UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ „KIRPTĖ“

|  |
| --- |
| Įmonės kodas 149946046, Pramonės g. 14, LT-62175 Alytus |



KONKURSO SĄLYGOS

**PRAMONINĖS SIUVIMO MAŠINOS**

TURINYS

1. [BENDROSIOS NUOSTATOS 2](#_bookmark9)
2. [PIRKIMO OBJEKTAS 2](#_bookmark10)
3. [TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI 3](#_bookmark1)
4. [PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS](#_bookmark2) 5
5. [KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS 6](#_bookmark5)
6. [PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS](#_bookmark8) 7
7. [PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS](#_bookmark4) 8
8. [PASIŪLYMŲ VERTINIMAS 8](#_bookmark8)
9. [DERYBOS 8](#_bookmark0)
10. [SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO 9](#_bookmark6)
11. [PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS 9](#_bookmark0)
12. [BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS 1](#_bookmark3)1

[PRIEDAI 1](#_bookmark7)2

1. BENDROSIOS NUOSTATOS
	1. UAB „Kirptė“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „COVID -19 produktų gamyba“, Nr. 03.3.1-LVPA-T-859-01-0014 (priemonė „COVID-19 produktai LT“), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų lėšomis (toliau- Projektas), numato įsigyti **Pramonines siuvimo mašinas, 14 vnt**. **(**BVPŽ 42715000-1 Siuvamosios mašinos) (toliau – Prekės/ Įranga).
	2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316 (aktualios redakcijos) (toliau – Taisyklės).
	3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei šiomis konkurso sąlygomis (toliau – Konkurso sąlygos).
	4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.
	5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.
	6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno Pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio Tiekėjo pasiūlymo, Pirkėjas pasilieka teisę naują pirkimą vykdyti Taisyklių 461 punkte nustatyta tvarka.
	7. Pirkėjas yra pridėtinės vertės mokesčio (toliau – PVM) mokėtojas. PVM mokėtojo kodas - LT499460419 .
	8. Pirkimą organizuoja ir vykdo Pirkėjo sudaryta pirkimo komisija (toliau – Komisija).
	9. Išlaidos, susijusios su dalyvavimu pirkime, Tiekėjams nekompensuojamos.
	10. Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: vadovas Renatas Blažys, tel. +370 68730559, renatas@kirpte.lt, adresas: Pramonės g. 14, LT-62175 Alytus, Lietuva.
2. PIRKIMO OBJEKTAS
	1. Pirkimo objektas: Pramoninės siuvimo mašinos, 14 vnt., kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje užduotyje (konkurso sąlygų 1 priedas).
	2. Jei pirkimo dokumentuose yra nuoroda į konkretų modelį ar šaltinį, konkretų procesą ar prekės ženklą, patentą, tipą, konkrečią kilmę ar gamybą, standartą ar pan., laikoma, kad tiekėjai gali siūlyti lygiaverčius objektus.
	3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam įrangos kiekiui.
	4. Įranga Pirkėjui turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista eksploatacijai kuo greičiau, bet ne ilgiau kaip per 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų, pradedant skaičiuoti nuo Pirkimo sutarties įsigaliojimo dienos.
	5. Pirkimo sutartis įsigalioja tik tuo atveju jeigu LR Ekonomikos ir inovacijų ministras priima sprendimą skirti Projektui finansavimą. Jeigu sprendimas nepriimamas – sutartis neįsigalioja ir Šalys viena kitai pretenzijų dėl sutarties vykdymo nekels.
	6. Pirkimo objektas atitinka esminius Europos normų reikalavimus dėl sveikatos, naudojimo saugos ir aplinkos apsaugos.
	7. Prekių pristatymo vieta: Pramonės g. 14, LT-62175 Alytus, Lietuva.

1. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI
	1. Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:
		1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Eil. Nr.*** | ***Kvalifikacijos reikalavimai*** | ***Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė*** | ***Kvalifikacijos reikalavimus******įrodantys dokumentai*** |
| 3.1.1.1 | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\**arba* pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą |
| 3.1.1.2 | Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas. | Valstybės įmonės Registrų centro išduota Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka arba atitinkamos užsienio šalies institucijos pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas, kopija\**arba* pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą |

* + 1. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Eil. Nr.*** | ***Kvalifikacijos reikalavimai*** | ***Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė*** | ***Kvalifikacijos reikalavimus******įrodantys dokumentai*** |
| 3.1.2.1 | Tiekėjas yra siūlomos įrangos gamintojas arba gamintojo atstovas, turintis teisę vykdyti siūlomos įrangos prekybą, įrengimo darbus, garantinį aptarnavimą ir priežiūrą. Tiekėjas gali būti sudaręs sutartį su ūkio subjektu, kuris turi aukščiau įvardintas gamintojo ar jo atstovo suteiktas teises. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Jei Tiekėjas yra perkamos įrangos gamintojas, pateikia Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašytą tai patvirtinančią laisvos formos deklaraciją.Jei Tiekėjas nėra perkamos įrangos gamintojas, pateikia įgaliojimų, susitarimų ar kitų lygiaverčių dokumentų, suteikiančių teisę atstovauti perkamos gamybinės įrangos gamintoją ir teisę parduoti siūlomą įrangą, vykdyti jų įrengimo darbus, garantinį aptarnavimą ir priežiūrą, arba dokumentų, pavirtinančių, kad Tiekėjas yra sudaręs sutartį su ūkio subjektu, kuris turi aukščiau įvardintas gamintojo ar jo atstovo suteiktas teises arba kitų lygiaverčių dokumentų kopijos. |
| 3.1.2.2 | Tiekėjas turi veikiančią serviso tarnybą ir turi užtikrinti techninę pagalbą kliento buveinėje, jei įrangos remontas per atstumą (internetu) nepavyko. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Laisvos formos deklaracija, kurioje nurodyti:* serviso tarnybos kontaktiniai duomenys (pavadinimas, telefonas, faksas (jeigu yra), el. paštas, internetinė svetainė (jeigu yra),
* techninės pagalbos laikas.
 |

\*Pastabos:

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

* 1. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1 punkte ir 3.1.1.2 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2.1 – 3.1.2.2 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.
	2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
	3. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su Pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių Pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo Pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).
1. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS
	1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
	2. Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.
	3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalbomis. Jei atitinkami dokumentai yra išduoti kita kalba, turi būti pateiktas tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu patvirtintas vertimas į lietuvių arba anglų kalbą.
	4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas elektroniniu paštu renatas@kirpte.lt, Siunčiant pasiūlymą nurodyti: *Pasiūlymas pirkimui:* „COVID -19 produktų gamyba“, Pramoninių siuvimo mašinų įsigijimui. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki skelbime nurodyto termino pabaigos.
	5. Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:
		1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;
		2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;
		3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
		4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
	6. Tiekėjas šiam pirkimui gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jeigu tiekėjas pateikia daugiau nei vieną pasiūlymą arba kaip ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
	7. Tiekėjas teikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.
	8. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
	9. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2021 m. sausio 27 d. 10:00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį elektroniniu paštu renatas@kirpte.lt.Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.
	10. Pirkėjas neatsako už nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai.
	11. Pasiūlyme nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta pasiūlymo formoje (konkurso sąlygų 2 priedas). Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą reikalaujamą prekių kiekį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekių kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos galimos tiekėjo išlaidos: prekių transportavimas, pajungimas, personalo apmokymai dirbti su preke ir kt.
	12. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau kaip 90 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino paskutinės dienos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta konkurso sąlygose.
	13. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, Pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.
	14. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, atsiuntusiems pasiūlymą, bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.
	15. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.
2. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS
	1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, pateikusiems pasiūlymus, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.
	2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
	3. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.
	4. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliota palaikyti: direktorius Renatas Blažys, tel. +370 68730559, renatas@kirpte.lt.
3. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS
	1. Pasiūlymų nagrinėjimo procedūra vyks **2021 m. sausio mėn. 27 d. 13 val. 00 min.** (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.
	2. Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų vertinimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.
	3. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.
	4. Komisija nagrinėja ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus.
	5. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.
	6. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant pasiūlyme nurodytos bendros galutinės kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
	7. Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.
4. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS
	1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
		1. Tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys;
		2. Tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;
		3. Tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
		4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko pirkimo sąlygose nustatytų reikalavimų arba Tiekėjas, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;
		5. Tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
		6. Buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir Tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
		7. Tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
		8. Tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui nepriimtina pasiūlymo kaina.
	2. Tiekėjai, kurių pasiūlymai atmesti, informuojami per 1 darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.
5. PASIŪLYMŲ VERTINIMAS
	1. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM, vadovaujantis mažiausios pasiūlymo kainos kriterijumi. Pirkimo laimėtoju pripažįstamas mažiausią kainą pirkime pasiūlęs Tiekėjas, kurio pasiūlymas nebuvo atmestas dėl neatitikimo pirkimo reikalavimams ar kitų pirkimo dokumentuose nurodytų pagrindų.
6. DERYBOS
	1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose pirkimo sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys Tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.
	2. Derybos yra vykdomos su visais Tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu Tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam Tiekėjui.
	3. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.
	4. Komisija, įvertinusi Tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems Tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.
	5. Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu Tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir Tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei Tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie Tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.
	6. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka ir pagal mažiausios kainos kriterijų.
	7. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei Tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio Tiekėjo pasiūlymas.
7. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO
	1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.
	2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
	3. Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
	4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį, iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju pirkėjas siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.
8. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS
	1. Apmokėjimo sąlygos ir terminai:
		1. Avansas - 30 % (trisdešimt procentų) nuo bendros Sutarties kainos. Avansas sumokamas per 5 darbo dienas nuo Sutarties įsigaliojimo (sutartis įsigalioja kai LR Ekonomikos ir inovacijų ministras priima sprendimą skirti Projektui finansavimą). Esant Pirkėjo prašymui, tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui gaunamo avanso sumai banko garantiją arba draudimo bendrovės laidavimo raštą per 14 dienų nuo tokio prašymo dienos. Sumokėtas avansas įskaitomas į galutinį mokėjimą;
		2. Galutinis mokėjimas – 70 % (septyniasdešimt procentų) nuo bendros Sutarties kainos, atskaičius avansą, atliekamas per 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų, skaičiuojant nuo sąskaitos-faktūros ir įrangos perdavimo-priėmimo akto išrašymo dienos.
	2. Įranga Pirkėjui turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista eksploatacijai kuo greičiau, bet ne ilgiau kaip per 60 (šešiasdešimt) kalendorinių dienų nuo sutarties įsigaliojimo dienos. Sutartis įsigalioja, jeigu LR Ekonomikos ir inovacijų ministras priima sprendimą skirti Projektui finansavimą.
	3. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;
	4. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 11.8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma).
	5. Vykdant pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:
		1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;
		2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;
		3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;
		4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.
	6. Pirkimo sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 proc. pradinės pirkimo sutarties vertės.
9. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS
	1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.
	2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams. Pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą skelbiamas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).
	3. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus bendrą galutinę pasiūlymo kainą, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.
	4. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis bei laimėjusio pasiūlymo kainą.

PRIEDAI

1 priedas. Techninė specifikacija.

2 priedas. Pasiūlymo forma.

1 konkurso sąlygų priedas

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

**PIRKIMO OBJEKTAS:** **PRAMONINĖS SIUVIMO MAŠINOS**

Prekių techninės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos pirkėjui. Todėl siūlomos prekės turi būti lygiavertės arba ne prastesnės nei aprašoma šia technine užduotimi. Nuoroda į konkretų modelį ar šaltinį, konkretų procesą ar prekės ženklą, patentą, tipą, konkrečią kilmę ar gamybą, standartą ar pan., suprantama kaip analogiška arba lygiavertė.

Visa siūloma/parduodama įranga turi būti nauja ir nenaudota.

**Reikalavimai įrangai. Pramoninės siuvimo mašinos**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Techninės charakteristikos (parametrai)** | **Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės** | **Tiekėjo siūlomos techninės charakteristikos*****(pildo tiekėjas)\**** | **Įrašoma tiekėjo siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos ar kito patvirtinančio dokumento pavadinimas. Taip pat nurodomas puslapio numeris pateikiamame dokumente, kuriame gamintojo yra nurodyta tiekėjo siūlomos prekės techninės charakteristikos\*\*** |
| 1 | Grandininio dygsnio juosmenų siuvimo mašina - 1 vnt.  | 1. Turi būti ne mažiau kaip 6-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 12-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė
4. Turi būti cilindrinė platforma.
5. Turi būti auto-pneumatinis siūlų nukirpimas.
6. Atstumas tarp adatų ne mažiau kaip - 6,4 mm (1/4“)
7. Atstumas tarp kraštiniu adatų ne mažiau kaip - 32mm.
8. Maksimalus greitis - 4500aps./min.
9. Papildomas ratukinis medžiagos transportavimo mechanizmas.
10. Turi būti pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės keltuvas.
11. Turi būti specialus stalviršis su nuimama vidurine dalimi (matm. 1200x600x40mm).
12. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
13. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
14. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
15. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
16. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
17. Įrenginys įmontuotas į stalą
 | Taip | Taip |
| 2 | Grandininio dygsnio siuvimo mašina bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui - 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė
4. Turi būti plokščia platforma.
5. Turi būti viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
6. Atstumas tarp adatų ne mažiau - 3,2mm.
7. Turi būti auto-pneumatinis apatinių ir viršutinių siūlų nukirpimas.
8. Turi būti pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės keltuvas.
9. Maksimalus greitis – 5500 aps./min.ps./min.
10. Turi būti dygsnio ilgis - nuo 1,4 iki 3,6 (mm).
11. Turi būti diferencialinio transportavimo santykis: raukimui - 1:2, ištempimui - 1:0,7.
12. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 8 mm - be viršutinio dengimo, 7 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu.
13. Turi būti pilnai įleistas stalviršis (mat. 1200x600x40mm).
14. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
15. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
16. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
17. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
18. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
19. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 3 | Grandininio dygsnio siuvimo mašinabendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui - 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų.
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė.
4. Turi būti su trumpa cilindrine platforma.
5. Turi būti įrengtas kairio medžiagos krašto kirpimo mechanizmas.
6. Turi būti skirta trikotažinių gaminių pakraščių palenkimui, vienu metu nukerpant medžiagos kraštą.
7. Turi būti viršutinis padengimo siūlo mechanizmas
8. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
9. Turi būti alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
10. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema užtikrinti patvarias ir elastines siūles be “tunelinio efekto”.
11. Maksimalus greitis ne mažiau kaip - 5500 aps./min.ps./min.
12. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6mm.
13. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 4,8 mm.
14. Turi būti adatų vedžiotojo eigos aukštis - 31mm.
15. Medžiagos kirpimo mechanizmo viršutinio peilio eiga – 3,0 - 4,0 (mm).
16. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. santykis pasodinimui: 1,0:1,4 (2,0\*);- Maks. santykis tempimui: 1,0:0,7 (1,1\*).(\* dygsnio ilgiui ne daugiau 2,5 mm / normalus diferencinio padavimo santykis).1. Turi būti auto-pneumatinis apatinių siūlų nukirpimas.
2. Tyri būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimas.
3. Prispaudimo pėdelės pakėlimo aukštis (atstumui tarp adatų - 5,6mm) - 5,5mm (su viršutinio padengiamo siūlo mechanizmu) / 7mm (be viršutinio apdengiamo siūlo mechanizmo).
4. Turi būti auto-pneumatinis viršutinių siūlų nuvedėjąs.
5. Turi būti auto-pneumatinis trikotažinės medžiagos kraštų raitymosi išlyginimo prietaisas.
6. Turi būti medžiagos atraižų surinkimo įranga.
7. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
8. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
9. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
10. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
11. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
12. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
13. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 4 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina – 2 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti su viršutiniu reguliuojamu medžiagos transportavimo mechanizmu.
4. Turi būti skirta trikotažinių bei kitų audinių kirpinių krašto sustiprintam apmėtymui bei susiuvimui vienu metu įsiuvant kanto tarp sluoksnių.
5. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
6. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
7. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema su adatos siūlo pritraukikliu aktyvuojamu nuo viršutinio peilio mechanizmo svirties kad užtikrinti patvarias ir elastines siūles.
8. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 6500 aps./min
9. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip – 6 mm.
10. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,4mm.
11. Turi būti 2 eilių viršutiniai dantukai.
12. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. santykis pasodinimui: 1,0:2,3;- Maks. santykis tempimui: 1,0:0,7.1. Turi būti elektromagnetinis siūlų grandinėlės nukirpimo mechanizmas.
2. Turi būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimas.
3. Turi būti prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 7,0mm.
4. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (1200х550х40mm).
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti servo elektros pavara su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Turi būti elektroninis įrenginys tolygiam atkraščio (juostelės) padavimui.
11. Turi būti įrengtas kanto kreiptuvas.
12. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 5 | Universali siuvimo mašina lengvo ir vidutinio sunkumo medžiagoms – 1 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų.
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti skirta trikotažinių bei kitų audinių siuvimui Zig-zag dygsniu.
5. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara minimali tepimo sistema.
6. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5000 aps./min.
7. Turi būti maksimalus prispaudimo pėdelės pakėlimas:

 - ranka: ne mažiau kaip 6,0mm; - nuo kelio traukęs ne mažiau kaip10,0mm.1. Turi būti maksimalus transportavimo dydis - 2,5 mm;
2. Turi būti maksimalus zigzago plotis ne mažiau kaip 8,0mm;
3. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
4. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
5. Turi būti įdiegta automatinės automatinio užtvirtinimo funkcija.
6. Turi būti įrengtas automatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys.
7. Turi būti automatinė atbulinė audinio transportavimo eiga.
8. Mašinos valdymas nuo pultelio.
9. Standartinių siuvimo raštų kiekis turi būti: 8 tipų, 14 standartinių pavyzdžių įrašyti vidinėje mašinos atmintyje, be to gali būti išsaugota iki 99 naujų autorinių pavyzdžių vidinėje valdymo bloko atmintyje su atminties kortele.
10. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
11. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
12. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
13. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
14. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
15. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
16. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 6 | Universali tiesiasiūlė šaudyklinio dygsnio pramoninė siuvimo mašina– 2 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų.
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti su adatos transportavimu.
5. Turi būti skirta bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui.
6. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara minimali tepimo sistema.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5000 aps./min.
8. Turi būti reguliuojamas dygsnio ilgis - nuo 0 iki 4,5(mm).
9. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
10. Turi būti elektromagnetinis siūlų nuvedėjąs.
11. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
12. Turi būti įdiegta automatinio užtvirtinimo funkcija.
13. Turi būti įrengtas automatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys
14. Turi būti maksimalus prispaudimo pėdelės pakėlimas :

 - rankiniu būdu 6mm;- nuo kelio jungiamos traukęs: 16mm.1. Turi būti automatinė atbulinė audinio transportavimo eiga (tame tarpe nuo mygtuko paspaudimo).
2. Turi būti spalvotas LCD ekranas.
3. Standartinė šaudyklė su horizontalia ašimi.
4. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą
 | Taip | Taip |
| 7 | Šaudyklinio dygsnio kilpų siuvimo mašina – 1 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti skirta tiesių kilpų su dvigubu apsauginiu siūlu siuvimui, siuvant viršutinius rūbus iš megzto audinio( trikotažo).
5. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 4000 aps./min.
6. Kilpos ilgis : nuo 16,5 iki 40mm.
7. Kilpos plotis : nuo 2,5 iki 6 mm
8. Peilio matmenis : nuo 4,0 iki 32,0mm.
9. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: ne mažiau kaip 13mm (reguliuojamas elektroniniu būdu).
10. Standartinių siuvimo raštų kiekis turi būti: 21 raštas iš anksto įrašytas vidinėje atmintyje, ir iki 50 jų modifikacijų (atskirų programų) gali būti įrašyta į vidinę atmintį.
11. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara tepimo sistema.
12. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
13. Turi būti elektromagnetinis siūlų nuvedėjąs.
14. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
15. Turi būti LCD valdymo ekranas.
16. Standartinė šaudyklė su horizontalia ašimi.
17. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
18. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
19. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
20. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
21. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
22. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 8 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina su automatiniu siūlų grandinėlės užtvirtinimu siūlės pradžioje – 2 vnt. | 1. Turi būti 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti grandininio dygsnio.
4. Turi būti skirta audinio kirpinių krašto sustiprintam apmėtymui bei susiuvimui su automatiniu siūlų grandinėlės užtvirtinimu siūlės pradžioje.
5. Užtvirtintos siūlės grandinėles ilgis turi būti ne ilgesnis kaip 25mm.
6. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
7. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
8. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema su adatos siūlo pratraukėjas aktyvuojamas nuo viršutinio peilio mechanizmo svirties, kad užtikrinti patvarias ir elastines siūles.
9. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 8000aps./min.
10. Dygsnio ilgis - nuo 1,0 iki 4,0 (mm).
11. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip – 6mm.
12. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,0mm.
13. Dešinio kilpiklio eigos aukštis: - standartinis (be padidinto dešinio kilpiklio eigos aukščio).
14. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 6,0mm.
15. Diferencialinis padavimo santykis:

- Maks. susodinimo santykis: 1: 2,3; - Maks. ištempimo santykis: 1: 0,7.1. Įrengtas auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrengimas.
2. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (1200х550х40mm)
3. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
4. Turi būti pneumatinis įrenginys vakuuminiam siūlų grandinėlės ir audinio atliekų surinkimui.
5. Turi būti savaimės valymo sistema kad pašalinti iš apatinio peilio ir adatos plokštelės sukauptas atraižas ir užtikrinti švarią darbo aplinką.
6. Turi būti servo elektros pavara su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 9 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina – 1 vnt. | 1. Turi būti 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų
3. Turi būti grandininio dygsnio
4. Turi būti maža cilindrine platforma
5. Turi būti skirta medžiagos krašto apmėtymui bei medžiagų susiuvimui.
6. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 7500 aps./min.
8. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip 5 mm.
9. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,4mm.
10. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 6,0mm.
11. Dygsnio ilgis – nuo 1,0 iki 3,5 mm.
12. Diferencialinis padavimo santykis:
13. - Maks. susodinimo santykis: 1:2,3;

- Maks. ištempimo santykis: 1:0,8;1. Turi būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrengimas.
2. Turi būti auto-pneumatinis siūlų grandinėlės nukirpimo mechanizmas.
3. Turi būti mechaniniai reguliuojami įtempimo velenėliai.
4. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei.
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 10 | Grandininio dygsnio pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma – 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė.
4. Turi būti su plokščia platforma.
5. Turi būti įrengtas viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
6. Turi būti skirta detalių kraštų apkantavimui trikotažinę juostą.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5500 aps./min.ps./min.
8. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6(mm).
9. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 3,2mm.
10. Prispaudimo pėdelės pakilimo eiga – 5,6 mm ( 7,0 mm – be viršutinis siūlo padengimo mechanizmo).
11. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. susodinimo santykis: 1:2; - Maks. ištempimo santykis: 1:0,7.1. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 8 mm - be viršutinio dengimo, 7 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu.
2. Turi būti įrengtas elektroninis įrenginys tolygiam atkraščio (juostelės) padavimui.
3. Turi būti įrengtas elastinės juostos pneumatinis atidaromas nukirpimo mechanizmas.
4. Turi būti įrengtas papildomas elektroninis medžiagos ratukinis transporteris.
5. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (matm. 1100х550х40mm).
6. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
7. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
8. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
9. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
10. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
11. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |
| 11 | Grandininio dygsnio , pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma – 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlių grandininio dygsnio
4. Turi būti su plokščia platforma.
5. Turi būti viršutinis medžiagos transporteris.
6. Turi būti įrengtas viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
7. Turi būti skirta bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui.
8. Turi būti su viršutiniu reguliuojamu medžiagos transportavimo mechanizmu.
9. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
10. Turi būti alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
11. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema užtikrinti patvarias ir elastines siūles be “tunelinio efekto”.
12. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5500 aps./min.ps./min.
13. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6mm.
14. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 4,8 mm.
15. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 7,5mm - be viršutinio dengimo, 6 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu
16. Diferencialinio transportavimo santykis: raukimui - 1:2, ištempimui - 1:0,7.
17. Įrengtas auto-pneumatinis apatinių siūlų nukirpimas.
18. Įrengtas prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys.
19. Įrengtas viršutinių siūlų pneumatinis nuvedėjąs.
20. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (matm.1100х550х40mm).
21. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
22. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
23. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
24. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
25. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
26. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 | Taip | Taip |

**\* Tiekėjas privalo nurodyti konkrečias siūlomų prekių charakteristikas.**

**\*\* Tiekėjas su pasiūlymu privalo pateikti siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos dokumentą/us. Tiekėjo pasiūlymas bus atmestas jei Tiekėjas pateiks tik nuorodą į Internetinį puslapį ar analogišką vietą, kur yra patalpintas siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos dokumentas/ai.**

2 konkurso sąlygų priedas

**PASIŪLYMAS**

**KONKURSO „PRAMONINĖS SIUVIMO MAŠINOS“ PIRKIMUI**

*data*

*Vieta*

Tiekėjo pavadinimas, kodas

Tiekėjo adresas

Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė

Telefono numeris

El. pašto adresas

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2021-01-20

2) konkurso sąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

**Mes siūlome šias prekes:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Prekių pavadinimas*** |  | ***Gamintojas*** |  |  |  | ***Modelis*** |
| *(Įrašyti)* | *(Įrašyti)* |  |  |  | *(Įrašyti)* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Eil. Nr.** | ***Prekių pavadinimas*** | ***Kiekis*** | ***Mato******Vnt.*** | ***Kaina, Eur*** | ***Suma, Eur*** |
|  | Grandininio dygsnio juosmenų siuvimo mašina | 1 | Vnt. |  |  |
|  | Grandininio dygsnio siuvimo mašina bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui  | 1 | vnt. |  |  |
|  | Grandininio dygsnio siuvimo mašina bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui  | 1 | vnt. |  |  |
|  | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina  | 2 | vnt. |  |  |
|  | Universali siuvimo mašina lengvo ir vidutinio sunkumo medžiagoms  | 1 | vnt. |  |  |
|  | Universali tiesiasiūlė šaudyklinio dygsnio pramoninė siuvimo mašina | 2 | vnt. |  |  |
|  | Šaudyklinio dygsnio kilpų siuvimo mašina  | 1 | vnt. |  |  |
|  | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina su automatiniu siūlų grandinėlės užtvirtinimu siūlės pradžioje  | 2 | vnt. |  |  |
|  | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina | 1 | vnt. |  |  |
|  | Grandininio dygsnio pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma  | 1 | vnt. |  |  |
|  | Grandininio dygsnio, pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma  | 1 | vnt. |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Iš viso suma be PVM: |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | PVM suma: |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Iš viso suma su PVM: |  |

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus, jos yra naujos ir nenaudotos. Siūlomų prekių savybės yra tokios:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr.** | **Techninės charakteristikos (parametrai)** | **Reikalaujamos techninių charakteristikų (parametrų) reikšmės** | **Tiekėjo siūlomos techninės charakteristikos*****(pildo tiekėjas)\**** | **Įrašoma tiekėjo siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos ar kito patvirtinančio dokumento pavadinimas. Taip pat nurodomas puslapio numeris pateikiamame dokumente, kuriame gamintojo yra nurodyta tiekėjo siūlomos prekės techninės charakteristikos\*\*** |
| 1 | Grandininio dygsnio juosmenų siuvimo mašina - 1 vnt.  | 1. Turi būti ne mažiau kaip 6-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 12-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė
4. Turi būti cilindrinė platforma.
5. Turi būti auto-pneumatinis siūlų nukirpimas.
6. Atstumas tarp adatų ne mažiau kaip - 6,4 mm (1/4“)
7. Atstumas tarp kraštiniu adatų ne mažiau kaip - 32mm.
8. Maksimalus greitis - 4500aps./min.
9. Papildomas ratukinis medžiagos transportavimo mechanizmas.
10. Turi būti pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės keltuvas.
11. Turi būti specialus stalviršis su nuimama vidurine dalimi (matm. 1200x600x40mm).
12. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
13. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
14. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
15. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
16. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
17. Įrenginys įmontuotas į stalą
 |  |  |
| 2 | Grandininio dygsnio siuvimo mašina bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui - 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė
4. Turi būti plokščia platforma.
5. Turi būti viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
6. Atstumas tarp adatų ne mažiau - 3,2mm.
7. Turi būti auto-pneumatinis apatinių ir viršutinių siūlų nukirpimas.
8. Turi būti pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės keltuvas.
9. Maksimalus greitis – 5500 aps./min.ps./min.
10. Turi būti dygsnio ilgis - nuo 1,4 iki 3,6 (mm).
11. Turi būti diferencialinio transportavimo santykis: raukimui - 1:2, ištempimui - 1:0,7.
12. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 8 mm - be viršutinio dengimo, 7 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu.
13. Turi būti pilnai įleistas stalviršis (mat. 1200x600x40mm).
14. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
15. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
16. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
17. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
18. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
19. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 3 | Grandininio dygsnio siuvimo mašinabendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui - 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų.
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė.
4. Turi būti su trumpa cilindrine platforma.
5. Turi būti įrengtas kairio medžiagos krašto kirpimo mechanizmas.
6. Turi būti skirta trikotažinių gaminių pakraščių palenkimui, vienu metu nukerpant medžiagos kraštą.
7. Turi būti viršutinis padengimo siūlo mechanizmas
8. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
9. Turi būti alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
10. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema užtikrinti patvarias ir elastines siūles be “tunelinio efekto”.
11. Maksimalus greitis ne mažiau kaip - 5500 aps./min.ps./min.
12. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6mm.
13. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 4,8 mm.
14. Turi būti adatų vedžiotojo eigos aukštis - 31mm.
15. Medžiagos kirpimo mechanizmo viršutinio peilio eiga – 3,0 - 4,0 (mm).
16. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. santykis pasodinimui: 1,0:1,4 (2,0\*);- Maks. santykis tempimui: 1,0:0,7 (1,1\*).(\* dygsnio ilgiui ne daugiau 2,5 mm / normalus diferencinio padavimo santykis).1. Turi būti auto-pneumatinis apatinių siūlų nukirpimas.
2. Tyri būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimas.
3. Prispaudimo pėdelės pakėlimo aukštis (atstumui tarp adatų - 5,6mm) - 5,5mm (su viršutinio padengiamo siūlo mechanizmu) / 7mm (be viršutinio apdengiamo siūlo mechanizmo).
4. Turi būti auto-pneumatinis viršutinių siūlų nuvedėjąs.
5. Turi būti auto-pneumatinis trikotažinės medžiagos kraštų raitymosi išlyginimo prietaisas.
6. Turi būti medžiagos atraižų surinkimo įranga.
7. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
8. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
9. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
10. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
11. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
12. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
13. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 4 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina – 2 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti su viršutiniu reguliuojamu medžiagos transportavimo mechanizmu.
4. Turi būti skirta trikotažinių bei kitų audinių kirpinių krašto sustiprintam apmėtymui bei susiuvimui vienu metu įsiuvant kanto tarp sluoksnių.
5. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
6. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
7. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema su adatos siūlo pritraukikliu aktyvuojamu nuo viršutinio peilio mechanizmo svirties kad užtikrinti patvarias ir elastines siūles.
8. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 6500 aps./min
9. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip – 6 mm.
10. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,4mm.
11. Turi būti 2 eilių viršutiniai dantukai.
12. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. santykis pasodinimui: 1,0:2,3;- Maks. santykis tempimui: 1,0:0,7.1. Turi būti elektromagnetinis siūlų grandinėlės nukirpimo mechanizmas.
2. Turi būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimas.
3. Turi būti prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 7,0mm.
4. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (1200х550х40mm).
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti servo elektros pavara su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Turi būti elektroninis įrenginys tolygiam atkraščio (juostelės) padavimui.
11. Turi būti įrengtas kanto kreiptuvas.
12. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 5 | Universali siuvimo mašina lengvo ir vidutinio sunkumo medžiagoms – 1 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų.
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti skirta trikotažinių bei kitų audinių siuvimui Zig-zag dygsniu.
5. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara minimali tepimo sistema.
6. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5000 aps./min.
7. Turi būti maksimalus prispaudimo pėdelės pakėlimas:

 - ranka: ne mažiau kaip 6,0mm; - nuo kelio traukęs ne mažiau kaip10,0mm.1. Turi būti maksimalus transportavimo dydis - 2,5 mm;
2. Turi būti maksimalus zigzago plotis ne mažiau kaip 8,0mm;
3. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
4. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
5. Turi būti įdiegta automatinės automatinio užtvirtinimo funkcija.
6. Turi būti įrengtas automatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys.
7. Turi būti automatinė atbulinė audinio transportavimo eiga.
8. Mašinos valdymas nuo pultelio.
9. Standartinių siuvimo raštų kiekis turi būti: 8 tipų, 14 standartinių pavyzdžių įrašyti vidinėje mašinos atmintyje, be to gali būti išsaugota iki 99 naujų autorinių pavyzdžių vidinėje valdymo bloko atmintyje su atminties kortele.
10. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
11. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
12. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
13. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
14. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
15. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
16. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 6 | Universali tiesiasiūlė šaudyklinio dygsnio pramoninė siuvimo mašina– 2 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų.
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti su adatos transportavimu.
5. Turi būti skirta bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui.
6. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara minimali tepimo sistema.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5000 aps./min.
8. Turi būti reguliuojamas dygsnio ilgis - nuo 0 iki 4,5(mm).
9. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
10. Turi būti elektromagnetinis siūlų nuvedėjąs.
11. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
12. Turi būti įdiegta automatinio užtvirtinimo funkcija.
13. Turi būti įrengtas automatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys
14. Turi būti maksimalus prispaudimo pėdelės pakėlimas :

 - rankiniu būdu 6mm;- nuo kelio jungiamos traukęs: 16mm.1. Turi būti automatinė atbulinė audinio transportavimo eiga (tame tarpe nuo mygtuko paspaudimo).
2. Turi būti spalvotas LCD ekranas.
3. Standartinė šaudyklė su horizontalia ašimi.
4. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą
 |  |  |
| 7 | Šaudyklinio dygsnio kilpų siuvimo mašina – 1 vnt. | 1. Turi būti 1-os adatos.
2. Turi būti ne mažiau kaip 2-siūlų
3. Turi būti šaudyklinio dygsnio.
4. Turi būti skirta tiesių kilpų su dvigubu apsauginiu siūlu siuvimui, siuvant viršutinius rūbus iš megzto audinio( trikotažo).
5. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 4000 aps./min.
6. Kilpos ilgis : nuo 16,5 iki 40mm.
7. Kilpos plotis : nuo 2,5 iki 6 mm
8. Peilio matmenis : nuo 4,0 iki 32,0mm.
9. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: ne mažiau kaip 13mm (reguliuojamas elektroniniu būdu).
10. Standartinių siuvimo raštų kiekis turi būti: 21 raštas iš anksto įrašytas vidinėje atmintyje, ir iki 50 jų modifikacijų (atskirų programų) gali būti įrašyta į vidinę atmintį.
11. Turi būti įrengta centralizuota automatine uždara tepimo sistema.
12. Turi būti įrengtas automatinis siūlų nukirpimas.
13. Turi būti elektromagnetinis siūlų nuvedėjąs.
14. Turi būti įdiegtas automatinės adatos pozicionavimo funkcija.
15. Turi būti LCD valdymo ekranas.
16. Standartinė šaudyklė su horizontalia ašimi.
17. Turi būti stalviršis (matm. 1100х550х40mm).
18. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
19. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
20. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
21. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
22. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 8 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina su automatiniu siūlų grandinėlės užtvirtinimu siūlės pradžioje – 2 vnt. | 1. Turi būti 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų.
3. Turi būti grandininio dygsnio.
4. Turi būti skirta audinio kirpinių krašto sustiprintam apmėtymui bei susiuvimui su automatiniu siūlų grandinėlės užtvirtinimu siūlės pradžioje.
5. Užtvirtintos siūlės grandinėles ilgis turi būti ne ilgesnis kaip 25mm.
6. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
7. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
8. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema su adatos siūlo pratraukėjas aktyvuojamas nuo viršutinio peilio mechanizmo svirties, kad užtikrinti patvarias ir elastines siūles.
9. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 8000aps./min.
10. Dygsnio ilgis - nuo 1,0 iki 4,0 (mm).
11. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip – 6mm.
12. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,0mm.
13. Dešinio kilpiklio eigos aukštis: - standartinis (be padidinto dešinio kilpiklio eigos aukščio).
14. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 6,0mm.
15. Diferencialinis padavimo santykis:

- Maks. susodinimo santykis: 1: 2,3; - Maks. ištempimo santykis: 1: 0,7.1. Įrengtas auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrengimas.
2. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (1200х550х40mm)
3. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
4. Turi būti pneumatinis įrenginys vakuuminiam siūlų grandinėlės ir audinio atliekų surinkimui.
5. Turi būti savaimės valymo sistema kad pašalinti iš apatinio peilio ir adatos plokštelės sukauptas atraižas ir užtikrinti švarią darbo aplinką.
6. Turi būti servo elektros pavara su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 450W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 9 | Pramoninė apmėtymo siuvimo mašina – 1 vnt. | 1. Turi būti 2-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 4-siūlų
3. Turi būti grandininio dygsnio
4. Turi būti maža cilindrine platforma
5. Turi būti skirta medžiagos krašto apmėtymui bei medžiagų susiuvimui.
6. Turi būti pilnai uždara, atspari dulkėms ir alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 7500 aps./min.
8. Turi būti apmėtymo siūlės plotis ne mažiau kaip 5 mm.
9. Turi būti atstumas tarp adatų - 2,4mm.
10. Prispaudimo pėdelės pakilimo aukštis: 6,0mm.
11. Dygsnio ilgis – nuo 1,0 iki 3,5 mm.
12. Diferencialinis padavimo santykis:
13. - Maks. susodinimo santykis: 1:2,3;

- Maks. ištempimo santykis: 1:0,8;1. Turi būti auto-pneumatinis prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrengimas.
2. Turi būti auto-pneumatinis siūlų grandinėlės nukirpimo mechanizmas.
3. Turi būti mechaniniai reguliuojami įtempimo velenėliai.
4. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei.
5. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
6. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
7. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
8. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
9. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
10. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 10 | Grandininio dygsnio pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma – 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlų grandininio dygsnio siūlė.
4. Turi būti su plokščia platforma.
5. Turi būti įrengtas viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
6. Turi būti skirta detalių kraštų apkantavimui trikotažinę juostą.
7. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5500 aps./min.ps./min.
8. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6(mm).
9. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 3,2mm.
10. Prispaudimo pėdelės pakilimo eiga – 5,6 mm ( 7,0 mm – be viršutinis siūlo padengimo mechanizmo).
11. Diferencinio padavimo santykis:

- Maks. susodinimo santykis: 1:2; - Maks. ištempimo santykis: 1:0,7.1. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 8 mm - be viršutinio dengimo, 7 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu.
2. Turi būti įrengtas elektroninis įrenginys tolygiam atkraščio (juostelės) padavimui.
3. Turi būti įrengtas elastinės juostos pneumatinis atidaromas nukirpimo mechanizmas.
4. Turi būti įrengtas papildomas elektroninis medžiagos ratukinis transporteris.
5. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (matm. 1100х550х40mm).
6. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
7. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
8. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
9. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
10. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
11. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |
| 11 | Grandininio dygsnio , pramoninė siuvimo mašina su plokščia platforma – 1 vnt. | 1. Turi būti ne mažiau kaip 3-adatų.
2. Turi būti ne mažiau kaip 5-siūlų
3. Turi būti ne mažiau kaip dviejų siūlių grandininio dygsnio
4. Turi būti su plokščia platforma.
5. Turi būti viršutinis medžiagos transporteris.
6. Turi būti įrengtas viršutinis padengimo siūlo mechanizmas.
7. Turi būti skirta bendram lengvų ir vidutinių audinių siuvimui.
8. Turi būti su viršutiniu reguliuojamu medžiagos transportavimo mechanizmu.
9. Turu būti minimalus skystas tepimas su alyvos cirkuliacija.
10. Turi būti alyvos nutekėjimo sandarinimo konstrukcija dėmių atradimo prevencijai.
11. Turi būti įdegta siūlų kontrolės sistema užtikrinti patvarias ir elastines siūles be “tunelinio efekto”.
12. Maksimalus greitis ne mažiau kaip – 5500 aps./min.ps./min.
13. Turi būti dygsnio ilgis ne mažiau kaip - nuo 1,4 iki 3,6mm.
14. Turi būti atstumas tarp adatų ne mažiau - 4,8 mm.
15. Prispaudimo pėdelės pakėlimas: ne mažiau 7,5mm - be viršutinio dengimo, 6 mm - su viršutiniu ir apatiniu dengimu
16. Diferencialinio transportavimo santykis: raukimui - 1:2, ištempimui - 1:0,7.
17. Įrengtas auto-pneumatinis apatinių siūlų nukirpimas.
18. Įrengtas prispaudžiamosios pėdelės pakėlimo įrenginys.
19. Įrengtas viršutinių siūlų pneumatinis nuvedėjąs.
20. Turi būti stalviršis pusiau įleistai siuvimo mašinos galvutei (matm.1100х550х40mm).
21. Turi būti reguliuojamas pagal aukšti stalo rėmas.
22. Turi būti tiesioginė servo elektros pavara įmontuota ant siuvimo mašinos galvutės pagrindinio veleno su elektroniniu valdymo bloku.
23. Variklio galingumas ne mažiau kaip 550W.
24. Maitinimo įtampa: Vienos fazės, 220-240 V.
25. Turi būti LED šviesos šviestuvas.
26. Įrenginys įmontuotas į stalą.
 |  |  |

**\* Tiekėjas privalo nurodyti konkrečias siūlomų prekių charakteristikas.**

**\*\* Tiekėjas su pasiūlymu privalo pateikti siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos dokumentą/us. Tiekėjo pasiūlymas bus atmestas jei Tiekėjas pateiks tik nuorodą į Internetinį puslapį ar analogišką vietą, kur yra patalpintas siūlomos prekės gamintojo techninės specifikacijos dokumentas/ai.**

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumento puslapių |
| Nr. |  | skaičius |
| 1. | Prekių gamintojo specifikacijos ir/ar prekių aprašymas |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Pasiūlymas galioja iki 20 \_\_-\_\_\_-\_\_\_ d.

Visas pasiūlymas atitinka pirkimo sąlygų reikalavimus.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| *Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens* |  | *parašas* |  | *Vardas Pavardė* |
| *pareigos* |  |  |  |  |