



## UAB „LBI“

Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai  
Įmonės kodas – 144723484  
PVM mokėtojo kodas – LT447234811  
Tel.: (8-41) 398368; [info@gbf.lt](mailto:info@gbf.lt)

Juridinio asmens duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre



Kuriame  
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## KONKURSO SĄLYGOS

### BALDŲ DETALIŲ APDIRBIMO ĮRANGOS (2 VNT.) PIRKIMAS

#### TURINYS

1.	BENDROSIOS NUOSTATOS .....	2
2.	PIRKIMO OBJEKTAS .....	2
3.	TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI .....	2
4.	PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS .....	5
5.	KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS .....	5
6.	PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS .....	6
7.	PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS .....	6
8.	DERYBOS.....	7
9.	SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO.....	7
10.	PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	7
11.	BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	8
12.	PRIEDAI.....	8

## BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „LBI“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „**Įmonės gamybos procesų skaitmenizavimas, didinant darbo našumo ir veiklos efektyvumo rodiklius**“ (Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0063), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti **Baldų detalių apdirbimo įrangą**.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas **2021 m. vasario mėn. 9 d.** Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka<sup>1</sup>.

Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: UAB „LBI“ direktorius Linas Burgaila tel. +370 610 43701, el. paštas [linas@gbf.lt](mailto:linas@gbf.lt), adresas: Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai.

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama **Baldų detalių apdirbimo įranga (2 vnt.)**, kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 1 **Techninė specifikacija**).

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Pirkimas yra skirstomas į dalis, kiekvienai pirkimo daliai bus sudaroma atskira pirkimo sutartis.

2.4. Įranga pirkėjui turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista eksploatacijai **per 9 mėn.** nuo Įrangos pirkimo – pardavimo sutarties pasirašymo dienos. Esant objektyvioms priežastims, sutarties vykdymo terminas šalių raštišku susitarimu galės būti pratęstas 30 dienų.

2.5. Pirkimo objektas atitinka esminius Europos normų reikalavimus dėl sveikatos, naudojimo saugos ir aplinkos apsaugos.

2.6. Prekių pristatymo vieta – UAB „LBI“, Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai.

## 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki

<sup>1</sup> Neįvykus konkursui ir dėl to vykdant pakartotinį pirkimą Taisyklių 461.1 punkto pagrindu, negali būti keičiamos esminės pirkimo sąlygos: tiekėjų kvalifikaciniai reikalavimai, minimalūs techniniai ir (arba) funkciniai perkamų prekių, paslaugų ir darbų reikalavimai ir (arba) norimo rezultato apibūdinimas bei tiekėjų pasiūlymų vertinimo kriterijai.

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
	byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 <b>Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.
3.1.1.2	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas.	Valstybės įmonės Registrų centro išduota Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas) išduotas dokumentas ar priesaikos deklaracija, liudijanti tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas – deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 <b>Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

### 3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1.	Tiekėjas užtikrina Įrangos naudojimo vietoje garantinį aptarnavimą bei remontą ne trumpesniam kaip 12 mėnesių laikotarpiui bet ne daugiau 2500 darbo valandų. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos darbo dienomis	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*.
3.1.2.2.	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,7 pasiūlymo vertės be PVM.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant: 1.1. užsakovą; 1.2. įvykdytos sutarties objektą; 1.3. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę; 1.4. sudarymo ir/arba įvykdymo datas; 1.5. kontaktinį asmenį.

**\* Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

#### 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama: lietuvių, ir/arba rusų, ir/arba anglų kalbomis.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas UAB "LBI", Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai, pasiūlymas konkursui: „**Baldų detalių apdirbimo įranga**“. Ant voko turi būti užrašytas tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai (jei taikoma);

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas gali pateikti pasiūlymą vienai pirkimo daliai/kelioms dalims/visoms dalims.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas **iki 2021 m. vasario mėn. 17 d. 14.00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: UAB "LBI", Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai, įmonės administracija (darbo laikas I-V 08:00-16:30). Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais be PVM, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo su pilnos komplektacijos įrangos tiekimu susijusios išlaidos, kurios įskaičiuotos į pirkimo objekto kainą, t.y. perkamos įrangos montavimo, diegimo, įrengimo prijungimo prie sistemos išlaidos.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki **2021 m. birželio 15 d.** Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

#### 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia

paaškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paašškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paašškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaškinimų. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: UAB "LBI" direktorius Linas Burgaila tel. +370 610 43701, el. paštas [linas@gbf.lt](mailto:linas@gbf.lt), adresas: Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai.

## 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusių tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paašškinti per terminą. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.4 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą, pateikti raštu papildomus paaškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.5 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.6 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalių kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.7 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.8 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;

7.1.4. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytą techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaašškino savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaašškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmetas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## 8. DERYBOS

Derybos vykdomos nebus.

## 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis iš šių eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmetas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutarties galiojimas, atsiskaitymo tvarka, kitas sąlygos:

10.1.1 Sutartis įsigalioja nuo sutarties pasirašymo dienos ir galioja kol Sutarties šalys sutaria ją nutraukti šioje Sutartyje nustatytais atvejais arba kol Sutarties galiojimas pasibaigia (visiškai įvykdomi įsipareigojimai);

10.1.2 Sutartyje numatomos Įrangos perdavimas – priėmimas vykdomas pagal tiekėjo įrangos priėmimo – perdavimo pirkėjui aktą (aktus), kuriuos rengia tiekėjas ir pasirašo tiekėjas bei pirkėjas;

10.1.3 Sutarties sąlygose avansinis, tarpinis bei galutinis atsiskaitymas už Įrangą numatomas vykdyti tokia tvarka:

- per 3 (tris) darbo dienas nuo Pirkimo sutarties pasirašymo atliekant 20 % išankstinį mokėjimą nuo sutarties sumos.
- 70 % prekių kainos dalį pirkėjas sumoka per 3 (tris) darbo dienas nuo tiekėjo pranešimo „*apie pasirengimą išsiųsti įrangą ne vėliau kaip per 7 (septynias) kalendorinės dienas nuo šio tarpinio mokėjimo įskaitymo į tiekėjo sąskaitą momento*“;
- galutinį mokėjimą, kurio bendra suma yra 10 % (dešimt procentų) pirkėjas sumoka ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) kalendorių dienų po įrangos montavimo ir paleidimo darbų atlikimo;

10.2 Tiekėjas užtikrina pateiktos ir instaliuotos Įrangos darbo garantinį laikotarpį, kuris turi būti ne mažesnis kaip 12 (dvylika) mėnesių nuo įrangos priėmimo – perdavimo akto pasirašymo dienos neviršijant 2500 darbo valandų. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos darbo dienomis;

10.3 Tiekėjas kartu su įrangos priėmimo – perdavimo aktu turi pateikti pirkėjui Įrangos naudojimo ir priežiūros instrukciją (-as), kurioje būtų detalai aprašyta, kaip naudoti, prižiūrėti, reguliuoti Įrangą ar jos dalis. Naudojimo ir priežiūros instrukcijos pateikiamos lietuvių ir/arba anglų kalba.

10.4 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma) Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma)

10.5 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.6 Už pirkimo sutartyje prisiimtų įsipareigojimų nevykdymą laiku Tiekėjas ir/arba Pirkėjas privalės sumokėti 0,02 proc. pirkimo sutarties vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną.

10.7 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.7.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.7.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.7.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.7.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

## 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse / derybose išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## 12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija (priedas Nr. 1);

12.2 Pasiūlymo forma (priedas Nr. 2);

12.3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija (priedas Nr. 3);

12.4 Sutarties projektas (priedas Nr. 4).



## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

UAB “ LBI” (toliau vadinama – Pirkėjas), įgyvendindama projektą „Įmonės gamybos procesų skaitmenizavimas, didinant darbo našumo ir veiklos efektyvumo rodiklius“ bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Baldų detalių apdirbimo įrangą (2 vnt.)**.

**1 lentelė. Dvipusės kraštų apdirbimo staklės (1 vnt.). Techniniai reikalavimai ir komplektiškumas**

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
<b>1. Pagrindinės įrengimo dalies techniniai rodikliai</b>				
1.1	Maks. transporterio pastūmos greitis ruošinio kalibravimui	m/min	ne mažiau	30
1.2	Maks. ruošinio apdirbimo greitis skersiniam apdirbimui	m/min	ne mažiau	25
1.3	Min. ruošinių transporterio pastūmos greitis	m/min	ne daugiau	16
1.4	Min. ruošinio matmenys be krašto medžiagos	mm	ne daugiau	300x230
1.5	Maks. ruošinio matmenys be krašto medžiagos	mm	ne mažiau	2500x1200
1.6	Min. ruošinio storis	mm	ne daugiau	12
1.7	Maks. ruošinio storis	mm	ne mažiau	40
1.8	Maks. ruošinio svoris	kg	ne mažiau	50
1.9	Min. krašto medžiagos storis	mm	ne daugiau	0,3
1.10	Maks. krašto medžiagos storis	mm	ne mažiau	3
1.11	Maks. krašto medžiagos rytės skersmuo	mm	ne mažiau	Ø800
1.12	Krašto medžiagos užlaida iš priekio ir galo turi būti, kai pastūmos greitis 30 m/min	mm	ne daugiau	3
1.13	Fiksuota staklių pusė kairėje, judama pusė dešinė		taip	taip
1.14	Viršutinė apdirbamų ruošinių prispaudimo sija su varomu prispaudimo diržu ir automatinio aukščio reguliavimu iš valdymo pulso		taip	taip
1.15	Elektroninis detalės pločio nustatymas		taip	taip
1.16	Greito/lėto veikimo pavara su skaitmeniniu padėties nuskaitymu, ruošinio pločio nustatymui		taip	taip
1.17	Reguliavimo greitis	m/min.	ne mažiau	2
1.18	Rutuliniai sraigčiai ir kardaninės pavaros ruošinio pločio nustatymui		taip	taip
1.19	Tarpinis transporteris staklių galinėje dalyje	mm	ne trumpesnis	350
1.20	Atstumas tarp kumštelių	mm	ne daugiau	1000
1.21	Reguliuojamas kumštelių aukštis	aukštis	ne mažiau	3
1.22	Maks. kumštelio projekcija	mm	ne mažiau	22
1.23	Ruošiniai į stakles paduodami rankiniu būdu		taip	taip
1.24	Rankiniu būdu reguliuojama liniuotė		taip	taip
1.25	Padavimo mechanizmas su ne mažiau kaip 5 nuožulniais varomais ritinėliais plokščių padavimui, paverčiamas elektropneumatinio būdu		taip	taip
1.26	Lygiavimo stotelė kairėje ir dešinėje		taip	taip

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
2.	<b>Atskyrimo skysčio užnešimo ant ruošinio prieš briaunos klįjavimą įrenginys.</b> Lengvam klijų likučių pašalinimui po apdirbimo		taip	taip
3.	<b>Agregatas ruošinio krašto frezavimui prieš klijų užtepimą</b>		taip	taip
3.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2
3.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	3
3.3	Turi būti elektro-pneumatinis valdymas el. variklių		taip	taip
3.4	Turi būti ruošinių apiputimas		taip	taip
3.5	Frezavimo įrankio skersmuo	mm	ne mažiau	Ø120
4.	<b>Krašto medžiagos klįjavimo mazgas</b>		taip	taip
4.1	Ruošinio krašto kaitinimo elementas		taip	taip
4.2	Klįjavimo mazgas su konteneriu granulėms		taip	taip
4.3	Klijų lydimo našumas	kg/h	ne mažiau	32
4.4	Klijų kiekio kontrolė		taip	taip
4.5	Elektroninis temperatūros reguliavimas		taip	taip
4.6	Klijų užnešimo velenas su pakaitinimu		taip	taip
4.7	Klijų užnešimo veleno pavara reikia sustojus pastūmai		taip	taip
4.8	Klijų užnešimo agregatas(bakelis)	vnt.	ne mažiau	4 (po 2 kiekvienai pusei)
4.9	Klijų lygiai	lygis	ne mažiau	2
4.10	Klijų konteneris atsitraukia iš darbinės zonos, kai pastūma yra sustabdoma		taip	taip
4.11	Nemažiau 2 dėklai krašto medžiagai iš ritės		taip	taip
4.12	Automatinis arba rankinis ritines pakeitimas		taip	taip
4.13	Kraštų medžiagos likučio kontrolė kai lieka	mm	ne daugiau	2500
4.14	Krašto medžiagos padavimas atliekas servo pavaros pagalba		taip	taip
4.15	Reguliavimas krašto medžiagos dėklo aukščio	mm	ne mažiau	5
4.16	Prispaudimo zona su pneumatiškai valdomu pagrindiniu ritiniu (motorizuota pavara ir pneumospaudimas) ir ne mažiau kaip 4 laisvai besisukančiais papildomais ritinėliais		taip	taip
4.17	Automatinis prispaudimo zonos reguliavimas iš valdymo pulto pagal klįjuojamą kraštų juostą		taip	taip
5.	<b>Tikslus užlaidų nupjovimo agregatas</b>		taip	taip
5.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2
5.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,8
5.3	Automatinis variklių padėties reguliavimas - tiesiam arba nuožulniam pjūviui iš valdymo pulto		taip	taip
5.4	Sukomplektuotas su diskiniiais pjūklais, kurių skersmuo ne mažesnis kaip Ø150mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25		taip	taip
6.	<b>Užlaidų viršuje ir apačioje frezavimo agregatas</b>		taip	taip
6.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2
6.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,4
6.3	Automatinis variklių padėties reguliavimas - nuožulniam arba profiliniam frezavimui iš valdymo pulto		taip	taip

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
6.4	Elektroninis dažnio keitiklis su variklio stabdymo funkcija		taip	taip
6.5	Sukomplektuotas su frezavimo galvutėmis, kurių skersmuo ne mažesnis kaip Ø70mm, aukštis ne mažesnis nei 12 mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25		taip	taip
6.6	<b>Kampų apvalinimo ir nuožulos frezavimo agregatas</b>		taip	taip
6.7	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	4
6.8	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,35
6.9	Atitraukimas iš darbinės zonos iš valdymo pulto		taip	taip
6.10	Sukomplektuotas su deimantinėmis frezavimo galvutėmis, kurių skersmuo ne mažesnis kaip Ø70mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25		taip	taip
7.	<b>Laisva vieta griovelių frezavimo agregatui</b>		taip	taip
8.	<b>Forminio apdirbimo agregatas kampo užapvalinimui storų PVC krašto medžiagų</b>		taip	taip
8.1	Automatinis agregato nustatymas į darbinę padėtį iš valdymo pulto		taip	taip
8.2	Valdomi apiputimo pūstukai		taip	taip
8.3	Ne mažiau 2 komplektų greitai pakeičiamų galvų su peiliukais		taip	taip
9.	<b>PVC drožlių laužymo sistema</b>		taip	taip
10.	<b>Klijų likučių drožtukai</b>		taip	taip
11.	<b>Valymo skysčio užnešimo įrenginys</b>		taip	taip
12.	<b>Poliravimo agregatas</b>		taip	taip
13.	<b>Staklių valdymas: kompiuterinis</b>		taip	taip
13.1	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu ne mažesniu kaip 24“		taip	taip
13.2	Nuotolinė diagnostika ir aptarnavimas internetu (garantiniu metu nemokamas).		taip	taip
13.3	Programinė įranga su grafiniu palaikymu staklių programų kūrimui		taip	taip
13.4	Pranešimai apie klaidas atviruoju tekstu		taip	taip
13.5	Staklių valdymo programa valdymo pulte – lietuvių kalba		taip	taip
13.6	Išorinis USB laikmena patogiam atsarginės duomenų kopijos laikymui		taip	taip
<b>14. Bendrieji reikalavimai</b>				
14.1.	Transportavimas			Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai
14.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip
14.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip
14.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
14.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.
14.6.	Staklės turi atitikti CE normas.		Taip	Taip

**2 lentelė. Programuojamas gręžimo centras (1 vnt.). Techniniai reikalavimai ir komplektiškumas**

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
<b>1. Pagrindinės įrengimo dalies techniniai rodikliai</b>				
1.1	Min. ruošinio ilgis	mm	ne daugiau	200
1.2	Maks. ruošinio ilgis	mm	ne mažiau	2500
1.3	Min. ruošinio plotis	mm	ne daugiau	70
1.4	Maks. ruošinio plotis	mm	ne mažiau	1000
1.5	Min. ruošinio storis	mm	ne daugiau	8 mm (2 vnt. ruošiniai po 4 mm)
1.6	Maks. ruošinio storis	mm	ne mažiau	80 mm (2 vnt. ruošiniai po 40 mm)
1.7	Galimybė apdirbti 2 ruošinius vienu metu.		taip	taip
1.8	Ruošinių padavimo stalas turi būti su oriniais pūstukais, skirtais sukurti „orinę pagalvę“ ir integruotu ventiliatoriumi		taip	taip
1.9	Ruošinių išėjimo konvejeris turi būti sudarytas iš 8 skersinių transportavimo diržų, valdomu dažnio keitikliu	vnt.	ne mažiau	8
1.10	Ruošinių griebtuvų su integruota atramų sistema.	vnt.	ne mažiau	2
1.11	Nepriklausomas griebtuvų perstūmimas krumpliastiebinės pavaros pagalba X kryptimi.		taip	taip
1.12	Skaitmeniniai AC servo varikliai		taip	taip
1.13	Griebtuvų pozicija ruošinių atžvilgiu valdoma programiškai		taip	taip
1.14	Krumpliastiebinė pavara X ašies kryptimi griebtuvų perstūmimui		taip	taip
1.15	Maksimalus griebtuvų pastūmos greitis X ašimi	m/min	ne mažiau	135
1.16	Atsitarant griebtuvams prieš ruošinio užspaudimą, apatinė griebtuvo dalis turi nusileisti ne mažiau kaip 2 mm žemiau darbo stalo		taip	taip
1.17	Automatinis ruošinio storio ir ilgio nuskaitymas.		taip	taip
1.18	Ne mažiau 2 vnt. atskirų apdirbimo suportų: 1-as viršutinėje staklių korpuso dalyje, 2-as apatinėje dalyje		taip	taip
1.19	Ruošinių prispaudimas tarp apdirbimo suportų turi būti suspaustu oru, o ne mechaniškai suspaudžiant detales		taip	taip
1.20	Apdirbimo suportų prispaudimo plokštės padalintos į ne mažiau kaip 3 darbo dalis su oriniais		taip	taip

Eil. Nr.	Įrangos techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės
1	2	3	4	5
	pūstukais, skirtais sukurti „orinę pagalvę“ ir aktyvuojamos priklausomai nuo ruošinio pločio			
1.21	Apdirbimo suportai turi judėti Y ir Z kryptimis.		taip	taip
1.22	Krumpliastiebinė pavara Y ašies kryptimi		taip	taip
1.23	Apdirbimo suportų pastūmos greitis Y ašimi	m/min	ne mažiau	80
1.24	Apdirbimo suportų pastūmos greitis Z ašimi	m/min	ne mažiau	50
<b>2.</b>	<b>Po 1 vnt. vertikalaus gręžimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip
2.1	Individualiai valdomų vertikalių špindelių kiekviename vertikalaus gręžimo agregate	vnt.	ne mažiau	35
2.2	Gręžimo špindeliai sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį		taip	taip
2.3	Gręžimo galvučių eigos pagal Z-ašį	mm	ne mažiau	60
2.4	Maksimalus gręžimo atstumas pagal Y-ašį	mm	ne mažiau	1250
2.5.	Gręžimo špindelių apsukos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip
2.6	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500
2.7	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500
2.8	2 el. varikliai, kurių kiekvieno galia	kW	ne mažiau	2,2
<b>3.</b>	<b>Po 1 vnt. horizontalaus gręžimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip
3.1	Špindelių skaičius kiekviename horizontalaus gręžimo agregate X kryptimi	vnt.	ne mažiau	8
3.2	Maksimalus gręžimo atstumas pagal Y-ašį	mm	ne mažiau	1150
3.3	Špindelių skaičius kiekviename horizontalaus gręžimo agregate Y kryptimi	vnt.	ne mažiau	2
3.4	Gręžimo špindelių apsukos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip
3.5	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500
3.6	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500
<b>4.</b>	<b>Po 1 vnt. griovelių įpjovimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip
4.1	Abu griovelių įpjovimo agregatai automatiškai pasukami 90° kampu darbui X-Y kryptimis		taip	taip
4.2	Maksimalus įpjovimo gylis	mm	ne mažiau	30
4.3	Įpjūklelių apsukos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip
4.4	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500
4.5	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500
4.6	Maks. griovelių įpjūklelio įrankio skersmuo			Ø120
4.7	Maks. griovelių įpjūklelio storis	mm	ne mažiau	5
<b>5.</b>	<b>Po 1 vnt. frezavimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip
5.1	2 el. varikliai, kurių kiekvieno galia	kW	ne mažiau	6
5.2	Frezavimo įrankio apsukos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Įrangos techniniai rodikliai</b>	<b>Matavimo vienetai</b>	<b>Lyginimas</b>	<b>Rodiklių reikšmės</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>
5.3	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	6000
5.4	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	18000
<b>6.</b>	<b>Staklių valdymas: kompiuterinis</b>		taip	taip
6.1	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu	“	ne mažiau	24
6.2	Personalinis kompiuteris su neprastesne kaip Windows 10 operacinė sistema ar lygiaverte operacine sistema		taip	taip
6.3	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės.		taip	taip
6.4	Staklės turi turėti modemą distanciniam aptarnavimui interneto ryšiu		taip	taip
6.5	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba		taip	taip
6.6	Turi būti programinė įranga – skirta grafiniam CNC programavimui lietuvių kalba		taip	taip
6.7	Turi būti ruošinių pozicionavimo įrengimas ruošiniams iki 1100 mm ilgio.		taip	taip
<b>7. Bendrieji reikalavimai</b>				
7.1.	Transportavimas			Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai
7.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip
7.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip
7.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.
7.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.
7.6.	Staklės turi atitikti CE normas.		Taip	Taip

**UAB “ LBI ”**  
Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai  
Įmonės kodas – 144723484  
Tel.: (8-41) 398368; [info@gbf.lt](mailto:info@gbf.lt)

**PASIŪLYMAS****DĖL BALDŲ DETALIŲ APDIRBIMO ĮRANGOS****PIRKIMO**

2021 - -

---

*data*

---

*Vieta*

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1. Konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt), 2021 m. vasario mėn. 9 d.;
2. Konkurso sąlygose;
3. Pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šią **Baldų detalių apdirbimo įrangą** už kainą:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Mato vnt.	Kiekis	Kaina, Eurais (be PVM)	PVM, Eurais	Kaina, Eurais (su PVM)
1.	<b>Dvipusės kraštų apdirbimo staklės</b> <i>(nurodomas tikslus pavadinimas, gamintojas, modelis (modifikacija), pagal kurį būtų galima viešai prieinamose informacijos šaltiniuose patikrinti siūlomų įrenginių techninių savybių atitikimą techninei specifikacijai ir/arba pateikiamas siūlomos įrangos detalus techninis aprašymas)</i>	Vnt.	1			
2.	<b>Programuojamas gręžimo centras</b> <i>(nurodomas tikslus pavadinimas, gamintojas, modelis (modifikacija), pagal kurį būtų galima viešai prieinamose informacijos šaltiniuose patikrinti siūlomų įrenginių techninių savybių atitikimą techninei specifikacijai ir/arba pateikiamas siūlomos įrangos detalus techninis aprašymas)</i>	Vnt.	1			

Siūlomų **Baldų detalių apdirbimo įrangos komplektiškumas ir techniniai parametrai** pilnai atitinka pirkimo dokumentuose (Priedas Nr.1) nurodytus reikalavimus.

**Siūlomų Dvipusių kraštų apdirbimo staklių atitikimas reikalaujamoms techninėms charakteristikoms ir komplektiškumui:**

Reikalavimai konkurso sąlygose					Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	
1	2	3	4	5	6
<b>1. Pagrindinės įrengimo dalies techniniai rodikliai</b>					
1.1	Maks. transporterio pastūmos greitis ruošinio kalibravimui	m/min	ne mažiau	30	
1.2	Maks. ruošinio apdirbimo greitis skersiniam apdirbimui	m/min	ne mažiau	25	
1.3	Min. ruošinių transporterio pastūmos greitis	m/min	ne daugiau	16	
1.4	Min. ruošinio matmenys be krašto medžiagos	mm	ne daugiau	300x230	
1.5	Maks. ruošinio matmenys be krašto medžiagos	mm	ne mažiau	2500x1200	
1.6	Min. ruošinio storis	mm	ne daugiau	12	
1.7	Maks. ruošinio storis	mm	ne mažiau	40	
1.8	Maks. ruošinio svoris	kg	ne mažiau	50	
1.9	Min. krašto medžiagos storis	mm	ne daugiau	0,3	
1.10	Maks. krašto medžiagos storis	mm	ne mažiau	3	
1.11	Maks. krašto medžiagos rytės skersmuo	mm	ne mažiau	Ø800	



1.12	Krašto medžiagos užlaida iš priekio ir galo turi būti, kai pastūmos greitis 30 m/min	mm	ne daugiau	3	
1.13	Fiksuota staklių pusė kairėje, judama pusė dešinė		taip	taip	
1.14	Viršutinė apdirbamų ruošinių prispaudimo sija su varomu prispaudimo diržu ir automatiniu aukščio reguliavimu iš valdymo pulto		taip	taip	
1.15	Elektroninis detalės pločio nustatymas		taip	taip	
1.16	Greito/lėto veikimo pavara su skaitmeniniu padėties nuskaitymu, ruošinio pločio nustatymui		taip	taip	
1.17	Reguliavimo greitis	m/min.	ne mažiau	2	
1.18	Rutuliniai sraigčiai ir kardaninės pavaros ruošinio pločio nustatymui		taip	taip	
1.19	Tarpinis transporteris staklių galinėje dalyje	mm	ne trumpesnis	350	
1.20	Atstumas tarp kumštelių	mm	ne daugiau	1000	
1.21	Reguliuojamas kumštelių aukštis	aukštis	ne mažiau	3	
1.22	Maks. kumštelio projekcija	mm	ne mažiau	22	
1.23	Ruošiniai į stakles paduodami rankiniu būdu		taip	taip	
1.24	Rankiniu būdu reguliuojama liniuotė		taip	taip	
1.25	Padavimo mechanizmas su ne mažiau kaip 5 nuožulniais varomais ritinėliais plokščių padavimui, paverčiamas elektropneumatinio būdu		taip	taip	
1.26	Lygiavimo stotelė kairėje ir dešinėje		taip	taip	
<b>2.</b>	<b>Atskyrimo skysčio užnešimo ant ruošinio prieš briaunos klįjavimą įrenginys.</b> Lengvam klijų likučių pašalinimui po apdirbimo		taip	taip	
<b>3.</b>	<b>Agregatas ruošinio krašto frezavimui prieš klijų užtepimą</b>		taip	taip	
3.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2	
3.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	3	
3.3	Turi būti elektro-pneumatinis valdymas el. variklių		taip	taip	
3.4	Turi būti ruošinių apiputimas		taip	taip	
3.5	Frezavimo įrankio skersmuo	mm	ne mažiau	Ø120	
<b>4.</b>	<b>Krašto medžiagos klįjavimo mazgas</b>		taip	taip	
4.1	Ruošinio krašto kaitinimo elementas		taip	taip	
4.2	Klįjavimo mazgas su konteneriu granulėms		taip	taip	
4.3	Klijų lydymo našumas	kg/h	ne mažiau	32	
4.4	Klijų kiekio kontrolė		taip	taip	
4.5	Elektroninis temperatūros reguliavimas		taip	taip	
4.6	Klijų užnešimo velenas su pakaitinimu		taip	taip	
4.7	Klijų užnešimo veleno pavara reikia sustojus pastūmai		taip	taip	
4.8	Klijų užnešimo agregatas(bakelis)	vnt.	ne mažiau	4 (po 2 kiekvienai pusei)	

4.9	Klijų lygiai	lygis	ne mažiau	2	
4.10	Klijų konteineris atsitraukia iš darbinės zonos, kai pastūma yra sustabdoma		taip	taip	
4.11	Nemažiau 2 dėklai krašto medžiagai iš ritės		taip	taip	
4.12	Automatinis arba rankinis ritinės pakeitimas		taip	taip	
4.13	Kraštų medžiagos likučio kontrolė kai lieka	mm	ne daugiau	2500	
4.14	Krašto medžiagos padavimas atliekas servo pavaros pagalba		taip	taip	
4.15	Reguliavimas krašto medžiagos dėklo aukščio	mm	ne mažiau	5	
4.16	Prispaudimo zona su pneumatiskai valdomu pagrindiniu ritiniu (motorizuota pavara ir pneumo-spaudimas) ir ne mažiau kaip 4 laisvai besisukančiais papildomais ritinėliais		taip	taip	
4.17	Automatinis prispaudimo zonos reguliavimas iš valdymo pulto pagal klijuojamą kraštų juostą		taip	taip	
<b>5.</b>	<b>Tikslus užlaidų nupjovimo agregatas</b>		taip	taip	
5.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2	
5.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,8	
5.3	Automatinis variklių padėties reguliavimas - tiesiam arba nuožulniam pjūviui iš valdymo pulto		taip	taip	
5.4	Sukomplektuotas su diskiniiais pjūklais, kurių skersmuo ne mažesnis kaip Ø150mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25		taip	taip	
<b>6.</b>	<b>Užlaidų viršuje ir apačioje frezavimo agregatas</b>		taip	taip	
6.1	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	2	
6.2	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,4	
6.3	Automatinis variklių padėties reguliavimas - nuožulniam arba profilinei frezavimui iš valdymo pulto		taip	taip	
6.4	Elektroninis dažnio keitiklis su variklio stabdymo funkcija		taip	taip	
6.5	Sukomplektuotas su frezavimo galvutėmis, kurių skersmuo ne mažesnis kaip Ø70mm, aukštis ne mažesnis nei 12 mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25		taip	taip	
6.6	<b>Kampų apvalinimo ir nuožulos frezavimo agregatas</b>		taip	taip	
6.7	El. varikliai	vnt.	ne mažiau	4	
6.8	Kiekvieno variklio galia	kW	ne mažiau	0,35	
6.9	Atitraukimas iš darbinės zonos iš valdymo pulto		taip	taip	
6.10	Sukomplektuotas su deimantinėmis frezavimo galvutėmis, kurių skersmuo ne		taip	taip	

	mažesnis kaip Ø70mm, tvirtinimo sistema ne prastesnei kaip HSK 25				
7.	<b>Laisva vieta griovelių frezavimo agregatui</b>		taip	taip	
8.	<b>Forminio apdirbimo agregatas kampo užapvalinimui storų PVC krašto medžiagų</b>		taip	taip	
8.1	Automatinis agregato nustatymas į darbinę padėtį iš valdymo pulto		taip	taip	
8.2	Valdomi apiputimo pūstukai		taip	taip	
8.3	Ne mažiau 2 komplektų greitai pakeičiamų galvų su peiliukais		taip	taip	
9.	<b>PVC drožlių laužymo sistema</b>		taip	taip	
10.	<b>Klijų likučių drožtukai</b>		taip	taip	
11.	<b>Valymo skysčio užnešimo įrenginys</b>		taip	taip	
12.	<b>Poliravimo agregatas</b>		taip	taip	
13.	<b>Staklių valdymas: kompiuterinis</b>		taip	taip	
13.1	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu ne mažesniu kaip 24“		taip	taip	
13.2	Nuotolinė diagnostika ir aptarnavimas internetu (garantiniu metu nemokamas).		taip	taip	
13.3	Programinė įranga su grafiniu palaikymu staklių programų kūrimui		taip	taip	
13.4	Pranešimai apie klaidas atviruoju tekstu		taip	taip	
13.5	Staklių valdymo programa valdymo pulte – lietuvių kalba		taip	taip	
13.6	Išorinis USB laikmena patogiam atsarginės duomenų kopijos laikymui		taip	taip	
<b>14. Bendrieji reikalavimai</b>					
14.1.	Transportavimas			Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai	
14.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip	
14.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip	
14.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.	
14.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.	
14.6.	Staklės turi atitikti CE normas.		Taip	Taip	

**Siūlomo Programuojamo gręžimo centro atitikimas reikalaujamoms techninėms charakteristikoms ir komplektiškumui:**

Reikalavimai konkurso sąlygose					Tiekėjo siūlomos įrangos charakteristikos
Eil. Nr.	Techniniai rodikliai	Matavimo vienetai	Lyginimas	Rodiklių reikšmės	
1	2	3	4	5	6

<b>1. Pagrindinės įrengimo dalies techniniai rodikliai</b>					
1.1	Min. ruošinio ilgis	mm	ne daugiau	200	
1.2	Maks. ruošinio ilgis	mm	ne mažiau	2500	
1.3	Min. ruošinio plotis	mm	ne daugiau	70	
1.4	Maks. ruošinio plotis	mm	ne mažiau	1000	
1.5	Min. ruošinio storis	mm	ne daugiau	8 mm (2 vnt. ruošiniai po 4 mm)	
1.6	Maks. ruošinio storis	mm	ne mažiau	80 mm (2 vnt. ruošiniai po 40 mm)	
1.7	Galimybė apdirbti 2 ruošinius vienu metu.		taip	taip	
1.8	Ruošinių padavimo stalas turi būti su oriniais pūstukais, skirtais sukurti „orinę pagalvę“ ir integruotu ventiliatoriumi		taip	taip	
1.9	Ruošinių išėjimo konvejeris turi būti sudarytas iš 8 skersinių transportavimo diržų, valdomu dažnio keitikliu	vnt.	ne mažiau	8	
1.10	Ruošinių griebtuvų su integruota atramų sistema.	vnt.	ne mažiau	2	
1.11	Nepriklausomas griebtuvų perstūmimas krumpliastiebinės pavaros pagalba X kryptimi.		taip	taip	
1.12	Skaitmeniniai AC servo varikliai		taip	taip	
1.13	Griebtuvų pozicija ruošinių atžvilgiu valdoma programiškai		taip	taip	
1.14	Krumpliastiebinė pavara X ašies kryptimi griebtuvų perstūmimui		taip	taip	
1.15	Maksimalus griebtuvų pastūmos greitis X ašimi	m/min	ne mažiau	135	
1.16	Atsitarant griebtuvams prieš ruošinio užspaudimą, apatinė griebtuvo dalis turi nusileisti ne mažiau kaip 2 mm žemiau darbo stalo		taip	taip	
1.17	Automatinis ruošinio storio ir ilgio nuskaitymas.		taip	taip	
1.18	Ne mažiau 2 vnt. atskirų apdirbimo suportų: 1-as viršutinėje staklių korpuso dalyje, 2-as apatinėje dalyje		taip	taip	
1.19	Ruošinių prispaudimas tarp apdirbimo suportų turi būti suspaustu oru, o ne mechaniškai suspaudžiant detales		taip	taip	
1.20	Apdirbimo suportų prispaudimo plokštės padalintos į nemažiau kaip 3 darbo dalis su oriniais pūstukais, skirtais sukurti „orinę pagalvę“ ir aktyvuojamos priklausomai nuo ruošinio pločio		taip	taip	
1.21	Apdirbimo suportai turi judėti Y ir Z kryptimis.		taip	taip	
1.22	Krumpliastiebinė pavara Y ašies kryptimi		taip	taip	
1.23	Apdirbimo suportų pastūmos greitis Y ašimi	m/min	ne mažiau	80	
1.24	Apdirbimo suportų pastūmos greitis Z ašimi	m/min	ne mažiau	50	

<b>2.</b>	<b>Po 1 vnt. vertikalaus gręžimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip	
2.1	Individualiai valdomų vertikalių špindelių kiekviename vertikalaus gręžimo agregate	vnt.	ne mažiau	35	
2.2	Gręžimo špindeliai sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį		taip	taip	
2.3	Gręžimo galvučių eigos pagal Z-ašį	mm	ne mažiau	60	
2.4	Maksimalus gręžimo atstumas pagal Y-ašį	mm	ne mažiau	1250	
2.5.	Gręžimo špindelių apsakos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip	
2.6	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500	
2.7	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500	
2.8	2 el. varikliai, kurių kiekvieno galia	kW	ne mažiau	2,2	
<b>3.</b>	<b>Po 1 vnt. horizontalaus gręžimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip	
3.1	Špindelių skaičius kiekviename horizontalaus gręžimo agregate X kryptimi	vnt.	ne mažiau	8	
3.2	Maksimalus gręžimo atstumas pagal Y-ašį	mm	ne mažiau	1150	
3.3	Špindelių skaičius kiekviename horizontalaus gręžimo agregate Y kryptimi	vnt.	ne mažiau	2	
3.4	Gręžimo špindelių apsakos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip	
3.5	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500	
3.6	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500	
<b>4.</b>	<b>Po 1 vnt. griovelių įpjovimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip	
4.1	Abu griovelių įpjovimo agregatai automatiškai pasukami 90° kampu darbui X-Y kryptimis		taip	taip	
4.2	Maksimalus įpjovimo gylis	mm	ne mažiau	30	
4.3	Įpjūklelių apsakos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip	
4.4	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	1500	
4.5	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	7500	
4.6	Maks. griovelių įpjūklelio įrankio skersmuo			Ø120	
4.7	Maks. griovelių įpjūklelio storis	mm	ne mažiau	5	
<b>5.</b>	<b>Po 1 vnt. frezavimo agregatą viršutiniame ir apatiniame apdirbimo suportuose.</b>		taip	taip	
5.1	2 el. varikliai, kurių kiekvieno galia	kW	ne mažiau	6	
5.2	Frezavimo įrankio apsakos reguliuojamos bepakopiškai dažnio keitikliu		taip	taip	
5.3	Min. apsisukimų greitis	aps./min.	ne daugiau	6000	
5.4	Maks. apsisukimų greitis	aps./min.	ne mažiau	18000	
<b>6.</b>	<b>Staklių valdymas: kompiuterinis</b>		taip	taip	
6.1	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu	“	ne mažiau	24	

6.2	Personalinis kompiuteris su neprastesne kaip Windows 10 operacinė sistema ar lygiaverte operacine sistema		taip	taip	
6.3	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės.		taip	taip	
6.4	Staklės turi turėti moderną distanciniam aptarnavimui interneto ryšiu		taip	taip	
6.5	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba		taip	taip	
6.6	Turi būti programinė įranga – skirta grafiniam CNC programavimui lietuvių kalba		taip	taip	
6.7	Turi būti ruošinių pozicionavimo įrengimas ruošiniams iki 1100 mm ilgio.		taip	taip	
<b>7. Bendrieji reikalavimai</b>					
7.1.	Transportavimas			Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai	
7.2.	Instaliavimas, pritaikymas		Taip	Taip	
7.3.	Testavimas, apmokymai		Taip	Taip	
7.4.	Garantija	mėn.	ne mažiau kaip	12 mėn.	
7.5.	Įrangos modelio išleidimo metai		Ne anksčiau negu	2017 m.	
7.6.	Staklės turi atitikti CE normas.		Taip	Taip	

Pasiūlymas galioja iki 2021 m. \_\_\_\_\_ mėn. \_\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

\_\_\_\_\_  
Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens  
pareigos

\_\_\_\_\_  
parašas

\_\_\_\_\_  
Vardas, pavardė

(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)

**UAB „LBI“**

Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai

Įmonės kodas – 144723484

Tel.: (8-41) 398368; [info@gbf.lt](mailto:info@gbf.lt)

**MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_  
(Data)

\_\_\_\_\_  
(Sudarymo vieta)

Aš, \_\_\_\_\_,  
(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) (atstovaujamo (-os))

\_\_\_\_\_  
(tiekėjo pavadinimas)

dalyvaujančio (-ios) UAB „LBI“ organizuojamame konkurse **Baldų detalių apdirbimo įrangai** įsigyti, Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt), 2021 m. vasario mėn. 9 d. kvalifikacijos duomenys yra tokie (tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“):

Eil. Nr.	Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:	Taip	Ne
1.	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		
2.	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka		

Man žinoma, kad, jeigu UAB „LBI“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

\_\_\_\_\_  
(tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(vardas ir pavardė)

\_\_\_\_\_  
(parašas)

(projektas)  
**PIRKIMO-PARDAVIMO SUTARTIS Nr. \_\_\_\_\_**  
2021 m. \_\_\_\_\_ mėn. \_\_\_\_ d.  
Šiauliai

UAB „LBI“, įmonės kodas 144723484, buveinės adresas: Vyturių g. 8E, LT-76397 Šiauliai, Lietuva, atstovaujama direktoriaus Lino Burgailos, veikiančio pagal įmonės įstatus (toliau vadinama **Pirkėju**), ir \_\_\_\_\_, įmonės kodas \_\_\_\_\_, buveinės adresas: \_\_\_\_\_, atstovaujama \_\_\_\_\_, veikiančio pagal \_\_\_\_\_ (toliau vadinama **Pardavėju arba Tiekėju**), toliau Pirkėjas ir Pardavėjas vadinami Šalimis, o kiekvienas atskirai Šalimi, sudarė šią sutartį (toliau vadinama **Sutartimi**):

### 1. SUTARTIES DALYKAS

1.1 Pirkėjas perka, o Pardavėjas parduoda perka, o Pardavėjas parduoda pirkimo konkurse numatytais sąlygomis **Baldų detalių apdirbimo įrangą** (toliau vadinama **Įranga arba Prekėmis**). Prekės teikiamos pagal prie Sutarties pridėdamą techninę specifikaciją (konkurso sąlygų 1 priedas) ir Pardavėjo pasiūlymą (konkurso sąlygų 2 priedas).

### 2. KAINA IR SUTARTIES SUMA

2.1. Įrangos kaina yra fiksuota ir negali būti keičiama.

2.2. Bendra šios sutarties suma yra \_\_\_\_\_ EUR be PVM. Pridėtinės vertės mokestis skaičiuojamas ir mokamas papildomai teisės aktų nustatyta tvarka

2.3. Bendra šios sutarties suma apima:

- pristatymą, draudimą iki iškrovimo, montavimą, instaliavimą, paleidimą-derinimą, darbuotojų apmokymą.

2.4. Bendra šios sutarties suma neapima:

- Prekių iškrovimo, iškrautų Prekių nugabenimo į montavimo patalpą, montavimo vietos paruošimo pagal Pardavėjo nurodymus;

- įrankių ir medžiagų, reikalingų Įrangai išbandyti bei paleisti darbui.

### 3. TIEKIMO TERMINAI IR DATA

3.1. Prekių pristatymo vieta – Vyturių g. 8E, 76397 Šiauliai, Lietuva. Prekių atsitiktinio žuvimo ar sugedimo rizika pereina Pirkėjui nuo Prekių pristatymo šiame punkte nurodytu adresu, tačiau bet koku atveju ne vėliau kaip nuo Pirkėjo atliekamų Įrangos iškrovimo darbų pradžios.

3.2. Įrangą turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista darbui per 9 mėnesius nuo prekių pirkimo sutarties pasirašymo ir pirmo išankstinio mokėjimo gavimo dienos. Esant objektyvioms priežastims, įskaitant, bet neapsiribojant – bet kokius apribojimus (prekių, žmonių ir pan.), nustatytus dėl COVID – 19 ir įtakojančius Pardavėjo įsipareigojimų (Įrangos pristatymo, sumontavimo, paleidimui darbui ir pan.) vykdymą, sutarties vykdymo terminas šalių raštišku susitarimu galės būti pratęstas 30 dienų.

3.3. Įrangą turi būti pristatyta Pirkėjui pagal tarptautinių prekybos rėmų taisykles „Incoterms“. Pristatymo sąlygos – DAP.

3.4. Tiekimo data laikoma Įrangos pristatymo ir paleidimo darbui data.

### 4. APMOKĖJIMO SĄLYGOS

4.1. Apmokėjimas už Įrangą, parduodamą pagal šią Sutartį, vykdomas eurais.

4.2. Avansinis, tarpinis bei galutinis atsiskaitymai už Įrangą numatomi vykdyti tokia tvarka:



- 4.2.1. per 3 (tris) darbo dienas nuo Pirkimo sutarties pasirašymo atliekant išankstinį mokėjimą 20 % (dvidešimt procentų) nuo Bendros sutarties sumos su PVM.
  - 4.2.2. 70 % (septyniasdešimt procentų) nuo Bendros sutarties sumos su PVM Pirkėjas sumoka per 3 (tris) darbo dienas nuo Tiekėjo pranešimo „apie pasirengimą išsiųsti įrangą ne vėliau kaip per 7 (septynias) kalendorines dienas nuo šio tarpinio mokėjimo įskaitymo į Tiekėjo sąskaitą momento“;
  - 4.2.3. galutinį mokėjimą, kurio bendra suma yra 10 % (dešimt procentų) nuo Bendros sutarties sumos su PVM Pirkėjas sumoka ne vėliau kaip per 14 (keturiolika) kalendorių dienų po įrangos montavimo ir paleidimo darbų atlikimo;
- 4.3. Įrangos nuosavybės teisė pereina Pirkėjui po Pirkėjo visiško atsiskaitymo už Įrangą (įskaitant PVM).

## 5. KOKYBĖ IR GARANTIJA

- 5.1. Įrenginių kokybė turi atitikti gamintojo technines sąlygas ir specifikaciją.
- 5.2. Tiekėjas suteikia Įrangai 12 mėn. garantiją, bet ne ilgiau 2500 darbo valandų nuo Įrangos leidimo darbų atlikimo. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidą iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos darbo dienomis.

## 6. PRETENZIJOS

- 6.1. Pretenzijos gali būti pareikštos dėl teikiamos įrangos kokybės, jeigu tai neatitinka šios Sutarties sąlygas.
- 6.2. Pretenzijos pateikiamos registruotu laišku, pridodant būtinus dokumentus, patvirtinančius pretenzijas (pav. kompetentingos neutralios organizacijos aktus).
- 6.3. Pardavėjas moka Pirkėjui delspinigius už Įrangos nepateikimą iki sutartyje numatyto termino 0,02 proc. nuo Pirkėjo apmokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.
- 6.4. Pirkėjas moka Pardavėjui delspinigius už pavėluotą Įrangos apmokėjimą 0,02 proc. nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.
- 6.5. Pardavėjui vėluojant pristatyti Prekes daugiau nei 90 kalendorinių dienų, Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir reikalauti visų sumokėtų sumų gražinimo.
- 6.6. Netiesioginiai nuostoliai (negautos pajamos) pagal šią Sutartį neatlyginami.

## 7. FORCE MAJEURE APLINKYBĖS

- 7.1. Šalis neatsako už savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį nevykdymą ar netinkamą vykdymą, jei tokio nevykdymo ar netinkamo vykdymo priežastis buvo nenugalima jėga. Nenugalima jėga yra suprantama taip, kaip ją apibrėžia Lietuvos Respublikos teisės aktai.
- 7.2. Sutarties Šalis, kuri dėl nenugalimos jėgos aplinkybės negali vykdyti savo įsipareigojimų pagal šią Sutartį, privalo kiek įmanoma greičiau raštu pranešti apie tai kitai Šaliai ir rūpintis, jog pranešime nurodyti faktai ir aplinkybės būtų patvirtintos kompetentingų valstybės institucijų.
- 7.3. Pasibaigus nenugalimos jėgos aplinkybėms Šalis tęsia savo įsipareigojimų vykdymą pagal šią Sutartį. Nenugalimos jėgos aplinkybėms užsitęsus ilgiau nei 90 kalendorinių dienų, bet kuri Šalis turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį, pranešdama raštu apie tai kitai Šaliai.

## 8. TECHNINĖ DOKUMENTACIJA

- 8.1. Įrangos techninė dokumentacija, eksploatacinės instrukcijos turi būti pateiktos lietuvių arba anglų arba rusų kalba.

## 9. KITOS SĄLYGOS

- 9.1. Atsiradus objektyvioms aplinkybėms, dėl kurių Įranga negali būti pristatyta Sutartyje numatytais terminais, Šalis privalo tokį keitimą įforminti šaliu susitarimu. Toks pakeitimas turi būti pasirašytas abiejų Šalių, kuriame nurodomos

aplinkybės dėl kurių Įranga nebuvo pristatyta laiku ir Įrangos pristatymo data. Šalių susitarimu įforminus pakeitimą dėl Įrangos pristatymo termino nukėlimo, Sutarties 6.4. punkte numatyti delspinigiai nėra skaičiuojami.

9.2. Visi šios Sutarties pakeitimai ir papildymai galioja tik tada, kai jie įforminti raštu ir pasirašyti abiejų Šalių. Nei viena iš Šalių neturi teisės perduoti įsipareigojimų pagal šią Sutartį trečiam asmeniui, jei dėl to nėra raštiško kitos Šalies sutikimo.

9.3. Šalių ginčai, iškilę vykdant šią Sutartį, sprendžiami derybų keliu. Nepavykus ginčo išspręsti gera valia per vieną mėnesį nuo pirmo pranešimo dėl ginčo dalyko išsiuntimo dienos, ginčai perduodami spręsti teismui pagal Lietuvos Respublikos įstatymus.

9.4. Sutartis įsigalioja nuo jos pasirašymo dienos ir galioja iki visiško šioje Sutartyje numatytų įsipareigojimų įvykdymo.

9.5. Vykdant pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

9.5.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

9.5.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

9.5.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

9.5.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

9.6. Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

9.7. Šios sutarties priedai yra neatskiriama šios sutarties dalis:

9.7.1. Techninė specifikacija (konkurso sąlygų 1 priedas).

9.7.2. Pardavėjo pasiūlymas (konkurso sąlygų 2 priedas).

9.8. Visą informaciją, kurią Šalys gauna vykdydamos šią Sutartį, jos įsipareigoja laikyti konfidencialia ir neatskleisti jos jokioms trečiosioms šalims, išskyrus atvejus, kai tai numatyta Sutartyje ar susijusiuose įstatymuose.

9.9. Sutartis sudaryta lietuvių ar/ir anglų kalba dviem egzemplioriais - po vieną kiekvienai Šaliai. Kiekvienas egzempliorius turi vienodą juridinę galią.

## 10. ŠALIŲ REKVIZITAI

### Pirkėjas:

UAB „LBI“  
 Vyturių g. 8E, 76397 Šiauliai  
 Įmonės kodas – 144723484  
 PVM mokėtojo kodas – LT447234811  
 Banko sąskaita:  
 Tel.: (8-41) 398368  
 El. paštas: [info@gbf.lt](mailto:info@gbf.lt)

Direktorius  
 Linas Burgaila

\_\_\_\_\_

A.V.

### Pardavėjas:

Direktorius

\_\_\_\_\_

A.V.