



Kuriame  
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## UAB „NORDIC IDEA“

Vasario 16-osios g. 38, Garliava, LT-53274 Kauno r. Lietuva, el.p. [info@nordicidea.eu](mailto:info@nordicidea.eu)  
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 302642572, PVM mokėtojo kodas LT100006229915

## CNC APDIRBIMO CENTRAS KONKURSO SĄLYGOS

### TURINYS

1.	<b>BENDROSIOS NUOSTATOS</b>	2
2.	<b>PIRKIMO OBJEKTAS</b>	2
3.	<b>TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI</b>	3
4.	<b>PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS</b>	4
5.	<b>KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS</b>	5
6.	<b>PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS</b>	6
7.	<b>PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS</b>	6
8.	<b>DERYBOS</b>	7
9.	<b>SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO</b>	7
10.	<b>PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS</b>	8
11.	<b>BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS</b>	8
12.	<b>PRIEDAI</b>	9

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Nordic Idea“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Skaitmeninių technologijų diegimas UAB „Nordic Idea“ (projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0149), kuris yra finansuojamas Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis, numato įsigyti: **CNC apdirbimo centrą**.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės).

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) **2021-03-01**.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgalioti asmenys palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: UAB „BARONS GROUP“ dir. Vaidas Baronas, mob. tel. Nr. +370 657 61188, el. paštas: [vaidas@barons.lt](mailto:vaidas@barons.lt) adresas: P. Lukšio g. 32, Vilnius, Lietuva.

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamas **CNC apdirbimo centras** (toliau – prekė), kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (priedas Nr. 1).

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekės kiekiui.

2.4. Prekė turi būti pristatyta **per 8 mėn. nuo prekės pirkimo sutarties pasirašymo dienos**. Šis terminas gali būti pratęstas šalių rašytiniu susitarimu, bet ne ilgiau nei iki pirkėjo vykdomo projekto pabaigos, konkurso skelbimo atveju 2023-09-01 datos.

2.5. Prekių pristatymo vieta – **Vasario 16-osios g. 38, Garliava, LT-53274 Kauno r. Lietuva**.

### 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

#### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 <b>Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.
3.1.1.2	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas.	Valstybės įmonės Registrų centro išduota Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas) išduotas dokumentas ar priesaikos deklaracija, liudijanti tiekėjo vykdomos veiklos įregistravimą teisės aktų nustatyta tvarka. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas – deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 <b>Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

### 3.1.2. Techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1	Tiekėjas per paskutinius 3 metus arba per laiką nuo tiekėjo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą mažiau nei 3 metus) turi būti įvykdęs bent 1 panašių prekių <sup>1</sup> pardavimo sutartį, kurių kiekvienos vertė yra <b>ne mažesnė kaip 0,7 šiam pirkimui pateikto pasiūlymo vertės be PVM.</b>	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Užpildytas ir tiekėjo arba jo įgalioto asmens pasirašytas Konkurso sąlygų Priedas Nr. 4 ( <b>Tiekėjo deklaracija</b> ).
3.1.2.2.	Tiekėjas yra siūlomos įrangos gamintojas arba atstovas Lietuvai.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Laisvos formos deklaracija arba gamintojo patvirtinimas, kad tiekėjas jį atstovauja Lietuvos teritorijoje
3.1.2.3	Tiekėjas užtikrina Įrangos naudojimo vietoje garantinį aptarnavimą bei remontą ne trumpesniam kaip 12 mėnesių laikotarpiui bet ne mažiau 2500 darbo valandų. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 (keturiasdešimt aštuonios) valandos darbo dienomis	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija*.

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1-3.1.1.2 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2.1 – 3.1.2.2 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4 Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

## 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

<sup>1</sup> Panašiomis prekėmis laikomos prekės, kurios priklauso tai pačiai prekių grupei pagal Bendrojo viešųjų pirkimų žodyno, patvirtinto 2002 m. lapkričio 5 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 2195/2002 dėl bendro viešųjų pirkimų žodyno (BVPŽ) (OL 2002 L 340, p. 1-562), skaitmeninio kodo pirmus tris skaitmenis.

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas el. paštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama *lietuvių arba anglų kalba*.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas el. paštu.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas **iki 2021 m. kovo 10 d. 12:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku)** atsiuntus jį el. paštu, konkurso sąlygų 1.7. punkte nurodytu el. pašto adresu. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia patvirtinimą el. paštu, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už el. pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai nėra vertinami ir apie tai tiekėjas informuojamas el. paštu, kuriuo buvo siųsti dokumentai.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma **prekių kaina pateikiama eurais**, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos, įskaitant pristatymo, montavimo, inžinerinių sistemų prijungimo, paleidimo, darbuotojų apmokymų ir kitas susijusias išlaidas.

4.12 Pasiūlymas **turi galiooti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymų termino pabaigos**. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša el. paštu visiems tiekėjams, kurie kreipėsi į pirkėją bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo el. paštu atsiųstą prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems

kitiems tiekėjams, kurie į jį kreipėsi, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu elektroniniu paštu: [vaidas@barons.lt](mailto:vaidas@barons.lt).

## 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų vertinimo procedūra vyks **2021 m. kovo 10 d. 13 val. 00 min. (Lietuvos Respublikos laiku)**, dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai el. paštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti el. paštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo el. paštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo el. paštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.<sup>2</sup>

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos **eurais be PVM**.

<sup>2</sup> Pirkėjas turi įvertinti riziką, ar tiekėjas, kurio pasiūlyme nurodyta neįprastai maža kaina, sugebės tinkamai įvykdyti pirkimo sutartį, bei užtikrinti, kad nebūtų sudaromos sąlygos konkurencijos iškraipymui. Pasiūlyme nurodyta prekių, paslaugų ar darbų neįprastai maža kaina – tai tiekėjo pasiūlyme nurodyta kaina, kuri pirkėjo vertinimu gali būti nepakankama viešojo pirkimo–pardavimo sutarties tinkamam įvykdymui.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal **mažiausios kainos kriterijų**.

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

- 7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
  - 7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;
  - 7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
  - 7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;
  - 7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
  - 7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
  - 7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
  - 7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.
- 7.2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## 8. DERYBOS

- 8.1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.
- 8.2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.
- 8.3. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.
- 8.4. Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, el. paštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.
- 8.5. Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.
- 8.6. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.
- 8.7. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

## 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų

pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmetas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, el. paštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);

10.3. Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.3.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.3.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.3.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.3.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.4. Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.5. Pirkimo sutartis įsigalioja **nuo jos pasirašymo dienos** ir galioja kol Šalys sutaria ją nutraukti pirkimo sutartyje nustatytais atvejais arba kol sutarties galiojimas pasibaigia (visiškai įvykdomi įsipareigojimai), kitais Lietuvos Respublikos teisės aktuose nustatytais atvejais.

10.6. Pirkimo sutartyje numatomos prekės priėmimas-perdavimas vykdomas pagal tiekėjo įrangos priėmimo – perdavimo pirkėjui aktą (aktus), kuriuos rengia tiekėjas ir pasirašo tiekėjas bei pirkėjas.

10.7. Prekė turi būti pristatyta **per 8 mėn. nuo prekės pirkimo sutarties pasirašymo dienos**. Šis terminas gali būti pratęstas šalių rašytiniu susitarimu, bet ne ilgiau nei iki pirkėjo vykdomo projekto pabaigos, konkurso skelbimo atveju 2023-09-01 datos.

10.8. Pagrindinės atsiskaitymo sąlygos:

10.8.1. 30 proc. nuo bendros sutarties vertės Pirkėjas moka per 15 darbo dienų nuo sutarties pasirašymo dienos.

10.8.2. Iki 60 proc. bendros sutarties vertės Pirkėjas sumoka per 15 darbo dienų nuo pranešimo iš tiekėjo apie įrangos pagaminimą ir parengimą išsiuntimui dienos.

10.8.3. Likusi bendros sutarties vertės dalis sumokama per 15 darbo dienų po įrangos paleidimo, suderinimo, personalo apmokymo ir Prekių perdavimo – priėmimo akto pasirašymo.

10.9. Už pirkimo sutartyje prisiimtų įsipareigojimų nevykdymą laiku Tiekėjas ir/arba Pirkėjas privalės sumokėti 0,03 proc. pirkimo sutarties vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną.



## 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja el. paštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## 12. PRIEDAI

12.1. Techninė specifikacija (Priedas Nr. 1).

12.2. Pasiūlymo forma (Priedas Nr. 2).

12.3. Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija (Priedas Nr. 3).

12.4. Tiekėjo deklaracija (Priedas Nr. 4).

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

**Pirkimo objektas: CNC apdirbimo centras**

Jei apibūdinant pirkimo objektą yra nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas arba prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad pirkejas šį nurodymą pateikia įrašant žodžius „arba lygiavertis/analogšikas“.

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai
1.	Staklės naujos ir nenaudotos	taip
	<b>Staklių saugumo reikalavimai:</b>	
2.	Staklių sertifikatas (- ai) patvirtinantis atitikimą Europos Sąjungos standartams (CE) arba lygiavertis	taip
3.	Saugumo įranga turi būti su spaudimui jautriu „bamperiu“ ir turi atitikti EN1760-3 standartą.	taip
4.	Papildomas lazeris darbo zonų skanavimu operatoriaus pusėje. Jei lazeris aptinka žmogų darbo zonoje, staklės yra sustabdomos iki „bamperio“ kontakto su žmogumi.	taip
	<b>Bendri reikalavimai:</b>	
5.	Mobilus darbinis blokas: Portalinės konstrukcijos rėmas judantis X ašimi; tvirtinamas abiejose staklių korpuso pusėse	taip
6.	Linijinės X ir Y ašių kreipiančiosios ir kabelių kanalai turi būti apsaugoti nuo dulkių patekimo	taip
7.	Krumpliaštinės pavaros X ir Y ašims	taip
8.	Recirkuliacinės rutulinės sraigtinės pavaros apdirbimo galvutėms pastūmams trimis Z- ašims	taip
9.	Pavarų technologija su skaitmeniniu kontrolės metodu	taip
10.	Trys Z-ašys: viena Z-ašis gręžimo galvutės kilnojimui, antra Z-ašis frezavimo agregato kilnojimui, trečia Z-ašis kljavimo agregatui	taip
11.	Z ašies eiga 5 ašių frezavimo špindeliui	ne mažiau 550 mm
12.	Z ašies eiga gręžimo agregatui	ne mažiau 350 mm
13.	Z ašies eiga kljavimo agregatui	ne mažiau 300 mm
14.	Automatinis centralizuotas tepimas visoms pavaroms ir visoms linijinėms kreipiančiosioms (X, Y ir Z ašims)	taip
15.	Darbinės galvutės pastūmos greitis X ašimi	ne mažiau 35 m/min
16.	Darbinės galvutės pastūmos greitis Y ašimi	ne mažiau 60 m/min
17.	Darbinės galvutės pastūmos greitis abejomis Z ašimis	ne mažiau 25 m/min
18.	Vektorinis greitis X ir Y ašimis	ne mažiau 60 m/min
19.	Atskiri dulkių nutraukimo gaubtai gręžimo galvutei ir frezavimo agregatui	taip
20.	Staklių rėme diržinis transporteris dulkių ir atraižų pašalinimui	taip
	<b>Darbo stalas ir vakuuminė sistema:</b>	
21.	Darbinis stalas padalintas	ne mažiau kaip į 2 darbo zonas
22.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant dinaminio pakaitiniu režimu (kairėje ir dešinėje darbinio stalo pusėse) apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 2400 mm Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales
23.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant dviem darbo zonomis pakaitiniu režimu, kai ruošiniai vienodo ilgio (kairėje ir dešinėje darbinio stalo pusėse) apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 1440 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales
24.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant per visą darbinį stalą apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 4200 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales
25.	Maks. apdirbamo ruošinio plotis apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 1550 mm

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai
26.	Maks. apdirbamo ruošinio plotis frezavimo agregatu iš visų pusių (formatavimas)	ne mažiau 1600 mm
27.	Maks. ruošinio storis su vakuuminiais padeliais	ne mažiau 300 mm
28.	Apdirbimo stalą turi sudaryti	ne mažiau kaip 8 vnt. vakuuminių konsolių
29.	Konsolių ilgis	ne mažiau 1500 mm
30.	Ruošinio bazavimo atramos priekyje	turi būti ant kiekvienos konsolės
31.	Ruošinio bazavimo papildomos atramos šonuose ir gale	ne mažiau 10 vnt.
32.	Ruošinio pakėlimo bėgeliai	ne mažiau 6 vnt.
33.	Šviesinė indikacija (pvz. šviesos diodų juosta X ir Y ašims arba lazerinis projektorius), parodanti iš karto visų vakuumo padelių pozicijas pasirinktoje apdirbimo programoje	taip
34.	Vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne mažesni nei 160x110x100 mm	ne mažiau 16 vnt.
35.	Vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne didesni nei 130x80x100 mm	ne mažiau 8 vnt.
36.	Pasukami 90 laipsniu kampu vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne didesni nei 120x50x100 mm	ne mažiau 4 vnt.
37.	Vakuomo jungtys vakuuiniams šablonams	ne mažiau 2 vnt.
38.	Rotorinio vakuuminio siurblio/ rotorinių vakuuminių siurblių bendras našumas	ne mažiau 120 m <sup>3</sup> /h
39.	Kiekvienas siurblys gali būti aktyvuojamas atskirai	taip
	<b>Pagrindinis darbinis velenas/spindelis:</b>	
40.	5 ašių frezavimo agregatas yra aušinamas skysčiu ir turi darbo temperatūros stebėjimo funkcija	taip
41.	Frezavimo variklio galia	Ne mažiau 10 kW
42.	Įrankio laikiklio tipas frezavimo agregate HSK F63	taip
43.	Frezavimo agregato min. sukimosi greitis	ne daugiau 500 aps./min.
44.	Frezavimo agregato maks. sukimosi greitis	ne mažiau 24000 aps./min.
45.	Maksimalus įrankio svoris	ne mažiau 6 kg kartu su HSK 63 adapteriu
46.	Maksimalus įrankio ilgis iki frezavimo agregato tvirtinimo plokštumos	ne mažiau 220 mm
47.	Frezavimo įrankių maksimalus skersmuo	ne mažiau 180 mm
48.	Pjovimo įrankio maksimalus skersmuo	ne mažiau 350 mm
49.	Frezavimo agregato vibracijos intensyvumo stebėjimas daviklio pagalba	taip
50.	Interpoliuojanti C-ašis	taip
51.	Apdirbimo agregatų papildomas tvirtinimas ne mažiau 3 taškuose	taip
52.	Bevamzdys suspausto oro tiekimas apdirbimo agregatų apipūtimui ir aušinimui	taip
53.	C-ašies posūkio kampas	ne mažiau +/- 360°
54.	A-ašies posūkio kampas	ne mažiau +/- 100°
55.	<b>Įrankių dėtuvės:</b>	
56.	Turi būti ne mažiau dviejų įrankių dėtuvė, kurių viena gali būti tvirtinama staklių šone	taip
57.	Automatinis įrankių keitiklis. Įrankių kaupiklis turi būti užpildomas įrankiais automatiškai per staklių gale esantį įrankių perdavimo įtaisą.	ne mažiau 14 vietų.
58.	Automatinis įrankių keitiklis su įrankių perdavimo vieta	ne mažiau 7 vietų.
59.	Turi būti galimybė laikyti pjūklą Ø350 mm skersmens tiek vienoje tiek kitoje dėtuvėje su HSK griebtu	taip
60.	Abejose dėtuvėse turi būti galimybė laikyti įrankius ir apdirbimo agregatus	taip
61.	Maksimalus įrankio svoris	ne mažiau 6 kg kartu su HSK 63 adapteriu
62.	Maksimalus apdirbimo agregato svoris	ne mažiau 10 kg

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai
	<b>Gręžimo agregatas:</b>	
63.	Gręžimo agregato pavara	ne mažiau 2,2 kW
64.	Gręžimo agregato špindelių maks. apsisukimų skaičius	ne mažiau 7500 aps./min.
65.	Vertikalaus gręžimo galvutė	su ne mažiau 20 individualiai valdomais špindeliais
66.	Gręžimo špindeliai sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį	taip
67.	Gręžimo galvutės eiga pagal Z-ašį	ne mažiau 60 mm
68.	Gręžimo galvutės maks. gręžimo gylis	ne mažiau 35 mm, su specialiais grąžtais ne mažiau 50 mm
69.	Horizontalaus gręžimo galvutė	ne mažiau 6 špindeliais X-kryptimi
70.	Horizontalaus gręžimo galvutė	ne mažiau 4 špindeliais Y-kryptimi
71.	Griovelių įpjovimo pjūklelis sukinėjamas X-Y 90° kryptimi	taip
72.	Maks. griovelių pjūklelio įrankio skersmuo	ne mažiau 120 mm
73.	Maks. pjūklelio storis	ne mažiau 5 mm
	<b>Krašto medžiagos klijavimo agregatas:</b>	
74.	Klijavimo agregatas skirtas tiesių ir kreivalinijinių ruošinio apklijavimui	taip
75.	Kreivalinijinių detalių su uždaru kontūrų sudūrimai atliekami automatiškai	taip
76.	Klijavimo agregatas turi turėti atskirą laikiklį pritvirtintą prie portalinio rėmo, ir negali būti keičiamas iš įrankių dėtuovės	taip
77.	Klijavimo agregatas su dvejomis klijavimo technologijomis: besiūle (kai kraštų juosta klijuojama be klijų lydalų, o tik aktyvuojant lazerinės kraštų juostos klijų sluoksnį) ir įprastine (kai krašto juostos klijavimui naudojami klijai lydalai).	taip
78.	Turi būti lengvas priėjimas prie klijų bakelio ir klijų velenėlio jų aptarnavimui iš staklių priekio, bei naujos krašto juostos ritės įdėjimui	taip
79.	Turi būti galimybė klijuoti fiksuoto ilgio krašto juosta	taip
80.	Krašto juostos prispaudimas prie ruošinio	Ne mažiau 2 vnt. ritinėlių
81.	Parametrai valdomi per programa	taip
82.	Maks. apdirbamo ruošinio storis	ne mažiau 60 mm
83.	Krašto medžiagos storis	nuo 0,4 iki 3 mm
84.	Min. užklijuojamas tiesaus karšto ilgis	ne daugiau 260 mm
85.	Min. vidinis apklijuojamo ruošinio spindulys	ne daugiau R=25 mm
86.	Min. skersmuo apskritimo vidiniam kontūrai apklijuoti	ne daugiau Ø400 mm
87.	Konteineris klijų granulėms	taip
88.	Klijų užnešimo ant ruošinio bakelis	ne mažiau 2 vnt.
89.	Dėklas krašto medžiagos ritei	ne mažiau 2 vietų
90.	Krašto medžiagos ritės skersmuo	ne mažiau 750 mm
91.	Krašto medžiagos nukirtimo / nukirpimo agregatas, paduodant krašto juosta iš ritės	taip
	<b>Agregatai krašto medžiagos apdirbimui po klijavimo:</b>	
92.	Ruošinių apiputimo įtaisas po frezavimo prieš krašto juostos klijavimą	taip
93.	Prikljuotos kraštų juostos užlaidų apipjovimo agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. pjovimo įrankį.	taip
94.	Kombinuotas užlaidų apipjovimo ir kampo apvalinimo agregatas su šoniniu kopyru.	taip
95.	Frezavimo įrankis kampo užapvalinimui	taip
96.	Krašto medžiagos frezavimo agregatas pritaikytas vidiniam spinduliui R=25 mm ir su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai
97.	Kombinuotas krašto medžiagos frezavimo (vienoje pusėje) ir skutimo (kitoje pusėje) agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo ir skutimo įrankius.	taip
98.	Krašto medžiagos skutimo agregatas pritaikytas vidiniam spinduliui R=25 mm ir su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip
99.	Klijų likučio skutimo agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip
<b>Staklių valdymo sistema:</b>		
100.	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos ekranu	ne mažiau kaip 24“
101.	Personalinis kompiuteris turi būti su neprastesne kaip Windows 10 operacine sistema staklių valdymui arba lygiavertis	taip
102.	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės	taip
103.	USB jungtis	taip
104.	Turi būti mašinos pajungimas prie vietinio kompiuterių tinklo Ethernet	taip
105.	Staklės turi nuotolinį aptarnavimą internetu ir atitinkamą programinę įrangą	taip
106.	Nuotolinis valdymo pultelis	taip
107.	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba	taip
108.	Turi būti programinė įranga skirta grafiniam programavimų kūrimui staklėse	taip
109.	Brūkšninio kodo nuskaitymo įranga	taip
110.	Įranga nauja (nenaudota)	taip
111.	Įrangos modelis pateiktas rinkai ne anksčiau kaip 2017 m.	<i>Įrašykite metus</i>
112.	Garantija	Ne trumpiau kaip 12 mėnesių nuo priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos arba ne mažiau nei 2500 darbo val.

**PASIŪLYMAS  
DĖL CNC APDIRBIMO CENTRUI**

21 - -

---

data

---

---

Vieta

---

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) **2021-03-01**.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Modelis	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	CNC apdirbimo centras	1	vnt.					
<b>IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)</b>								

Siūlomas CNC apdirbimo centras visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
1.	Staklės naujos ir nenaudotos	taip	
<b>Staklių saugumo reikalavimai:</b>			
2.	Staklių sertifikatas (- ai) patvirtinantis atitikimą Europos Sąjungos standartams (CE) arba lygiavertis	taip	
3.	Saugumo įranga turi būti su spaudimui jautriu „bamperiu“ ir turi atitikti EN1760-3 standartą.	taip	
4.	Papildomas lazeris darbo zonų skanavimu operatoriaus pusėje. Jei lazeris aptinka žmogų darbo zonoje, staklės yra sustabdomos iki „bamperio“ kontakto su žmogumi.	taip	
<b>Bendri reikalavimai:</b>			
5.	Mobilus darbinis blokas: Portalinės konstrukcijos rėmas judantis X ašimi; tvirtinamas abiejose staklių korpuso pusėse	taip	
6.	Linijinės X ir Y ašių kreipiančiosios ir kabelių kanalai turi būti apsaugoti nuo dulkių patekimo	taip	
7.	Krumpliaštinės pavaros X ir Y ašims	taip	
8.	Recirkuliacinės rutulinės sraigtinės pavaros apdirbimo galvučių pastūmai trims Z- ašims	taip	
9.	Pavarų technologija su skaitmeniniu kontrolės metodu	taip	

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
10.	Trys Z-ašys: viena Z-ašis gręžimo galvutės kilnojimui, antra Z-ašis frezavimo agregato kilnojimui, trečia Z-ašis kljavimo agregatui	taip	
11.	Z ašies eiga 5 ašių frezavimo špindeliumi	ne mažiau 550 mm	
12.	Z ašies eiga gręžimo agregatui	ne mažiau 350 mm	
13.	Z ašies eiga kljavimo agregatui	ne mažiau 300 mm	
14.	Automatinis centralizuotas tepimas visoms pavaroms ir visoms linijinėms kreipiančiosioms (X, Y ir Z ašims)	taip	
15.	Darbinės galvutės pastūmos greitis X ašimi	ne mažiau 35 m/min	
16.	Darbinės galvutės pastūmos greitis Y ašimi	ne mažiau 60 m/min	
17.	Darbinės galvutės pastūmos greitis abejomis Z ašimis	ne mažiau 25 m/min	
18.	Vektorinis greitis X ir Y ašimis	ne mažiau 60 m/min	
19.	Atskiri dulkių nutraukimo gaubtai gręžimo galvutei ir frezavimo agregatui	taip	
20.	Staklių rėme diržinis transporteris dulkių ir atraižų pašalinimui	taip	
	<b>Darbo stalas ir vakuuminė sistema:</b>		
21.	Darbinis stalas padalintas	ne mažiau kaip į 2 darbo zonas	
22.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant dinamiu pakaitiniu režimu (kairėje ir dešinėje darbinio stalo pusėse) apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 2400 mm Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales	
23.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant dviem darbo zonomis pakaitiniu režimu, kai ruošiniai vienodo ilgio (kairėje ir dešinėje darbinio stalo pusėse) apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 1440 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales	
24.	Maks. apdirbamo ruošinio ilgis dirbant per visą darbinį stalą apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 4200 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales	
25.	Maks. apdirbamo ruošinio plotis apdirbant ruošinį iš visų pusių visais agregatais	ne mažiau 1550 mm	
26.	Maks. apdirbamo ruošinio plotis frezavimo agregatu iš visų pusių (formatavimas)	ne mažiau 1600 mm	
27.	Maks. ruošinio storis su vakuuminiais padeliais	ne mažiau 300 mm	
28.	Apdirbimo stalą turi sudaryti	ne mažiau kaip 8 vnt. vakuuminių konsolių	

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
29.	Konsolių ilgis	ne mažiau 1500 mm	
30.	Ruošinio bazavimo atramos priekyje	turi būti ant kiekvienos konsolės	
31.	Ruošinio bazavimo papildomos atramos šonuose ir gale	ne mažiau 10 vnt.	
32.	Ruošinio pakėlimo bėgeliai	ne mažiau 6 vnt.	
33.	Šviesinė indikacija (pvz. šviesos diodų juosta X ir Y ašims arba lazerinis projektorius), parodanti iš karto visų vakuumo padelių pozicijas pasirinktoje apdirbimo programoje	taip	
34.	Vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne mažesni nei 160x110x100 mm	ne mažiau 16 vnt.	
35.	Vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne didesni nei 130x80x100 mm	ne mažiau 8 vnt.	
36.	Pasukami 90 laipsniu kampu vakuuminiai padeliai, kurių matmenys ne didesni nei 120x50x100 mm	ne mažiau 4 vnt.	
37.	Vakuumo jungtys vakuuminiams šablonams	ne mažiau 2 vnt.	
38.	Rotorinio vakuuminio siurblio/ rotorinių vakuuminių siurbių bendras našumas	ne mažiau 120 m <sup>3</sup> /h	
39.	Kiekvienas siurblys gali būti aktyvuojamas atskirai	taip	
	<b>Pagrindinis darbinis velenas/spindelis:</b>		
40.	5 ašių frezavimo agregatas yra aušinamas skysčiu ir turi darbo temperatūros stebėjimo funkcija	taip	
41.	Frezavimo variklio galia	Ne mažiau 10 kW	
42.	Įrankio laikiklio tipas frezavimo agregate HSK F63	taip	
43.	Frezavimo agregato min. sukimosi greitis	ne daugiau 500 aps./min.	
44.	Frezavimo agregato maks. sukimosi greitis	ne mažiau 24000 aps./min.	
45.	Maksimalus įrankio svoris	ne mažiau 6 kg kartu su HSK 63 adapteriu	
46.	Maksimalus įrankio ilgis iki frezavimo agregato tvirtinimo plokštumos	ne mažiau 220 mm	
47.	Frezavimo įrankių maksimalus skersmuo	ne mažiau 180 mm	
48.	Pjovimo įrankio maksimalus skersmuo	ne mažiau 350 mm	
49.	Frezavimo agregato vibracijos intensyvumo stebėjimas daviklio pagalba	taip	
50.	Interpoliuojanti C-ašis	taip	
51.	Apdirbimo agregatų papildomas tvirtinimas ne mažiau 3 taškuose	taip	
52.	Bevamdys suspausto oro tiekimas apdirbimo agregatų apipūtimui ir aušinimui	taip	
53.	C-ašies posūkio kampas	ne mažiau +/- 360°	



Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
54.	A-ašies posūkio kampas	ne mažiau +/- 100°	
55.	<b>Įrankių dėtuvės:</b>		
56.	Turi būti ne mažiau dviejų įrankių dėtuvų, kurių viena gali būti tvirtinama staklių šone	taip	
57.	Automatinis įrankių keitiklis. Įrankių kaupiklis turi būti užpildomas įrankiais automatiškai per staklių gale esantį įrankių perdavimo įtaisą.	ne mažiau 14 vietų.	
58.	Automatinis įrankių keitiklis su įrankių perdavimo vieta	ne mažiau 7 vietų.	
59.	Turi būti galimybė laikyti pjūklą Ø350 mm skersmens tiek vienoje tiek kitoje dėtuvėje su HSK griebtu	taip	
60.	Abejose dėtuvėse turi būti galimybė laikyti įrankius ir apdirbimo agregatus	taip	
61.	Maksimalus įrankio svoris	ne mažiau 6 kg kartu su HSK 63 adapteriu	
62.	Maksimalus apdirbimo agregato svoris	ne mažiau 10 kg	
	<b>Gręžimo agregatas:</b>		
63.	Gręžimo agregato pavara	ne mažiau 2,2 kW	
64.	Gręžimo agregato špindelių maks. apsisukimų skaičius	ne mažiau 7500 aps./min.	
65.	Vertikalaus gręžimo galvutė	su ne mažiau 20 individualiai valdomais špindeliais	
66.	Gręžimo špindeliai sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį	taip	
67.	Gręžimo galvutės eiga pagal Z-ašį	ne mažiau 60 mm	
68.	Gręžimo galvutės maks. gręžimo gylis	ne mažiau 35 mm, su specialiais grąžtais ne mažiau 50 mm	
69.	Horizontalaus gręžimo galvutė	ne mažiau 6 špindeliais X-kryptimi	
70.	Horizontalaus gręžimo galvutė	ne mažiau 4 špindeliais Y-kryptimi	
71.	Griovelių įpjovimo pjūklelis sukinėjamas X-Y 90° kryptimi	taip	
72.	Maks. griovelių pjūklelio įrankio skersmuo	ne mažiau 120 mm	
73.	Maks. pjūklelio storis	ne mažiau 5 mm	
	<b>Krašto medžiagos klijavimo agregatas:</b>		
74.	Klijavimo agregatas skirtas tiesių ir kreivalinijinių ruošinio apklijavimui	taip	
75.	Kreivalinijinių detalių su uždaru kontūrų sudūrimai atliekami automatiškai	taip	
76.	Klijavimo agregatas turi turėti atskirą laikiklį pritvirtintą prie portalinio rėmo, ir negali būti keičiamas iš įrankių dėtuvės	taip	

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
77.	Klijavimo agregatas su dvejomis klijavimo technologijomis: besiūle (kai kraštų juosta klijuojama be klijų lydalų, o tik aktyvuojant lazerinės kraštų juostos klijų sluoksnį) ir įprastine (kai krašto juostos klijavimui naudojami klijai lydalai).	taip	
78.	Turi būti lengvas priėjimas prie klijų bakelio ir klijų velenėlio jų aptarnavimui iš staklių priekio, bei naujos krašto juostos ritės įdėjimui	taip	
79.	Turi būti galimybė klijuoti fiksuoto ilgio krašto juosta	taip	
80.	Krašto juostos prispaudimas prie ruošinio	Ne mažiau 2 vnt. ritinėlių	
81.	Parametrai valdomi per programa	taip	
82.	Maks. apdirbamo ruošinio storis	ne mažiau 60 mm	
83.	Krašto medžiagos storis	nuo 0,4 iki 3 mm	
84.	Min. užklijuojamas tiesaus karšto ilgis	ne daugiau 260 mm	
85.	Min. vidinis apklijuojamo ruošinio spindulys	ne daugiau R=25 mm	
86.	Min. skersmuo apskritimo vidiniam kontūrai apklijuoti	ne daugiau Ø400 mm	
87.	Konteineris klijų granulėms	taip	
88.	Klijų užnešimo ant ruošinio bakelis	ne mažiau 2 vnt.	
89.	Dėklas krašto medžiagos ritei	ne mažiau 2 vietų	
90.	Krašto medžiagos ritės skersmuo	ne mažiau 750 mm	
91.	Krašto medžiagos nukirtimo / nukirpimo agregatas, paduodant krašto juosta iš ritės	taip	
	<b>Agregatai krašto medžiagos apdirbimui po klijavimo:</b>		
92.	Ruošinių apiputimo įtaisas po frezavimo prieš krašto juostos klijavimą	taip	
93.	Priklijuotos kraštų juostos užlaidų apipjovimo agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. pjovimo įrankį.	taip	
94.	Kombinuotas užlaidų apipjovimo ir kampo apvalinimo agregatas su šoniniu kopyru.	taip	
95.	Frezavimo įrankis kampo užapvalinimui	taip	
96.	Krašto medžiagos frezavimo agregatas pritaikytas vidiniam spinduliui R=25 mm ir su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip	
97.	Kombinuotas krašto medžiagos frezavimo (vienoje pusėje) ir skutimo (kitoje pusėje) agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo ir skutimo įrankius.	taip	
98.	Krašto medžiagos skutimo agregatas pritaikytas vidiniam spinduliui R=25 mm ir su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip	
99.	Klijų likučio skutimo agregatas su neribotu pasukimo kampu C-ašyje. Įsk. frezavimo įrankius.	taip	
	<b>Staklių valdymo sistema:</b>		
100.	Valdymo pultas su liečiamu pilnos HD raiškos ekranu	ne mažiau kaip 24"	

Eil. Nr.	Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Reikalaujami techniniai reikalavimai, rodikliai	Siūlomi parametrai
101.	Personalinis kompiuteris turi būti su neprastesne kaip Windows 10 operacine sistema staklių valdymui arba lygiavertis	taip	
102.	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės	taip	
103.	USB jungtis	taip	
104.	Turi būti mašinos pajungimas prie vietinio kompiuterių tinklo Ethernet	taip	
105.	Staklės turi nuotolinį aptarnavimą internetu ir atitinkamą programinę įrangą	taip	
106.	Nuotolinis valdymo pultelis	taip	
107.	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba	taip	
108.	Turi būti programinė įranga skirta grafiniam programavimų kūrimui staklėse	taip	
109.	Brūkšninio kodo nuskaitymo įranga	taip	
110.	Įranga nauja (nenaudota)	taip	
111.	Įrangos modelis pateiktas rinkai ne anksčiau kaip 2017 m.	<i>Įrašykite metus</i>	
112.	Garantija	Ne trumpiau kaip 12 mėnesių nuo priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos arba ne mažiau nei 2500 darbo val.	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil.N r.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius
1.	Įgaliojimas pasirašyti pasiūlymą (ir pirkimo – pardavimo sutartį) (jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas	
2.	Nurodytus minimalius bendruosius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1.1 ir 3.1.1.2 punktai) pagrindžiantys dokumentai arba kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija	
3.	Nurodytus minimalius techninių ir profesinių pajėgumų reikalavimus (3.1.2.1 ir 3.1.2.2 punktai) pagrindžiantys dokumentai	
4.	Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai	

Pasiūlymas galioja iki 21 \_\_ - \_\_ - \_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens  
pareigos

parašas

Vardas Pavardė

---

---

(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)

**UAB „Nordic Idea“**  
Vasario 16-osios g. 38, Garliava, LT-53274  
Kauno r. Lietuva,  
[info@nordicidea.eu](mailto:info@nordicidea.eu)

### MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA

---

(Data)

---

(Sudarymo vieta)

Aš, \_\_\_\_\_ ,  
(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) (atstovaujamo (-os))

---

(tiekėjo pavadinimas)

dalyvaujančio (-ios) UAB „Nordic Idea“ organizuojamame konkurse **CNC apdirbimo centrui** įsigyti, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt), 2021 m. kovo mėn. 1 d. kvalifikacijos duomenys yra tokie (tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“):

Eil. Nr.	Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:	Taip	Ne
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		
3.1.1.2	Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka.		

Man žinoma, kad, jeigu UAB „Nordic Idea“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmetamas.

---

(tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)  
(vardas ir pavardė)

---

(parašas)

**UAB „Nordic Idea“**  
konkurso sąlygų priedas Nr. 4

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
*(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)*

**UAB „Nordic Idea“**  
Vasario 16-osios g. 38, Garliava, LT-53274  
Kauno r. Lietuva,  
[info@nordicidea.eu](mailto:info@nordicidea.eu)

**TIEKĖJO DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_  
(Data)

\_\_\_\_\_  
(Sudarymo vieta)

Aš, \_\_\_\_\_,  
*(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)*

tvirtinu, kad mano vadovaujamas (-a)/ (atstovaujamas (-a))

\_\_\_\_\_  
*(tiekėjo pavadinimas)*

dalyvaujantis (-ti) UAB „Nordic Idea“ organizuojamame konkurse **CNC apdirbimo centrui** įsigyti, paskelbtame **2021 m. kovo mėn. 1 d.** Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt), per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo įregistravimo dienos (jeigu veiklą vykdė mažiau nei 3 metus), yra įvykdęs bent 1 panašių<sup>3</sup> prekių pardavimo sutartį, kurių kiekvienos vertė yra ne mažesnė kaip **0,7** šiam pirkimui pateikto pasiūlymo vertės be PVM.:

	<b>Metai</b>	<b>Užsakovas (įmonės pavadinimas)</b>	<b>Kontaktiniai duomenys</b>	<b>Sutarties objektas</b>	<b>Sutarties vertė, Eur be PVM</b>
1.					

Man žinoma, kad, jeigu nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

\_\_\_\_\_  
(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens  
pareigų pavadinimas)

\_\_\_\_\_  
(Parašas)

\_\_\_\_\_  
(Vardas ir pavardė)

<sup>3</sup>Panašiomis prekėmis laikomos prekės, kurios priklauso tai pačiai prekių grupei pagal Bendrojo viešųjų pirkimų žodyno, patvirtinto 2002 m. lapkričio 5 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 2195/2002 dėl bendro viešųjų pirkimų žodyno (BVPŽ) (OL 2002 L 340, p. 1-562), skaitmeninio kodo pirmus tris skaitmenis.