

**UAB „Plastvis“**  
Savanorių per. 151, LT-03150 Vilnius  
vytautas@plastvis.lt

## **PLASTIKO RUOŠINIŲ LIEJIMO IR PŪTIMO LINIJOS PIRKIMAS KONKURSO SĄLYGOS**

### **TURINYS**

<b>1. BENDROSIOS NUOSTATOS.....</b>	<b>2</b>
<b>2. PIRKIMO OBJEKTAS.....</b>	<b>2</b>
<b>3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....</b>	<b>2</b>
<b>4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS .....</b>	<b>3</b>
<b>5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS.....</b>	<b>3</b>
<b>6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS.....</b>	<b>4</b>
<b>7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS .....</b>	<b>4</b>
<b>8. DERYBOS .....</b>	<b>5</b>
<b>9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO .....</b>	<b>5</b>
<b>10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS .....</b>	<b>5</b>
<b>11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS .....</b>	<b>6</b>
<b>12. PRIEDAI.....</b>	<b>6</b>

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Plastvis“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB Plastvis technologinių ekoinovacijų diegimas- įrangos įsigijimas“ (Nr. 03.3.2-LVPA-K-837-02-0045), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Plastiko ruošinių liejimo ir pūtimo liniją**. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt), 2020-07-15

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: Gamybos vadovas Vytautas Juška. Tiesioginis ryšys palaikomas tik elektroniniu paštu adresu vytautas@plastvis.lt

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1 Perkamas viena plastiko ruošinių liejimo ir pūtimo linija, sudaryta iš 3 atskirų įrengimų, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (pirkimo dokumentų 1 priedas)

2.2 Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3 Šis pirkimas į dalis neskaidomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4 Prekės turi būti pristatytos per 6 mėnesių nuo avanso sumokėjimo dienos. Sutartis šalių sutarimu gali būti pratęsta maksimaliam 3 mėn. terminui. Prekių pristatymas galima atskiromis dalimis.

2.5 Prekių pristatymo vieta – Savanorių pr. 151, LT-030150 Vilnius.

## 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Pirkėjas netikrina tiekėjų, dalyvaujančių pirkime, kvalifikacijos

3.2 Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį

#### 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama kurjerio ar pašto paslaugų pagalba lietuvių arba anglų kalbomis

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą naudodamasis kurjerio arba pašto paslaugomis privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas *Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas*. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.3. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.5.4. Kartu su pasiūlymu turi būti pateikiamas išsamus siūlomo modelio įrangos aprašymas-techninė specifikacija, aprašymas, techninis pasas ar pan.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvūs pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2020 m. liepos 30 d. 12 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį, tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Savanorių pr. 151, Vilnius. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos įrangos transportavimo (pristatymo) iki Pirkėjo, surinkimo, paleidimo, darbuotojų apmokymo išlaidos.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2020 m. rugpjūčio 30 d. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

#### 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo

dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu elektroniniu paštu. Tiesioginių ryši su tiekėjais įgalioti palaikyti: Gamybos vadovas Vytautas Juška, el. paštas vytautas@plastvis.lt

5.5 Tiekėjams rekomenduojama registruotis ir siųsti klausimus (jei tokių bus) elektroniniu paštu vytautas@plastvis.lt. Papildoma informacija, susijusi su šiuo konkursu, bus siunčiama tik registruotiems dalyviams.

## **6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS**

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks 2020 m. liepos 30 d. 13 val. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.6 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.7 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.8 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.9 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų. Kainos vertinamos eurais be PVM.

## **7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS**

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;

7.1.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## **8. DERYBOS**

Derybos vykdomos nebus.

## **9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO**

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## **10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**

10.1 Pirkimo sutarties sąlygos:

10.1.1 Prekių pristatymo terminas: 6 mėnesiai nuo avanso apmokėjimo dienos;

10.1.2 Sutarties pratęsimo galimybė: iki 3 mėnesių tarpusavio sutarimu ir užsakovui suderinus tokią galimybę su Projektą įgyvendinančia institucija (LVPA)

**10.1.3** Atsiskaitymo sąlygos: 30 proc. sumos per 10 dienų nuo sutarties pasirašymo dienos, 70 proc. sumos per 10 dienų iki prekių pristatymo pateikiant oficialų gamintojo pranešimą, kad prekės yra paruoštos transportavimui arba yra transportuojamos.

10.1.4 Pirkimo sutartis įvykdymo užtikrinimo reikalavimas: nereikalaujamas

10.2 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.3 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos;

10.4 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.4.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.4.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.4.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.4.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.5 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.6 Už pirkimo sutarties projekto pateikimą atsakingas Užsakovas

10.7 Pirkėjui nuosavybė į perkamą objektą pereina pasirašius Priėmimo-perdavimo aktą. Priėmimo-perdavimo aktas pasirašomas per 10 dienų nuo įrangos sumontavimo

10.8 Pardavėjas privalo apdrausti perkamą objektą Pirkėjo naudai iki objekto perdavimo Pirkėjui.

10.9 Tiekėjui, laiku neįvykdžius sutarties sąlygų, gali būti taikomi 0,01 proc. delspinigiai nuo sutarties vertės už kiekvieną uždelstą dieną.“

## **11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo *konkurse* išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## **12. PRIEDAI**

12.1 Techninė specifikacija

12.2 Pasiūlymo forma;

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

## PAGRINDINIAI REIKALAVIMAI PLASTIKO RUOŠINIŲ LIEJIMO IR PŪTIMO ĮRANGAI

2.1 UAB „Plastvis“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB Plastvis technologinių ekoinovacijų diegimas- įrangos įsigijimas“ (Nr. 03.3.2-LVPA-K-837-02-0045), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Plastiko ruošinių liejimo ir pūtimo liniją**. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

2.2 Kartu su pasiūlymu turi būti pateikiamas išsamus siūlomo modelio įrangos aprašymas- techninė specifikacija, aprašymas, techninis pasas ar pan.

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Reikšmė
1	2	3
<b>Plastiko liejimo įrangos dalis:</b>		
1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	Privaloma
2	Liejimo mašinos uždarymo jėga – nuo 150 iki 220 tonų	(reikšmė)
3	Įdiegta energijos taupymo sistema	Privaloma
4	Šneko diametras 52 mm	Privaloma
5	Įpurškimo mechanizmas privalo būti pritaikytas išskirtinai PET žaliavos liejimui.	Privaloma
6	Pagrindinis įpurškimo mechanizmas turi turėti galimybę įpurkšti antrinę PET žaliavą, taip pat panaudoti susmulkintas gamybines atliekas iš neatitiktinių produktų.	Privaloma
7	Pagrindinis įpurškimo mechanizmas turi galėti vieno ciklo metu įpurkšti ne mažiau 500 gramų PET žaliavos	(reikšmė)
8	Liejimo mašinos įpurškimo sistema turi galėti įpurkšti nemažiau 20% antrinės žaliavos	(reikšmė)
9	Įpurškimo mechanizmas turi būti tinkamas PP, Tritan, PLA ir PE žaliavų įpurškimui	Privaloma
10	Liejimo mašina turi turėti bent 6 liejimo formas ruošiniams (ne mažiau 4 ertmių; privalo būti hot-runner valve pin tipo liečių sistema); taip pat 1 formą „flip-top“ tipo dangteliui (ne mažiau 4 vietų, hot-runner valve pin tipo liečių sistema).  Formų garantinis laikas – ne mažiau 2 000 000 ciklų, darbinių dalių metalas ne žemesnės klasės nei S136.	(reikšmė)
11	Liejimo mašina turi turėti PET žaliavos džiovyklą (dehumidifying tipo) su rasos taško funkcija, ne mažiau 100 kg talpos	(reikšmė)

12	Galimybė naudoti liejimo formas, kurių aukštis 500 mm	(reikšmė)
13	Liejimo mašinos instaliuotasis galingumas ne daugiau 40 kW	(reikšmė)
14	Maksimalus atstumas tarp formos plokščių ne mažiau 920 mm	(reikšmė)

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
<b>Plastiko pūtimo įrangos dalis (PP/PET automatic machine)</b>		
1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	Privaloma
2	Pūtimo mašina turi būti skirta PET ir PP buteliams pūsti iš ruošinių	Privaloma
3	Pūtimo mašina turi turėti ne mažiau dvi ertmes buteliams pūsti	Privaloma
4	Pūtimo mašina butelius iš PET žaliavos turi gaminti ne mažesniu greičiu kaip 2400 butelių per valandą (500 ml butelis), o iš PP žaliavos ne mažesniu greičiu kaip 1200 butelių per valandą (500 ml butelis).	(reikšmė)
5	Pūtimo mašina privalo turėti ne mažiau 48 kaitinimo sekcijų ruošiniams	(reikšmė)
6	Pūtimo mašina privalo turėti 5 kaitinimo sekciją pasirinktiniam kaitinimui (plokštiesiems buteliams)	(reikšmė)
7	Pūtimo mašina turi pūsti butelius, kurių kakliuko skersmuo nuo 18 mm iki 63 mm.	(reikšmė)
8	Privalomas automatinis ruošinių padavimas į pūtimo mašiną.	Privaloma
9	Pūtimo mašina turi turėti konvejerį ant kurio automatiškai būdu pastatomi išpūsti buteliai	Privaloma
10	Vidutinės elektros sąnaudos per valandą neturi viršyti 25 kW.	(reikšmė)
11	Privalo būti galimybė gaminti butelius iki 1500 ml tūrio.	(reikšmė)
12	Privalo būti galimybė pūsti butelius iki 33 cm aukščio.	(reikšmė)
13	Kaitinimo lempos turi būti „infrared – ruby“ tipo	Privaloma
14	Galimybė gaminti iš antrinės PET žaliavos	Privaloma
15	Galimybė gaminti iš Tritan, PC ir PE žaliavų	Privaloma
16	Galimybė gaminti iš bio-žaliavų	Privaloma
17	Galimybė gaminti daugkartinio panaudojimo storasienės gertuves	Privaloma
18	Pūtimo mašina turi būti „full-servo“ („full-electric) tipo	Privaloma
19	Min. 3 vnt. pūtimo formų buteliams	Privaloma
20	Galimybė išjungti atskirus kaitinimo blokus	Privaloma
21	Turi būti pūtimo formos pozicionavimo funkcija greitam keitimui	Privaloma



<b>Plastiko pūtimo įrangos dalis (PET jar and can automatic machine)</b>		
1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	Privaloma
	Pūtimo proceso metu naudojami PET ruošiniai	Privaloma
2	Pūtimo mašina turi turėti dvi ertmes buteliams pūsti	Privaloma
3	Pūtimo mašina plačiakaklius (>63 mm) butelius iš PET žaliavos turi gaminti ne mažesniu greičiu kaip 1400 butelių per valandą (500 ml butelis)	(reikšmė)
4	Pūtimo mašina privalo turėti ne mažiau 48 kaitinimo sekcijų ruošiniams	(reikšmė)
5	Galimybė gaminti butelį, kurio diametras 180 mm	(reikšmė)
6	Pūtimo mašina turi pūsti butelius, kurių kakliuko skersmuo nuo 30 mm iki 160 mm.	(reikšmė)
7	Privalomas automatinis ruošinių padavimas į pūtimo mašiną.	
8	Pūtimo mašina turi turėti konvejerį ant kurio automatiškai būdu pastatomi išpūsti buteliai	
9	Vidutinės elektros sąnaudos per valandą neturi viršyti 30 kW.	(reikšmė)
10	Privalo būti galimybė gaminti butelius iki 6000 ml tūrio.	(reikšmė)
11	Privalo būti galimybė pūsti butelius iki 330 mm aukščio.	(reikšmė)
12	Kaitinimo lempos turi būti „infrared – ruby“ tipo	Privaloma
13	Galimybė gaminti iš antrinės PET žaliavos	Privaloma
14	Galimybė gaminti iš bio-žaliavų	Privaloma
15	Min. 3 vnt. pūtimo formų buteliams	Privaloma
16	Turi būti pūtimo formos pozicionavimo funkcija greitam keitimui	Privaloma

### **BENDRA DALIS ABIEMS PŪTIMO MAŠINOMS DĖL PAPILDOMOS ĮRANGOS**

1	Ne mažiau 8 oro filtrai (aukštam slėgiui)	Privaloma
2	Oro sausintuvas (aukštam slėgiui)	Privaloma
3	Aukšto slėgio (iki 35 bar) kompresorius	Privaloma
4	Kompresorius (iki 10 bar)	Privaloma
5	Talpa suspaustam orui (aukštam slėgiui)	Privaloma
6	Oro aušintuvas	Privaloma
7	Atsarginių dalių komplektas	Privaloma
8	Garantija ne mažiau 12 mėn.	Privaloma

### **DANGTELIO UŽDARYMO DALIS**

<b>Silicon valve assembly machine dalis</b>		
1	Turi surinkti dangtelį iš keturių dalių – dangtelio, fiksuojančio plastikinio žiedo, silikoninės tarpinės ir indukcinės folijos	Privaloma
2	Turi sugebėti rūšiuoti ir po vieną automatiškai būdu į surinkimą paduoti detales, kurios sveria 0,0001 kg (padavimas po vieną detalę)	Privaloma
3	Turi turėti kokybės užtikrinimo sensorius, kurie aptinka neatliktą surinkimo procesą	Privaloma
4	Turi turėti dėžės pakeitimo mechanizmą	Privaloma
5	Dangtelių padavimas į surinkimo procesą turi vykti keliančiu konvejeriu, tinkamu skirtingo dydžio dangteliams	Privaloma
6	Įrangos našumas ne mažiau 3000 komplektų per valandą	Privaloma
7	Turi turėti dažniausiai susidėvintų detalių atsarginį komplektą	Privaloma
8	Galimybė pakeisti surenkamo komplekto matmenis per mažiau nei 1 valandą	Privaloma
9	Garantija ne mažiau 12 mėn.	Privaloma

**PASIŪLYMAS  
DĖL PLASTIKINIŲ BUTELIŲ PŪTIMO-LIEJIMO ĮRANGOS**

20 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt)
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias *prekes*:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	PLASTIKINIŲ BUTELIŲ PŪTIMO-LIEJIMO ĮRANGA	1	Vnt				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Reikšmė
1	2	3
<b>Plastiko liejimo įrangos dalis:</b>		
1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	
2	Liejimo mašinos uždarymo jėga – nuo 150 iki 220 tonų	
3	Įdiegta energijos taupymo sistema	
4	Šneko diametras 52 mm	
5	Įpurškimo mechanizmas privalo būti pritaikytas išskirtinai PET žaliavos liejimui.	

6	Pagrindinis įpurškimo mechanizmas turi turėti galimybę įpurkšti antrinę PET žaliavą, taip pat panaudoti susmulkintas gamybinės atliekas iš neatitiktinių produktų.	
7	Pagrindinis įpurškimo mechanizmas turi galėti vieno ciklo metu įpurkšti ne mažiau 500 gramų PET žaliavos	
8	Liejimo mašinos įpurškimo sistema turi galėti įpurkšti nemažiau 20% antrinės žaliavos	
9	Įpurškimo mechanizmas turi būti tinkamas PP, Tritan, PLA ir PE žaliavų įpurškimui	
10	Liejimo mašina turi turėti bent 6 liejimo formas ruošiniams (ne mažiau 4 ertmių; privalo būti hot-runner valve pin tipo liečių sistema); taip pat 1 formą „flip-top“ tipo dangteliui (ne mažiau 4 vietų, hot-runner valve pin tipo liečių sistema).  Formų garantinis laikas – ne mažiau 2 000 000 ciklų, darbinių dalių metalas ne žemesnės klasės nei S136.	
11	Liejimo mašina turi turėti PET žaliavos džiovyklą (dehumidifying tipo) su rasos taško funkcija, ne mažiau 100 kg talpos	
12	Galimybė naudoti liejimo formas, kurių aukštis 500 mm	
13	Liejimo mašinos instaliuotasis galingumas ne daugiau 40 kW	
14	Maksimalus atstumas tarp formos plokščių ne mažiau 920 mm	

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
<b>Plastiko pūtimo įrangos dalis (PP/PET automatic machine)</b>		
1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	
	Pūtimo mašina turi būti skirta PET ir PP buteliams pūsti iš ruošinių	
2	Pūtimo mašina turi turėti dvi ertmes buteliams pūsti	
3	Pūtimo mašina butelius iš PET žaliavos turi gaminti ne mažesniu greičiu kaip 2400 butelių per valandą (500 ml butelis), o iš PP žaliavos ne mažesniu greičiu kaip 1200 butelių per valandą (500 ml butelis).	
4	Pūtimo mašina privalo turėti ne mažiau 48 kaitinimo sekcijų ruošiniams	
5	Pūtimo mašina privalo turėti 5 kaitinimo sekciją pasirinktiniam kaitinimui (plokštiesiems buteliams)	

7	Pūtimo mašina turi pūsti butelius, kurių kakliuko skersmuo nuo 18 mm iki 63 mm.	
8	Privalomas automatinis ruošinių padavimas į pūtimo mašiną.	
9	Pūtimo mašina turi turėti konvejerį ant kurio automatinio būdu pastatomi išpūsti buteliai	
10	Vidutinės elektros sąnaudos per valandą neturi viršyti 25 kW.	
11	Privalo būti galimybė gaminti butelius iki 1500 ml tūrio.	
12	Privalo būti galimybė pūsti butelius iki 33 cm aukščio.	
13	Kaitinimo lempos turi būti „infrared – ruby“ tipo	
14	Galimybė gaminti iš antrinės PET žaliavos	
15	Galimybė gaminti iš Tritan,PC ir PE žaliavų	
16	Galimybė gaminti iš bio-žaliavų	
17	Galimybė gaminti daugkartinio panaudojimo storasienes gertuves	
18	Pūtimo mašina turi būti „full-servo“ („full-electric) tipo	
19	Min. 3 vnt. pūtimo formų buteliams	
20	Galimybė išjungti atskirus kaitinimo blokus	
21	Turi būti pūtimo formos pozicionavimo funkcija greitam keitimui	

### **Plastiko pūtimo įrangos dalis (PET jar and can automatic machine)**

1	Įranga nauja ir nenaudota, atitinka visus techninio reglamento „mašinų sauga“ reikalavimus	
	Pūtimo proceso metu naudojami PET ruošiniai	
2	Pūtimo mašina turi turėti dvi ertmes buteliams pūsti	
3	Pūtimo mašina plačiakaklius (>63 mm) butelius iš PET žaliavos turi gaminti ne mažesniu greičiu kaip 1400 butelių per valandą (500 ml butelis)	
4	Pūtimo mašina privalo turėti ne mažiau 48 kaitinimo sekcijų ruošiniams	
5	Galimybė gaminti butelį, kurio diametras 180 mm	
6	Pūtimo mašina turi pūsti butelius, kurių kakliuko skersmuo nuo 30 mm iki 160 mm.	
7	Privalomas automatinis ruošinių padavimas į pūtimo mašiną.	
8	Pūtimo mašina turi turėti konvejerį ant kurio automatinio būdu pastatomi išpūsti buteliai	
9	Vidutinės elektros sąnaudos per valandą neturi viršyti 30 kW.	
10	Privalo būti galimybė gaminti butelius iki 6000 ml tūrio.	
11	Privalo būti galimybė pūsti butelius iki 330 mm aukščio.	
12	Kaitinimo lempos turi būti „infrared – ruby“ tipo	
13	Galimybė gaminti iš antrinės PET žaliavos	

14	Galimybė gaminti iš bio-žaliavų	
15	Min. 3 vnt. pūtimo formų buteliams	
16	Turi būti pūtimo formos pozicionavimo funkcija greitam keitimui	

### BENDRA DALIS ABIEMS PŪTIMO MAŠINOMS DĖL PAPILDOMOS ĮRANGOS

1	8 oro filtrai (aukštam slėgiui)	
2	Oro sausintuvas (aukštam slėgiui)	
3	Aukšto slėgio (iki 35 bar) kompresorius	
4	Kompresorius (iki 10 bar)	
5	Talpa suspaustam orui (aukštam slėgiui)	
6	Oro aušintuvas	
7	Atsarginių dalių komplektas	

### DANGTELIO UŽDARYMO DALIS

<b>Silicon valve assembly machine dalis</b>		
1	Turi surinkti dangtelį iš keturių dalių – dangtelio, fiksuojančio plastikinio žiedo, silikoninės tarpinės ir indukcinės folijos	
2	Turi sugebėti rūšiuoti ir po vieną automatiniu būdu į surinkimą paduoti detales, kurios sveria 0,0001 kg (padavinas po vieną detalę)	
3	Turi turėti kokybės užtikrinimo sensorius, kurie aptinka neatliktą surinkimo procesą	
4	Turi turėti dėžės pakeitimo mechanizmą	
5	Dangtelių padavimas į surinkimo procesą turi vykti keliančiu konvejeriu, tinkamu skirtingo dydžio dangteliams	
6	Įrangos našumas ne mažiau 3000 komplektų per valandą	
7	Turi turėti dažniausiai susidėvintų detalių atsarginį komplektą	
8	Galimybė pakeisti surenkamo komplekto matmenis per mažiau nei 1 valandą	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
	Įrangos techninis aprašymas (charakteristikos, techninis pasas, specifikacija ar pan)	

Pasiūlymas galioja iki 2020-08-30 d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

---

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens  
pareigos*

---

*parašas*

---

*Vardas Pavardė*