



UAB "Plamega"

Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai

Įmonės kodas 144986510; PVM mokėtojo kodas LT449865113

Juridinio asmens duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre



Kuriame
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

KONKURSO SĄLYGOS

PLASTMASĖS GAMINIŲ LIEJIMO AUTOMATAS SU PRIEDAIS

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3. TIEKĖJU KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS	5
5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS	6
6. PASIŪLYMŲ NAGRINJIMAS IR VERTINIMAS.....	6
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS	6
8. DERYBOS	7
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	7
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS	7
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS	8
12. PRIEDAI.....	8

BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Plamega“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „**Gamybos technologinio proceso kompleksinis automatizavimas ir robotizavimas**“ (Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0124), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Plastmasės gaminių liejimo automatą su priedais (1 kompl.)**.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas **2020 m. lapkričio mėn. 10 d.** Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka¹.

Pirkėjo įgaliojamas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: UAB „Plamega“ generalinis direktorius Rytis Dijokas, tel.: +370 689 47050, el. paštas: rytis.dijokas@plamega.lt, UAB „Plamega“, Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamas **plastmasės gaminių liejimo automat su priedais (1 kompl.)**, kurio savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 1 **Techninė specifikacija**).

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Įranga pirkėjui turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista eksploatacijai **per 30 mėn.** nuo Įrangos pirkimo – pardavimo sutarties pasirašymo dienos. Esant objektyvioms priežastims, sutarties vykdymo terminas šalių raštišku susitarimu galės būti pratęstas 90 dienų.

2.5. Pirkimo objektas atitinka esminius Europos normų reikalavimus dėl sveikatos, naudojimo saugos ir aplinkos apsaugos.

2.6. Prekių pristatymo vieta – UAB „Plamega“, Televizorių g. 4, 78137 Šiauliai.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo

¹ Neįvykus konkursui ir dėl to vykdant pakartotinį pirkimą Taisyklių 461.1 punkto pagrindu, negali būti keičiamos esminės pirkimo sąlygos: tiekėjų kvalifikaciniai reikalavimai, minimalūs techniniai ir (arba) funkciniai perkamų prekių, paslaugų ir darbų reikalavimai ir (arba) norimo rezultato apibūdinimas bei tiekėjų pasiūlymų vertinimo kriterijai.

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
	restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.
3.1.1.2	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas.	Valstybės įmonės Registrų centro išduota Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas) išduotas dokumentas ar priesaikos deklaracija, liudijanti tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas – deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1.	Tiekėjas užtikrina Įrangos naudojimo vietoje garantinį aptarnavimą bei remontą ne trumpesniam kaip 12 mėnesių. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos. Liejimo formoms tarnavimo laikas nustatomas liejimo ciklą	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*.

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
	skaičiumi (Priedas Nr. 1 Techninė specifikacija).		
3.1.2.2.	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė sutarčių, kurių suminės vertės ne mažesnės kaip 0,7 pasiūlymo vertės be PVM.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant: 1.1. užsakovą; 1.2. įvykdytos sutarties objektą; 1.3. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę; 1.4. sudarymo ir/arba įvykdymo datas; 1.5. kontaktinį asmenį.

*** Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama: lietuvių, ir/arba rusų, ir/arba anglų pridomis.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti nurodyta: UAB „Plamega“, Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai, pasiūlymas konkursui: „**Plastmasės liejimo gaminių automatas su priedais**“. Ant voko turi būti užrašytas tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėsti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai (jei taikoma);

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas **iki 2020 m. lapkričio mėn. 18 d. 14.00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: UAB „Plamega“, Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai, II aukštas, administracijos patalpos (darbo laikas I-V 08:00-16:30, pietūs 12:00 – 13:00). Tiekėjo prašymu, Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais be PVM, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo su pilnos komplektacijos įrangos tiekimu susijusios išlaidos, kurios įskačiuotos į pirkimo objekto kainą, t. y. perkamos Įrangos montavimo, diegimo, įrengimo prijungimo prie sistemos išlaidos.

4.12 Pasiūlymas turi galioji ne trumpiau nei iki **2021 m. balandžio 30 d.** Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo

dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: UAB „Plamega“ generalinis direktorius Rytis Dijokas, tel.: +370 689 47050, el. paštas: rytis.dijokas@plamega.lt, technikos direktorius Artūras Valma, tel. +370 698 00772, el. paštas: valma@plamega.lt, UAB „Plamega“, Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per terminą. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.4 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.5 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.6 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinųjų dalių pagrindimą.

6.7 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.8 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatiksino jų;

7.1.4. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinų dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

Derybos vykdomos nebus.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutarties galiojimas, atsiskaitymo tvarka, kitas sąlygos:

10.1.1 Sutartis įsigalioja nuo sutarties pasirašymo dienos ir galioja kol Sutarties šalys sutaria ją nutraukti šioje Sutartyje nustatytais atvejais arba kol Sutarties galiojimas pasibaigia (visiškai įvykdomi įsipareigojimai);

10.1.2 Sutartyje numatomos Įrangos perdavimas – priėmimas vykdomas pagal tiekėjo įrangos priėmimo – perdavimo pirkėjui aktą (aktus), kuriuos rengia tiekėjas ir pasirašo tiekėjas bei pirkėjas;

10.1.3 Sutarties sąlygose avansinis, tarpinis bei galutinis atsiskaitymas už Įrangą numatomas vykdyti tokia tvarka:

- per 5 (penkias) darbo dienas nuo Pirkimo sutarties pasirašymo atliekant 45 % išankstinį mokėjimą nuo sutarties sumos be PVM.
- 45 % prekių kainos be PVM dalį pirkėjas sumoka per 5 (penkias) darbo dienas nuo tiekėjo pranešimo „apie pasirengimą išsiųsti įrangą ne vėliau kaip per 7 (septynias) kalendorinės dienas nuo šio tarpinio mokėjimo įskaitymo į tiekėjo sąskaitą momento“.
- galutinį mokėjimą, kurio bendra suma yra 10 % (dešimt procentų) pirkėjas sumoka ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) kalendorių dienų po įrangos montavimo ir paleidimo darbų atlikimo;

10.2 Tiekėjas užtikrina pateiktos ir instaliuotos Įrangos darbo garantinį laikotarpį, kuris turi būti ne mažesnis kaip 12 (dvylika) mėnesių nuo įrangos priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos;

10.3 Tiekėjas kartu su įrangos priėmimo – perdavimo aktu turi pateikti pirkėjui Įrangos naudojimo ir priežiūros instrukciją (-as), kurioje būtų detalios aprašytos, kaip naudoti, prižiūrėti, reguliuoti Įrangą ar jos dalis. Naudojimo ir priežiūros instrukcijos pateikiamos lietuvių arba anglų arba rusų kalba.

10.4 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma) Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma)

10.5 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.6 Už pirkimo sutartyje prisiimtų įsipareigojimų nevykdymą laiku Tiekėjas ir/arba Pirkėjas privalės sumokėti 0,02 proc. pirkimo sutarties vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną.

10.7 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.7.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.7.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.7.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.7.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse / derybose išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija (priedas Nr. 1);

12.2 Pasiūlymo forma (priedas Nr. 2);

12.3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija (priedas Nr. 3);

12.4 Sutarties projektas (priedas Nr. 4).

TECHNINĖ SPECIFIKACIJAPirkimo objektas: **Plastmasės gaminių liejimo automatas su priedais (1 kompl.)**

UAB „Plamega“ (toliau vadinama – Pirkėjas), įgyvendindama projektą „**Gamybos technologinio proceso kompleksinis automatizavimas ir robotizavimas**“ bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: Plastmasės gaminių liejimo automatą su priedais (1 kompl.)

Plastmasių gaminių liejimo automatas su priedais (1 kompl.)

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1. Plastmasių detalių liejimo mašina, mašinos uždarymas 2-jomis plokštėmis, sąsaja su robotu Euromap 67, automatinis durų atidarymas, valdiklis anglų ir rusų kalba				
1.1.	formos uždarymo jėga	kN	ne mažiau	750
1.2.	horizontalus atstumas tarp kolonų	mm	ne mažiau	1100
1.3.	vertikalus atstumas tarp kolonų	mm	ne mažiau	950
1.4.	detalės išstūmimo iš liejimo formos jėga	kN	ne mažiau	180
1.5.	max. liejimo formos aukštis	mm	ne mažiau	900
1.6.	min. liejimo formos aukštis	mm	ne daugiau	450
1.7.	liejimo formos svoris	kg	ne mažiau	10000
1.8.	min sraigto ilgio ir skersmens santykis L/D	L/D	ne mažiau	19
1.9.	max. sraigto ilgio ir skersmens santykis L/D	L/D	ne daugiau	22
1.10	Bi-metalinis sraigtas ir cilindras	komplektas	ne mažiau	1
1.11	elektros sąnaudas mažinantis gaubtas ant kaitinamo cilindro	komplektas	ne mažiau	1
1.12	konvejeris, skirtas pašalinti gaminius iš roboto darbo zonos	vnt	ne mažiau	1
1.13	elektros variklio apsauga dingus fazei	vnt	ne mažiau	1
1.14	hidraulinio ištraukimo įtaiso valdymas	vnt	ne mažiau	4
1.15	oro vožtuvų valdymas	vnt	ne mažiau	2
1.16	komplektas formų tvirtinimui	komplektas	ne mažiau	1
1.18	formos atidarymo eiga, max	mm	ne mažiau	1400
1.19	formos atidarymo eiga, min	mm	ne daugiau	1000
1.20	mašinos ilgis	mm	ne daugiau	9000

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
2. 3-jų ašių servo robotas				
2.1	amplitudė X ašimi	mm	ne mažiau	2500
2.2	amplitudė Y ašimi	mm	ne mažiau	1100
2.3	amplitudė Z ašimi	mm	ne mažiau	1800
2.4.	keliamas svoris	kg	ne mažiau	20
3. Liejimo formos temperatūros reguliatorius				
3.1	kaitinimo galingumas	kW	ne mažiau	10
3.2	temperatūros reguliatoriaus bako tūris	l	ne mažiau	15
4. Plastmasių žaliavų džiovintuvas skirtas PA6, PA6/6, PA6/10, PA11, PA12, PBT ir kt. medžiagoms				
4.1	rasos taškas	°C	ne daugiau	-60
4.2	džiovintuvo bako dydis	l	ne mažiau	350
4.3	džiovintuvo sauso oro srautas	m³/h	ne mažiau	100
5. Liejimo formų komplektas. Pateikiami gaminių brėžiniai pagal gaminio kodą ir liejimo formos numerį. Brėžiniai turi tik pagrindinius matmenis ir skirti tik pasiūlymų pateikimui. Pasirašius Pirkimo sutartį bus pateikti detalūs 2D ir 3D brėžiniai				
5.1 Gaminys 51-66 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.1, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.1.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.1.2	liečio tipas	-	-	2-jų įpurškimo taškų hidrauliškai valdomas vožtuvo tipo karštas lietus
5.1.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.1.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.1.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.1.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiavertė</i>
5.1.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiavertė</i>
5.1.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiavertė</i>
5.2 Gaminiai 51-67 ir 51-68 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.2, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.2.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1+1
5.2.2	liečio tipas	-	-	6-šių įpurškimo taškų hidrauliškai valdomas vožtuvo tipo karštas lietus

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
5.2.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.2.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.2.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.2.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.2.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.2.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.3 Gaminys 52-19 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr. 3, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.3.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.3.2	liečio tipas	-	-	1-no įpurškimo atviro tipo karštas lietus
5.3.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.3.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H
5. <i>arba lygiavertė</i> 3.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.3.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.3.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.3.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.4 Gaminys 52-34 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.4, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP-H LGF30 su ilgu stiklo pluoštu (pluošto ilgis 10-15mm)				
5.4.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.4.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.4.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.4.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2316 <i>arba lygiavertė</i>
5.4.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000
5.4.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.4.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.4.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.5 Gaminys 52-47 , 3-jų plokščių liejimo forma Nr.5, liejamo gaminio plastmasės žaliava HDPE				

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
5.5.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.5.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.5.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.5.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2311 <i>arba lygiavertė</i>
5.5.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000
5.5.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.5.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.5.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG6 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.6 Gaminys 52-50 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.6, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.6.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.6.2	liečio tipas	-	-	2-jų įpurškimo taškų hidrauliškai valdomas vožtuvo tipo karštas lietis
5.6.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.6.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.6.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.6.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.6.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.6.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.7 Gaminys 54-02 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.7, liejamo gaminio plastmasės žaliava PC				
5.7.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	2
5.7.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.7.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.7.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.7.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.7.6	pagrindinis matomas paviršius matricoje	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiavertis</i>

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
5.7.7	7 LED paviršiai matricoje ir puansone	-	-	SPI A2 arba lygiaverčiai
5.7.8	kiti paviršiai puansone	-	-	SPI A3 arba lygiaverčiai
5.7.9	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 arba lygiaverčiai
5.8 Gaminys 52-60 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.8, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP-H LGF30 su ilgu stiklo pluoštu (pluošto ilgis 10-15mm)				
5.8.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.8.2	liečio tipas	-	-	karštas lietus + karšta plyta pereinanti į šaltą lietį
5.8.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 arba lygiavertė
5.8.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2316 arba lygiavertė
5.8.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000
5.8.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 arba lygiaverčiai
5.8.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 arba lygiaverčiai
5.8.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 arba lygiaverčiai
5.9 Gaminys 52-87 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.9, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.9.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.9.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.9.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 arba lygiavertė
5.9.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H arba lygiavertė
5.9.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.9.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 arba lygiaverčiai
5.9.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 arba lygiaverčiai
5.9.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 arba lygiaverčiai
5.10 Gaminys 53-06 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.10, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.10.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.10.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.10.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 arba lygiavertė

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
5.10.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.10.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.10.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.10.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.10.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.11 Gaminys 53-12 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.11, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.11.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.11.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.11.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.11.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.11.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.11.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.11.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.11.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.12 Gaminys 53-13 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.12, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA				
5.12.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.12.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.12.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.12.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.12.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000
5.12.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.12.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.12.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>
5.13 Gaminys 53-30, 3-jų plokščių liejimo forma Nr.13, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP GF20				
5.13.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.13.2	liečio tipas	-	-	šaltas

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
5.13.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.13.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>
5.13.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000
5.13.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiavertčiai</i>
5.13.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiavertčiai</i>
5.13.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiavertčiai</i>
5.14 Gaminys 53-73, 2-jų plokščių liejimo forma Nr.14, liejamo gaminio plastmasės žaliava PA GF50				
5.14.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1
5.14.2	liečio tipas	-	-	šaltas
5.14.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>
5.14.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2344 <i>arba lygiavertė</i>
5.14.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000
5.14.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiavertčiai</i>
5.14.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiavertčiai</i>
5.14.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiavertčiai</i>
6. Bendrieji reikalavimai				
6.1.	Transportavimas			Televizorių g. 4, 78137 Šiauliai
6.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip
6.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip
6.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.
6.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.

UAB „Plamega“
Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai
Įm. kodas 144986510

PASIŪLYMAS
DĖL PLASTMASĖS GAMINIŲ LIEJIMO AUTOMATO SU PRIEDAIS
PIRKIMO

2020 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1. Konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2020 m. lapkričio mėn. 10 d.;
2. Konkurso sąlygose;
3. Pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome **Plastmasės gaminių liejimo automata su priedais (1 kompl.)** už kainą:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Kaina, Eurais (be PVM)	PVM, Eurais	Kaina, Eurais (su PVM)
1.	Plastmasės gaminių liejimo automatas su priedais (nurodomas tikslus pavadinimas, gamintojas, modelis (modifikacija), pagal kurį būtų galima viešai prieinamose informacijos šaltiniuose patikrinti siūlomų įrenginių techninių savybių atitikimą techninei specifikacijai ir/arba pateikiamas siūlomos įrangos detalus techninis aprašymas)	kompl.	1			

Siūlomo **Plastmasės gaminių liejimo automato su priedais (1 kompl.)** komplektiškumas ir techniniai parametrai pilnai atitinka pirkimo dokumentuose (Priedas Nr.1) nurodytus reikalavimus.

Siūlomo **Plastmasės gaminių liejimo automato su priedais (1 kompl.)** atitikimas reikalaujamos techninėms charakteristikoms:

Reikalavimai konkurso sąlygose					
Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
1. Plastmasių detalių liejimo mašina, mašinos uždarymas 2-jomis plokštėmis, sąsaja su robotu Euromap 67, automatinis durų atidarymas, valdiklis anglų ir rusų kalba					
1.1.	formos uždarymo jėga	kN	ne mažiau	750	
1.2.	horizontalus atstumas tarp kolonų	mm	ne mažiau	1100	
1.3.	vertikalus atstumas tarp kolonų	mm	ne mažiau	950	
1.4.	detalės išstūmimo iš liejimo formos jėga	kN	ne mažiau	180	
1.5.	max. liejimo formos aukštis	mm	ne mažiau	900	
1.6.	min. liejimo formos aukštis	mm	ne daugiau	450	
1.7.	liejimo formos svoris	kg	ne mažiau	10000	
1.8.	min sraigto ilgio ir skersmens santykis L/D	L/D	ne mažiau	19	
1.9.	max. sraigto ilgio ir skersmens santykis L/D	L/D	ne daugiau	22	
1.10.	Bi-metalinis sraigtas ir cilindras	komplektas	ne mažiau	1	
1.11.	elektros sąnaudas mažinantis gaubtas ant kaitinamo cilindro	komplektas	ne mažiau	1	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
1.12	konvejeris, skirtas pašalinti gaminius iš roboto darbo zonos	vnt.	ne mažiau	1	
1.13	elektros variklio apsauga dingus fazei	vnt.	ne mažiau	1	
1.14	hidraulinio ištraukimo įtaiso valdymas	vnt.	ne mažiau	4	
1.15	oro vožtuvų valdymas	vnt.	ne mažiau	2	
1.16	komplektas formų tvirtinimui	komplektas	ne mažiau	1	
1.18	formos atidarymo eiga, max	mm	ne mažiau	1400	
1.19	formos atidarymo eiga, min	mm	ne daugiau	1000	
1.20	mašinos ilgis	mm	ne daugiau	9000	
2. 3-jų ašių servo robotas					
2.1	amplitudė X ašimi	mm	ne mažiau	2500	
2.2	amplitudė Y ašimi	mm	ne mažiau	1100	
2.3	amplitudė Z ašimi	mm	ne mažiau	1800	
2.4.	keliamas svoris	kg	ne mažiau	20	
3. Liejimo formos temperatūros reguliatorius					
3.1	kaitinimo galingumas	kW	ne mažiau	10	
3.2	temperatūros reguliatoriaus bako tūris	l	ne mažiau	15	
4. Plastmasių žaliavų džiovintuvas skirtas PA6, PA6/6, PA6/10, PA11, PA12, PBT ir kt. medžiagoms					
4.1	rasos taškas	°C	ne daugiau	-60	
4.2	džiovintuvo bako dydis	l	ne mažiau	350	
4.3	džiovintuvo sauso oro srautas	m³/h	ne mažiau	100	
6. Liejimo formų komplektas. Pateikiami gaminių brėžiniai pagal gaminio kodą ir liejimo formos numerį. Brėžiniai turi tik pagrindinius matmenis ir skirti tik pasiūlymų pateikimui. Pasirašius Pirkimo sutartį bus pateikti detalūs 2D ir 3D brėžiniai					7.
5.1 Gaminys 51-66 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.1, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.1.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.1.2	liečio tipas	-	-	2-jų įpurškimo taškų hidrauliškai	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
				valdomas vožtuvo tipo karštas lietus	
5.1.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.1.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.1.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.1.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.1.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.1.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.2 Gaminiai 51-67 ir 51-68 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.2, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.2.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1+1	
5.2.2	liečio tipas	-	-	6-šių įpurškimo taškų hidrauliškai valdomas vožtuvo tipo karštas lietus	
5.2.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.2.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.2.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.2.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.2.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.2.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.3 Gaminys 52-19 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr. 3, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.3.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.3.2	liečio tipas	-	-	1-no įpurškimo atviro tipo karštas lietus	
5.3.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.3.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
5.3.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.3.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.3.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.3.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.4 Gaminys 52-34 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.4, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP-H LGF30					
5.4.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.4.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.4.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba</i> <i>lygiavertė</i>	
5.4.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2316 <i>arba</i> <i>lygiavertė</i>	
5.4.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000	
5.4.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.4.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.4.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.5 Gaminys 52-47 , 3-jų plokščių liejimo forma Nr.5, liejamo gaminio plastmasės žaliava HDPE					
5.5.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.5.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.5.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba</i> <i>lygiavertė</i>	
5.5.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2311 <i>arba</i> <i>lygiavertė</i>	
5.5.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000	
5.5.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.5.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.5.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG6 <i>arba</i> <i>lygiaverčiai</i>	
5.6 Gaminys 52-50 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.6, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
5.6.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.6.2	liečio tipas	-	-	2-jų įpurškimo taškų hidrauliškai valdomas vožtuvo tipo karštas lietis	
5.6.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 arba lygiavertė	
5.6.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H arba lygiavertė	
5.6.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.6.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 arba lygiaverčiai	
5.6.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 arba lygiaverčiai	
5.6.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 arba lygiaverčiai	
5.7 Gaminys 54-02 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.7, liejamo gaminio plastmasės žaliava PC					
5.7.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	2	
5.7.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.7.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 arba lygiavertė	
5.7.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H arba lygiavertė	
5.7.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.7.6	pagrindinis matomas paviršius matricoje	-	-	VDI3400-33 arba lygiavertis	
5.7.7	7 LED paviršiai matricoje ir puansone	-	-	SPI A2 arba lygiaverčiai	
5.7.8	kiti paviršiai puansone	-	-	SPI A3 arba lygiaverčiai	
5.7.9	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 arba lygiaverčiai	
5.8 Gaminys 52-60 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.8, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP-H LGF30					
5.8.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.8.2	liečio tipas	-	-	karštas lietis + karšta plyta pereinanti į šaltą lietį	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
5.8.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.8.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2316 <i>arba lygiavertė</i>	
5.8.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000	
5.8.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.8.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.8.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.9 Gaminys 52-87 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.9, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.9.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.9.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.9.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.9.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.9.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.9.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.9.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.9.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.10 Gaminys 53-06 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.10, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.10.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.10.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.10.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.10.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.10.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.10.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.10.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
5.10.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.11 Gaminys 53-12 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.11, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.11.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.11.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.11.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.11.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.11.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.11.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.11.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.11.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.12 Gaminys 53-13 , 2-jų plokščių liejimo forma Nr.12, liejamo gaminio plastmasės žaliava ASA					
5.12.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.12.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.12.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.12.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.12.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	250000	
5.12.6	matomi paviršiai	-	-	VDI3400-33 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.12.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.12.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG7 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.13 Gaminys 53-30, 3-jų plokščių liejimo forma Nr.13, liejamo gaminio plastmasės žaliava PP GF20					
5.13.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.13.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.13.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	

Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
5.13.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2738H <i>arba lygiavertė</i>	
5.13.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000	
5.13.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.13.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.13.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.14 Gaminys 53-73, 2-jų plokščių liejimo forma Nr.14, liejamo gaminio plastmasės žaliava PA GF50					
5.14.1	ertmių skaičius formoje	vnt.	lygu	1	
5.14.2	liečio tipas	-	-	šaltas	
5.14.3	A ir B plokščių žaliava	-	-	DIN 1.1730 <i>arba lygiavertė</i>	
5.14.4	puansono ir matricos žaliava	-	-	DIN 1.2344 <i>arba lygiavertė</i>	
5.14.5	liejimo formos tarnavimo laikas	liejimo ciklų skaičius	ne mažiau kaip	200000	
5.14.6	matomi paviršiai	-	-	SPI B3 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.14.7	kiti paviršiai	-	-	SPI C1 <i>arba lygiaverčiai</i>	
5.14.8	matmenų tolerancijos	-	-	DIN16742-TG5 <i>arba lygiaverčiai</i>	
6. Bendrieji reikalavimai					
6.1.	Transportavimas			Televizorių g. 4, 78137 Šiauliai	
6.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip	
6.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip	
6.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.	
6.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.	

Pasiūlymas galioja iki 2020 m. _____ mėn. ____ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos*

parašas

Vardas, pavardė

(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)

UAB „Plamega“
Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai
Įm. kodas 144986510

MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA

(Data)

(Sudarymo vieta)

Aš, _____,
(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) (atstovaujamo (-os))

(tiekėjo pavadinimas)

dalyvaujančio (-ios) UAB „Plamega“ organizuojamame konkurse **Plastmasės gaminių liejimo automatui su priedais** įsigyti, Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, **2020 m. lapkričio mėn. 10 d.** kvalifikacijos duomenys yra tokie (tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“):

Eil. Nr.	Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:	Taip	Ne
1.	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		
2.	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka		

Man žinoma, kad, jeigu UAB „Plamega“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmetas.

(tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)

(vardas ir pavardė)

(parašas)

PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS Nr. _____
2020 m. _____ mėn. ____ d.
Šiauliai

UAB „Plamega“, įmonės kodas 144986510, buveinės adresas: Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai, atstovaujama generalinio direktoriaus Ryčio Dijoko, veikiančio pagal įmonės įstatus (toliau vadinama **Pirkėju**), ir _____, įmonės kodas _____, buveinės adresas: _____, atstovaujama _____, veikiančio pagal _____ (toliau vadinama **Pardavėju**), toliau Pirkėjas ir Pardavėjas vadinami Šalimis, o kiekvienas atskirai Šalimi, sudarė šią sutartį (toliau vadinama **Sutartimi**):

1. SUTARTIES DALYKAS

1.1 Pirkėjas perka, o Pardavėjas parduoda perka, o Pardavėjas parduoda pirkimo konkurse numatytais sąlygomis **Plastmasės gaminių liejimo automatą su priedais (1 kompl.)** (toliau vadinama **Įranga**). Prekės teikiamos pagal prie Sutarties pridėtamą techninę specifikaciją (konkurso sąlygų 1 priedas) ir Pardavėjo pasiūlymą (konkurso sąlygų 2 priedas).

2. KAINA IR SUTARTIES SUMA

- 2.1. Įrangos kaina yra fiksuota ir negali būti keičiama.
2.2. Bendra šios sutarties suma yra _____ EUR be PVM. Pridėtinės vertės mokestis skaičiuojamas ir mokamas papildomai teisės aktų nustatyta tvarka
2.3. Bendra šios sutarties suma apima:
- pristatymą, draudimą iki iškrovimo, montavimą, instaliavimą, paleidimą-derinimą, darbuotojų apmokymą.

3. TIEKIMO TERMINAI IR DATA

- 3.1. Prekių pristatymo vieta – Televizorių g. 4, 78137 Šiauliai.
3.2. Įranga turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista darbui per 30 mėnesių nuo prekių pirkimo sutarties pasirašymo dienos. Esant objektyvioms priežastims, sutarties vykdymo terminas šalių raštišku susitarimu galės būti pratęstas 90 dienų.
3.3. Įranga turi būti pristatyta Pirkėjui pagal tarptautinių prekybos rūmų taisykles „Incoterms“. Pristatymo sąlygos – DAP.
3.4. Tiekimo data laikoma įrenginių pristatymo ir instaliavimo Pirkėjui data.

4. APMOKĖJIMO SĄLYGOS

- 4.1. Apmokėjimas už Įrangą, parduodamą pagal šią Sutartį, vykdomas eurai.
• per 5 (penkias) darbo dienas nuo Pirkimo sutarties pasirašymo atliekant 45 % išankstinį mokėjimą nuo sutarties sumos be PVM;
• 45 % prekių kainos be PVM dalį Pirkėjas sumoka per 5 (penkias) darbo dienas nuo tiekėjo pranešimo „apie pasirengimą išsiųsti įrangą ne vėliau kaip per 7 (septynias) kalendorinės dienas nuo šio tarpinio mokėjimo įskaitymo į tiekėjo sąskaitą momento“;

- galutinį mokėjimą, kurio bendra suma yra 10 % (dešimt procentų) pirkėjas sumoka ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) kalendorių dienų po įrangos montavimo ir paleidimo darbų atlikimo;

5. KOKYBĖ IR GARANTIJA

- 5.1. Įrenginių kokybė turi atitikti gamintojo technines sąlygas ir specifikaciją.
- 5.2. Tiekėjas suteikia Įrangai 12 mėn. garantiją. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos

6. PRETENZIJOS

- 6.1. Pretenzijos gali būti pareikštos dėl teikiamos įrangos kokybės, jeigu tai neatitinka šios Sutarties sąlygas.
- 6.2. Pretenzijos dėl kokybės gali būti pareikštos per 4 mėnesius po Įrangos patekimo Pirkėjui.
- 6.3. Pretenzijos pateikiamos registruotu laišku, pridedant būtinus dokumentus, patvirtinančius pretenzijas (pav. kompetentingos neutralios organizacijos aktus).
- 6.4. Pardavėjas moka Pirkėjui delspinigius už Įrangos nepateikimą iki sutartyje numatyto termino 0,02 proc. nuo Pirkėjo apmokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.
- 6.5. Pirkėjas moka Pardavėjui delspinigius už pavėluotą Įrangos apmokėjimą 0,02 proc. nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.
- 6.6. Pardavėjui vėluojant pristatyti Prekę daugiau nei 90 kalendorinių dienų, Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir reikalauti visų sumokėtų sumų grąžinimo.

7. FORCE MAJEURE APLINKYBĖS

- 7.1. Šalys neatsako už savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį nevykdymą ar netinkamą vykdymą, jei tokio nevykdymo ar netinkamo vykdymo priežastis buvo nenugalima jėga. Nenugalima jėga yra suprantama taip, kaip ją apibrėžia Lietuvos Respublikos teisės aktai.
- 7.2. Sutarties Šalis, kuri dėl nenugalimos jėgos aplinkybės negali vykdyti savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį, privalo kiek įmanoma greičiau raštu pranešti apie tai kitai Šaliai ir rūpintis, jog pranešime nurodyti faktai ir aplinkybės būtų patvirtintos kompetentingų valstybės institucijų.
- 7.3. Pasibaigus nenugalimos jėgos aplinkybėms Šalys tęsia savo įsipareigojimų vykdymą pagal šią Sutartį. Nenugalimos jėgos aplinkybėms užsitęsus ilgiau nei dvi savaites mėnesį, bet kuri Šalis turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, pranešdama raštu apie tai kitai Šaliai.

8. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA

- 8.1. Įrangos eksploatavimo instrukcijos turi būti pateiktos lietuvių arba anglų arba rusų kalba.

9. KITOS SĄLYGOS

- 9.1. Atsiradus nenumatytoms aplinkybėms, dėl kurių įranga negali būti pristatyta Sutartyje numatytais terminais, Šalys privalo tokį keitimą įforminti šaliu susitarimu. Toks pakeitimas turi būti pasirašytas abiejų Šalių, kuriame nurodomos aplinkybės dėl kurių Įranga nebuvo pristatyta laiku ir Įrangos pristatymo data. Šalių susitarimu įforminus pakeitimą dėl Įrangos pristatymo termino nukėlimo, Sutarties 6.4. punkte numatyti delspinigiai nėra skaičiuojami.

9.2. Visi šios Sutarties pakeitimai ir papildymai galioja tik tada, kai jie įforminti raštu ir pasirašyti abiejų Šalių. Nei viena iš Šalių neturi teisės perduoti įsipareigojimų pagal šią Sutartį trečiam asmeniui, jei dėl to nėra raštiško kitos Šalies sutikimo.

9.3. Šalių ginčai, iškilę vykdant šią Sutartį, sprendžiami derybų keliu. Nepavykus ginčo išspręsti gera valia per vieną mėnesį nuo pirmo pranešimo dėl ginčo dalyko išsiuntimo dienos, ginčai perduodami spręsti teismui pagal Lietuvos Respublikos įstatymus.

9.4. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo dienos ir galioja iki visiško šioje Sutartyje numatytų įsipareigojimų įvykdymo.

9.5. Vykdant pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

9.5.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

9.5.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

9.5.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

9.5.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

9.6. Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

9.7. Šios sutarties priedai yra neatskiriama šios sutarties dalis:

9.7.1. Techninė specifikacija (konkurso sąlygų 1 priedas).

9.7.2. Pardavėjo pasiūlymas (konkurso sąlygų 2 priedas).

9.8. Visą informaciją, kurią Šalys gauna vykdydamos šią Sutartį, jos įsipareigoja laikyti konfidencialia ir neatskleisti jos jokioms trečiosioms šalims, išskyrus atvejus, kai tai numatyta Sutartyje ar susijusiuose įstatymuose.

9.9. Sutartis sudaryta lietuvių ar/ir anglų kalba dviem egzemplioriais - po vieną kiekvienai Šaliai. Kiekvienas egzempliorius turi vienodą juridinę galią.

10. ŠALIŲ REKVIZITAI

Pirkėjas:

UAB „Plamega“
Metalistų g. 7, 78135 Šiauliai
Įm. kodas 144986510
PVM mokėtojo kodas: LT449865113
Banko sąskaita: LT71 7300 0101 6503 5548
AB „Swedbank“
Tel.: +370 41 540 590
El. paštas: rytis.dijokas@plamega.lt

Generalinis direktorius
Rytis Dijokas

A.V.

Pardavėjas:

Direktorius

A.V.