

**UAB „IGNETA“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113, Panevėžys tel. +370 687 48534, el. p. info@igneta.lt

Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 148136541, PVM mokėtojo kodas LT481365410

**LAZERINIS METALO PJOVIMO ĮRENGINYS**

**KONKURSO SĄLYGOS**

**TURINYS**

[**1.**](#_gjdgxs) **BENDROSIOS NUOSTATOS** 2

[**2.**](#_30j0zll) **PIRKIMO OBJEKTAS** 2

[**3.**](#_1fob9te) **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI** 3

[**4.**](#_3znysh7) **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS** 5

[**5.**](#_2et92p0) **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS** 6

[**6.**](#_tyjcwt) **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS** 6

[**7.**](#_3dy6vkm) **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS** 7

[**8.**](#_1t3h5sf) **DERYBOS** 7

[**9.**](#_4d34og8) **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO** 8

[**10.**](#_2s8eyo1) **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS** 8

[**11.**](#_17dp8vu) **BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS** 9

[**12.**](#_3rdcrjn) **PRIEDAI** 9

1. **BENDROSIOS NUOSTATOS**
	1. **UAB „Igneta“** (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą **„Skaitmeninių technologijų diegimas UAB „Igneta“, siekiant didinti įmonės darbo našumą“** (projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0001), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis, numato įsigyti **lazerinį metalo pjovimo įrenginį (1 vnt.)**.
	2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės).
	3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).
	4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt)*.* **2020-12-23**.
	5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.
	6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.
	7. Pirkėjo įgalioti asmenys palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: **UAB „Igneta“ plėtros vadovas Marius Babachinas, tel. nr. +370 656 94 835, el. p. marius@igneta.lt.**

1. **PIRKIMO OBJEKTAS**
	1. Perkama **lazerinį metalo pjovimo įrenginį (1 vnt.)** (toliau – prekė) kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (priedas Nr. 1).
	2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.
	3. Šis **pirkimas į dalis neskirstomas**, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekės kiekiui.
	4. Prekė turi būti pristatyta **iki 2021-04-01.**  Šis terminas gali būti pratęstas šalių rašytiniu susitarimu **ne ilgiau nei iki 2021-07-01**.
	5. Prekių pristatymo vieta – **Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys**.

1. **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI**

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

* + 1. **Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| 3.1.1.1 | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas | Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\* *arba* pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 **Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija)**, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą. |

**\* Pastabos:**

dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

* + 1. **Techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai**

| **Eil.** **Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1.2.1 | Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) **panašių prekių[[1]](#footnote-1) tiekimo sutartį**, kurios vertė ne mažesnė kaip **0,7 pasiūlymo vertės be PVM**. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas | Užpildytas ir tiekėjo arba jo įgalioto asmens pasirašytas Konkurso sąlygų Priedas Nr. 4 (**Tiekėjo deklaracija**).  |
| 3.1.2.2 | Tiekėjas yra siūlomos gamybinės įrangos gamintojas arba gamintojos atstovas, turintis teisę vykdyti siūlomos gamybinės įrangos prekybą.  | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Jeigu Tiekėjas yra įrangos gamintojas, turi būti pateiktas jo laisvos formos patvirtinimas. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija\*.Jeigu Tiekėjas nėra perkamos gamybinės įrangos gamintojas, turi būti pateiktos įgaliojimų, susitarimų ar kitų lygiaverčių dokumentų, suteikiančių teisę atstovauti perkamos gamybinės įrangos gamintoją ir teisę parduoti siūlomą gamybinę įrangą, kopijos\*. |
| 3.1.2.3 | Tiekėjas gali užtikrinti prekės (įrangos) naudojimo vietoje prekės (įrangos) garantinį aptarnavimą bei remontą. Tiekėjas turi užtikrinti:• Reakcijos laikas į užklausą: ne ilgiau nei 3 valandos po užklausos pateikimo – inžinierius susisiekia su klientu.• Techninio aptarnavimo specialistų atvykimo laikas: ne ilgiau kaip per 24 val. nuo pranešimo Tiekėjui pateikimo.• Atsarginių dalių pristatymo terminas: ne ilgiau kaip per 48 val. nuo pranešimo TiekėjuiTiekėjas privalo galėti suteikti technines paslaugas /aptarnavimą **nuotoliniu būdu – internetu arba telefoniniu ryšiu nuo 8:00 val. iki 17:00 val. Lietuvos laiku.** | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Užpildytas ir tiekėjo arba jo įgalioto asmens pasirašytas Konkurso sąlygų Priedas Nr. 5 (**Tiekėjo deklaracija**). |

* 1. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2.1 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.
	2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
	3. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

1. **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS**
	1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
	2. Pasiūlymas turi būti pateikiamas **el. paštu**, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.
	3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama *lietuvių arba anglų kalba*, jei pasiūlymą teikia ne Lietuvos Respublikoje registruotas ūkio subjektas.
	4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas **el. paštu**. El. laiško temos skiltyje gali būti nurodytas *pirkimo pavadinimas ir Tiekėjo pavadinimas*.
	5. **Pasiūlymą sudaro tiekėjo el. paštu pateiktų dokumentų visuma**:
		1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;
		2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;
		3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
		4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
	6. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
	7. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą prekių kiekį.
	8. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
	9. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2021-01-07 17:00 val.**(Lietuvos Respublikos laiku) **atsiuntus jį el. paštu, konkurso sąlygų 1.7. punkte nurodytu el. pašto adresu***.* Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia patvirtinimą el. paštu, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.
	10. Pirkėjas neatsako už el. pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai nėra vertinami ir apie tai tiekėjas informuojamas el. paštu, kuriuo buvo siųsti dokumentai.
	11. Pasiūlymuose nurodoma prekių **kaina pateikiama eurais** turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos susijusios su Pirkim objektu (Įrangos pristatymas, instaliavimas, paleidimas ir pirkėjo darbuotojų apmokymas dirbti su įsigyta įranga).
	12. Pasiūlymas turi galioti **ne trumpiau nei 90 dienų** nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.
	13. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.
	14. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša el. paštu visiems tiekėjams, kurie kreipėsi į pirkėją bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).
	15. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą el. paštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

1. **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS**
	1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo el. paštu atsiųstą prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kurie į jį kreipėsi, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.
	2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
	3. Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.
	4. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.
	5. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu elektroniniu paštu: **marius@igneta.lt****.**

1. **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS**

* 1. Pasiūlymų vertinimo procedūra vyks **2021-01-08, 11:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku)**, dalyviams nedalyvaujant.
	2. Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.
	3. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.
	4. Komisija nagrinėja:
		1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;
		2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;
		3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos[[2]](#footnote-2);
	5. Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.
	6. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai el. paštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti el. paštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.
	7. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo el. paštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant pasiūlymo kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
	8. Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo el. paštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.
	9. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos **eurais be PVM**.
	10. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal **mažiausios kainos kriterijų**.

1. **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS**
	1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
		1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
		2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;
		3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
		4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;
		5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
		6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
		7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
		8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.
	2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

1. **DERYBOS**
	1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms*.*
	2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.
	3. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.
	4. Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, el. paštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.
	5. Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.
	6. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.
	7. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

1. **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO**
	1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. **Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimotvarka**. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, **nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas anksčiausiai**.
	2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
	3. Mažiausią kainą pasiūlęstiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
	4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, el.paštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

1. **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**
	1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;
	2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);
	3. Vykdant pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:
		1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;
		2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;
		3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;
		4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.
	4. Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.
	5. **Pirkimo sutartis įsigalioja nuo avanso sumokėjimo dienos** ir galioja kol Šalys sutaria ją nutraukti pirkimo sutartyje nustatytais atvejais arba kol sutarties galiojimas pasibaigia (visiškai įvykdomi įsipareigojimai), kitais Lietuvos Respublikos teisės aktuose nustatytais atvejais.
	6. Pirkimo sutartyje numatomos prekės priėmimas-perdavimas vykdomas pagal tiekėjo įrangos priėmimo – perdavimo pirkėjui aktą (aktus), kuriuos rengia tiekėjas ir pasirašo tiekėjas bei pirkėjas.
	7. Prekė turi būti pristatyta **iki 2021-04-01**. Šis terminas gali būti pratęstas šalių rašytiniu susitarimu **ne ilgiau nei iki 2021-07-01**.
	8. Pagrindinės atsiskaitymo sąlygos:
	9. 50% pirkimo-pardavimo sutarties vertės avansinis mokėjimas sumokamas per 10 kalendorinių dienų po pirkimo–pardavimo sutarties pasirašymo.
	10. 20% pirkimo-pardavimo sutarties vertės tarpinis mokėjimas sumokamas prieš išsiunčiant prekes iš gamyklos ne vėliau kaip per 30 kalendorinių dienų nuo tiekėjo pranešimo.
	11. 30% pirkimo-pardavimo sutarties vertės galutinis mokėjimas sumokamas per 30 kalendorinių dienų po perdavimo - priėmimo akto pasirašymo dienos.
	12. Už pirkimo sutartyje prisiimtų įsipareigojimų nevykdymą laiku Tiekėjas ir/arba Pirkėjas privalės sumokėti 0,03 proc. pirkimo sutarties vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną.
	13. Pirkimo sutarties įvykdymo užtikrinimo nereikalaujama.

1. **BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**
	1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurseišlaidos neatlyginamos.
	2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.
	3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja el.paštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.
	4. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

1. **PRIEDAI**
	1. Techninė specifikacija (Priedas Nr. 1).
	2. Pasiūlymo forma (Priedas Nr. 2).
	3. Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija (Priedas Nr. 3).
	4. Tiekėjo deklaracija (Priedas Nr. 4).
	5. Tiekėjo deklaracija (Priedas Nr. 5)

**UAB „Igneta“**

konkurso sąlygų **priedas Nr. 1**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

**Pirkimo objektas: Lazerinis metalo pjovimo įrenginys**

Jei apibūdinant pirkimo objektą yra nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas arba prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad pirkėjas šį nurodymą pateikia įrašant žodžius „arba lygiavertis“.

|  | **Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)** | **Techniniai reikalavimai, rodikliai** |
| --- | --- | --- |
| **Bendri reikalavimai** |
|  | Įranga turi būti nauja | Privaloma |
|  | Įrangos modelio paleidimo į rinką metai ne ankstesni nei 2017 m. | Privaloma*(nurodykite konkrečius metus)* |
|  | Garantija | Ne mažiau kaip 12 mėnesių nuo įrangos priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos |
| **Reikalavimai įrangai** |
|  | Konstrukcijos matmenys (įskaitant šviesos barjerą) | Ilgis: ne daugiau nei 10500 mmPlotis: ne dagiau nei 6750 mmAukštis: ne daugiau nei 2350 mm |
|  | Plotas, kuriame turi būti sutalpinta:staklių pjovimo blokas (be užkrovimo stalų), lazerio šaltinis, aušinimo įrenginys, duklių išsiurbimo įrenginys bei zona reikalinga šių įrenginių aptarnavimui | Ne daugiau nei 6400mm x 6400 mm |
|  | Nominalus apdirbamo lapo dydis | Ne mažiau nei X 3000 mmNe mažiau nei Y 1500 mm |
|  | Pjovimo plotas | Ne mažiau nei X 3000 mmNe mažiau nei Y 1500 mmNe mažiau nei Z 115 mm |
|  | Metalo lakštų užkrovimo stalas | Automatinis (ne mažiau nei 2 stalai) išilgine kryptimi. Galimybė užkrauti naują lakštą kol vyksta pjovimo procesas. Užkrovimo stalas turi būti prieinamas iš ne mažiau nei trijų pusių. |
|  | Maksimalus ruošinio svoris  | Ne mažiau nei 900 kg |
|  | X ir Y ašių bendras judėjimo greitis | Ne mažiau kaip 170 m/min |
|  | Ašiniai varikliai | X ašyje tiesioginio sukimo momento, Y ir Z ašyse tiesioginiai linijiniai |
|  | Pakartojamumo tikslumo paklaida (pagal VDI/DGQ3441) | Ne blogiau nei ± 0.03 mm |
|  | Pozicijos nustatymo tikslumo paklaida (pagal VDI/DGQ3441) | Ne blogiau nei ± 0.05 mm |
|  | Mažiausias programavimo žingsnis | Ne daugiau nei 0.001 mm |
|  | Valdymo sistema | Kompiuterinė valdymo sistema  |
|  | Valdymo panėlė  | Lietimui jautrus ekranas, ne mažiau nei 21“ (colis) |
|  | Lazerio šaltinio tipas  | Diskinio tipo, kietojo kūno lazeris (ang. solid-state laser), su apsauga nuo atgalio spindulio atspindžio. |
|  | Lazerio galingumas  | Ne mažesnis nei 4 kW |
|  | Lazerio galios valdymo diapazonas | Nuo 80W iki 4kW |
|  | Lazerio spindulio perdavimas | Uždaro tipo lazerio spindulio perdavimas lazerio šviesos kabeliu nuo šviesos šaltinio iki pjovimo įrenginio |
|  | Lazerio šaltinio apsaugos klasė | Ne prastesnė nei IP54 |
|  | Storų metalų pjovimas | Turi būti galimybė padidinati pjūvio plotį medžiagoje |
|  | Maksimalus pjaustomas mažaanglio plieno lakšto storis | Ne mažiau nei 25 mm |
|  | Maksimalus pjaustomas nerūdijančio plieno lakšto storis | Ne mažiau nei 20 mm |
|  | Maksimalus pjaustomas aliuminio lakšto storis  | Ne mažiau nei 20 mm |
|  | Maksimalus pjaustomas vario lakšto storis (naudojant O2 dujas)  | Ne mažiau nei 8 mm |
|  | Maksimalus pjaustomas vario lakšto storis (naudojant N2 dujas) | Ne mažiau nei 2.5 mm |
|  | Maksimalus pjaustomas žalvario lakšto storis | Ne mažiau nei 8 mm |
|  | Bendros elektros sąnaudos | Ne daugiau nei 30 kW |
|  | Atliekų šalinimo konvejeris  | Pjaunamos zonos apačioje turi būti konvejeris skirtas pjaunamų atliekų šalinimui su galimybe keisti eigos kryptį |
|  | Lakšto formos ir pozicijos nustatymas | Turi būti priemonės preciziškam lakšto formos ir pozicijos nustatymui |
|  | Pradūrimo funkcija (angl. piercing) | Turi būti aptinkama pradūrimo operacijos pabaiga ir pjovimo procesas prasidėti automatiškai, sumažinant pradūrimo laiką 10-60%, palyginti su numatytaja verte, priklausomai nuo medžiagos tipo ir storio. |
|  | Vizualus lazerio galvos pozicijos nustatymas | Turi būti lazerinis šviesos diodas, rodantis pjovimo galvos poziciją. |
|  | Automatinis lazerio spindulio fokuso išlaikymas | Turi būti užtikrinamas fokusavimo padėties pastovumas visame darbiniame plote. Turi būti funkcija, leidžianti valdyti programinį fokusavimą skirtingoms medžiagų rūšims ir storiams bei leidžianti dirbti maksimaliu greičiu visame medžiagos diapazone be rankinio nustatymo. |
|  | Antgalio valymas | Automatinis |
|  | Lazerio galios kontrolė | Reguliuojama lazerio galia priklausomai nuo pjovimo greičio  |
|  | Vienos pjovimo galvos sistema | Turi būti naudojama tik viena pjovimo galva, kuri skirta visų storių metalams pjauti |
|  | Lazerio komponentų apsauga | Konstrukcijoje turi būti numatytas apsauginis stiklas su tiesioginiu stiklo užteršimo purvu ar dulkėmis būsenos nustatymu |
|  | Elektronikos komponentų spinta | Elektronikos komponentų spinta turi būti integruota į stakles |
|  | Pastovaus atstumo išlaikymo sistema tarp ruošinio ir pjovimo galvos | Turi būti užtikrinamas pastovaus atstumo išlaikymas tarp ruošinio ir pjovimo galvos viso pjovimo proceso metu, Z ašies koregavimas esant lakšto paviršiaus nelygumams |
|  | Metalo pjovimo duomenų paketai ir nustatymai | Staklėse turi būti integruoti pjovimo duomenų paketai, užtikrinantys kokybišką šių metalų pjovimą: nerūdijantis plienas, mažaanglis plienas, aliuminis, varis, žalvaris. |
|  | Pjovimas linijomis pilna eiga nestabdant galvos judesio | Turi būti funkcionalumas, leidžiantis išpjauti vienoje tiesėje esančias gretutinių kontūrų krašines viena eiga nestabdant pjovimo galvos judesio. |
|  | Ruošinių atpažinimas ir pjaustymas | Turi būti optinė matavimo sistema, kuri gali atpažinti, išmatuoti ruošinį ir nustatyti jo padėtį |
|  | Atliekų panaudojimo funkcija | Turi būti funkcionalumas, leidžiantis nustatyti staklėse esančio likutinio metalo lakšto kontūrus, atvaizduoti likutinį lakštą operatoriaus pulte bei uždėti ant jo norimų detalių geometrinius kontūrus ir jas išpjauti.  |
|  | Video kamera | Turi būti integruota video kamera, rodanti pjovimo zonos vaizdą operatoriaus pulte. Turi būti galimybė prijungti antrą kamerą. |
|  | Automatinis išjungimas | Įrenginys turi automatiškai pereiti į „budėjimo režimą“ po apibrėžto laiko, po pjovimo programos baigimo. Naudojama dirbant pamainomis arba paliekant be priežiūros. |
|  | Darbinio stalo dantukų valymas  | Turi būti numatyta darbinio stalo dantukų valymo įranga |
|  | Duomenų perdavimas | USB ir RJ45 sąsajos |
|  | Programinės įrangos atnaujinimas | Turi būti numatytas internetinė naujinimų tvarkyklė |
|  | Dujų taupymo galimybė | Turi būti numatytos priemonės naudojamų dujų taupymui (pvz. specialūs purkštukai). |
|  | Pjovimas suspaustu oru | Įrenginys turi būti pritaikytas plonų lakštų pjaustymui oru |
|  | Dulkių ištraukimo sistema | Turi būti dulkių ištraukimo sistema su kietujų dalelių nusodintuvu/surinktuvu |
|  | Stogo uždarymas/atidarymas | Turi būti automatinis stogo atidarymas X ašies kryptimi. |
|  | Programinė įranga | Turi būti numatyta viena atskira kompiuterine vieta programavimui. Turi būti pateikiama programinė įranga, skirta pjovimo programoms sudarinėti. Pilnam darbo suderinamumui programinė įranga turi būti sukurta to paties gamintojo kaip ir įrengimai (trečių šalių programinė įranga negalima).Lazerinių metalo pjovimo staklių programos aplinkoje turi būti galimybė įdiegti metalo lankstymo įrenginių modulį. |
|  | Saugumas | Turi turėti CE sertifikatą |
|  | Dokumentacija | Staklėms ir susijusiai programinei įrangai turi būti pateikiama detali vartojimo, diegimo, aptarnavimo bei techninės priežiūros instrukcija lietuvių arba anglų kalbomis |
|  | Papildoma informacija | Tiekėjas į pasiūlymą turi įtraukti eksploatacines dalis ir kitas detales, reikalingas tinkamam staklių funkcionavimui ne mažesniam nei 6 mėn. laikotarpiui. |

**UAB „Igneta“**

konkurso sąlygų **priedas Nr. 2**

**PASIŪLYMAS**

**DĖL LAZERINIO METALO PJOVIMO ĮRENGINIO**

|  |
| --- |
| 20 - - . |
| *data* |
|  |
| *Vieta* |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| Fakso numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt **2020-12-23**.

2) konkurso sąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato****vnt.**  | **Modelis** | **Vieneto kaina,****Eur (be PVM)** | **Vieneto kaina,****Eur (su PVM)** | **Kaina, Eur (be PVM)** | **Kaina, Eur (su PVM)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6**  | **7** | **8** | **9** |
| 1. | Lazerinis metalo pjovimo įrenginys | 1 | vnt. |  |  |  |  |  |
|  |  | **IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)** |  |  |

Siūlomas **lazerinis metalo pjovimo įrenginys** visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

|  | **Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)** | **Techniniai reikalavimai, rodikliai** | **Siūloma reikšmė** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Bendri reikalavimai** |
| 1 | Įranga turi būti nauja | Privaloma |  |
| 2 | Įrangos modelio paleidimo į rinką metai ne ankstesni nei 2017 m. | Privaloma*(nurodykite konkrečius metus)* |  |
| 3 | Garantija | Ne mažiau kaip 12 mėnesių nuo įrangos priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos |  |
| **Reikalavimai įrangai** |
| 45 | Konstrukcijos matmenys (įskaitant šviesos barjerą) | Ilgis: ne daugiau nei 10500 mmPlotis: ne dagiau nei 6750 mmAukštis: ne daugiau nei 2350 mm |  |
| 5 | Plotas, kuriame turi būti sutalpinta:staklių pjovimo blokas (be užkrovimo stalų), lazerio šaltinis, aušinimo įrenginys, duklių išsiurbimo įrenginys bei zona reikalinga šių įrenginių aptarnavimui | Ne daugiau nei 6400mm x 6400 mm |  |
| 6 | Nominalus apdirbamo lapo dydis | Ne mažiau nei X 3000 mmNe mažiau nei Y 1500 mm |  |
| 7 | Pjovimo plotas | Ne mažiau nei X 3000 mmNe mažiau nei Y 1500 mmNe mažiau nei Z 115 mm |  |
| 8 | Metalo lakštų užkrovimo stalas | Automatinis (ne mažiau nei 2 stalai) išilgine kryptimi. Galimybė užkrauti naują lakštą kol vyksta pjovimo procesas. Užkrovimo stalas turi būti prieinamas iš ne mažiau nei trijų pusių. |  |
| 9 | Maksimalus ruošinio svoris  | Ne mažiau nei 900 kg |  |
| 10 | X ir Y ašių bendras judėjimo greitis | Ne mažiau kaip 170 m/min |  |
| 11 | Ašiniai varikliai | X ašyje tiesioginio sukimo momento, Y ir Z ašyse tiesioginiai linijiniai |  |
| 12 | Pakartojamumo tikslumo paklaida (pagal VDI/DGQ3441) | Ne blogiau nei ± 0.03 mm |  |
| 13 | Pozicijos nustatymo tikslumo paklaida (pagal VDI/DGQ3441) | Ne blogiau nei ± 0.05 mm |  |
| 14 | Mažiausias programavimo žingsnis | Ne daugiau nei 0.001 mm |  |
| 15 | Valdymo sistema | Kompiuterinė valdymo sistema  |  |
| 16 | Valdymo panėlė  | Lietimui jautrus ekranas, ne mažiau nei 21“ (colis) |  |
| 17 | Lazerio šaltinio tipas  | Diskinio tipo, kietojo kūno lazeris (ang. solid-state laser), su apsauga nuo atgalio spindulio atspindžio. |  |
| 18 | Lazerio galingumas  | Ne mažesnis nei 4 kW |  |
| 19 | Lazerio galios valdymo diapazonas | Nuo 80W iki 4kW |  |
| 20 | Lazerio spindulio perdavimas | Uždaro tipo lazerio spindulio perdavimas lazerio šviesos kabeliu nuo šviesos šaltinio iki pjovimo įrenginio |  |
| 21 | Lazerio šaltinio apsaugos klasė | Ne prastesnė nei IP54 |  |
| 22 | Storų metalų pjovimas | Turi būti galimybė padidinati pjūvio plotį medžiagoje |  |
| 23 | Maksimalus pjaustomas mažaanglio plieno lakšto storis | Ne mažiau nei 25 mm |  |
| 24 | Maksimalus pjaustomas nerūdijančio plieno lakšto storis | Ne mažiau nei 20 mm |  |
| 25 | Maksimalus pjaustomas aliuminio lakšto storis  | Ne mažiau nei 20 mm |  |
| 26 | Maksimalus pjaustomas vario lakšto storis (naudojant O2 dujas)  | Ne mažiau nei 8 mm |  |
| 27 | Maksimalus pjaustomas vario lakšto storis (naudojant N2 dujas) | Ne mažiau nei 2.5 mm |  |
| 28 | Maksimalus pjaustomas žalvario lakšto storis | Ne mažiau nei 8 mm |  |
| 29 | Bendros elektros sąnaudos | Ne daugiau nei 30 kW |  |
| 30 | Atliekų šalinimo konvejeris  | Pjaunamos zonos apačioje turi būti konvejeris skirtas pjaunamų atliekų šalinimui su galimybe keisti eigos kryptį |  |
| 31 | Lakšto formos ir pozicijos nustatymas | Turi būti priemonės preciziškam lakšto formos ir pozicijos nustatymui |  |
| 32 | Pradūrimo funkcija (angl. piercing) | Turi būti aptinkama pradūrimo operacijos pabaiga ir pjovimo procesas prasidėti automatiškai, sumažinant pradūrimo laiką 10-60%, palyginti su numatytaja verte, priklausomai nuo medžiagos tipo ir storio. |  |
| 33 | Vizualus lazerio galvos pozicijos nustatymas | Turi būti lazerinis šviesos diodas, rodantis pjovimo galvos poziciją. |  |
| 34 | Automatinis lazerio spindulio fokuso išlaikymas | Turi būti užtikrinamas fokusavimo padėties pastovumas visame darbiniame plote. Turi būti funkcija, leidžianti valdyti programinį fokusavimą skirtingoms medžiagų rūšims ir storiams bei leidžianti dirbti maksimaliu greičiu visame medžiagos diapazone be rankinio nustatymo. |  |
| 35 | Antgalio valymas | Automatinis |  |
| 36 | Lazerio galios kontrolė | Reguliuojama lazerio galia priklausomai nuo pjovimo greičio  |  |
| 37 | Vienos pjovimo galvos sistema | Turi būti naudojama tik viena pjovimo galva, kuri skirta visų storių metalams pjauti |  |
| 38 | Lazerio komponentų apsauga | Konstrukcijoje turi būti numatytas apsauginis stiklas su tiesioginiu stiklo užteršimo purvu ar dulkėmis būsenos nustatymu |  |
| 39 | Elektronikos komponentų spinta | Elektronikos komponentų spinta turi būti integruota į stakles |  |
| 40 | Pastovaus atstumo išlaikymo sistema tarp ruošinio ir pjovimo galvos | Turi būti užtikrinamas pastovaus atstumo išlaikymas tarp ruošinio ir pjovimo galvos viso pjovimo proceso metu, Z ašies koregavimas esant lakšto paviršiaus nelygumams |  |
| 41 | Metalo pjovimo duomenų paketai ir nustatymai | Staklėse turi būti integruoti pjovimo duomenų paketai, užtikrinantys kokybišką šių metalų pjovimą: nerūdijantis plienas, mažaanglis plienas, aliuminis, varis, žalvaris. |  |
| 42 | Pjovimas linijomis pilna eiga nestabdant galvos judesio | Turi būti funkcionalumas, leidžiantis išpjauti vienoje tiesėje esančias gretutinių kontūrų krašines viena eiga nestabdant pjovimo galvos judesio. |  |
| 43 | Ruošinių atpažinimas ir pjaustymas | Turi būti optinė matavimo sistema, kuri gali atpažinti, išmatuoti ruošinį ir nustatyti jo padėtį |  |
| 44 | Atliekų panaudojimo funkcija | Turi būti funkcionalumas, leidžiantis nustatyti staklėse esančio likutinio metalo lakšto kontūrus, atvaizduoti likutinį lakštą operatoriaus pulte bei uždėti ant jo norimų detalių geometrinius kontūrus ir jas išpjauti.  |  |
| 45 | Video kamera | Turi būti integruota video kamera, rodanti pjovimo zonos vaizdą operatoriaus pulte. Turi būti galimybė prijungti antrą kamerą. |  |
| 46 | Automatinis išjungimas | Įrenginys turi automatiškai pereiti į „budėjimo režimą“ po apibrėžto laiko, po pjovimo programos baigimo. Naudojama dirbant pamainomis arba paliekant be priežiūros. |  |
| 47 | Darbinio stalo dantukų valymas  | Turi būti numatyta darbinio stalo dantukų valymo įranga |  |
| 48 | Duomenų perdavimas | USB ir RJ45 sąsajos |  |
| 49 | Programinės įrangos atnaujinimas | Turi būti numatytas internetinė naujinimų tvarkyklė |  |
| 50 | Dujų taupymo galimybė | Turi būti numatytos priemonės naudojamų dujų taupymui (pvz. specialūs purkštukai). |  |
| 51 | Pjovimas suspaustu oru | Įrenginys turi būti pritaikytas plonų lakštų pjaustymui oru |  |
| 52 | Dulkių ištraukimo sistema | Turi būti dulkių ištraukimo sistema su kietujų dalelių nusodintuvu/surinktuvu |  |
| 53 | Stogo uždarymas/atidarymas | Turi būti automatinis stogo atidarymas X ašies kryptimi. |  |
| 54 | Programinė įranga | Turi būti numatyta viena atskira kompiuterine vieta programavimui. Turi būti pateikiama programinė įranga, skirta pjovimo programoms sudarinėti. Pilnam darbo suderinamumui programinė įranga turi būti sukurta to paties gamintojo kaip ir įrengimai (trečių šalių programinė įranga negalima).Lazerinių metalo pjovimo staklių programos aplinkoje turi būti galimybė įdiegti metalo lankstymo įrenginių modulį. |  |
| 55 | Saugumas | Turi turėti CE sertifikatą |  |
| 56 | Dokumentacija | Staklėms ir susijusiai programinei įrangai turi būti pateikiama detali vartojimo, diegimo, aptarnavimo bei techninės priežiūros instrukcija lietuvių arba anglų kalbomis |  |
| 57 | Papildoma informacija | Tiekėjas į pasiūlymą turi įtraukti eksploatacines dalis ir kitas detales, reikalingas tinkamam staklių funkcionavimui ne mažesniam nei 6 mėn. laikotarpiui. |  |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.Nr.** | **Pateiktų dokumentų pavadinimas** | **Dokumento puslapių skaičius** |
| 1. | Įgaliojimas pasirašyti pasiūlymą (ir pirkimo – pardavimo sutartį) (jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas |  |
| 2. | Nurodytus minimalius bendruosius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1.1 punkte) pagrindžiantys dokumentai arba kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija |  |
| 3. | Nurodytus minimalius techninių ir profesinių pajėgumų reikalavimus (3.1.2.1 punkte) pagrindžiantys dokumentai – tiekėjo deklaracija |  |
| 4. | Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai |  |
|  |
|  |

Pasiūlymas galioja iki 20 \_\_-\_\_\_-\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| *Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos* |  | *parašas* |  | *Vardas Pavardė* |

**UAB „Igneta“**

konkurso sąlygų **priedas Nr. 3**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)*

**UAB „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Įmonės kodas 148136541

 tel.: +370 656 94835 el. p. marius@igneta.lt

**MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Data)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Sudarymo vieta)

|  |
| --- |
| Aš, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)* |
| tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) /(atstovaujamo (-os)) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo pavadinimas)* |
| dalyvaujančio (-ios) **UAB „Igneta“** organizuojamame konkurse **lazeriniam metalo pjovimo įrenginiui įsigyti** įsigyti, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) **2020-12-23,** kvalifikacijos duomenys yra tokie *(tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“):* |
|  |
| **Eil. Nr.** | **Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:** | **Taip** | **Ne** |
| **3.1.1.1** | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus. |  |  |

Man žinoma, kad, jeigu UAB „Igneta“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas) (parašas)

(vardas ir pavardė)

**UAB „Igneta“**

konkurso sąlygų **priedas Nr. 4**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)*

**UAB „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Įmonės kodas 148136541

 tel.: +370 656 94835 el. p. marius@igneta.lt

**TIEKĖJO DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Data)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Sudarymo vieta)

|  |
| --- |
| Aš, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)* |
| tvirtinu, kad mano vadovaujamas (-a)/ (atstovaujamas (-a)) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo pavadinimas)* |
| dalyvaujantis (-ti) **UAB „Igneta“** organizuojamame konkurse **lazeriniam metalo pjovimo įrenginiui įsigyti** įsigyti, paskelbtame **2020-12-23** Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [*www.esinvesticijos.lt*](http://www.esinvesticijos.lt), per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo įregistravimo dienos (jeigu veiklą vykdė mažiau nei 3 metus), yra įvykdžiusi (vykdo) ne mažiau kaip 1 **panašių prekių[[3]](#footnote-3) tiekimo sutartį**, kurios vertė ne mažesnė nei **0,7 teikiamo pasiūlymo vertės be PVM**: |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Metai** | **Užsakovas** **(įmonės pavadinimas)** | **Kontaktiniai duomenys** | **Sutarties vertė, Eur be PVM** | **Sutarties objektas** |
| 1. |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

Man žinoma, kad, jeigu nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| (Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas) |  | (Parašas) |  | (Vardas ir pavardė) |

**UAB „Igneta“**

konkurso sąlygų **priedas Nr. 5**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)*

**UAB „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Įmonės kodas 148136541

 tel.: +370 656 94835 el. p. marius@igneta.lt

**TIEKĖJO DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Data)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Sudarymo vieta)

|  |
| --- |
| Aš, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)* |
| tvirtinu, kad mano vadovaujamas (-a)/ (atstovaujamas (-a)) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(tiekėjo pavadinimas)* |

gali užtikrinti prekės (įrangos) naudojimo vietoje prekės (įrangos) garantinį aptarnavimą bei remontą.

Galime užtikrinti:

• Reakcijos laikas į užklausą: ne ilgiau nei 3 valandos po užklausos pateikimo – inžinierius susisiekia su klientu.

• Techninio aptarnavimo specialistų atvykimo laikas: ne ilgiau kaip per 24 val. nuo pranešimo Tiekėjui pateikimo.

• Atsarginių dalių pristatymo terminas: ne ilgiau kaip per 48 val. nuo pranešimo Tiekėjui

Tiekėjas privalo galėti suteikti technines paslaugas /aptarnavimą nuotoliniu būdu – internetu arba telefoniniu ryšiu nuo 8:00 val. iki 17:00 val. Lietuvos laiku.

**Kontaktiniai duomenys**

|  |  |
| --- | --- |
| telefonas | *Įrašykite* |
| El. paštas | *įrašykite* |

Man žinoma, kad, jeigu nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| *(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)* |  | *(Parašas)* |  | *(Vardas ir pavardė)* |

1. **GENERAL PROVISIONS**
	1. **JSC “Igneta”**, (hereinafter – the Buyer) is implementing the project entitled **“** **Implementation of digital technologies in UAB Igneta in order to increase the company's productivity ”** (No. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0001) jointly funded by the European Structural Funds and the Republic of Lithuania and intends to buy the following: **laser metal cutting machine (1 unit)**.
	2. The principal concepts shall be used as defined in **the Rules for Governing Project Administration and Financing, Approved by the Minister of Finance of the Republic of Lithuania by Order** **No. 1K-316 of 8 October 2014** (hereinafter – The Rules)
	3. The Procurement shall be executed in compliance with the Rules, the Civil Code of the Republic of Lithuania (hereinafter – the Civil Code), other legal acts and Tendering Process Terms and Conditions (hereinafter– Tendering Terms and Conditions).
	4. Publication of the Procurement Notice has been executed on the European Union Fund Investment website [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt/)**23/12/2020.**
	5. The Procurement shall be conducted through a Tendering Process, in accordance with the principles of equality, non-discrimination, mutual recognition, proportionality, transparency.
	6. If the Tendering Process does not take place because no Tender is received from any Supplier complying with the requirements set out by the Buyer, the Buyer shall reserve the right to conduct a Tendering Process repeatedly, in accordance with a procedure prescribed in item 461.1 of the Rules.
	7. The person authorized by the Buyer to maintain regular contact with the Suppliers and receive their notifications related to the Procurement procedures shall be the following: **JSC “Igneta” Development Manager Marius Babachinas, phone no. +370 656 94835, e-mail marius@igneta.lt**.

1. **OBJECT OF PROCUREMENT**
	1. The equipment purchased shall be intended for **laser metal cutting machine (1 unit)** (hereinafter – the Goods), the specifications of which are set out in the Technical Specification provided in Annex No. 1.
	2. In the case when the description of the Object of Procurement in the Technical Specification, refers to a certain model or a source, a particular process or a trademark, patent, types, particular origin or production, it should be considered that equivalent objects in terms of their properties will be acceptable as well.
	3. **This Procurement is not divided into parts**. Suppliers must submit their tenders for the entire scope of the Procurement.
	4. The Goods shall be delivered within a period **no longer than till 01/04/2021**. This term may be extended **no longer than till 01/07/2021**.
	5. The place for delivery - **Paliūniškio str. 7A, LT-35113 Panevėžys**.

1. **SUPPLIER QUALIFICATION REQUIREMENTS**
	1. The Supplier participating in the Tendering Process must comply with the following minimum requirements for qualification:
		1. **General Requirements for the Suppliers’ Qualification**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Seq. No.** | **Qualification requirements** | **Significance of qualification requirements** | **Documents proving qualification requirements** |
| 3.1.1.1 | The Supplier is not bankrupt, liquidated, entered into a settlement with the creditors, suspended or restricted its activity, or its position is not the same or similar under the laws of the country where it is registered. It is not subject to restructuring, bankruptcy proceedings or out-of-court proceedings, no compulsory winding-up proceedings or arrangement with creditors or analogous proceedings under the law of the country, in which it is registered | The Tender of the Supplier who does not comply with this requirement shall be rejected | A document issued by the State Enterprise Centre of Registers or by an analogous institution from a foreign country, confirming that the Supplier is not bankrupt, liquidated, it is not subject to restructuring, bankruptcy proceedings or out-of-court proceedings, no compulsory winding-up proceedings or arrangement with creditors, or an extract from court decision has been issued not earlier than 60 days before the final Tender Submission Date. If the document has been issued earlier but its validity term is longer than the final Tender Submission Date, such document shall be acceptable. A duly certified\* copy of the document *or* a **declaration** (Annex No. 3) stating that it complies with the qualification requirement indicated in this item shall be submitted. |

**\* Notes:**

document copies shall be certified by the signature of the Supplier or the person authorized by him/her and shall include the words “True copy” and the position, name (first letter of the name), surname and a seal (if any)

* + 1. **Requirements for Economic Status, Technical and Professional Capacity**

| **Seq. No.** | **Qualification requirement** | **Significance of qualification requirement** | **Documents, proving qualification requirements** |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1.2.1 | Over the last 3 financial years or from the date of its registration (if the Supplier is in business for less than 3 years), the Supplier has executed or is currently executing at least 1 (one) **similar goods[[4]](#footnote-4) supply** contract, the value of which **is not less than 0.7 of the value of the Tender excluding VAT**. | The Tender of the Supplier who does not comply with this requirement shall be rejected | Filled and signed by the Supplier or an authorized person Annex No 4 of the Terms and Conditions of the Tender (**declaration**). |
| 3.1.2.2. | The Supplier is the manufacturer of the equipment or its authorized representative, which has a right to sell the equipment.  | The Tender of the Supplier who does not comply with this requirement shall be rejected | If the Supplier is the manufacturer, it must present the free form letter of confirmation. The original or copy of this document must be presented. If the Supplier is not the manufacturer of the equipment, it mus present a copy of authorization, agreement or other equivalent document which gives the right to this Supplier to sell the equipment.  |
| 3.1.2.3. | Supplier is able to provide warranty service for goods (equipment).Supplier must assure:* Time of reaction to enquiry must be not longer than 3 hours after enquiry. Engineer must contact the customer.
* Technical specialists must arrive to the place no longer than within 24 hours after submission of the notification.
* Term of spare parts delivery: not longer than 48 hours after submission of the notification.
* Remote servise by internet or phone **from 8 a.m. to 5 p.m. Lithuanian time.**
 | The Tender of the Supplier who does not comply with this requirement shall be rejected | Filled and signed by the Supplier or an authorized person Annex No 5 of the Terms and Conditions of the Tender (**declaration**). |

* 1. If a joint tender is submitted by a group of economic entities, each member of the group of economic entities shall comply separately with qualification requirements, prescribed in item 3.1.1.1 of these Terms and Conditions and submit the documents indicated, while the qualification requirements indicated in item 3.1.2.1. of these Terms and Conditions of the Tender shall be met by at least one member of the group of economic entities or all members of the group of economic entities together.
	2. The Tender of the Supplier shall be rejected if it provides false information on compliance with the requirements laid down, the fact that could be proved by the Buyer using any legitimate means.

3.4 If a group of economic entities participates in the Procurement procedures, it shall submit a joint activity agreement or a duly certified copy thereof. In the joint activity agreement, liabilities of each party to this agreement shall be indicated related to fulfilling the future Procurement Contract with the Buyer, as well as the part of these liabilities value shall have to be included into the total value of the Procurement Contract. The joint activity agreement must provide for that all parties to this agreement are jointly and severally liable for non-fulfilment of obligations towards the Buyer. In addition, the joint activity agreement must contain information indicating which person represents the group of economic entities (with whom the Buyer shall communicate on the issues arising during Tender evaluation and to whom the Buyer will submit the information related to the evaluation of the Tender, which partner is granted the power to submit and sign the Tender and to conclude the Contract).

1. **PREPARATION, SUBMISSION AND MODIFICATION OF TENDERS**
	1. Upon submitting the Tender, the Supplier agrees with these Tendering Terms and Conditions and confirms that information provided in its Tender is true and covers everything needed for proper fulfilment of the Procurement Contract.
	2. The Tender shall have to be submitted **via e-mail**, signed by the Supplier or an authorized person by him.
	3. The Tender and other correspondence shall be submitted in the *Lithuanian or English language*, if Supplier is not registered in Republic of Lithuania.
	4. The Supplier must submit the price quotation in accordance with the form, given in Annex 2 to the Tendering Terms and Conditions. The Tender shall be submitted **via e-mail**. The title of the Tender and name of Supplier shall be presented in the Subject of the e-mail.
	5. **A Tender shall consist of a set of the following documents submitted via e-mail:**
		1. completed Tender form, drawn up in accordance with Annex 2 to these Procurement Tendering Terms and Conditions;
		2. documents, justifying compliance with the minimum qualification requirements, indicated in the Tendering Terms and Conditions;
		3. a joint activity agreement or its copy duly certified if a joint Tender is to be submitted by a group of economic entities;
		4. other information and / or documents required by the Tendering Terms and Conditions.
	6. The Supplier shall be allowed to submit only one Tender – individually or as a member of group of economic entities. If the Supplier submits more than one Tender or a member of group of economic entities participates in submission of several Tenders, all such Tenders shall be rejected.
	7. When submitting the Tender, the Supplier shall offer the full quantity of the Goods.
	8. The Suppliers shall not be permitted to submit alternative tenders. In the event, when a Supplier submits an alternative tender, his Tender and alternative tender (alternative tenders) shall be rejected.
	9. A Tender must be submitted before **07/01/2021 17:00** (Lithuanian time), **having sent it via e-mail at the e-mail address, given in item 1.7 of this Tendering Terms and Conditions**. Upon request from the Supplier, the Buyer shall immediately submit via e-mail an acknowledgement, confirming that Supplier’s Tender has been received and shall specify the day, hour and minute of the receipt.
	10. The Buyer shall not be liable for e-mail being late or other unforeseen events, due to which the Tenders failed to be received or received not on time. Late Tenders shall not be evaluated, and the Supplier shall be notified on this via e-mail at the address, at which the Documents have been sent.
	11. The Tender **Price** of Goods shall be submitted **in EUR** and shall be calculated and expressed in a manner specified in Annex 2 to these Tendering Terms and Conditions. While calculating the Price, the full quantity of the Goods indicated in Annex 1 to the Tendering Terms and Conditions shall have to be taken into account, as well as constituent parts of the Price, requirements of the Technical Specification, etc. All taxes and all Supplier’s expenses shall have to be included into the Price (including delinery, installation, launching, trainings for employees).
	12. The Tender shall have to be valid for **no less than 90 days** calculating from the end of Tender Submission Term. If in the Tender, no validity term of it has been indicated, it shall be considered that the Tender is valid until the data provided in the Procurement Documents.
	13. Before the end of validity term of Tenders, the Buyer shall have the right to ask the Suppliers to extend their validity to a particular time specified. The Supplier may reject such a request.
	14. If the Tender Submission Term has not expired, the Buyer shall have the right to extend it. The Buyer shall notify via e-mail all Suppliers that have turned to the Buyer about a new term for Tender submission and shall publish a notice on this on the website of the European Union Fund Investment portal [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt/).
	15. The Supplier, before the deadline for Tender submission, shall have the right to change or recall his Tender. Such a change or a notice that the Tender is to be recalled, shall be accepted as valid if the Buyer has received it via e-mail before the end of Tender Submission Term.

1. **EXPLANATION AND CLARIFICATION OF TERMS AND CONDITIONS OF THE TENDER**
	1. The Buyer shall answer each request sent via e-mail by the Supplier concerning explanation of the Procurement Terms and Conditions if the request has been received no later than 3 business days before the end of Procurement proposal submission term. The Buyer shall respond to each request from the Supplier received on time asking to explain Tendering Terms and Conditions no later than within 2 business days from the day of request receipt and no later than 2 business days before the end of Tender Submission Term. The Buyer, answering the Supplier, shall send explanations to all other Suppliers that have turned to him, still the Buyer shall not indicate which Supplier has submitted the request concerning explanation of the Tendering Terms and Conditions.
	2. If the Tender Submission Term has not expired, still no later than 2 business days before the deadline for submission of Tenders, the Buyer shall have the right on his own initiative to explain and specify Tendering Terms and Conditions.
	3. If the Procurement Notice has been published, still information required for Tender preparation has been changed, also if explanations (clarifications) to the documents to be submitted to the Suppliers (for example, qualification requirements are to be changed and / or specified), the Buyer, in accordance with the procedure prescribed in item 458 of the Rules, shall publish Procurement Notice changed.
	4. The Buyer shall not hold meetings with the Suppliers in order to explain Procurement Documents.
	5. Any information, explanation of Tendering Terms and Conditions, notices or any other correspondence between the Buyer and the Supplier shall be performed via e-mail: **marius@igneta.lt**.

1. **EXAMINATION AND EVALUATION OF TENDERS**
	1. The Procedure for Tender Evaluation shall take place **08/01/2021 11:00** (Lithuanian time), with Tenderers absent.
	2. The Buyer shall ensure Tender Prices submitted will not become known before the deadline for Tender submission, provided for in item 6.1 of the Tendering Terms and Conditions.
	3. The procedures of Tender analysis, evaluation and comparison shall be performed by the Commission, without participation of Suppliers or persons authorized by them.
	4. The Commission shall analyze the following:
		1. whether the Suppliers, in their Tenders, have submitted accurate and full data on their qualification and whether Supplier’s qualification complies with minimum qualification requirements;
		2. whether the Suppliers, in their Tenders, have submitted all data, documents and information, defined in these Tendering Terms and Conditions, and whether the Tender complies with the requirements laid down in these Tendering Terms and Conditions;
		3. whether there have not been abnormally low-price Tenders submitted[[5]](#footnote-5);
	5. The Commission shall adopt a decision on each Tenderer minimum qualification data compliance with requirements laid down in the Tendering Terms and Conditions. If the Supplier has submitted inaccurate data on his qualification, the Commission shall ask the Supplier to complement this data or clarify within a reasonable time term, which cannot be shorter than 3 business days. Only those Suppliers shall have the right to participate in the further Procurement Procedures, qualification data of which complies with requirements laid down by the Buyer.
	6. If questions arise concerning the contents of Tenders, and the Commission has asked via e-mail to clarify or specify this data, Suppliers shall have within a reasonable time period, prescribed by the Commission, which cannot be shorter than 3 business days, to submit via e-mail further explanations without changing the essence of the Tender.
	7. If in the Tender submitted, the Commission has detected some errors in the Tender Price calculation, it shall have to ask the Suppliers within a reasonable time period, duration of which is to be specified by the Commission to correct arithmetic errors, detected in the Tender, without changing the price announced in Tender. While correcting the arithmetic errors specified in the Tender, the Supplier shall not have right to refuse any constituent parts of the Price or add to the Price some new constituent parts.
	8. In the event, when the Tender Price is abnormally low, the Commission shall be entitled to, while in the case of rejection it must, ask the Supplier via e-mail within a reasonable time period specified by the Commission to provide justification of the abnormally low Tender Price, including a detailed justification of constituent parts of the Price.
	9. Tender Prices shall be evaluated in **EUR without VAT**.
	10. Unrejected Tenders shall be evaluated by the Buyer in accordance with a principle of **“the lowest price tender”**.

1. **REASONS FOR REJECTION OF TENDERS**
	1. The Commission shall reject a Tender if:
		1. the Supplier has submitted more than one Tender (all Supplier’s Tenders shall be rejected);
		2. the Supplier has not complied with minimum qualification requirements if applicable;
		3. the Supplier, in its Tender, has submitted inaccurate or insufficient data about his own qualification, and, upon request from the Buyer, has not specified this data;
		4. the Tender (in the case of participation in the negotiations – the Final Tender) has not complied with the requirements laid down in the Tendering Terms and Conditions (the Object of Procurement indicated in the Tender does not comply with the requirements laid down in the Technical Specification, etc.) or a Tenderer, upon request from the Buyer, without changing the essence of the Tender, has not explained or clarified his own Tender);
		5. the Supplier has not corrected arithmetic errors within a period specified by the Buyer and / or has not explained the Tender;
		6. an abnormally low price has been submitted and the Supplier, upon request from the Buyer, has not submitted written justification of price breakdown or in any other way has not justified abnormally low price;
		7. the Supplier submitted false information, which the Buyer is able to prove using any legitimate means;
		8. the Price, offered by the Supplier, the Tender of whom has not been rejected due to other reasons, has been too high, unacceptable to the Contracting Authority.
	2. A Supplier shall be informed on Tender rejection within one business day from the day of this decision adoption.

1. **NEGOTIATIONS**
	1. If the Buyer is not satisfied with the Tenders offered, on the basis of a decision adopted by the Commission, all Suppliers meeting minimum requirements laid down in the present Tendering Terms and Conditions, may be invited to negotiate.
	2. If a decision has been adopted to held the negotiations, it will be held with all Suppliers, the Tenders of which have not been rejected. During the negotiations, the same information shall be delivered to all Suppliers. The outcomes of the negotiations shall be executed in the Minutes, which shall be drafted for each Supplier separately.
	3. Negotiations may be executed concerning the properties of all Goods, Services or Works to be purchased, including the price, quality, commercial conditions and social, environmental and innovation aspects. No negotiations shall be held concerning minimum requirements, applied to the Object of Procurement, Suppliers’ qualification, Tenders, criteria for evaluation of these Tenders and substantial Terms and Conditions of the Procurement Contract.
	4. The Commission, having evaluated the qualification of the Suppliers and the Tenders, shall indicate via e-mail to all Suppliers the time at which they need to come to the negotiations, the Tenders of which have not been rejected.
	5. During the process of the negotiation procedures, the Commission shall not disclose to any third persons any information obtained from the Supplier without the Supplier’s consent. Negotiations shall be held with each Supplier separately, and the Minutes of the negotiations shall be drawn up. The Minutes of Negotiations shall be signed by the Chairman of the Commission and an authorized person of the Supplier, who participated in the negotiations (if negotiations have been held in a remote way, the Minutes shall be signed by the chairman of the Commission and it shall be sent via e-mail, while the Supplier shall send a letter of acknowledgement). If the Supplier or a person authorized by him, failed to arrive at negotiations (or have not participated in a remote way), the Commission shall draw up the Minutes, where it shall be indicated the absence of the Supplier, and this Minutes shall be signed by all Commission members.
	6. The Final Tenders of the negotiations, shall be Negotiation Minutes, signed by the Parties as well as the Primary Tenders to the extent they have not been changed during the negotiations. Final Tenders shall be evaluated in accordance with the procedure stipulated in these Procurement Terms and Conditions.
	7. Upon completion of negotiations and evaluation of Final Tenders, the final sequence of the Tenders shall be approved. If the Supplier has not arrived at the negotiations, during composing the final sequence of Tenders, the Primary Tender of the Supplier absent shall be evaluated.

1. **DECISION ON IDENTIFICATION OF THE WINNING TENDER**
	1. The Commission, upon analysis, evaluation and comparison between all Tenders submitted, shall create the sequence of the Tenders. **The Tenders shall be entered into this sequence in accordance with the increasing price**. In the case when the prices of several Tenders submitted are the same, the Supplier shall be entered first, **Tender of which was received first**.
	2. In the cases, when a Tender has been submitted by only one Supplier, the sequence of Tenders shall not be established and his Tender shall be considered the winner if not rejected on the basis of provisions of these Tendering Terms and Conditions.
	3. The Supplier who has offered the lowest price shall be pronounced the successful Tenderer and he shall be invited to conclude the Contract, indicating the time, until which the Contract should be entered into force.
	4. If the successful Tenderer refuses via e-mail to conclude the Procurement Contract or the Procurement Contract fails to be concluded on the deadline, or this Tenderer refuses to conclude the Procurement Contract under the terms and conditions stipulated in the Procurement Documents, it shall be considered that he refused to conclude the Procurement Contract. In this case, the Commission shall invite to conclude a Procurement Contract a Supplier, who is the first to be successful after the successful Tenderer.

1. **TERMS AND CONDITIONS OF THE PROCUREMENT CONTRACT**
	1. The Procurement Contract shall be signed with a successful Supplier under the terms and conditions laid down in these Tendering Terms and Conditions with reference to the Rules and the Civil Code;
	2. While concluding the Procurement Contract, the price of the Final Tender of the successful Tenderer as well as the substantial terms and conditions of it cannot be changed as well as the substantial Procurement Terms and Conditions determined at the beginning of the Procurement by the Buyer, except for the cases indicated in item 8 of these Terms and Conditions (if applicable);
	3. While fulfilling the Procurement Contract, the substantial terms and conditions of the Procurement Contract shall not be changed if:
		1. they are to be replaced by providing new terms and conditions, which, if stipulated in the Procurement Documents, would have provided a possibility to participate in the Procurement Procedures to different Suppliers other than those who participated;
		2. they are to be replaced by providing new terms and conditions, due to which if they would have been stipulated in the Procurement Documents different Supplier could have been acknowledged a successful Supplier, other than chosen;
		3. the Object of Procurement is to be changed in a manner allowing including new (additional) Goods, Services or Works into the Procurement Contract being changed;
		4. the economic balance of the Contract is to be changed itself to the favour of the person, with whom the Contract has been concluded in a manner that had not been laid down in the conditions of the primary agreement.
	4. The Procurement Contract or a primary agreement within a term of its validity can be changed as well if by this change the character of the Procurement Contract has not been changed substantially and total value of separate changes under this item does not exceed 10 per cent of the Procurement Contract Value in the case of Goods procurement and 15 per cent – in case of Works.
	5. **The Procurement Contract shall enter into force from the date of advanced payment** and shall remain in force until the Parties agree to terminate it in the cases specified in the Procurement Contract or until the Contract expires (full fulfillment of obligations), or in other cases under the legislation of the Republic of Lithuania.
	6. The acceptance / transfer of the equipment shall be made in accordance with the Supplier's acceptance (transfer) act (s), which shall be prepared by the Supplier and signed by the Supplier and the Buyer.
	7. The equipment must be delivered **till 2021-04-01**. This deadline may be extended by a written agreement between the parties but no longer than till **01/07/2021**.
	8. Main payment conditions:

10.8.1. The advance payment of 50% of the Contract price will be paid within 10 (ten) calendar days after signing the Procurement Contract.

10.8.2. The second payment - 20% of the Contract price will be paid within 30 (thirty) days after Supplier’s notice that Goods are ready for shipping from the factory.

10.8.3. The remaining part of the total Contract amount (30%) shall be paid no later than within 30 (thirty) days from the date of signing the Acceptance (transfer) act.

10.9 Buyer and/or Supplier must pay a fine of 0,03 % of value of Procurement Contract for each day of delay.

10.10 No guarantees for Procurement Contract performance are not required.

1. **FINAL PROVISIONS**
	1. The costs of Tender preparation and participation in the Tendering Process shall not be compensated to the Suppliers.
	2. The Buyer at any time prior to conclusion of the Procurement Contract, shall be entitled to terminate Procurement procedures, if some circumstances have appeared, which could not be anticipated. The Buyer, after adopting decision concerning termination of Procurement procedures, no later than within 3 business days from decision adoption, shall inform all suppliers, who have submitted their Tenders, on such a decision, and, if the Procurement procedures have been terminated prior to the deadline for Tender submission shall inform all suppliers who have acquired the Procurement Terms and Conditions and / or Procurement Documents.
	3. The Buyer, no later than within 3 business days after Procurement Contract conclusion, shall inform via e-mail all Suppliers, who have submitted their Tenders, about conclusion of the Procurement Contract, indicating the successful Supplier awarded the Contract, as well as on the price offered by this Supplier.
	4. Information, submitted in the Tenders, except for information indicated in item 11.3 of the Tendering Terms and Conditions shall not be disclosed to Suppliers and third persons, who administer and audit use of the EU Funds.

1. **ANNEXES**
	1. Technical Specification (Annex No 1);
	2. Tender Form (Annex No. 2);
	3. Declaration of Compliance with Minimum Qualification Requirements (Annex No. 3);
	4. Supplier’s Declaration (Annex No. 4).
	5. Supplier‘s Declaration (Annex No. 5).

**JSC „Igneta“**

Annex No 1 to the Terms and Conditions of the Tender

**TECHNICAL SPECIFICATION**

**Procurement object: laser metal cutting machine**

In the case when the description of the Object of Procurement in the Technical Specification, refers to a certain model or a source, a particular process or a trademark, patent, types, particular origin or production, it should be considered that equivalent objects in terms of their properties will be acceptable as well.

| **No.** | **Functional description**  | **Technical requirements** |
| --- | --- | --- |
| **General requirements** |
| 1 | Equipment must be new | Mandatory |
| 2 | Launch year of the equipment model shall not be earlier than 2017 | Mandatory*(indicate year)* |
| 3 | Warranty | Not less than 12 months from acceptance (transfer) act signature date |
| 4 | Dimensions of the machine construction including light barriers | Length: not more than 10500 mmWidth: not more than 6750 mmHeight: not more than 2350 mm |
| 5 | Minimal space required for cutting machine (without pallet changer), laser source, cooler, dust collector and maintenance zones  | Not more than 6400mm x 6400 mm |
| 6 | Nominal workpiece size | Not less than X 3000 mmNot less than Y 1500 mm |
| 7 | Working range | Not less than X 3000 mmNot less than Y 1500 mmNot less than Z 115 mm |
| 8 | Pallet changer | Automatic pallet changer (not less than 2 pallets) in longitudinal direction. Possibility to load new material during production. Pallet changer must be accessible at least from three sides |
| 9 | Maximal workpiece weight  | Not less than 900 kg |
| 10 | Maximal X and Y simultaneous axis speed | Not less than 170 m/min |
| 11 | Axis drives | X axis direct torque drive, Y and Z axis - linear direct drives  |
| 12 | Central positioning variation (according VDI/DGQ3441) | Not worse than ± 0.03 mm |
| 13 | Positioning deviation (according VDI/DGQ3441) | Not worse than ± 0.05 mm |
| 14 | Smallest programmable increment | Not worse than 0.001 mm |
| 15 | Control system | Computer control system |
| 16 | Control panel | Touch screen, not less than 21“  |
| 17 | Laser source type  | Disk type solid-state laser with protection from reflected back beam |
| 18 | Laser power  | Not less than 4 kW |
| 19 | Laser power adjustment range  | 80W - 4kW |
| 20 | Laser beam guidance | Closed beam guidance via laser light cable from power source up to the cutting device |
| 21 | Laser source IP class | Not less than IP54 |
| 22 | Cutting of thick metals | Must be possible to increase kerf width in the cutting material |
| 23 | Maximum sheet thickness, mild steel | Not less than 25 mm |
| 24 | Maximum sheet thickness, stainless steel | Not less than 20 mm |
| 25 | Maximum sheet thickness, aluminum | Not less than 20 mm |
| 26 | Maximum sheet thickness, copper (using O2 gas)  | Not less than 8 mm |
| 27 | Maximum sheet thickness, copper (using N2 gas) | Not less than 2.5 mm |
| 28 | Maximum sheet thickness, brass  | Not less than 8 mm |
| 29 | Power consumption | Not more than 30 kW |
| 30 | Slag removal conveyor | Slag removal conveyor must be installed under the cutting zone. Must be a possibility to change direction of the conveyor movement. |
| 31 | Sheet position detection | Means for precise sheet position detection must be foreseen |
| 32 | Piercing | Detection of piercing-end must be possible which would reduce piercing time up to 60% |
| 33 | Visual positioning of laser head  | Light diode must be used to visually indicate position of the laser head. |
| 34 | Automatic laser beam focus  | Focus stability must be ensure in the whole working zone. Must be function which would enable program-controlled setting of focus position for entire range of materials without manual intervention, ensuring maximum processing speed. |
| 35 | Nozzle cleaning | Automatic |
| 36 | Laser power control | Adjustable laser power according to cutting speed |
| 37 | One cutting head system | For all metals and thicknesses only one cutting head must be used.  |
| 38 | Protection of laser components | Construction must have protective glass with online glass contamination checking.  |
| 39 | Enclosure of electronic components  | Must be integrated into the cutting machine |
| 40 | Constant distance system | Constant distance from nozzle to plate during cutting process must be maintained. In a case of uneven sheets Z axis height must be automatically adjusted accordingly. |
| 41 | Cutting technology data and settings | Machine must have integrated cutting data packages, ensuring high quality processing of these metals: carbon steel , stainless steel, aluminum, copper, brass. |
| 42 | Cutting lines at high speed | There must be functionality to cut adjacent contours in one line in one go without stopping the movement of the cutting head. |
| 43 | Precise detection and cutting of sheets | There must be an optical measuring system capable of recognizing, measuring and positioning the workpiece. |
| 44 | Usage of the remaining drops | There must be functionality to determine the contours of the residual sheet on the machine, to display the residual sheet on the operator panel, and to place and cut the geometric contours of the desired parts on it.  |
| 45 | Video camera | A video camera must be integrated into the machine to show the image of the cutting area on the operator panel.It must be possible to add a second camera. |
| 46 | Automatic shutdown | The machine must automatically switch to "standby mode" after a specified time, after the end of the cutting program. Used for shift work or when machine is left without supervision. |
| 47 | Slat cleaning | Must be provided slat cleaning equipment |
| 48 | Data interface | USB and RJ45 interfaces |
| 49 | Software updates | An online update manager must be provided |
| 50 | Gas saving  | Means for gas saving must be provided (eg. special nozzles). |
| 51 | Compressed air cutting | Machine must be ready for thin sheet cutting using compressed air |
| 52 | Dust extraction system  | Must be provided dust extraction system with a particulate precipitator / collector. |
| 53 | Roof opening | Must be automatic roof opening in X direction |
| 54 | Software | There must be one separate computer space for programming. Software to create cutting programs must be provided. For full interoperability, the software must be developed by the same manufacturer as the equipment (third-party software is not available).It must be possible to install a metal bending machine module in the program environment of laser metal cutting machines. |
| 55 | Safety | Machine must have CE certificate |
| 56 | Documentation | Detailed instructions for use, installation, service and maintenance in Lithuanian or English must be provided for the machine and related software. |
| 57 | Additional information | The supplier must provide consumable parts and other details necessary for the proper functioning of the machine for at least 6 months.  |

**JSC „Igneta“**

Annex No. 2 to the Terms and Conditions of the Tender

**PROCUREMENT TENDER**

**FOR laser metal cutting machine**

- - 20

*Date*

*Location*

|  |  |
| --- | --- |
| Supplier’s name |  |
| Supplier’s address |  |
| Responsible person’s Name and Surname |  |
| Phone number |  |
| Fax number |  |
| E-mail address |  |

We hereby point out that we agree with all Procurement Terms and Conditions, stipulated in:

* + 1. Tendering Process Notice, published on the website *www.esinvesticijos.lt* **on 23/12/2020.**
		2. Terms and Conditions of the Tender;
		3. Annexes to the Procurement Documents.

We offer the following *Goods:*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **Name of Goods**  | **Quantity** | **Unit of measurement** | **Model** | **Price per Unit, EUR, (excluding VAT)** | **Price per Unit, EUR,** **(including VAT)** | **Price, EUR, (excluding VAT)** | **Price, EUR, (including VAT)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| 1. | Laser metal cutting machine | 1 | unit |  |  |  |  |  |
|  | **TOTAL (total Tender Price)** |  |  |

The Goods offered are fully compliant with the requirements laid down in the Procurement Documents and their properties are as follows:

| **No.** | **Functional description**  | **Technical requirements** | **Offered value** |
| --- | --- | --- | --- |
| **General requirements** |  |
| 1 | Equipment must be new | Mandatory |  |
| 2 | Launch year of the equipment model shall not be earlier than 2017 | Mandatory*(indicate year)* |  |
| 3 | Warranty | Not less than 12 months from acceptance (transfer) act signature date |  |
| 4 | Dimensions of the machine construction including light barriers | Length: not more than 10500 mmWidth: not more than 6750 mmHeight: not more than 2350 mm |  |
| 5 | Minimal space required for cutting machine (without pallet changer), laser source, cooler, dust collector and maintenance zones  | Not more than 6400mm x 6400 mm |  |
| 6 | Nominal workpiece size | Not less than X 3000 mmNot less than Y 1500 mm |  |
| 7 | Working range | Not less than X 3000 mmNot less than Y 1500 mmNot less than Z 115 mm |  |
| 8 | Pallet changer | Automatic pallet changer (not less than 2 pallets) in longitudinal direction. Possibility to load new material during production. Pallet changer must be accessible at least from three sides |  |
| 9 | Maximal workpiece weight  | Not less than 900 kg |  |
| 10 | Maximal X and Y simultaneous axis speed | Not less than 170 m/min |  |
| 11 | Axis drives | X axis direct torque drive, Y and Z axis - linear direct drives  |  |
| 12 | Central positioning variation (according VDI/DGQ3441) | Not worse than ± 0.03 mm |  |
| 13 | Positioning deviation (according VDI/DGQ3441) | Not worse than ± 0.05 mm |  |
| 14 | Smallest programmable increment | Not worse than 0.001 mm |  |
| 15 | Control system | Computer control system |  |
| 16 | Control panel | Touch screen, not less than 21“  |  |
| 17 | Laser source type  | Disk type solid-state laser with protection from reflected back beam |  |
| 18 | Laser power  | Not less than 4 kW |  |
| 19 | Laser power adjustment range  | 80W - 4kW |  |
| 20 | Laser beam guidance | Closed beam guidance via laser light cable from power source up to the cutting device |  |
| 21 | Laser source IP class | Not less than IP54 |  |
| 22 | Cutting of thick metals | Must be possible to increase kerf width in the cutting material |  |
| 23 | Maximum sheet thickness, mild steel | Not less than 25 mm |  |
| 24 | Maximum sheet thickness, stainless steel | Not less than 20 mm |  |
| 25 | Maximum sheet thickness, aluminum | Not less than 20 mm |  |
| 26 | Maximum sheet thickness, copper (using O2 gas)  | Not less than 8 mm |  |
| 27 | Maximum sheet thickness, copper (using N2 gas) | Not less than 2.5 mm |  |
| 28 | Maximum sheet thickness, brass  | Not less than 8 mm |  |
| 29 | Power consumption | Not more than 30 kW |  |
| 30 | Slag removal conveyor | Slag removal conveyor must be installed under the cutting zone. Must be a possibility to change direction of the conveyor movement. |  |
| 31 | Sheet position detection | Means for precise sheet position detection must be foreseen |  |
| 32 | Piercing | Detection of piercing-end must be possible which would reduce piercing time up to 60% |  |
| 33 | Visual positioning of laser head  | Light diode must be used to visually indicate position of the laser head. |  |
| 34 | Automatic laser beam focus  | Focus stability must be ensure in the whole working zone. Must be function which would enable program-controlled setting of focus position for entire range of materials without manual intervention, ensuring maximum processing speed. |  |
| 35 | Nozzle cleaning | Automatic |  |
| 36 | Laser power control | Adjustable laser power according to cutting speed |  |
| 37 | One cutting head system | For all metals and thicknesses only one cutting head must be used.  |  |
| 38 | Protection of laser components | Construction must have protective glass with online glass contamination checking.  |  |
| 39 | Enclosure of electronic components  | Must be integrated into the cutting machine |  |
| 40 | Constant distance system | Constant distance from nozzle to plate during cutting process must be maintained. In a case of uneven sheets Z axis height must be automatically adjusted accordingly. |  |
| 41 | Cutting technology data and settings | Machine must have integrated cutting data packages, ensuring high quality processing of these metals: carbon steel , stainless steel, aluminum, copper, brass. |  |
| 42 | Cutting lines at high speed | There must be functionality to cut adjacent contours in one line in one go without stopping the movement of the cutting head. |  |
| 43 | Precise detection and cutting of sheets | There must be an optical measuring system capable of recognizing, measuring and positioning the workpiece. |  |
| 44 | Usage of the remaining drops | There must be functionality to determine the contours of the residual sheet on the machine, to display the residual sheet on the operator panel, and to place and cut the geometric contours of the desired parts on it.  |  |
| 45 | Video camera | A video camera must be integrated into the machine to show the image of the cutting area on the operator panel.It must be possible to add a second camera. |  |
| 46 | Automatic shutdown | The machine must automatically switch to "standby mode" after a specified time, after the end of the cutting program. Used for shift work or when machine is left without supervision. |  |
| 47 | Slat cleaning | Must be provided slat cleaning equipment |  |
| 48 | Data interface | USB and RJ45 interfaces |  |
| 49 | Software updates | An online update manager must be provided |  |
| 50 | Gas saving  | Means for gas saving must be provided (eg. special nozzles). |  |
| 51 | Compressed air cutting | Machine must be ready for thin sheet cutting using compressed air |  |
| 52 | Dust extraction system  | Must be provided dust extraction system with a particulate precipitator / collector. |  |
| 53 | Roof opening | Must be automatic roof opening in X direction |  |
| 54 | Software | There must be one separate computer space for programming. Software to create cutting programs must be provided. For full interoperability, the software must be developed by the same manufacturer as the equipment (third-party software is not available).It must be possible to install a metal bending machine module in the program environment of laser metal cutting machines. |  |
| 55 | Safety | Machine must have CE certificate |  |
| 56 | Documentation | Detailed instructions for use, installation, service and maintenance in Lithuanian or English must be provided for the machine and related software. |  |
| 57 | Additional information | The supplier must provide consumable parts and other details necessary for the proper functioning of the machine for at least 6 months.  |  |

The following documents shall be submitted together with the Tender:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No.** | **Title of the Document** | **Number of Pages in the Document** |
| 1 | Authorization to sign the tender (and the sale-purchase contract) (where the tender is signed not by the manager of the supplier (legal entity) |  |
| 2 | Documents confirming compliance with the specified minimum general qualification requirements for suppliers (paragraph 3.1.1.1) or declaration of compliance with qualification requirements |  |
| 3 | Documents confirming compliance with the specified minimum economical and financial status, technical and professional capacity requirements (paragraph 3.1.2.1) - declaration |  |
| 4 | Other information and/or documents requested in the tender terms and conditions |  |

This Tender shall be valid until - -20\_

I, the undersigned, hereby confirm that all information provided in our Tender is true and we have not concealed any information that was requested to be submitted by the Tenderers.

I hereby confirm that I have not participated in preparation of the Procurement Documents, and I am not connected to any other company participating in the Tendering Process or any other stakeholder.

I understand that if the above-mentioned circumstances are discovered, I shall be removed from this tender procedure and my proposal shall be rejected.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Position of the supplier or his authorized person) (Signature) (Name, Surname)

**JSC „Igneta“**

Annex No 3 to the Terms and Conditions of the Tender

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Name, code, contact information of supplier)*

**JSC „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Reg.no. 148136541

phone: +370 656 94835 e-mail:. info@igneta.lt

**DECLARATION OF COMPLIANCE WITH MINIMUM QUALIFICATION REQUIREMENTS**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Date)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Place)

|  |
| --- |
| I, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(position, name of the manager of the supplier or his authorized person)*  |
| confirm that \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(name of supplier)* |
| *that I manage/represent* and which is taking part in procurement of **laser metal cutting machine** organized by **JSC „Igneta“,** as published on European Union structural assistance website www. esinvesticijos.lt, on **23/12/2020**, has the required qualification *(the supplier shall indicate compliance to the specified qualification requirements by stating Yes or No in the respective column)*: |
|  |
| **Eil. Nr.** | **General qualification requirements for suppliers:** | **Yes** | **No** |
| **3.1.1.1** | The Supplier is not bankrupt or being liquidated, it has not entered into peace agreements with creditors or suspended or limited its operations or is not in any analogous or similar situation under the national laws of the country the Supplier is registered in. It is not the subject of restructuring, bankruptcy proceedings or out of court proceedings for a declaration of bankruptcy or is not seeking for compulsory liquidation procedure or for an agreement with creditors or any analogous proceedings under the laws in the country of its registration. |  |  |

I am aware that should JSC “Igneta”, determine that the provided data are false, the submitted tender will not be analyzed and will be rejected.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Position of the supplier or his authorized person) (Signature) (Name, Surname)

**JSC „Igneta“**

Annex No 4 to the Terms and Conditions of the Tender

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Name of supplier, address, other contact information)*

**JSC „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Reg.no. 148136541

phone: +370 656 94835 e-mail:. info@igneta.lt

**SUPPLIER’S DECLARATION**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Date)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Place)

|  |
| --- |
| I, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(position, name of the manager of the supplier or his authorized person)*  |
| confirm that \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(name of supplier)* |

*that I manage/represent* and which is taking part in procurement of **laser metal cutting machine** organized by JSC „Igneta“, as published on European Union structural assistance website www. esinvesticijos.lt, on **23/12/2020**, Over the last 3 financial years or from the date of its registration (if the Supplier is in business for less than 3 years), the Supplier has executed or is currently executing at least 1 (one) **similar goods[[6]](#footnote-6)** contract, the **value of which is not less than 0.7 of the value of the Tender excluding VAT**:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Year** | **Buyer (company’s name)** | **Contacts** | **Value of the contract (EUR)** | **Subject of the contract** |
| 1. |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

I am aware that should JSC “Igneta” determine that the provided data are false, the submitted tender will not be analysed and will be rejected.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Position of the supplier or his authorized person) (Signature) (Name, Surname)

**JSC „Igneta“**

Annex No 5 to the Terms and Conditions of the Tender

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Name of supplier, address, other contact information)*

**JSC „Igneta“**

Paliūniškio g. 7A, LT-35113 Panevėžys

Reg.no. 148136541

phone: +370 656 94835 e-mail:. info@igneta.lt

**SUPPLIER’S DECLARATION**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Date)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Place)

|  |
| --- |
| I, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(position, name of the manager of the supplier or his authorized person)*  |
| confirm that \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ , |
| *(name of supplier)* |

that I manage/represent can provide warranty service for goods (equipment).

We assure:

• Time of reaction to enquiry must be not longer than 3 hours after enquiry. Engineer must contact the customer.

• Technical specialists must arrive to the place no longer than within 24 hours after submission of the notification.

• Term of spare parts delivery: not longer than 48 hours after submission of the notification.

• Remote servise by internet or phone from 8 a.m. to 5 p.m. Lithuanian time.

**Contact information**

|  |  |
| --- | --- |
| Phone |  |
| E-mail |  |

I am aware that should JSC “Igneta”, determine that the provided data are false, the submitted tender will not be analyzed and will be rejected.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Position of the supplier or his authorized person) (Signature) (Name, Surname)

1. Panašiomis prekėmis laikomos prekės, kurios priklauso tai pačiai prekių grupei pagal Bendrojo viešųjų pirkimų žodyno, patvirtinto 2002 m. lapkričio 5 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 2195/2002 dėl bendro viešųjų pirkimų žodyno (BVPŽ) (OL 2002 L 340, p. 1-562), skaitmeninio kodo pirmus tris skaitmenis. [↑](#footnote-ref-1)
2. neįprastai maža kaina suprantama taip, kaip tai paaiškinta Viešųjų pirkimų tarnybos gairėse „Neįprastai mažos pasiūlytos kainos ar sąnaudų nustatymas ir pagrindimas“. [↑](#footnote-ref-2)
3. Panašiomis prekėmis laikomos prekės, kurios priklauso tai pačiai prekių grupei pagal Bendrojo viešųjų pirkimų žodyno, patvirtinto 2002 m. lapkričio 5 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 2195/2002 dėl bendro viešųjų pirkimų žodyno (BVPŽ) (OL 2002 L 340, p. 1-562), skaitmeninio kodo pirmus tris skaitmenis. [↑](#footnote-ref-3)
4. Similar goods are those which belong to the same group of goods and have similar first three digits of the numerical code in accordance with the provisions of the Common Procurement Vocabulary approved in 2002. November 5 Regulation (EC) No 1/2003 of the European Parliament and of the Council Regulation (EC) No 2195/2002 on the Common Procurement Vocabulary (CPV) (OJ 2002 L 340, p. 1-562). [↑](#footnote-ref-4)
5. Abnormally low price is considered as it is defined in Public Procurement Office's Guidelines on "Determining and justifying an abnormally low price or cost" [↑](#footnote-ref-5)
6. Similar goods are those which belong to the same group of goods and have similar first three digits of the numerical code in accordance with the provisions of the Common Procurement Vocabulary approved in 2002. November 5 Regulation (EC) No 1/2003 of the European Parliament and of the Council Regulation (EC) No 2195/2002 on the Common Procurement Vocabulary (CPV) (OJ 2002 L 340, p. 1-562). [↑](#footnote-ref-6)