ne mažiau 20 LED prožektorių (kiekvienas ne mažiau po 100 W)
17.	Reikalingas apšvietimas sumontuotas ant pagrindinių įrenginių, sijotuvų trupintuvo srityje, ties konvejerių išpylimo vietomis. Įjungiamas sudvejinti jungikliu.	
18.	Remonto kompleksai	ne mažiau 2 remonto kompleksai
19.	Remontų kompleksų įrengimas	ne mažiau 1x lizdas 400 V , ne mažiau 2 x lizdai 230V , kompleksai apsaugoti perkrovikliais ir RC išjungikliais
20.	Monitoringas	ne mažiau 4 kameros ir ne mažiau 32“ monitoriaus montavimas
21.	Valdymo darbai:	

22.	Automatinis darbas	Turi būti atitinkamos sekcijos ir jai priklausančių dalių įrenginių paleidimas, leidžiantis atlikti optimalų įmonės darbą. Apie sukamųjų konvejerių kraštinę padėtį signalizuos indukciniai jutikliai, kartu jie blokuos konvejerį. Konteineriai aprūpinti ultragarsiniais zondais, neleidžiančiais perpilti konteinerių, kartu leidžiantys dirbti vibraciniams tiekuvams.
23.	Rankinis darbas – pultas	leidžiantis nepriklausomai įjungti atskirus įrenginius
24.	Įrenginių paleidimas	tiesioginis/naudojant keitiklį/naudojant „softstart“ su „bypass“ sistema
25.	Vietinis valdymas	Galimybė valdyti rankiniu būdu
26.	Trupintuvo valdymas	Turi turėti atskirą valdymo jungiklį ir valdymo skydelį
27.	Švaraus vandens siurblys įmontuotas	ne mažiau 230 m nuo valdiklio
28.	Konteinerio vieta	ne mažiau 60 m nuo trupinimo agregato
	Siūlomos įrangos modelis yra pateiktas rinkai ne anksčiau kaip 2015 m.	

**PASIŪLYMAS
DĖL PLOVIMO, FRAKCIONAVIMO LINIJOS ĮRANGOS**

20 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame *svetainėje* www.esinvesticijos.lt nurodyti data;
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Plovimo, frakcionavimo linijos įranga	1	Kompl.				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

sūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)	Siūloma rodiklio reikšmė (konkretus parametras ir (arba) Taip/Ne)
1	2	3	4
KROVIMO KAUŠAS			
20.	Kaušo talpa	ne mažiau 15 m ³	
21.	Krovimo kaušas ant laisvai statomos konstrukcijos su pavažomis, skirtas krauti mobiliuoju krautuvu		
22.	Reikalinga pavažų plotui plieno plokštė konstrukcijai pertempti		

	klodu vietoje		
23.	Grotelės	ne mažesni tarpai nei 100 mm	
24.	Grotelių hidraulika	ne mažesnė galia kaip 7,5 kW	
25.	Valdymas operatoriaus pultu	partijoje ne mažiau kaip 3 pultai	
26.	Bunkerio plotis / aukštis	plotis ne mažiau 5m. aukštis ne daugiau 4,5 m.	
27.	Reikalinga kaušo viduje iškrovimą palengvinanti sija, keičiamos plokštės ant įstrižų sienų iš metalo, ne prastesnio kaip „Hardox 500“		
28.	Kaušo vidaus sijos storis	ne mažiau arba lygi 6 mm	
29.	Kaušo iškrova su ištraukiamuoju konvejeriu ne mažiau B1000/8 m (galia ne mažiau 2 x 7,5 kW IP55, motoreduktorius pritaikytas prie inverterio);		
30.	Pavaros velenas reikalingas aptrauktas guma su keraminiais įdėklais, velenas sukamasis, plieninis		
31.	Pavaros grandiklis su keičiama juosta reikalingas su volframo karbido ašmenimis arba analogiška);		
32.	Sukamojo veleno srityje	reikalingas plūginis grandiklis	
33.	Lygi juosta	Sutvirtinta tinklu ne mažiau B1000/125kN/m, Bendras juostos storis nemažiau 14,5 mm, Klijuota pagal perimetrą	
34.	Viršutinė juosta reikalinga išvesta už rezervuaro ribų, su bortais iš abiejų šonų		
35.	Bunkerio viršutiniai volai reikalingi aptraukti guma ir sutankinti, esantys už rezervuaro – plieniniai		
36.	Mechaninis grandiklis reikalingas su keičiamomis juostomis		
37.	Perpylimo latako konstrukcija kreipiančioji, sumontuota po velenu ir grandikliu, latakas pritaikytas technologinėms reikmėms;		
38.	Produktyvumas	reguliuojamas mechaniškai ne mažiau 250 t/val.	
SKALDOS KONVEJERIS			
19.	Skaldos konvejerio lygios juostos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/32m	
20.	Kilnojamoji grotuota konstrukcija		
21.	Pasvirimo kampas	ne mažesnis nei 16°	
22.	Pavaros velenas	reikalingas aptrauktas guma	
23.	Sukamasis velenas	reikalingas plieninis	
24.	Viršutiniai volai plieniniai – beriamojo kaušo srityje sutankinti ir aptraukti guma		
25.	Sukamosios juostos volai	diskiniai	
26.	Lygi juosta	suklijuota pagal perimetrą	
27.	Juosta įtempiama varžtais (prie sukamojo veleno)		
28.	Perpylimo kaušas su keičiamais įdėklais - skarda	Skardos storis ne mažesnis arba lygus 8 mm	
29.	Reikalingas veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis		
30.	Būtinai mechaninis semtuvas su keičiamomis juostomis		
31.	Išpylimo pavaros galia	ne mažiau 2 x 9,2 kW/400 V	
32.	Darbo saugos ir higienos (DSH) gaubtai sukamojo veleno srityje		
33.	Reikalingi išilgai trasos iš abiejų pusių sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		

34.	Remonto tiltelis (platforma) vienaspusis, apeinamas prie pavaros, sumontuotas su grotelėmis	
35.	Būtina apsauga pakeliamais varteliais ties įėjimu ant tiltelio	
36.	„V” formos parama – pritvirtinimui reikalinga ant patvirtintų Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.	
JUOSTINĖS TECHNOLOGINĖS SVARSTYKLĖS		
4.	Transporterio korpuso plotis	ne mažiau arba lygu 800 mm
5.	Svėrimo tikslumas	+/- iki 0,5 %
6.	Maitinimas	ne mažiau 230 V
SIETO ĮRENGINYS, SKIRTAS SAUSAM IŠSIJOJIMUI		
37.	Sieto įrenginio pagrindų matmenys	ne mažiau 1,75 x 4,0 m
38.	Atraminio rėmo pasvirimo kampas	ne mažesnis nei 15o
39.	Sieto rėtis pagamintas pagal suvirinimo-sukimo technologiją naudojant ne prastesnę nei Huck'o jungčių technologijas	
40.	Pagrindų kiekis	iki 2 vnt.
41.	Sietai	iš vielos su skersiniu įtempimu
42.	Jų matmenys turi atitikti:	akis kvadratinė 18 mm / viela 4 mm – 2 pagrindai
43.		akis kvadratinė 24 mm / viela 5 mm – 2 pagrindai
44.		akis kvadratinė 45 mm / viela 8 mm – 2 pagrindai
45.		akis kvadratinė 65 mm / viela 10 mm – 2 pagrindai
46.	Pagrindai pritaikyti pintų sietų tvirtinimui	
47.	Viršutinius ir apatinius sietus reikalinga įtemti skersuojuant	
48.	Vibratoriaus guoliai turi būti tepami mechaniškai nekeičiamu tepalu	
49.	Pavara tiesioginė (vibratorius, sankaba, variklis)	
50.	Galios poreikis	ne mažiau 11 kW/400 V
51.	Virpesių dažnis	ne mažiau 960 min ⁻¹
52.	Sietą turi remti spiralinės spyruoklės + stabilizatorius	
53.	Konstrukcija turi būti pritaikyta iškeltai masei paskirstyti viršutinio pagrindo latakų srityje	
54.	Latakas pagamintas iš ne prastesnės skardos kaip „Hardox 500“ arba analogiškas	
55.	Latakų storis	ne mažiau arba lygus 10 mm
56.	Konstrukcija bėrimo dalyje turėtų remtis į išlyginto barstytuvo rėmą	
57.	Pagrindo konstrukcija ant pavažų skirta montuoti paskirties vietoje	
58.	Slanki priimančioji galvutė, skirta technologiniams poreikiams ir sietams pakeisti	
59.	Pagrindo konstrukcijoje prikabinami bėrimo latakai turi būti pritaikyti technologiniams poreikiams	
60.	Reversinio konvejerio su korpusu matmenys	ne mažiau 0,8/10 m
61.	Piltuvo korpusas	sandarus
62.	Motoreduktoriaus galia	ne mažiau 2 x 5,5 kW/400 V
63.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempama varžtais	

64.	Veleno grandiklis turi būti su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
65.	Mechaniniai semtuvai	su keičiamomis juostomis
66.	Viršutiniai volai	plieniniai
67.	atsijojimo piltuvo srityje	aptraukti guma ir sutankinti
68.	Grižtamosios juostos volai	diskiniai
69.	Velenai	aptraukti guma
70.	Latakų ir piltuvo vidinės sienos turi būti išklotos dilimui atsparia danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
71.	Latakų ir piltuvo vidinės sienos dangos storis	ne mažiau 6 mm
72.	Sijojimo įrenginio sumontavimo lygyje reikalingi priežiūros tilteliai (platformos) su vartais	
IŠSIJOTOS SKALDOS KAUŠAS		
1.	Išsijotos skaldos kaušo matmenys	ne mažiau 16 m ³ neto
2.	Atraminė kaušo konstrukcija mazguose, reikalinga tvirtinti ant prieš tai suderintų Pirkėjo pamatų	
3.	Įeigos medžiagos matmenys	16-150 mm
4.	Rezervuaras	be grotelių
5.	Talpa	ne mažiau 16 m ³ neto
6.	Skersinės rezervuaro sienos iš vidaus reikalinga padengti keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška, vertikalios smūginės sienos rezervuaro darbinėje dalyje keičiama danga turi būti taip pat iš ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiška	
7.	Skersinės rezervuaro sienos dangos storis	ne mažiau arba lygus 8 mm
8.	Vertikalios smūginės sienos rezervuaro darbinėje dalyje keičiamos dangos storis	ne mažiau arba lygus 6 mm
9.	Rezervuaro apačioje sumontuoto padavimo mazgo plotis/ilgis	ne mažiau 800 mm/1650 mm
10.	Padavimo mazgo vibratorių galia	ne mažesnė nei 2 x 2,2 kW/400 V
11.	Padavimo pavaros turi būti pritaikytos darbui su keitikliu	
12.	Padavimo mazgo konstrukcija su paramomis turi būti suderintas su Pardavėjo projektu	
13.	Dilimui neatsparus padavimo paviršius turi būti padengtas keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
14.	Dangos storis	8-10 mm
15.	Technologinio mazgo produktyvumas	ne mažiau 150 t/val.
SUSMULKINTOS MASĖS KONVEJERIS		
18.	Susmulkintos masės konvejerio matmenys	ne mažesni nei 800mm/32 m
19.	Kilnojamoji grotuota konstrukcija, viršutinė juosta su bortais iš abiejų šonų, skaldos grūdelių transportavimo įrangoje skersinės guminės uždangos	
20.	Pasvirimo kampas	15° +- 1
21.	Pavaros velenas	aptrauktas guma
22.	Grąžinamasis velenas	plieninis
23.	Viršutiniai volai	plieniniai
24.	Bėrimo kaušo srityje	sutankinti, padengti guma
25.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai

26.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, turi būti įtemta varžtais (grąžinamojo veleno)	
27.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda, kuri turi būti ne prastesnė nei „Hardox 500“ arba analogiška	
28.	Keičiamos dangos – skardos storis	ne mažesnis arba lygus 8 mm
29.	Veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis	
30.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis	
31.	Motoreduktorius pavara prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 5,5 kW/400 V
32.	Išilgai trasos turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais	
33.	Įėjimas ant tiltelio apsaugotas pakeliamais varteliais, turi turėti grotas, vienpusis	
34.	„V” formos parama turi būti pritvirtinama ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą	
AGREGATAS KŪGINIAM TRUPINTUVUI		
20.	Atraminė rezervuaro konstrukcija, skirta sumontuoti ant Pirkėjo pamato	
21.	Įeigos medžiakiškumas	nuo 16mm iki 150 mm
22.	Rezervuaras	be grotelių
23.	Talpa	ne mažiau 10 m ³ neto
24.	Rezervuaro korpuse turi būti tiekimo stulpo iškrovimo sija	
25.	Vibracinio padavimo komplekso matmenys	ne mažiau 800 x 2500 mm
26.	Instaliuota padavimo galia	ne mažiau 2 x 3,2 kW
27.	Padavimo pavaros turi būti pritaikytos sąveikauti su keitikliu	
28.		
29.	Dilimui neatsparus padavimo paviršius apsaugotas keičiama danga ne prastesne nei Hardox 500 arba analogiška	
30.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm
31.	Vertikali smūginė siena rezervuaro srityje padengta keičiama danga ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška	
32.	Dangos storis	ne mažiau 6 mm
33.	Vidinės skersinės rezervuaro sienos padengtos danga ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiška	
34.	Dangos storis	ne mažiau 6 mm
35.	Produktyvumas	ne mažiau 150 t/val.
36.	Atraminės trupintuvo konstrukcijos turi būti pritaikytos mazgo technologiniams poreikiams, montavimui ant gelžbetoninių plokščių pagrindo	
37.	Pristatymo komplekte	suniveliuotas trupintuvo rėmas
38.	Priežiūros tiltelis su varteliais turi būti sumontuotas trupintuvo pavaros lygyje	
KONVJEJERIS (SKIRTAS SUTRUPINTOS SKALDOS IŠKĖLIMUI IŠ TRUPINTUVO AGREGATO Į SIETŲ ĮRENGINIUS)		
17.	Kilnojamoji konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/16 m
18.	Pasvirimo kampas	10° +-1
19.	Pavaros velenas	padengtas guma
20.	Grąžinamasis velenas	plieninis
21.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti	

	sutankinti ir padengti guma		
22.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
23.	Lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, turi būti įtempiamos varžtais (prie grąžinamojo veleno)		
24.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška		
25.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
26.	Veleno grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis		
27.	Reikalingas mechaninis semtuvas su keičiamomis juostomis		
28.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 7,5 kW/400 V	
29.	DSH gaubtai grąžinamojo veleno srityje		
30.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
31.	Konstrukcija be tiltelio		
32.	„V” formos parama turi būti pritvirtinta ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.		
	KONVJEJERIS (PRIIMTI SUTRUPINTĄ SKALDĄ IŠ SIETO ĮRENGINIO)		
19.	Kilnojamoji konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 650mm/32 m	
20.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti grotuota, viršutinė juosta su bortais iš abiejų pusių, skaldos paskirstymo konstrukcija su skersinėmis guminėmis uždangomis		
21.	Pasvirimo kampas	15°+-1	
22.	Pavaros velenas	padengtas guma	
23.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
24.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma		
25.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
26.	Reikalinga juosta su slenkščiais (guminėmis klostėmis), įtempiamas varžtais prie grįžtamosios stotelės		
27.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška		
28.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
29.	Grandiklis ne prastesnis nei „Duroflex Chevron“ arba analogiškas		
30.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis		
31.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 5,5 kW/400 V	
32.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara- galia	ne mažiau 2,2 kW/400 V	
33.	DSH gaubtai grąžinamojo veleno srityje		
34.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
35.	Reikalingas remonto tiltelis vienapusis, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis		
36.	Parama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
	KONVJEJERIS (SIETO LAIKYMUĮ ANT PRIZMĖS)		
18.	Konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/30 m	
19.	Pasvirimo kampas	15°+-1	
20.	Pavaros velenas	padengtas guma	

21.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
22.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma		
23.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
24.	Reikalinga lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempinama varžtais prie grąžtamosios stotelės		
25.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška		
26.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
27.	Grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis		
28.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis		
29.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 7,5 kW/400 V	
30.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara- galia	ne mažiau 2,2 kW/400 V	
31.	DSH gaubtai grąžinamojo veleno srityje		
32.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
33.	Reikalingas remonto tiltelis vienapūs, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis		
34.	Parama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
KASAMOS MASĖS KONVEJERIS (KONSTRUKCIJA PRITAIKYTA PADUOTI MASĘ IŠ SAUSO SIJOJIMO SIETŲ Į PLOVIMO – RŪŠIAVIMO AGREGATĄ)			
17.	Konstrukcijos plotis/ilgis	ne mažesnė arba lygi 800mm/32 m	
18.	Pasvirimo kampas	16°+-1	
19.	Pavaros velenas	padengtas guma	
20.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
21.	Viršutiniai volai plieniniai, o bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma		
22.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
23.	Reikalinga lygi juosta, suklijuota pagal perimetrą, įtempinama varžtais prie grąžinamosios stotelės		
24.	Bėrimo kaušas su keičiama danga – skarda ne prastesne nei „Hardox 500“ arba analogiška		
25.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
26.	Grandiklis su keičiama juosta volframo karbido ašmenimis		
27.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis		
28.	Motoreduktoriaus pavaros prie bertuvo galia	ne mažiau 2 x 9,2 kW/400 V	
29.	DSH gaubtai grąžinamojo veleno srityje		
30.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
31.	Reikalingas remonto tiltelis vienapūs, apeinamas prie pavaros, tiltelis su grotelėmis, įėjimas apsaugotas pakeliamais varteliais		
32.	„V” formos parama turi būti pritvirtinta ant Pirkėjo plokščių, pritaikant montavimui pagal pastatymo planą.		
PLOVIMO – RŪŠIAVIMO AGREGATAS MC BAZĖJE			
47.	Sijotuvo atraminis rėmas sumontuotas, pritaikytas prie grotelių veikimo		
48.	Kampas	5°+-1	

49.	Pagrindų kiekis	iki 3 vnt.	
50.	Pagrindų matmenys	ne mažiau nei 2,1 x 7,0 m	
51.	Pagrindai turi būti pritaikyti prie moduliųjų poliuretano/vielinių sietų		
52.	Prie bortų sietai turi būti prispaudžiami sijomis ir pleištais		
53.	Piltuvas ir pagrindų išbėrimo latakai su keičiama poliuretano dangos storis	ne mažiau 30 mm	
54.	Vibratoriaus guoliai turi būti tepami mechanškai nekeičiamu tepalu		
55.	Jungčių tipas turi būti suvirinimas ir susukimas naudojant ne prastesnę nei Huck'o jungčių technologiją		
56.	Pavaros rūšis	tiesioginė (kairioji arba dešinioji – pagal susitarimą)	
57.	Galios poreikis	ne mažiau 2 x 22 kW/400 V/960 aps	
58.	Sieto žingsnis	nuo 8 iki 12 mm	
59.	Paramos elementai	spiralinės spyruoklės + šoniniai stabilizatoriai	
60.	Moduliniai poliuretano sietai su adapteriais, sijomis ir pleištais matmenys privalo atitikti šiuos:	Apatinis pagrindas , tarpas 2,5 x 16 mm / ne mažiau kaip 7 m adapteriai, sijos ir pleištai prie bortų; <i>akis kvadratinė</i> 5 mm / ne mažiau kaip 7m – be adapterių, sijų ir pleiščių; <i>akis kvadratinė</i> 6 mm / ne mažiau kaip 7 m – be adapterių, sijų ir pleiščių	
61.		Vidurinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 8 mm / ne mažiau kaip 4 m, <i>akis kvadratinė</i> 10 mm / ne mažiau kaip 3 m – adapteriai, prie bortų sijos ir pleištai; <i>akis kvadratinė</i> 12 mm / ne mažiau kaip 4 m, <i>akis kvadratinė</i> 13 mm / ne mažiau kaip 3m – be adapterių, sijų ir pleiščių.	
62.		Viršutinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 18 mm / ne mažiau kaip 4m, <i>akis kvadratinė</i> 20 mm / ne mažiau kaip 3 m – adapteriai, prie bortų sijos ir pleištai; <i>akis kvadratinė</i> 24 mm / ne mažiau kaip 4 m – be adapterių, sijų ir pleiščių; <i>akis kvadratinė</i> 65 mm / ne	

		mažiau kaip 4 m – be adapterių, sijų ir pleiščių.	
63.	Rezervui	1 pagrindo sietų adapterių komplektas	
64.	Moduliniai vieliniai sietai su adapteriais minėtose pozicijose sijoms ir pleištam privalo būti:	Apatinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 4,5 mm, viela 1,6 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių) <i>Akis kvadratinė</i> 6,5 mm, viela 2,5 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių)	
65.		Vidurinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 9 mm, viela 3 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių); <i>akis kvadratinė</i> 13 mm, viela 3,5 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių); <i>akis kvadratinė</i> 18 mm, viela 4,0 mm / ne mažiau kaip 7 m be adapterių (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių).	
66.		Viršutinis pagrindas , <i>akis kvadratinė</i> 24 mm, viela fi. 5,0 mm / ne mažiau kaip 7 m su adapteriais (papildomai rezervinių sietų komplektas / ne mažiau kaip 7 m be adapterių).	
67.	Rezervas	1 pagrindo sietų adapterių komplektas	
68.	Sijotuvą laikančioji konstrukcija su pavažomis		
69.	Sijotuvo įtvirtinimo lygyje reikalingi priežiūros tilteliai su laiptais nuo bertuvo pusės		
70.	Parama turi priimančią ir perstumiamą galvutes		
71.	Atskirų frakcijų bėrimo latakai	nuleisti iki 1,4 m lygio nuo konstrukcijos pavažų	
72.	Apdoroto smėlio išmetimo vamzdis	išklijuotas guma	

73.	Vamzdžio storis	ne mažiau arba lygu 15 mm	
74.	Išbėrimo latakai, galvutė su keičiama dilimui, turi būti atsparios skardos danga ne prastesnės nei „Hardox“ arba į ją panašia		
75.	Storis	ne mažiau nuo 6 mm	
76.	Galvutės smūginė siena privalo būti apsaugota gumos danga		
77.	Storis	ne mažiau ar lygu 30 mm;	
78.	Jungtys su mova iki vandens nuleidėjo	Iš dilimui atsparios medžiagos	
79.	Purškimo įranga, skirta sijotuvui, konstrukcija remiasi į sijotuvo rėmą		
80.	Purškimo įranga sukomplektuota montavimui virš apatinio ir viršutinio pagrindų		
81.	Viršutiniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 5 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 43 antgaliai	
82.	Viduriniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 5 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 43 antgaliai	
83.	Apatiniame pagrinde privalo būti	Ne mažiau kaip 7 purškimo vamzdeliai, ne mažiau kaip 60 antgalių	
84.	Galimybė atjungti arba prijungti atskirų pagrindų purškimą pagal sijojimo proceso poreikius		
85.	Apatinio ir vidurinio pagrindų vamzdžiai privalo būti apsaugoti nuo dilimo		
86.	Skaldos masės paskirstymo barstytuvas, skirtas sijotuvui, kuris remiasi į sijotuvo rėmą		
87.	Piltuvas pagamintas turi būti iš skardos ne prastesnės nei „Hardox 500“ arba analogiško		
88.	Skardos storis	ne mažiau ar lygus 10 mm	
89.	Barstytuvas turi turėti skaldos masės pradinio drėkinimo įrangą		
90.	Drėkinimo jungtys turi būti sujungtos su pagrindinio kolektoriaus purškimo įranga		
91.	Bendras vandens poreikis purškimo instaliacijai ir barstytuvui limituojamas dėl teršalų	Ne mažiau 5,5 m ³ /min	
RATINIS VANDENS NULEIDĖJO AGREGATAS			
1	Nuleidžiama konstrukcija su pavažomis		
2	Rezervuaras	iš dviejų dalių, surenkamas vietoje	
3	Rezervuaro konstrukcija	turi būti likutinio vandens išleidimo sistema su sklende, antgalį, išvestą po nuleidimo vamzdžiu PVC; pristatymo partijoje nuo 6 mb nuleidimo vamzdžio;	
4	Kaušo ratas	iš dviejų dalių, montuojamas paskirties vietoje, ratas pagamintas iš S355J2 rūšies plieno arba analogas;	
5	Rato konstrukcija	su vandens išsiurbimo sistema	

6	Pavaros pusėje konstrukcijoje pritvirtintos vandens pusrū slopinimo užsklandos;		
7	Produkcijos piltuvai	su keičiama dangą „Hardox“ 500“ arba analogas, storis nuo 10 mm;	
8	Piltuvai tinkamas prie kilnojamojo konvejerio;		
9	Vandens nuleidimo konstrukcija	papildomai turi tiltelius veleno srityje ir pavaros korpusą; vienapusišs remonto tiltelis įrengtas masės išmetimo iš rato kaušų srityje; tilteliai sumontuoti vonios viršutinėje dalyje, įlipama kopėčiomis;	
10	Pavaros velenas	su rėmais, guoliais ir pavara	
11	Pavara	transmisija sumontuota prie kaušų rato veleno. iš kairės pusės, nuo 11 kW/400 V, pritaikyta veikti kartu su keitikliu	
12	Rato skersmuo	nuo 4500 mm	
13	Kaušo rato plotis	nuo 1100 mm	
14	Masės apdorojimas	iki 700 m ³ /val.	
15	Medžiagos produktyvumas (nuolatinės masės)	nuo 240 t/val.	
16	Kaušų kiekis	nuo 18 vnt	
17	Kaušai su poliuretano sietais	išilginiai tarpai 2 x 40 mm su V formos kaušo peiliu išorėje 2,5 x 40 mm perpylimo ir vandens nuleidimo išorėje;	
18	Medžiagos drėgnis išeigoje	iki 20 %.	
SUKOMASIS KONVEJERIS			
19.	Konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/16 m	
20.	Juostos apkrova	iki 60 t/val	
21.	Kilnojamoji konstrukcija	be remonto tiltelio	
22.	Pasvirinimo kampas	8°±1	
23.	Pavaros velenas	rekomenduoja, kad būtų aptrauktas guma	
24.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
25.	Viršutiniai volai iš plieno – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma;		
26.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
27.			
28.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis, įtempiamomis varžtais (prie grąžinamosios stotelės);		
29.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama dangą neprastesne nei „Hardox 500“ arba analogas		
30.	Dangos storis	Ne mažiau nei 8 mm	
31.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis	
32.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;		
33.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia nuo 5,5	

		kW/400 V	
34.	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V	
35.	DSH gaubtai turi būti gražinamojo veleno srityje		
36.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
37.	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
PLOVIMO AGREGATAS			
21.	Plovimo agregato rezervuaro konstrukcija turi būti pagaminta iš ne prastesnės nei S355J2 rūšies skardos arba panašios į ją, su prijungiamais laipteliais		
22.	Plovimo agregato plotis/ilgis	ne mažiau 0,9 x 5,4 m	
23.	Darbo kampas, pasvirus rezervuarui	Ne mažiau 8 ne daugiau 10°	
24.	Maksimali praploviklio apkrova	ne mažiau 60 t/val	
25.	Sraigto darbinis ilgis	ne mažiau 0,7 m	
26.	Kastuvų darbinis ilgis	ne mažiau 4 m	
27.	Sraigčiai	privalomi 5 papildomi segmentai	
28.	Velenų kiekis	Nemažiau kaip 1 vnt. su diržų ir kastuvų komplektu	
29.	Skardos turi būti atsparios dilimui ir iš ne prastesnės kaip „Hardox 500“ ar analogiškos		
30.	Skardos storis	ne mažiau arba lygu 16 mm	
31.	Veleno apskos	ne mažiau kaip 30 ne daugiau kaip 35 aps./min	
32.	Įdiegta galia	ne mažiau 15 kW/400 V	
33.	Konstrukcijoje turi būti papildomai sumontuota purškimo įranga, maitinimo kolektoriaus jungtys su rutuliniais vožtuvais ir movomis vamzdžio vidinis diametras ne mažiau kaip 65mm.		
34.	Viršutinė rezervuaro dalis turi būti su tinklinėmis užsklandomis		
35.	Išlyginamasis plovimo rėmas su pavažomis matmenys turi būti	ne mažiau 0,9 x 5,4 m	
36.	Rėmo kampas	Ne mažiau kaip 8 ne daugiau kaip 10°	
37.	Turi būti vienapusis remonto tiltelis, įėjimas ant tiltelio kopėčiomis ir laiptais be laiptų aikštelės		
38.	Konstrukcijoje reikalinga sumontuotas masės užpylimo ant sudedamojo konvejerio piltuvas su vandens nuleidimo sietu		
39.	Papildomai reikalinga	nešvarumus nuplaunantis purkštukas	
40.	Bendras vandens poreikis įrangai limituotas dėl teršalų	Ne mažiau 0,5 m ³ /min	
VANDENS NULEIDIMO AGREGATAS			
14.	Vandens nuleidimo sijotuvai, įrenginys, skirtas šlapio smėlio vandeniui nuleisti po vandens nuleidimo įrenginio		
15.	Sijotuvo konstrukcija	be išlyginamojo rėmo	
16.	Atramos	guminės, su prijungiamomis dalimis	
17.	Pagrindų kiekis	1	
18.	Pagrindo matmenys	Ne mažiau kaip 1800x4000	

		mm	
19.	Pagrindas paruoštas poliuretano sietams montuoti – kaiščių tipo		
20.	Sietų akys	tarpai – plotis nuo 0,3 mm	
21.	Darbinis kampas po montavimo	0°±1	
22.	Virpesių dažnis	ne mažiau 1500/min. ⁻¹	
23.	Elektros vibratorių pavara	ne mažiau 2 x 7,1 kW/400 V	
24.	Poliuretano sietai su montavimo elementais, skirti sijotuvui		
25.	Numatomos akys	tarpai ne daugiau kaip 0,3 mm	
26.	Atraminė sijotuvo konstrukcija	-konstrukcija montuojama ant pavažų; -konstrukcijos aukštis pritaikytas technologinėms reikmėms; -konstrukcijoje sumontuota nuotekų rezervuaras; rezervuaro viduje sumontuota vandens sužadinimo sistema; -vandens sužadinimo sistemos vamzdžio prijungiamieji antgaliai išvesti už rezervuaro ribų; antgalis PVC jungčiai išleidimo -konstrukcijoje sumontuotas smėlio išleidimo ant konvejerio latakas; -latakas išklotas keičiama danga; -konstrukcija, rezervuaras, latakas – dažyti	
SUKAMASIS KOVEJERIS			
1.	Sukamajojo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/25 m, ne mažiau 3 vnt.	
2.	Juostos apkrova	ne mažiau 60 t/val	
3.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis		
4.	Pasvirimo kampas	15°±1	
5.	Pavaros velenas	aptrauktas guma	
6.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma	
8.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempiama varžtais ties grąžinamąją stotelę		
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas		
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis	
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;		
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius	prie

		bertuvo, galia nuo 5,5 kW/400 V	
15	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V	
16	DSH gaubtai turi būti grąžinamojo veleno srityje		
17	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
18	Remonto tiltelis vienapusis, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis		
19	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
20	Sukamojo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 650mm/32 m	
21	Juostos apkrova	ne mažiau 60 t/val	
22	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis		
23	Pasvirimo kampas	15°+-1	
24	Pavaros velenas	aptrauktas guma	
25	Grąžinamasis velenas	plieninis	
26	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje sutankinti ir padengti guma	
27	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
28	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtempžiama varžtais ties grąžinamąją stotelę		
29	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas		
30	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
31	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis	
32	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;		
33	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia nuo 5,5 kW/400 V	
34	Sukamojo judesio mechanizmo pavara	galia ne mažiau 2,2 kW/400 V	
35	DSH gaubtai turi būti grąžinamojo veleno srityje		
36	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
37	Remonto tiltelis vienapusis, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis		
38	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
HIDROCIKLONO AGREGATAS			
47.	Vandens padavimas	ne mažiau 360 m ³ /val	
48.	Smėlio frakcija (0/800 μm)	ne mažiau. 60 t/val.	
49.	Pirkėjo privalo pateikti trupinių kreivę		
50.	Gautos frakcijos	0,03 (0,04) – 0,8 mm	
51.	Plovimo agregato su hidrociklonu siurblio rezervuaras	ne mažiau 3300 x 2200 mm; aukštis ne mažiau: 2000 mm su automatiniu stabilizatoriumi	

52.	Siurblys ne prastesnis nei C200E (8") arba analogiškas, galia	ne mažiau 55 kW	
53.	Hidrociklonas	ne mažiau 2 x HL 500	
54.	Vandens išleidimas	ne mažiau 360 m ³ /val.	
55.	Smėlio gamyba	ne mažiau: 60 t/val.	
56.	Siurblio rezervuaro konstrukcija	iš ne mažiau 5 mm storio skardos	
57.	Skardos matmenys	ne mažiau: 2200 x 3300 mm, aukštis ne mažiau: 2000 mm	
58.	Stebėjimo angos, leidžiančios įeiti į rezervuarą matmenys	ne mažiau 600 x 400 mm iš vienos rezervuaro pusės	
59.	Papildomai rezervuare, skysčio veidrodėlio lygyje, turi būti sumontuotas išleidimo antgalis galimai tikslinei jungčiai, skirtai technologinėms reikmėms		
60.	Išleidimo vamzdis iš rezervuaro dugno	ne mažiau DN 200	
61.	Siurbimo vamzdis turi būti privirintas prie rezervuaro		
62.	Išcentrinis siurblys turi būti iš kietų, išlietų dviejų dalių korpusu, vidumi, išklotu dilimui atsparia natūralia guma, rotoriumi, apsaugotu dilimui atsparia natūralia guma, ir ištraukimo apsaugos sistema arba analogiškai;		
63.	Viena variklio atrama turi būti montuojama ant siurblio rėmo		
64.	Variklis	ne mažiau 55 kW, ne mažiau 1500 aps./min.; ne mažiau 400 V; ne mažiau 50 Hz; ne mažiau IP 55; pavara perduodama V formos diržu, tipas V arba analogas	
65.	Diržo pavaros gaubtas	V formos	
66.	Įsiurbimas gumine žarna	Ne mažiau kaip DN 250/200	
67.	Išleidimas „T“ formos gumine žarna	ne mažiau DN 175/80/250 su išleidimo vožtuvu ne mažiau DN80	
68.	Išleidimo vamzdis su gumine alkūne	ne mažiau DN 250/90°	
69.	Apsauginis vamzdis	ne mažiau DN 250	
70.	Apsauginio vamzdžio ilgis	ne mažiau 10 m	
71.	Vamzdis privalo būti apsaugotas dilimui atsparia natūralia guma		
72.	Dvi specialios aliuminio movos, skirtos apsauginiam vamzdžiui	ne mažiau DN 250	
73.	Hidrociklono tipas	ne mažiau: 2 vnt. x HL 500	
	Cilindrinė konstrukcija turi būti apsaugota gumine danga, su stačiakampiu liečiamuoju įėjimu		
74.	Reguliavimas	Prie konstrukcijos prisukamas guminis slenkstis – keisti slėgio įeigą	
75.	Darbiniam slėgiui kontroliuoti	Reguliavimas su izoliuotu vožtuvu ir ne mažiau 0/3 bar manometru	
76.	Sutirštėjimo efektyvumas turi būti keičiamas naudojant išpylimo		

	dangtį ir keičiant išleidimo antgalius, kurie pristatomi kartus su hidrociklonu	
77.	Visos prijungiamos hidrociklono dalys padengtos dilimui atsparia guma	
78.	Gumos storis	ne mažiau 10 mm
79.	Galimybė reguliuoti trupinamų trupinių dydį (papildomais angaliais)	nuo 0,01 iki 1,1 mm
80.	Hidrociklonas turi būti sukonstruotas smulkinimui medžiagos, kurios matmenys $d_{50} = 30(40) \mu\text{m}$ (priklausomai nuo tikslo, smulkinimo ir slėgio dydžiai reguliuojami)	
81.	Sijotuvą palaikantis rėmas (abi sienos) turi būti suvirintos vibracijai atspariomis siūlėmis	
82.	Pavarų sija prisukama prie sijotuvo konstrukcijos	
83.	Sijotuvo latakas išklotas	ne mažiau 10 mm guma su slenksčiu
84.	Sijotuvo latakas pritvirtintu šarnyru	ne mažiau; 8 spiralinės spyruoklės
85.	Vandenį nuleidžiantis pagrindas	ne mažiau: 1200 x 2400 mm
86.	Sijojantis pagrindas	ne mažiau: 2,88 m ²
87.	Iš smėlio vandenį nuleidžiantis pagrindas	ne mažiau: 16 poliuretano sietų su tarpais ne mažiau (0,25 mm x 12 mm) viršuje ne mažiau 300 x 600 mm; ne mažiau 4 poliuretano sietai su tarpais ne mažiau (0,25 mm x 12 mm) vertikalūs, kurių matmenys ne mažiau 300 x 400 mm
88.	Pavara	ne mažiau du elektrovibratoriai N 680/4 ne prastesnės kaip „Friedrich“ / ITALVIBRAS / arba analogiški, su galimybe keisti reikiamą jėgą
89.	Elektrovibratorių galia	ne mažiau 2 x 2,7 kW, 1000 rpm, 230/400 V, IP 66 , 50 Hz;
90.	Visa trupintuvo konstrukcija turi būti apsaugota antikorozine danga (minimalus dangos sluoksnis 160 mikronų)	
91.	Platformos laiptų plotis turi būti ne mažiau 700 mm, laiptai su tureklais, susidedančių iš plokščių	
92.	Smėlio pylimo iš hidrociklono ant juostinio konvejerio latakas turi būti padengtas guma	
KONVEJERIS		
1.	Konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 800mm/23 m
2	Kilnojamoji konstrukcija turi būti be remonto tiltelio	
4.	Pasvirimo kampas	3°+-1
5.	Pavaros velenas	turi būti padengtas guma
6.	Grąžinamasis velenas	plieninis
7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma

8.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtemptiama varžtais ties grąžinamąja stotele		
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas		
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis	
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;		
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia ne mažiau 7,5 kW/400 V	
15.	DSH gaubtai turi būti grąžinamojo veleno srityje		
16.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
SUKAMASIS KONVEJERIS			
1.	Sukamojo konvejerio plotis/ilgis	ne mažiau 800mm/42 m	
2.	Juostos apkrova	ne mažiau 220 t/val	
3.	Kilnojamoji konstrukcija turi būti su grotomis		
4.	Pasvirimo kampas	apie 18°+-1	
5.	Pavaros velenas	turi būti padengtas guma	
6.	Grąžinamasis velenas	plieninis	
7.	Viršutiniai volai	plieniniai – bėrimo kaušo srityje turi būti sutankinti ir padengti guma	
8.	Grąžinamosios juostos volai	diskiniai	
9.	Lygi juosta suklijuota pagal perimetrą, juosta įtemptiama varžtais ties grąžinamąja stotele		
10.	Bėrimo kaušas turi būti su keičiama danga, neprastesnis nei „Hardox 500“ arba analogas		
11.	Dangos storis	ne mažiau 8 mm	
12.	Veleno grandiklis	su keičiama juosta, volframo karbido ašmenimis	
13.	Mechaninis semtuvas turi būti su keičiamomis juostomis;		
14.	Pavara prie bertuvo	motoreduktorius prie bertuvo, galia ne mažiau 2 x 11 kW/400 V	
15.	DSH gaubtai turi būti grąžinamųjų velenų srityje		
16.	Išilgai trasos iš abiejų pusių turi būti sumontuoti ribiniai jungikliai su apsauginiais lynais		
17.	Remonto tiltelis vienapusiš, prieinamas prie pavaros, tiltelis turi būti su grotelėmis		
18.	Atrama su slankia sija ant ratų, bertuvo srityje turi būti sukamasis tvirtinimo diskas (pristatymo partijoje turi būti sukamojo disko tvirtinimo elementai).		
MAGNETINIO BLOKO AGREGATAS SU MONTAVIMO ELEMENTAIS			
1.	Pakabinama konstrukcija, turi būti montuojama juostai ne mažiau 0,65 m		
2.	Sudėtyje turi būti nuolat veikiantis magnetas, skirtas metalams iš smulkinamos masės ištraukti		
METALO DETEKTORIUS SU VARTELIAIS IR MONTAVIMO ELEMENTAIS			

6.	Pakabinama konstrukcija, montuojamos juostos matmenys	ne mažiau 0,65 m	
7.	Maksimalus jautrumas	veržlė ne mažiau M10 juostoje, ne mažiau M16 vartelių viduryje	
8.	Jautrumo reguliavimas	potenciometru	
9.	Valdymo dėžutė, kartu su detektoriumi	ne mažiau IP54	
10.	Įtampa	Ne mažiau kaip 230 V/50 Hz	
SIURBLIO AGREGATAS SU SIURBIMO SISTEMA			
6.	Pontonas su tilteliu	Ilgis ne mažiau 6 m	
7.	Būtinai siurbimo kaušas su grąžinamuoju vožtuvu, siurbimo atkarpa + reikalinga įranga		
8.	Siurblio agregatas ant kilnojamojo rėmo, kurio produktyvumas	ne mažiau 360 m ³ /val., kai stulpo aukštis ne mažiau 50 m	
9.	Reikalinga galia	ne mažiau 90 kW/400 V	
10.	Padavimo pusei reikalinga įranga (kompensatorius, droseli, manometras ir kt.)		
SLĖGINIS VANDENS VAMZDYNAS (1)			
1.	Slėginis vandens vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis		
2.	Pristatymo partijoje turi būti vožtuvas, slėgio manometras		
3.	Turi būti priimta, kad slėginio vamzdžio atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos turi būti ne mažiau 200 mb;		
SLĖGINIS VANDENS VAMZDYNAS (2)			
3.	Slėginis vandens vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis		
4.	Turi būti priimta, kad slėginio vamzdžio atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos turi būti ne mažiau 25 mb		
GRAVITACINIS VANDENS IŠMETIMO VAMZDYNAS			
1.	Gravitacinis vandens išmetimo vamzdynas turi būti iš PE vamzdžių su reikalingomis jungtimis ir tarpinėmis		
2.	Turi būti priimta, kad išmetimo vamzdžio atskirų ruožų montavimui naudojamos atkarpos ne mažiau 150 + 20 mb/PMJ;		
LAIŲ INSTALIACIJA, VALDYMAS, MONITORINGAS			
29.	Reikalinga pristatyti objekte valdymo spintą su TS8 sistema ne mažiau 6 polių, su cokoliu, ventiliacija ir apšvietimu, pagrindiniu jungikliu. Ant spintos fasado privalo būti pritvirtinta pagrindinio jungiklio rankena, apsauginis saugiklis		
30.	Spintos montavimo bazė:		
31.	<i>Kontaktorai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški	
32.	<i>Variklio jungikliai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški	
33.	<i>Keitikliai</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“ arba analogiški	
34.	<i>Softstarts (lėtas paleidimas)</i>	ne prastesni nei „Schneider Electric“, „Danfoss“ arba analogiški	
35.	<i>Relės</i>	ne prastesni nei „Finder“, „Phoenix Contact“, „Relpol“	

		arba analogiški	
36.	<i>Pagrindiniai išjungėjai</i>	ne prastesni nei „Eaton“, „Siemens“, „Schneider“ arba analogiški	
37.	<i>HMI skydelis</i>	ne prastesni nei „Siemens“ arba analogiški	
38.	<i>Jungtys</i>	ne prastesni nei „Weidmuller“ arba analogiški	
39.	<i>Jungikliai, mygtukai</i>	ne prastesni nei „Weidmuller“ arba analogiški	
40.	<i>Šukiniai latakai</i>	ne prastesni nei „Scame“ arba analogiški	
41.	<i>Valdiklis PLC</i>	ne prastesni nei s7300 arba analogiški	
42.	Pultas turi turėti skydelį panašų kaip HMI 10” arba analogišką ir perjungiklius, leidžiančius rankiniu arba automatinio būdu valdyti atskirus įrenginius		
43.	Reikalingas techninis konteineris su įrengtu apšvietimu, kondicionieriumi, elektriniu šildymu (šildytuvas ne mažiau 2 kW, 1 vnt.) ir langais, užtikrinančiais operatoriui gerą matomumą		
44.	Apšvietimas	ne mažiau 20 LED prožektorių (kiekvienas ne mažiau po 100 W)	
45.	Reikalingas apšvietimas sumontuotas ant pagrindinių įrenginių, sijotuvų trupintuvo srityje, ties konvejerių išpylimo vietomis. Įjungiamas sudvejinti jungikliu.		
46.	Remonto kompleksai	ne mažiau 2 remonto kompleksai	
47.	Remontų kompleksų įrengimas	ne mažiau 1x lizdas 400 V , ne mažiau 2 x lizdai 230V , kompleksai apsaugoti perkrovikliais ir RC išjungikliais	
48.	Monitoringas	ne mažiau 4 kameros ir ne mažiau 32“ monitoriaus montavimas	
49.	Valdymo darbai:		
50.	Automatinis darbas	Turi būti atitinkamos sekcijos ir jai priklausančių dalių įrenginių paleidimas, leidžiantis atlikti optimalų įmonės darbą. Apie sukamųjų konvejerių kraštinę padėtį signalizuos indukciniai jutikliai, kartu jie blokuos konvejerį. Konteineriai aprūpinti ultragarsiniais zondais, neleidžiančiais perpilti konteinerių, kartu leidžiantys dirbti vibraciniams tiekuvams.	

51.	Rankinis darbas – pultas	leidžiantis nepriklausomai įjungti atskirus įrenginius	
52.	Įrenginių paleidimas	tiesioginis/naudojant keitiklį/naudojant „softstart“ su „bypass“ sistema	
53.	Vietinis valdymas	Galimybė valdyti rankiniu būdu	
54.	Trupintuvo valdymas	Turi turėti atskirą valdymo jungiklį ir valdymo skydelį	
55.	Švaraus vandens siurblys įmontuotas	ne mažiau 230 m nuo valdiklio	
56.	Konteinerio vieta	ne mažiau 60 m nuo trupinimo agregato	
Siūlomos įrangos modelis yra pateiktas rinkai ne anksčiau kaip 2015 m.			

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki 20 __ - __ - __ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviams.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos

parašas

Vardas Pavardė

ĮRANGOS PIRKIMO–PARDAVIMO SUTARTIS NR. _____

2020 metų _____ mėnesio _____ diena

(*Pardavėjas*), juridinio asmens kodas (*nurodomas kodas*), kurio registruota buveinė yra (*adresas*), duomenys apie įmonę kaupiami ir saugomi juridinių asmenų registre, atstovaujama (*pareigos, vardas, pavardė*), veikiančio (-ios) pagal (*dokumentas, kurio pagrindu veikia asmuo*) (toliau – **Pardavėjas**), ir

UAB „Blokelita“, juridinio asmens kodas 302561825, kurios registruota buveinė yra Kalno g. 36A, Neringa, LT93102, duomenys apie įstaigą kaupiami ir saugomi Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registre, atstovaujama direktoriaus Edvino Vaičkaus, veikiančio (-ios) pagal įstatus (toliau – **Pirkėjas**)

toliau kartu šioje įrangos pirkimo–pardavimo sutartyje vadinami „**Šalimis**“, o kiekvienas atskirai – „**Šalimi**“,

sudarė šią įrangos pirkimo–pardavimo sutartį, toliau vadinamą „**Sutartimi**“, ir susitarė dėl toliau išvardintų sąlygų.

1. SUTARTIES OBJEKTAS

1.1. Šia Sutartimi Pardavėjas įsipareigoja pagaminti ir perduoti Pirkėjui nuosavybės teise, naują plovimo, frakcionavimo linijos įrangą, dėl kurios pirkimo-pardavimo sudaroma ši Sutartis (toliau – „Įranga“), pagal Sutarties priede Nr. 1 (nuo 1 iki 28 pozicijų išvardytų įrenginių pagaminimas ir pristatymas, bei montavimas pagal nurodytą Technikos specifikaciją bei charakteristikas), kuris yra neatskiriama šios Sutarties dalis, o Pirkėjas įsipareigoja Įrangą priimti ir sumokėti Sutarties 4 punkte nurodytą kainą.

1.2. Įrenginių techninės charakteristikos ir detalūs reikalavimai pateikti priede Nr.1

2. PARDAVĖJO ĮSIPAREIGOJIMAI

2.1. Pardavėjas įsipareigoja:

2.1.1. pristatyti Įrangą Pirkėjui šioje Sutartyje nurodytu terminu į šioje Sutartyje nurodytą vietą;

2.1.2. pristatyti Įrangą, atitinkančią šios Sutarties priede Nr. 1 numatytus Techninius reikalavimus;

2.1.3. tinkamai vykdyti kitus įsipareigojimus, numatytus Sutartyje.

2.1.4. užtikrinti priežiūrą Įrangos montavimo metu bei dalyvauti bandomuosiuose darbu parengtos Įrangos paleidimuose. Užtikrinti efektyvų Įrangos darbą bei gaminamų produktų kokybės reikalavimų atitikimus.

3. PIRKĖJO ĮSIPAREIGOJIMAI

3.1. Pirkėjas įsipareigoja:

3.1.1. priimti Sutartyje nurodytu laiku pristatytą Įrangą, jeigu ji atitinka šios Sutarties Priede Nr. 1 numatytus reikalavimus;

3.1.2. priėmimo metu patikrinti perduodamą Įrangą bei po patikrinimo pasirašyti Įrangos gavimo dokumentus (priėmimo – perdavimo aktą);

3.1.3. sumokėti už Įrangą Sutarties 4 punkte nustatyta tvarka ir terminais;

3.1.4. tinkamai vykdyti kitus įsipareigojimus, numatytus Sutartyje.

4. TECHNIKOS KAINA IR JOS SUMOKĖJIMO TVARKA

4.1. Sutarta Įrangos kaina yra(Eur 00 ct). Ją sudaro(...Eur 00 ct) dydžio Įrangos vertė beiEur (...Eur 00ct) dydžio pridėtinės vertės mokestis.

4.2. Įrangos kaina yra fiksuota ir negali būti keičiama per visą Sutarties galiojimo laikotarpį.

4.3. Pirkėjas sumoka Įrangos kainą pagal Pardavėjo pateiktą PVM sąskaitą-faktūrą šia tvarka:

4.3.1. **30 proc.** Įrangos kainos, kuri sudaro**Eur** (...Eur 00 ct) Pirkėjas sumoka per 7 (septynias) darbo dienas po Sutarties pasirašymo dienos.

4.3.2. Dalinį Įrangos kainos mokėjimą, t.y. **60 proc.**, kurį sudaro**Eur** (...Eur 00ct) ir PVM, Pirkėjas Pardavėjui sumoka per 10 (dešimt) darbo dienų po sąskaitos-faktūros išrašymo ir priėmimo – perdavimo akto, įrodančio, kad visos Įrangos dalys buvo pristatytos, pasirašymo dienos.

4.3.3. Dalinį Įrangos kainos mokėjimą, t.y. **7 proc.**, kurį sudaro**Eur** (...Eur 00ct) ir PVM, Pirkėjas Pardavėjui sumoka per 10 (dešimt) darbo dienų po sąskaitos-faktūros išrašymo ir priėmimo – perdavimo akto, įrodančio, kad Įrangos montavimo darbai yra baigti ir Įranga yra veikianti, pasirašymo dienos.

4.3.4. Galutinį Įrangos kainos mokėjimą, t.y. **3 proc.**, kurį sudaro**Eur** (...Eur 00ct) ir PVM, Pirkėjas Pardavėjui sumoka per 10 (dešimt) darbo dienų po sąskaitos-faktūros išrašymo ir priėmimo – perdavimo akto, įrodančio, kad Įrangos visi įrenginiai veiks efektyviai ir bus įvykdyti produktų kokybės reikalavimai.

4.4. Jeigu Pirkėjas vėluoja sumokėti Įrangos kainą, ar bet kurią jos dalį, per Sutartyje numatytus terminus, Pardavėjas turi teisę reikalauti 0,02 % (dvi šimtosios procento) dydžio delspinigių nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną, bet ne daugiau kaip 10% (dešimt procentų) nuo visos Įrangos kainos.

5. ĮRANGOS PRISTATYMAS IR PERDAVIMAS

5.1. Pardavėjas Įrangą pristato adresu: **Bartų g. 1P, Aleksandriškių k.**, Pardavėjas įsipareigoja Įrangą pristatyti savo transportu ir savo kaštais.

5.2. Pardavėjas įsipareigoja pateikti visą Techninę dokumentaciją ir Sutartyje nurodytus priedus, reikalingus, naudojant Įrangą.

5.3. Sutarties objekto t.y. Įrangos pristatymo terminai – pristatymai vykdomi atsižvelgiant į technologinius montavimo reikalavimus: žr. Sutarties priedą Nr. 1

10.3.1. Galutinis visos Įrangos komplektacijos pristatymas turi būti atliktas **ne vėliau kaip per 4 mėn. nuo sutarties pasirašymo.**

10.3.2. Įrangos montavimas ir serviso atstovų delegavimas teikti konsultacijas ir atlikti montavimo darbų kontrolę – susitarus, pagal Pirkėjo poreikius **ne vėliau kaip per 2 mėn. nuo įrangos pristatymo.**

5.4. Įranga laikoma perduota Pirkėjui, kai Pirkėjas pasirašo galutinį priėmimo - perdavimo aktą.

5.5. Pretenzijos dėl Įrangos komplektacijos, kiekio ar kokybės trūkumų turi būti pareiškiamos Pardavėjui per 15 (penkiolika) darbo dienų nuo 5.4 punkte nurodyto dokumento, patvirtinančio Įrangos perdavimą Pirkėjui, pasirašymo dienos. Jeigu per šiame punkte nustatytą terminą Pirkėjas nepraneša Pardavėjui apie Įrangos trūkumus, kuriuos jis pastebėjo ar turėjo pastebėti, ir nenurodo,

kokių reikalavimų Įranga neatitinka, Pirkėjas netenka teisės remtis Įrangos neatitikimų Sutarties sąlygomis.

5.6. Jeigu Pardavėjas pavėluoja pristatyti ir sumontuoti Įrangą per šios Sutarties 5.3 punkte nustatytus terminus, Pirkėjas reikalaus 0,02 % (dviejų šimtųjų procento) dydžio delspinigių nuo visos Įrangos kainos, bet ne daugiau kaip 10 % (dešimt procentų) nuo Įrangos kainos.

5.7. Jeigu Pirkėjas vėluoja ar nepagrįstai atsisako priimti pristatytą ir sumontuotą bei pagal techninius reikalavimus efektyviai veikiančią Įrangą ar pasirašyti Įrangos perdavimą patvirtinančius dokumentus, Pardavėjas reikalaus 0,02 % (dviejų šimtųjų procento) dydžio delspinigių nuo visos Įrangos kainos, bet ne daugiau kaip 10 % (dešimt procentų) nuo Įrangos kainos.

5.8. Pardavėjas turi teisę atitinkamam laikotarpiui, tačiau ne ilgiau kaip 15 (penkioliką) kalendorinių dienų, pratęsti Įrangos dalies perdavimo pirkėjui terminą, jeigu Įrangos dalies laiku pateikti negali dėl to, kad jos laiku neišsiunčia gamintojas arba jos laiku nepristato transporto organizacija, dėl *force majeure* aplinkybių arba dėl kitų nuo pardavėjo nepriklausančių aplinkybių.

6. NUOSAVYBĖS TEISĖS IR ATSITIKTINIO ŽUVIMO RIZIKOS PERĖJIMAS

6.1. Nuosavybės teisė į Įrangą pereina Pirkėjui po visiško atsiskaitymo su Pardavėju dienos.

6.2. Teisė valdyti ir naudotis Įranga pereina Pirkėjui nuo perdavimo momento, kaip nustatyta Sutarties 5.4 punkte. Iki nuosavybės teisės perėjimo momento, Pirkėjas įsipareigoja naudotis Įranga rūpestingai ir pagal paskirtį, tinkamai techniškai ją prižiūrėti ir laikyti Įrangą tokiomis sąlygomis, kad būtų užtikrintas jos saugumas ir nebūtų daromas neigiamas poveikis.

7. TECHNIKOS KOKYBĖ IR GARANTIJA

7.1. Pardavėjas įsipareigoja užtikrinti, kad pagal šią Sutartį pristatyta Įranga atitiks jos kokybei keliamus šalies gamintojos ir Lietuvos Respublikos teisės aktų reikalavimus. Pardavėjo parduodamos Įrangos kokybės garantijos galiojimo terminas yra **12 mėnesių** nuo priėmimo - perdavimo akto pasirašymo dienos.

7.2. Technikos kokybės garantija taikoma Įrangos gedimams, atsiradusiems dėl Įrangos gamintojo kaltės.

7.3. Pardavėjas patvirtina, kad:

7.3.1. Technika priklauso Pardavėjui nuosavybės teise;

7.3.2. Technika bus tinkamai sukomplektuota, jos komplektacija atitiks Pirkėjo bei šios Sutarties nustatytas sąlygas.

8. SUTARTIES GALIOJIMAS IR NUTRAUKIMAS

8.1. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo dienos ir galioja iki visų sutartinių įsipareigojimų tinkamo įvykdymo ar Sutarties nutraukimo joje numatytais atvejais.

8.2. Ši Sutartis gali būti nutraukta abiejų Šalių rašytiniu susitarimu.

8.3. Pardavėjas turi teisę nutraukti šią Sutartį vienašališkai ir nesikreipdamas į teismą, jeigu Pirkėjas per 20 (dvidešimt) kalendorinių dienų nuo 4.3. punkte ir papunkčiuose nustatyto termino pabaigos tinkamai neatsiskaito su Pardavėju. Šis Sutarties pažeidimas yra laikomas esminiu ir esant šiam pagrindui Pardavėjas įgyja teisę vienašališkai ne teismo tvarka nutraukti Sutartį po to, kai apie Sutarties pažeidimą raštu pranešė Pirkėjui, ir per 10 (dešimt) kalendorinių dienų Pirkėjas pažeidimo neištaisė arba ištaisė jį netinkamai.

8.4. Nutraukus sutartį dėl Pirkėjo kaltės:

8.4.1. Pirkėjas privalo ne vėliau kaip per 5 (penkias) kalendorines dienas grąžinti Įrangą Pardavėjui, tokios būklės ir komplektiškumo, kokia buvo Įrangos perdavimo dieną, įvertinant natūralų nusidėvėjimą;

8.4.2. Šalys privalo ne vėliau kaip per 5 (penkias) kalendorines dienas grąžinti viena kitai viską, ką jos gavo iš kitos Šalies pagal šią Sutartį, išskyrus mokėjimą atliktą pagal šios Sutarties 4.3.1. punktą bei gautus delspinigius dėl įsipareigojimų nevykdymo ir sumoka baudą, lygią 10% (dešimt procentų) Įrangos kainos.

8.5. Pirkėjas turi teisę nutraukti šią Sutartį vienašališkai ir nesikreipdamas į teismą, jeigu Pardavėjas vėluoja pristatyti Techniką daugiau kaip 20 (dvidešimt) kalendorinių dienų nuo 5.3. punkte nustatyto termino pabaigos. Šis Sutarties pažeidimas yra laikomas esminiu ir esant šiam pagrindui Pirkėjas įgyja teisę vienašališkai ne teismo tvarka nutraukti Sutartį po to, kai apie Sutarties pažeidimą raštu pranešė Pardavėjui, ir per 10 (dešimt) kalendorinių dienų Pardavėjas pažeidimo neištaisė arba ištaisė jį netinkamai.

8.6. Nutraukus sutartį dėl Pardavėjo kaltės, Šalys privalo ne vėliau kaip per 5 (penkias) kalendorines dienas grąžinti viena kitai viską, ką jos gavo iš kitos Šalies pagal šią Sutartį, išskyrus gautus delspinigius dėl įsipareigojimų nevykdymo ir sumoka baudą, lygią 10% (dešimt procentų) Įrangos kainos.

9. NENUGALIMA JĖGA (*FORCE MAJEURE*)

9.1. Šalis atleidžiama nuo atsakomybės už Sutarties neįvykdymą ar netinkamą vykdymą, jeigu ji įrodo, kad Sutartis neįvykdyta dėl aplinkybių, kurių ji negalėjo kontroliuoti bei protingai numatyti Sutarties sudarymo metu ir, kad negalėjo užkirsti kelio šių aplinkybių, ar jų pasekmių, atsiradimui. Nenugalima jėga (*force majeure*) laikomi neišvengiami ir Šalių nekontroliuojami įvykiai, kurie nebuvo ir negalėjo būti numatyti, kaip tai apibrėžiama Lietuvos Respublikos teisės aktuose. Nenugalima jėga (*force majeure*) nelaikoma tai, kad Sutarties Šalis neturi reikiamų finansinių išteklių arba skolininko kontrahentai pažeidžia savo prievolės. Pramonės ir prekybos rūmų, ar kitos tam specialiai įgaliotos institucijos, liudijimas yra nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybių buvimo ir jų veikimo trukmės tinkamas įrodymas.

9.2. Šalis, kuri negali vykdyti įsipareigojimų dėl nenugalimos jėgos (*force majeure*), privalo raštu pranešti apie tai kitai Šaliai per 2 (dvi) darbo dienas bei nurodyti nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybių įtaką Sutarties vykdymui ir numatomą jų trukmę. Jeigu per šiame punkte nustatytą terminą, po to kai Šalis sužinojo ar turėjo sužinoti apie nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybes, nepateikia minėto pranešimo kitai Šaliai, nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybėmis besiremianti Šalis privalo atlyginti visus dėl tokio nepranešimo atsiradusius nuostolius. 9.3. Sutarties vykdymas atidedamas, kol išnyks nenugalimos jėgos (*force majeure*) aplinkybės. Jeigu šios aplinkybės trunka ilgiau kaip 1 (vieną) mėnesį, kiekviena Šalis turi teisę nutraukti Sutartį visiškai arba iš dalies, pranešdama apie tai kitai Šaliai prieš 2 (dvi) darbo dienas ir nei viena iš jų neturi teisės reikalauti iš kitos Šalies padengti nuostolius.

10. TAIKYTINA TEISĖ IR TEISMINGUMAS

10.1. Šiai Sutarčiai, jos formai, vykdymui ir aiškinimui taikoma Lietuvos Respublikos teisė.

10.2. Bet koks ginčas, nesutarimas ar reikalavimas, kylantis iš šios Sutarties ar susijęs su ja, sprendžiamas abipusių Šalių derybų būdu. Šalims nepavykus susitarti taikiai, ginčai nagrinėjami kompetentingame Lietuvos Respublikos teisme. Teritorinis teisingumas nustatomas pagal Pardavėjo registruotos buveinės vietą, nurodytą Lietuvos Respublikos Juridinių asmenų registre.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.2. Nei viena Šalis neturi teisės perduoti savo įsipareigojimų ir teisių pagal šią Sutartį tretiesiems asmenims be kitos Šalies raštiško sutikimo.

11.3. Bet kokie šios Sutarties pakeitimai ar papildymai galioja ir yra privalomi Šalims, tik jeigu jie sudaryti raštu ir pasirašyti abiejų Šalių.

11.4. Nustojus galioti, tapus neteisėtai, neįgyvendinamai ar neprivalomai vienai ar daugiau šios Sutarties nuostatų, tai neturės jokios įtakos bei nepakenks kitų šios Sutarties nuostatų galiojimui, teisėtumui ar privalomumui, tačiau su sąlyga, kad tokiu atveju Šalys sutaria stengtis pasiekti tą patį tikslą naujos teisiškai galiojančios nuostatos pagalba bei Šalys susitaria, kad minėta nuostata Šalių raštišku susitarimu turi būti nedelsiant pakeista į naują nuostatą, kuri būtų artimiausia pagal prasmę ir turinį negaliojančiai ar neįgyvendinamai nuostatai.

11.5. Šiai Sutarčiai įsigaliojus, bet kokios ankstesnės derybos ir susirašinėjimai tarp Šalių dėl Sutarties netenka galios.

11.6. Priedas yra neatskiriama šios Sutarties dalis. Kiekvienas priedas yra sudaromas raštu ir pasirašomas abiejų Šalių.

11.7. Visi pranešimai laikomi tinkamai įteiktai kitai Šaliai, jeigu jie perduoti Šalims ar jų atstovams pasirašytinai, išsiųsti registruotu laišku, faksu ryšiu ar elektroniniu paštu, adresais, nurodytais šioje Sutartyje.

11.8. Šalys įsipareigoja iš anksto viena kitai pranešti apie savo buveinės adreso, pavadinimo ar banko sąskaitos rekvizitų pasikeitimus.

11.9. Ši Sutartis sudaryta lietuvių kalba dviem vienodą teisinę galią turinčiais egzemplioriais, iš kurių po vieną perduodama kiekvienai Šaliai.

11.10. Sutarties priedai:

11.10.1. Šio konkurso sąlygos;

11.10.2. Tiekėjo pasiūlymas.

Šalys, pasirašydamos šią Sutartį, patvirtina, kad šios Sutarties sąlygų turinys Šalims yra suprantamas, aiškus ir atitinka Šalių išreikštą valią.

ŠALIŲ PARAŠAI

PARDAVĖJAS:

Įmonės pavadinimas

Įmonės kodas

Įmonės adresas

Sąskaita

Bankas

El.paštas

Tel. nr.

A.V. Atstovas

PIRKĖJAS:

UAB „Blokėlita“

Įmonės kodas 302561825

Registracijos adresas: Kalno g. 36A, Neringa
LT93102

A.s. LT10 7180 5000 1046 7253

AB Šaulių bankas

El.paštas: edvinas@vakaru.lt

Tel. nr. +370 657 9900

A.v. Direktorius E. Vaičkus