



Kuriame
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

Uždaroji akcinė bendrovė „VILRIDA“

Juridinio asmens kodas 300063039, PVM mokėtojo kodas LT100001716716,
Dariaus ir Girėno g. 177D, LT-02189 Vilnius,
tel. +370 5 213 87 04, fax.+370 5 213 87 06, el.paštas office@vilrida.eu
www.vilrida.eu

KONKURSO SĄLYGOS

Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių (2 vnt.) įsigijimas

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI	3
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS.....	3
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS	4
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS.....	5
8. DERYBOS.....	5
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	6
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	6
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	7
12. PRIEDAI	7

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

- 1.1. Uždaroji akcinė bendrovė „VILRIDA“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „*Skaitmeninių technologijų diegimas UAB „VILRIDA“*“ (Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0043), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti **automatizuotas gaminių ruošinių apdirbimo stakles (2 vnt.)**.
- 1.2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)
- 1.3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.
- 1.4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.
- 1.5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.
- 1.6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.
- 1.7. Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: generalinis direktorius Vladislavas Blažys, tel. +370 5 2138704, faksas +370 5 2138706, el. paštas office@vilrida.eu, adresas Dariaus ir Girėno g. 177D, LT-02189 Vilnius.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

- 2.1. **Perkamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių (2 vnt.) savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.**
- 2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.
- 2.3. **Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.**
- 2.4. **Prekės turi būti pristatytos per 7 mėnesius nuo Sutarties pasirašymo dienos. Atsiradus nenumatytoms aplinkybėms, abipusiu raštišku susitarimu, pristatymo terminas gali būti pratęstas iki 2 mėn.**
- 2.5. **Prekių pristatymo vieta – Dariaus ir Girėno g. 177D, Vilnius**

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Pirkėjas netikrina tiekėjų, dalyvaujančių pirkime, kvalifikacijos.

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2. **Pasiūlymas turi būti pateikiamas el. paštu office@vilrida.eu** pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3. Tiekėjo pasiūlymas pateikiamas lietuvių kalba. Kartu su pasiūlymu pateikiami kiti dokumentai (pasiūlymo priedai) gali būti pateikiami lietuvių arba anglų kalbomis.

4.4. **Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą.**

4.5. **Pasiūlymą sudaro tiekėjo pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9. **Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2021 m. vasario mėn. 22 d. 10 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį el. paštu office@vilrida.eu. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10. Pirkėjas neatsako už vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai nevertinami.

4.11. **Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais**, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šiose konkurso sąlygose. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos susijusios su pasiūlymo ruošimu. **Lietuvoje registruoti Tiekėjai į prekių kainą turi įskaityti PVM** ir kitus mokesčius, mokamus galiojančių Lietuvos Respublikos įstatymų nustatyta tvarka. **Užsienyje registruoti Tiekėjai į prekių kainą PVM neįskaičiuoja.** Tiekėjui už prekes bus apmokėta tokia tvarka: 30 % apmokama per 30 kalendorinių dienų nuo sutarties pasirašymo dienos, 50 % apmokama nedelsiant po pranešimo apie įrangos pagaminimą ir prieš pradėdant įrangos transportavimą, o likę 20 % apmokami per 30 kalendorinių dienų po įrangos pristatymo ir sumontavimo.

4.12. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki **2021 m. birželio 30 d.** Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą el. paštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3. Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu, faksu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: generalinis direktorius Vladislavas Blažys, tel. +370 5 2138704, faksas +370 5 2138706, el. paštas office@vilrida.eu, adresas Dariaus ir Girėno g. 177D, LT-02189 Vilnius.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2. Komisija nagrinėja:

- 6.2.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;
- 6.2.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos.

6.3. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu arba el.paštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu arba el.paštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

- 6.4. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu arba el.paštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protinę terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant pasiūlymuose nurodytos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
- 6.5. Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu arba el. paštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.
- 6.6. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.
- 6.7. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

- 7.1. Komisija atmets pasiūlymą, jeigu:
- 7.1.1. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.);
 - 7.1.2. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
 - 7.1.3. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Komisijos prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
 - 7.1.4. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
 - 7.1.5. visų tiekėjų, kurių pasiūlymai neatmesti dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlytos per didelės, pirkėjui nepriimtinos kainos.
 - 7.1.6. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
- 7.2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

- 8.1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi tiekėjai gali būti kviečiami deryboms, kurių metu gali būti deramasi dėl techninių, ekonominių, teisinių ir kitų pasiūlymo sąlygų siekiant ekonomiškiausio varianto.
- 8.2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.
- 8.3. Pirkėjas nurodo tiekėjui laiką, kada reikia atvykti į derybas dėl kainos, techninių, ekonominių, teisinių ir kitokių konkurso pasiūlymo sąlygų. Derybos gali būti vykdomos elektroniniu paštu. Derybų kontaktinis asmuo generalinis direktorius Vladislavas Blažys, tel. +370 5 2138704, faksas +370 5 2138706, el. paštas office@vilrida.eu, adresas Dariaus ir Girėno g. 177D, LT-02189 Vilnius.
- 8.4. Derybų procedūrų metu Pirkimų komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo, derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos.

Derybų protokolą pasirašo pirkimo komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.5. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.6. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis iš šių eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3. Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju pirkėjas siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutarties sąlygos, tame tarpe ir prekių patiekimo terminas, atsiskaitymo terminai, atsiskaitymo tvarka ir kitos sąlygos, yra nurodytos sutarties projekte (3 priedas), kuris yra neatskiriamas šio Konkurso sąlygų dalis.

10.2 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.3 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatytą atvejais (jei taikoma);

10.4 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.4.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.4.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.4.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.4.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.5 Pirkimo sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat galės būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.6 Sutartyje nustatytais terminais Pardavėjui neperdavus įrangos Pirkėjui, Pardavėjas, Pirkėjui pareikalavus, įsipareigoja sumokėti Pirkėjui delspinigius – po 0,04 proc. nuo nepristatytos įrangos kainos už kiekvieną uždelstą dieną. Vėluojant prekes pristatyti daugiau kaip 2 mėnesius sutartis automatiškai nutraukiama, o Pardavėjas privalo per 3 darbo dienas sumokėti visą iš Pirkėjo gautą sumą už prekes bei sumokėti 10 proc. dydžio baudą skaičiuojamą nuo šios Sutarties vertės ir iki nutraukimo dienos priskaičiuotus delspinigius.

10.7 Pirkėjui laiku nesumokėjus sutartyje nustatyta tvarka nurodytos sumos, Pardavėjui pareikalavus, Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Pardavėjui delspinigius – po 0,04 proc. nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

1 priedas - Techninė specifikacija;

2 priedas - Pasiūlymo forma;

3 priedas - Sutarties projektas.



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

Įsigyjamos įrangos techniniai duomenys (specifikacija)

Planuojamų įsigyti automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių (2 vnt.) techninė specifikacija:

Eil. Nr.	Įtaiso ar funkcijos pavadinimas (rodiklis)	Reikalavimai
1.	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (1 vnt.)	Nurodyti gamintoją, modelį bei modelio pateikimo rinkai datą (nurodyti modelio rinkai pateikimo metus). <u>Perkamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių modelis rinkai turėjo būti pateiktas ne anksčiau nei 2017 m.</u>
1.1	Įsigyjamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių kiekis (vnt.)	1 vnt.
1.2	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių pajėgumai:	-
1.2.1	Max tekinimo diametras	Ne mažiau 32 mm
1.2.2	Max tekinimo ilgis vienu sugriebimu	Ne mažiau 240 mm
1.2.3	Priekinio gręžimo diametras	Ne mažiau 15 mm
1.2.4	Priekinis sriegimas	Ne mažiau M12
1.2.5	Aktyvus įrankis skersiniam apdirbimui	Gręžimas ne mažiau 13 mm
1.2.6	Sriegimas	Ne mažiau M10
1.2.7	Aktyvaus įrankio galia ne mažiau	2,2 kW
1.2.8	Aktyvaus įrankio skersiniam apdirbimui sukiai ne mažiau	6.000 aps/min
1.2.9	Aktyvaus įrankio laikiklis ne mažiau	ER20
1.2.10	Sugriebiamas diametras pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau 32 mm
1.2.11	Gręžimas pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau 15 mm
1.2.12	Sriegimas pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau M12
1.2.13	Aktyvus įrankis darbui sub špindelyje	Max gręžimas ne mažiau 13 mm
1.2.14	Sriegimas	Ne mažiau M10
1.3	Pagrindinis špindelis	Turi būti
1.3.1	Špindelio greitis	Ne mažiau 7.000 r/min
1.3.2	Galios (30min/CONT.)	Ne mažiau 5,5 kW
1.3.3	Špindelio tipas	Build Inn arba analogiškas
1.3.4	Standartinis griebtuvas	Turi būti. Nurodyti.
1.3.5	CI-ašies diskretiškumas	Ne blogiau kaip 0,001 deg.
1.3.6	Palaikantis suklys (Guide bush)	Turi būti. Nurodyti.
1.4	Sub špindelis Build Inn arba analogiškos pavaros tipo	Turi būti
1.4.1	Špindelio greitis	Ne mažiau 7.000 r/min

1.4.2	<i>Galia (30min/CONT.)</i>	<i>Ne mažiau 3,7 kW</i>
1.4.3	<i>Standartinis griebtuvas</i>	<i>Turi būti. Nurodyti.</i>
1.4.4	<i>C2-ašies diskretiškumas</i>	<i>Ne blogiau kaip 0,001 deg.</i>
1.5	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių eigos:	-
1.5.1	<i>Greita eiga (x1-axis)</i>	<i>Ne mažiau 32 m/min</i>
1.5.2	<i>Greita eiga (z1; y; x2; z2-axis)</i>	<i>Ne mažiau 32 m/min</i>
1.5.3	<i>Tikslumas (pozicionavimas)</i>	<i>Ne prasčiau 0,005 mm</i>
1.5.4	<i>Tikslumas (pakartotinumumas)</i>	<i>Ne prasčiau 0,001 mm</i>
1.5.5	<i>x1 ašies eiga</i>	<i>Ne mažiau 115 mm</i>
1.5.6	<i>y1 ašies eiga</i>	<i>Ne daugiau 380 mm</i>
1.5.7	<i>z1 ašies eiga</i>	<i>Ne mažiau 240 mm</i>
1.5.8	<i>x2 ašies eiga</i>	<i>Ne daugiau 300 mm</i>
1.5.9	<i>z2 ašies eiga</i>	<i>Ne daugiau 280 mm</i>
1.6	Įrankių juosta	Montuojamų įrankių kiekis ne mažiau kaip 30 vnt.
1.6.1	<i>Priekio apdirbimas</i>	-
1.6.1.1	<i>Tekinimo įrankiai</i>	<i>Ne mažiau 6</i>
1.6.1.2	<i>Priekinis gręžimas abiem špindeliams</i>	<i>Ne mažiau 4+4</i>
1.6.1.3	<i>Aktyvūs įrankiai skersiniam apdirbimui</i>	<i>Ne mažiau 6</i>
1.6.1.4	<i>Aktyvūs įrankiai priekiniam apdirbimui ne centre,</i>	<i>Ne mažiau 3</i>
1.6.1.5	<i>Sukūs įrankiai priekiniam apdirbimui</i>	<i>Ne mažiau 3</i>
1.6.2	<i>Galo apdirbimas</i>	-
1.6.2.1	<i>Nepriklausoma stotelė galo apdirbimui</i>	<i>Turi būti</i>
1.6.2.2	<i>Tekinimo įrankiu</i>	<i>Ne mažiau 2</i>
1.6.2.3	<i>Aktyvūs įrankiai</i>	<i>Ne mažiau 2</i>
1.7	Alyvos sistema	Turi būti
1.7.1	<i>Tepimas</i>	<i>Turi būti. Nurodyti.</i>
1.7.2	<i>Špindelio aušinimas</i>	<i>Turi būti. Nurodyti.</i>
1.8	Aušinimo sistema	Turi būti. Nurodyti.
1.9	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių išmatavimai ir svoris	Aukštis – ne daugiau 1.780 mm Ilgis – ne daugiau 2.500 mm Plotis ne daugiau – 1.280 mm Svoris 3.950 kg (<i>leidžiamas nuokrypis ± 550 kg</i>)
1.10	Staklių valdymo programa	Ne senesnė kaip Fanuc I PLUS versija arba analogiška
1.11	Canginis griebtuvas	2 vnt.
1.12	Standartiniai laikikliai	Turi būti. Nurodyti.
1.13	Lyginimo atramos	Turi būti. Nurodyti.
1.14	Įrankinė (including small tool for operations)	Turi būti. Nurodyti.
1.15	Detalių išstūmėjas (orinio cilindro tipas)	Turi būti. Nurodyti.
1.16	Detalių konvėjeris	Turi būti. Nurodyti.
1.17	Detalių priėmimo dėžė	Turi būti. Nurodyti.
1.18	Drožlės konvėjeris	Turi būti. Nurodyti.
1.19	Atpjovimo įrankio lūžio detektorius	Turi būti. Nurodyti.
1.20	Strypo padavimo mechanizmas	Kairėje staklių pusėje
1.21	Paduodamo ilgiausio strypo ilgis	Ne mažiau 3.100 mm
1.22	Paduodamo strypo maks diametras	Ne mažiau 34 mm
1.23	Garantija	Nurodyti, bet ne mažiau kaip 12 mėn.
1.24	Mokymai	Turi būti
1.25	Įrangos sumontavimas ir paleidimas	Turi būti
1.26	Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcijos anglų, rusų arba lietuvių kalba	Nurodyti

2.	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (1 vnt.)	Nurodyti gamintoją, modelį bei modelio pateikimo rinkai datą (nurodyti modelio rinkai pateikimo metus). <u>Perkamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių modelis rinkai turėjo būti pateiktas ne anksčiau nei 2017 m.</u>
2.1	Išigyjamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių kiekis (vnt.)	1 vnt.
2.2	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių pajėgumai:	-
2.2.1	Tekinimo diametras	Ne mažiau 26 mm
2.2.2	Tekinimo ilgis vienu sugriebimu	Ne mažiau 200 mm
2.2.3	x 1 ašis	Ne mažiau 90 mm
2.2.4	Y ašis	Ne mažiau 385 mm
2.2.5	X2 ašis	Ne mažiau 350 mm
2.2.6	Pozicionavimo tikslumas visose ašyse	Ne prasčiau 0,005mm
2.2.7	Pakartotinumumas	Ne prasčiau 0,001mm
2.2.8	Priekinio gręžimo diametras	Ne mažiau 10 mm
2.2.9	Priekinis sriegimas	Ne mažiau M8
2.2.10	Aktyvus įrankis skersiniam apdirbimui	Ne mažiau 8 mm
2.2.11	Sriegimas	M6
2.2.12	Sugriebiamas diametras pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau 26 mm
2.2.13	Gręžimas pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau 8 mm
2.2.14	Sriegimas pagalbiniam špindelyje	Ne mažiau M8
2.2.15	Aktyvus įrankis darbui sub špindelyje	Ne mažiau max gręžimas 5 mm
2.2.16	Sriegimas aktyviu įrankiu	Ne mažiau M4
2.3	Pagrindinis špindelis	Turi būti
2.3.1	Špindelio greitis	Ne mažiau 8.000 r/min
2.3.2	Galia (30min/CONT.)	Ne mažiau 2,2/5,5 kW
2.3.3	Standartinis griebtuvus	Turi būti. Nurodyti.
2.3.4	C1-ašies diskretiškumas	Ne daugiau 0,001 deg.
2.3.5	Sūkį prilaikanti cangė	Turi būti. Nurodyti.
2.4	Sub špindelis	Turi būti
2.4.1	Spindelio greitis	Ne mažiau 8.000 r/min
2.4.2	Galia (30min/CONT.)	Ne mažiau 2,2/3,7 kW
2.4.3	Standartinis griebtuvus	Turi būti. Nurodyti.
2.4.4	C2-ašies diskretiškumas	Ne daugiau 0,001 deg.
2.5	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių eigos:	-
2.5.1	Greita eiga (x1-axis)	Ne mažiau 32 m/min
2.5.2	Greita eiga (z1; y; x2; z2-axis)	Ne mažiau 32 m/min
2.6	Įrankių juosta	Montuojamų įrankių kiekis ne mažiau kaip 22 vnt.
2.6.1	Priekio apdirbimas	-
2.6.1.1	Tekinimo įrankiai	Ne mažiau 5
2.6.1.2	Priekinis gręžimas abiem špindeliams	Ne mažiau 4+4
2.6.1.3	Aktyvūs įrankiai skersiniam apdirbimui	Ne mažiau 5
2.6.1.4	3-spindelį laikiklis priekiniam apdirbimui	Turi būti.
2.6.2	Galo apdirbimas	-
2.6.2.1	Gręžimo stotelė (fiksuoti / sukūs)	Turi būti.
2.6.2.2	Fiksuoti įrankiai	Ne mažiau kaip 2
2.6.2.3	Sukūs įrankiai	Ne mažiau kaip 2
2.6.2.4	Galimybė įrengti papildomus įrankius	Turi būti

2.7	Alyvos sistema	-
2.7.1	Tepimas	Turi būti. Nurodyti.
2.7.2	Špindelio aušinimas	Turi būti. Nurodyti.
2.8	Aušinimo sistema	Turi būti. Nurodyti.
2.9	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių išmatavimai ir svoris	Aukštis – ne daugiau 1.750 mm Ilgis – ne daugiau 2.370 mm Plotis – ne daugiau 1.250 mm Svoris 3.550 kg (<i>leidžiamas nuokrypis ± 950 kg</i>)
2.10	Staklių valdymo programa	Ne senesnė kaip Fanuc I PLUS versija arba analogiška
2.11	Canginis griebtuvas	2 vnt.
2.12	Standartiniai laikikliai	Turi būti. Nurodyti.
2.13	Lyginimo atramos	Turi būti. Nurodyti.
2.14	Įrankinė (including small tool for operations)	Turi būti. Nurodyti.
2.15	Detalių išstūmėjas (orinio cilindro tipas)	Turi būti. Nurodyti.
2.16	Detalių konvėjeris	Turi būti. Nurodyti.
2.17	Detalių priėmimo dėžė	Turi būti. Nurodyti.
2.18	Drožlės konvėjeris	Turi būti
2.19	Oro tiekimo sistema	Turi būti. Nurodyti.
2.20	Atpjovimo įrankio lūžio detektorius	Turi būti. Nurodyti.
2.21	Strypo padavimo mechanizmas	Dešinėje pusėje.
2.22	Paduodamas ilgiausias strypas	Ne mažiau 3.100 mm
2.23	Paduodamas maksimalus strypas	Ne mažiau 26 mm
2.24	Garantija	Nurodyti, bet ne mažiau kaip 12 mėn.
2.25	Mokymai	Turi būti
2.26	Įrangos sumontavimas ir paleidimas	Turi būti
2.27	Eksploatavimo ir techninės priežiūros instrukcijos anglų arba rusų arba lietuvių kalba	Nurodyti



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

PASIŪLYMAS
dėl automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių (2 vnt.) įsigijimo

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt 2021 m. vasario mėn. 12 d.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes ir paslaugas:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina Eur be PVM	Kaina Eur su PVM
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (tekinimo diametras ne mažiau 32 mm)	1	vnt.				
2	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (tekinimo diametras ne mažiau 26 mm)	1	vnt.				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Įtaiso ar funkcijos pavadinimas (rodiklis)	Rodiklių reikšmės
1.	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (1 vnt.)	
1.1	Įsigyjamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių kiekis (vnt.)	
1.2	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių pajėgumai:	
1.2.1	Max tekinimo diametras	
1.2.2	Max tekinimo ilgis vienu sugriebimu	
1.2.3	Priekinio gręžimo diametras	
1.2.4	Priekinis sriegimas	
1.2.5	Aktyvus įrankis skersiniam apdirbimui	
1.2.6	Sriegimas	
1.2.7	Aktyvaus įrankio galia ne mažiau	
1.2.8	Aktyvaus įrankio skersiniam apdirbimui sukiai ne mažiau	
1.2.9	Aktyvaus įrankio laikiklis ne mažiau	
1.2.10	Sugriebiamas diametras pagaliniame špindelyje	
1.2.11	Gręžimas pagaliniame špindelyje	
1.2.12	Sriegimas pagaliniame špindelyje	
1.2.13	Aktyvus įrankis darbui sub špindelyje	
1.2.14	Sriegimas	
1.3	Pagrindinis špindelis	
1.3.1	Špindelio greitis	
1.3.2	Galia (30min/CONT.)	
1.3.3	Špindelio tipas	
1.3.4	Standartinis griebtuvas	
1.3.5	C1-ašies diskretiškumas	
1.3.6	Palaikantis suklys (Guide bush)	

1.4	Sub špindelį Build Inn arba analogiškos pavaros tipo	
1.4.1	<i>Spindelio greitis</i>	
1.4.2	<i>Galia (30min/CONT.)</i>	
1.4.3	<i>Standartinis griebtuvas</i>	
1.4.4	<i>C2-ašies diskretiškumas</i>	
1.5	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių eigos:	
1.5.1	<i>Greita eiga (x1-axis)</i>	
1.5.2	<i>Greita eiga (z1; y; x2; z2-axis)</i>	
1.5.3	<i>Tikslumas (pozicionavimas)</i>	
1.5.4	<i>Tikslumas (pakartotinumumas)</i>	
1.5.5	<i>x1 ašies eiga</i>	
1.5.6	<i>y1 ašies eiga</i>	
1.5.7	<i>z1 ašies eiga</i>	
1.5.8	<i>x2 ašies eiga</i>	
1.5.9	<i>z2 ašies eiga</i>	
1.6	Įrankių juosta	
1.6.1	<i>Priekio apdirbimas</i>	
1.6.1.1	<i>Tekinimo įrankiai</i>	
1.6.1.2	<i>Priekinis gręžimas abiem špindeliams</i>	
1.6.1.3	<i>Aktyvūs įrankiai skersiniam apdirbimui</i>	
1.6.1.4	<i>Aktyvūs įrankiai priekiniam apdirbimui ne centre,</i>	
1.6.1.5	<i>Sukūs įrankiai priekiniam apdirbimui</i>	
1.6.2	<i>Galo apdirbimas</i>	
1.6.2.1	<i>Nepriklausoma stotelė galo apdirbimui</i>	
1.6.2.2	<i>Tekinimo įrankiu</i>	
1.6.2.3	<i>Aktyvūs įrankiai</i>	
1.7	Alyvos sistema	
1.7.1	<i>Tepimas</i>	
1.7.2	<i>Špindelio aušinimas</i>	
1.8	Aušinimo sistema	
1.9	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių išmatavimai ir svoris	
1.10	Staklių valdymo programa	
1.11	Canginis griebtuvas	
1.12	Standartiniai laikikliai	
1.13	Lyginimo atramos	
1.14	Įrankinė (including small tool for operations)	
1.15	Detalių išstūmėjas (orinio cilindro tipas)	
1.16	Detalių konvėjeris	
1.17	Detalių priėmimo dėžė	
1.18	Drožlės konvėjeris	
1.19	Atpjovimo įrankio lūžio detektorius	
1.20	Strypo padavimo mechanizmas	
1.21	Paduodamo ilgiausio strypo ilgis	
1.22	Paduodamo strypo maks diametras	
1.23	Garantija	
1.24	Mokymai	
1.25	Įrangos sumontavimas ir paleidimas	
1.26	Eksplotavimo ir techninės priežiūros instrukcijos anglų, rusų arba lietuvių kalba	

2.	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (1 vnt.)	
2.1	Įsigyjamų automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių kiekis (vnt.)	
2.2	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių pajėgumai:	
2.2.1	<i>Tekinimo diametras</i>	
2.2.2	<i>Tekinimo ilgis vienu sugriebimu</i>	
2.2.3	<i>x 1 ašis</i>	
2.2.4	<i>Y ašis</i>	
2.2.5	<i>X2 ašis</i>	
2.2.6	<i>Pozicionavimo tikslumas visose ašyse</i>	
2.2.7	<i>Pakartotinumumas</i>	
2.2.8	<i>Priekinio gręžimo diametras</i>	
2.2.9	<i>Priekinis sriegimas</i>	
2.2.10	<i>Aktyvus įrankis skersiniam apdirbimui</i>	
2.2.11	<i>Sriegimas</i>	
2.2.12	<i>Sugriebiamas diametras pagalbiniam špindelyje</i>	
2.2.13	<i>Gręžimas pagalbiniam špindelyje</i>	
2.2.14	<i>Sriegimas pagalbiniam špindelyje</i>	
2.2.15	<i>Aktyvus įrankis darbui sub špindelyje</i>	
2.2.16	<i>Sriegimas aktyviu įrankiu</i>	
2.3	Pagrindinis špindelis	
2.3.1	<i>Špindelio greitis</i>	
2.3.2	<i>Galia (30min/CONT.)</i>	
2.3.3	<i>Standartinis griebtumas</i>	
2.3.4	<i>C1-ašies diskretiškumas</i>	
2.3.5	<i>Sūkį prilaikanti cangė</i>	
2.4	Sub špindelis	
2.4.1	<i>Spindelio greitis</i>	
2.4.2	<i>Galia (30min/CONT.)</i>	
2.4.3	<i>Standartinis griebtumas</i>	
2.4.4	<i>C2-ašies diskretiškumas</i>	
2.5	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių eigos:	
2.5.1	<i>Greita eiga (x1-axis)</i>	
2.5.2	<i>Greita eiga (z1; y; x2; z2-axis)</i>	
2.6	Įrankių juosta	
2.6.1	<i>Priekio apdirbimas</i>	
2.6.1.1	<i>Tekinimo įrankiai</i>	
2.6.1.2	<i>Priekinis gręžimas abiem špindeliams</i>	
2.6.1.3	<i>Aktyvūs įrankiai skersiniam apdirbimui</i>	
2.6.1.4	<i>3-spindelį laikiklis priekiniam apdirbimui</i>	
2.6.2	<i>Galo apdirbimas</i>	
2.6.2.1	<i>Gręžimo stotelė (fiksuoti / sukūs)</i>	
2.6.2.2	<i>Fiksuoti įrankiai</i>	
2.6.2.3	<i>Sukūs įrankiai</i>	
2.6.2.4	<i>Galimybė įrengti papildomus įrankius</i>	
2.7	Alyvos sistema	
2.7.1	<i>Tepimas</i>	
2.7.2	<i>Špindelio aušinimas</i>	
2.8	Aušinimo sistema	

2.9	Automatizuotų gaminių ruošinių apdirbimo staklių išmatavimai ir svoris	
2.10	Staklių valdymo programa	
2.11	Canginis griebtuvas	
2.12	Standartiniai laikikliai	
2.13	Lyginimo atramos	
2.14	Įrankinė (including small tool for operations)	
2.15	Detalių išstūmėjas (orinio cilindro tipas)	
2.16	Detalių konvėjeris	
2.17	Detalių priėmimo dėžė	
2.18	Drožlės konvėjeris	
2.19	Oro tiekimo sistema	
2.20	Atpjovimo įrankio lūžio detektorius	
2.21	Strypo padavimo mechanizmas	
2.22	Paduodamas ilgiausias strypas	
2.23	Paduodamas maksimalus strypas	
2.24	Garantija	
2.25	Mokymai	
2.26	Įrangos sumontavimas ir paleidimas	
2.27	Ekspluatavimo ir techninės priežiūros instrukcijos anglų arba rusų arba lietuvių kalba	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki **2021 m. birželio 30 d.**

Aš, žemiau pasirašęs (-usi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujanti įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos

parašas

Vardas Pavardė



Kuriame
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

PIRKIMO – PARDAVIMO SUTARTIS

Nr. [...]

[...] m. [...] mėn. [...] d., Vilnius

UAB „VILRIDA“ (toliau vadinamas „Pirkėju“), atstovaujamas generalinio direktoriaus Vladislavo Blažio, ir [...] (toliau vadinama „Pardavėju“), atstovaujama [...], toliau kartu vadinamos „šalimis“ arba atskirai „šalimi“, sudarė šią pirkimo-pardavimo sutartį (toliau – sutartis) ir susitarė dėl žemiau pateiktų sąlygų:

I. SUTARTIES OBJEKTAS

1. Pardavėjas įsipareigoja per 7 mėnesius nuo Sutarties pasirašymo dienos parduoti Pirkėjui automatizuotas gaminių ruošinių apdirbimo stakles (2 vnt.) (toliau – įranga), nurodytą šios sutarties 1 priede, kuris yra neatskiriama šios sutarties dalis, o Pirkėjas įsipareigoja priimti įrangą pagal šios sutarties 1 ir 2 prieduose pateiktus kiekius, specifikacijas ir sumokėti sutartyje nustatyta tvarka. Atsiradus nenumatytais aplinkybėmis, abipusiu raštišku susitarimu, pristatymo terminas gali būti pratęstas iki 2 mėn.

2. Pardavėjas pareiškia, kad parduodama įranga atitinka Pardavėjo pateiktame pasiūlyme ir sutarties 1 ir 2 prieduose nurodytas specifikacijas, kainas, kokybę atitinka gamintojo šalies standartus, gamintojo techninius standartus bei Lietuvoje patvirtintus ir galiojančius standartus.

3. Įrangos modelis (gamintojo suteiktas pavadinimas), gamintojas, kiekis nurodyti Sutarties 1 priede. Įrangos techninės charakteristikos apibūdintos techninėse specifikacijose (Sutarties 2 priedas).

II. SUTARTIES ŠALIŲ TEISĖS IR PAREIGOS

4. Pirkėjas įsipareigoja:

- 4.1. sutartį vykdyti tinkamai ir sąžiningai;
- 4.2. priimti įrangą ir sumokėti už ją sutartyje numatytais sąlygomis ir tvarka;
- 4.3. sumokėti įrangos kainą tokia tvarka kaip yra nurodyta šios Sutarties 17 punkte.

5. Pirkėjas turi teisę:

- 5.1. atsisakyti priimti tik nekokybiškas ir/ar neatitinkančias sutarties 1 ir 2 prieduose išvardintos įrangos specifikaciją;
- 5.2. pareikalauti iš Pardavėjo patvirtinimo, kad sutartis bus įvykdyta tinkamai, jei Pirkėjas iš konkrečių aplinkybių numano, kad Pardavėjas gali iš esmės pažeisti sutartį;
- 5.3. reikalauti atlyginti nuostolius, atsiradusius dėl sutarties neįvykdymo bei netesybas.

6. Pardavėjas įsipareigoja:

- 6.1. sutartį vykdyti tinkamai ir sąžiningai;
- 6.2. pristatyti įrangą adresu Dariaus ir Girėno g. 177D, Vilnius.

6.3. pakeisti netinkamos kokybės įrangą tinkamos kokybės įranga, jei atvežta pardavėjo įranga netinkamos kokybės arba neatitinka sutartyje numatytų techninių rodiklių;

6.4. garantijos laikotarpiu be papildomo apmokėjimo padėti įdiegti ir konfigūruoti įrangą bei konsultuoti Užsakovo darbuotojus.

6.5. pristatyti įrangą, kurios kokybė atitinka standartus, techninius reikalavimus, konkurso sąlygose išdėstytus reikalavimus ir šios sutarties 1 priede aptartas sąlygas.

6.6. pateikti Pirkėjui PVM sąskaitą faktūrą.

7. Pardavėjas turi teisę:

7.1. pareikalauti iš Pirkėjo patvirtinimo, kad sutartis bus įvykdyta tinkamai, jei Pardavėjas iš konkrečių aplinkybių numano, kad Pirkėjas gali iš esmės pažeisti sutartį;

7.2. reikalauti atlyginti tiesioginius nuostolius, atsiradusius dėl sutarties neįvykdymo bei netesybas.

III. ĮRANGOS PRIĖMIMAS IR PERDAVIMAS

8. Įrangos kiekį ir jų kokybę Pirkėjas patikrina priimdamas įrangą. Visas pastabas dėl akivaizdžių įrangos trūkumų Pirkėjas privalo pareikšti priimdamas įrangą. Pretenzijas dėl paslėptų įrangos trūkumų Pirkėjas gali pareikšti raštu viso garantinio laikotarpio metu. Akta dėl įrangos trūkumų turi pasirašyti Pirkėjo ir Pardavėjo įgaliotas atstovas. Tuo atveju, jeigu įranga turi trūkumų, Pardavėjas privalo jas neatlygintinai pakeisti analogiška įranga be trūkumų.

9. Įranga priimama pasirašant priėmimo – perdavimo aktą.

IV. KOKYBĖS GARANTIJA

10. Pardavėjas pristatytai įrangai suteikia garantiją, nurodytą šios sutarties 1 priede (bet kokiu atveju įrangos garantijos laikotarpis yra ne mažesnis kaip 12 mėn.).

11. Garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti pasirašius priėmimo – perdavimo aktą.

12. Garantija paremta 24 valandų eksploatacija. Į ją neįeina garantija dėl natūralaus nusidėvėjimo, dėl Pirkėjo netinkamos eksploatacijos ir (arba) techninės priežiūros ir sandėliavimo.

13. Garantija apima defektines gamintojo ir tiekimo detales.

14. Garantinio laikotarpio metu Pardavėjas yra atsakingas už operatyvų bet kokių defektų šalinimą, kuris gali paaiškėti garantiniu laikotarpiu dėl netinkamų medžiagų ar technologijos. Pirkėjas nedelsiant informuos Pardavėją apie tokius defektus. Tokiais atvejais Pardavėjas privalo nedelsiant informuoti Pirkėją apie veiksmus, kurių buvo imtasi, kad būtų pašalinti minėti defektai.

15. Jei Pardavėjas nepateikia reikiamos informacijos per 7 dienas, tai Pirkėjas turi teisę šalinti šiuos defektus pats. Tokiu atveju Pardavėjas turi padengti visas Pirkėjo patirtas išlaidas. Laikas, kurį įranga neeksploatuojama garantiniu laikotarpiu, nebus įskaitomas į garantinį terminą.

V. SUTARTIES KAINA IR ATSISKAITYMŲ TVARKA

16. Bendra sutarties suma yra [...]

17. Pirkėjas už įrangą su Pardavėju atsiskaito tokiomis dalimis:

17.1 30 % apmokama per 30 kalendorinių dienų nuo sutarties pasirašymo dienos;

17.2 50 % apmokama nedelsiant po pranešimo apie įrangos pagaminimą ir prieš pradėdant įrangos transportavimą;

17.3 likę 20 % apmokami per 30 kalendorinių dienų po įrangos pristatymo ir sumontavimo;

17.4 Mokėjimai pagal sutartį gali būti atliekami tik eurais.

18. Draudžiama didinti įrangos kainą per visą pirkimo sutarties galiojimo laiką.

VI. PRIEVOLIŲ ĮVYKDYMO TERMINAI

19. Pardavėjas **per 7 mėnesius nuo Sutarties pasirašymo dienos** pristato įrangą pagal 1 ir 2 prieduose pateiktą specifikaciją adresu Dariaus ir Girėno g. 177D, Vilnius arba į kitą pirkėjo nurodytą vietą. **Atsiradus nenumatytoms aplinkybėms, abipusiu raštišku susitarimu, pristatymo terminas gali būti pratęstas iki 2 mėn.**

VII. PRIEVOLIŲ ĮVYKDYMO UŽTIKRINIMAS

20. Už sutarties neįvykdymą arba netinkamą įvykdymą sutarties šalys atsako pagal Lietuvos Respublikoje galiojančius įstatymus, atsižvelgiant į šioje sutartyje numatytus ypatumus.

21. Sutartyje nustatytais terminais Pardavėjui neperdavus įrangos Pirkėjui, Pardavėjas, Pirkėjui pareikalavus, įsipareigoja sumokėti Pirkėjui delspinigius – po 0,04 proc. nuo nepristatytos įrangos kainos už kiekvieną uždelstą dieną. Vėluojant prekes pristatyti daugiau kaip 2 mėnesius sutartis automatiškai nutraukiama, o Pardavėjas privalo per 3 darbo dienas sumokėti visą iš Pirkėjo gautą sumą už prekes bei sumokėti 10 proc. dydžio baudą skaičiuojamą nuo šios Sutarties vertės ir iki nutraukimo dienos priskaičiuotus delspinigius.

22. Pirkėjui laiku nesumokėjus sutartyje nustatyta tvarka nurodytos sumos, Pardavėjui pareikalavus, Pirkėjas įsipareigoja sumokėti Pardavėjui delspinigius – po 0,04 proc. nuo nesumokėtos sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

23. Delspinigių mokėjimas neatleidžia šalių nuo sutartyje numatytų įsipareigojimų vykdymo.

VIII. GINČŲ SPRENDIMO TVARKA

24. Iškilę ginčai sprendžiami derybų keliu, o šalims nesutarus per 30 kalendorinių dienų nuo ginčo paaiškėjimo dienos, ginčai nagrinėjami Lietuvos Respublikos įstatymu nustatyta tvarka teisme pagal Pirkėjo buveinės adresą.

IX. SUTARTIES NUTRAUKIMO TVARKA

25. Ši sutartis nustoja galioti pasibaigus įrangos kokybės garantijos laikotarpiui ir šalims visiškai įvykdžius visus savo įsipareigojimus.

26. Sutarties šalis gali nutraukti sutartį, jeigu kita šalis sutarties neįvykdo ar netinkamai įvykdo ir tai yra esminis sutarties pažeidimas. Nustatant, ar sutarties pažeidimas yra esminis, sutarties šalys vadovaujasi Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.217 ir 6.379 straipsniais. Sutarties šalis gali nutraukti sutartį vienašališkai esant esminiam sutarties pažeidimui iš anksto pranešant kitai šaliai apie sutarties nutraukimą. Pranešimas siunčiamas raštu prieš 30 kalendorinių dienų.

27. Jeigu sutarties įvykdymo terminas praleistas, t.y. Pardavėjas nepristato visos įrangos ar jos dalies per sutartyje nurodytus terminus ar Pirkėjas neatsiskaito su Pardavėju per nustatytą terminą, nukentėjusioji sutarties šalis gali vienašališkai nutraukti sutartį raštišku pranešimu, jeigu kita sutarties šalis neįvykdo sutarties per papildomai nustatytą terminą – 10 kalendorinių dienų.

28. Sutartis gali būti nutraukta šalių susitarimu.

29. Sutarties šalis gali nutraukti sutartį, jeigu iki sutarties įvykdymo termino pabaigos iš konkrečių aplinkybių ji gali numatyti, kad kita sutarties šalis pažeis sutartį iš esmės.

30. Sutarties šalis gali nutraukti sutartį esant Force Majeure aplinkybėms, reglamentuojamoms Lietuvos Respublikos civilinio kodekso 6.212 straipsnyje, jeigu Force Majeure aplinkybės užtrunka ilgiau nei 1 (vieną) mėnesį.

X. SUTARTIES GALIOJIMAS

31. Sutartis įsigalioja ją pasirašius ir galioja iki sutarties šalių įsipareigojimų tinkamo įvykdymo.

XI. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

32. Pirkimo sutarties sąlygos sutarties galiojimo laikotarpiu gali būti keičiamos abipusiu raštišku susitarimu.

33. Ši Sutartis yra sudaryta dviem egzemplioriais lietuvių kalba, turinčiais vienodą juridinę galią.

PIRKĖJAS	PARDAVĖJAS
UAB „VILRIDA“ Įmonės kodas 300063039 PVM mokėtojo kodas LT100001716716 Buveinės registruotas adresas yra Vilniaus m. sav. Vilniaus m. Dariaus ir Girėno g. 177D	[...] Įmonės kodas [...] PVM mokėtojo kodas [...] Buveinės registruotas adresas yra [...]
Tel. +370 5 213 87 04 El. paštas office@vilrida.eu	Tel. [...] El. paštas [...]
Generalinis direktorius Vladislavas Blažys	[...]



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

PRIEDAS NR. 1
prie PIRKIMO – PARDAVIMO SUTARTIES
Nr. [...]

[...] m. [...] mėn. [...] d., Vilnius

UAB „VILRIDA“ (toliau vadinamas „Pirkėju“), atstovaujamas generalinio direktoriaus Vladislavo Blažio, ir [...] (toliau vadinama „Pardavėju“), atstovaujama [...], toliau kartu vadinamos „šalimis“ arba atskirai „šalimi“ susitarė:

Šia sutartimi Pardavėjas išpareigoja Pirkėjui parduoti **automatizuotas gaminių ruošinių apdirbimo stakles (2 vnt.)**.

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis (vnt.)	Vieneto kaina, Eur be PVM	Suma, Eur
1	2	3	4	5
1	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (<i>tekinimo diametras ne mažiau kaip 32 mm</i>) [[irangos modelis (gamintojo suteiktas pavadinimas), gamintojas]	1	[...]	[...]
2	Automatizuotos gaminių ruošinių apdirbimo staklės (<i>tekinimo diametras ne mažiau kaip 26 mm</i>) [[irangos modelis (gamintojo suteiktas pavadinimas), gamintojas]	1	[...]	[...]
3	Iš viso be PVM			[...]
4	PVM			[...]
5	Iš viso su PVM			[...]

Juridiniai šalių adresai ir rekvizitai:

PIRKĖJAS	PARDAVĖJAS
UAB „VILRIDA“ Įmonės kodas 300063039 PVM mokėtojo kodas LT100001716716 Buveinės registruotas adresas yra Vilniaus m. sav. Vilniaus m. Dariaus ir Girėno g. 177D Tel. +370 5 213 87 04 El. paštas office@vilrida.eu Generalinis direktorius Vladislavas Blažys	[...] Įmonės kodas [...] PVM mokėtojo kodas [...] Buveinės registruotas adresas yra [...] Tel. [...] El. paštas [...] [...]



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

PRIEDAS NR. 2
prie PIRKIMO – PARDAVIMO SUTARTIES Nr. [...]

[...] m. [...] mėn. [...] d.

UAB „VILRIDA“ (toliau vadinamas „Pirkėju“), atstovaujamas generalinio direktoriaus Vladislavo Blažio, ir [...] (toliau vadinama „Pardavėju“), atstovaujama [...], toliau kartu vadinamos „šalimis“ arba atskirai „šalimi“ susitarė:

Įsigyjamos įrangos techniniai duomenys (specifikacija)

--

Juridiniai šalių adresai ir rekvizitai:

PIRKĖJAS	PARDAVĖJAS
UAB „VILRIDA“ Įmonės kodas 300063039 PVM mokėtojo kodas LT100001716716 Buveinės registruotas adresas yra Vilniaus m. sav. Vilniaus m. Dariaus ir Girėno g. 177D Tel. +370 5 213 87 04 El. paštas office@vilrida.eu	[...] Įmonės kodas [...] PVM mokėtojo kodas [...] Buveinės registruotas adresas yra [...] Tel. [...] El. paštas [...]
Generalinis direktorius Vladislavas Blažys	[...]