Šešių sluoksnių FFP tipo veido kaukių (respiratorių) gamybos linija iš neaustinių medžiagų

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Savybė | Reikalavimas | Pastabos |
|  | Elektros įtampa | AC220 V; 50 Hz; |  |
|  | Elektros galia visai gamybos linijai | Iki 15 kW |  |
|  | Suspausto oro slėgis | Iki 6 bar |  |
|  | Įrenginio išmatavimai pilnai sumontavus, su erdve, reikalinga vykdyti gamybos procesą (maksimalūs) | Ilgis: nuo 7 iki 9 m  Aukštis: nuo 2 iki 3 m  Plotis: nuo 1,5 m iki 3 m |  |
|  | Gaminiui naudojama medžiaga | Neaustinė polipropileno medžiaga + Neaustinė karšto oro medvilnė + Lydyto pūsto neaustinio polipropileno medžiaga + Lydyto pūsto neaustinio polipropileno medžiaga + Neaustinė polipropileno medžiaga | PP spunbond nonwoven fabric + Hot air Cotton non woven fabric + Non woven PP melt blown fabric + Non woven PP melt blown fabric + PP spunbond nonwoven fabric |
|  | Įrenginio valdymo meniu kalba | EN | LT kalba - privalumas |
|  | Įrenginio klaidų ir gedimų indikacinė sistema | Taip, EN kalba | LT kalba - privalumas |
|  | Įrenginio valdymo ir reguliavimo įtaisų informacinių etikečių kalba | EN | LT kalba - privalumas |
|  | Įrenginio montavimo instrukcija | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio saugaus darbo, remonto ir aptarnavimo instrukcija | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio naudojimosi instrukcija | Taip, LT kalba |  |
|  | įrenginio aptarnavimo, priežiūros ir remonto instrukcija | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio elektrinės schemos | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio pneumatinės schemos | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio hidraulinės schemos | Taip, LT kalba |  |
|  | Įrenginio atsarginių detalių ir naudojamų aptarnavimo bei priežiūros medžiagų sąrašas | Taip, LT kalba |  |
|  | Pagaminamų veido kaukių kiekis (vnt./val.) | Ne mažiau kaip 2400 vnt./val. |  |
|  | Pagamintos veido kaukės dydis | KN 95 tipo | KN 95 tipo |
|  | Kitos veido kaukės savybės | 1. Su kilpomis užkabinimui už ausų 2. Su sutvirtinimo vielute nosies srityje |  |
|  | Medžiagos ritinių skaičius | 6 | Privalo būti būtent 6 ritiniai, kad gauti 6 sluoksnių kaukes |
|  | Medžiagos ritinių skersmuo | Nuo 700 Iki 900 mm |  |
|  | Sutvirtinimo vielutės ritinių skaičius | Ne daugiau kaip 1 |  |
|  | Guminių kilpelių ritinių skaičius | Ne mažiau kaip 2 |  |
|  | Išvyniotuvų ašių išorinis skersmuo | nuo 70 iki 80 mm) |  |
|  | Ritinių fiksacija ant ašies | Pneumatinė |  |
|  | Medžiagos išvyniotuvų įtempimo kontrolė | Elektroninė, reguliuojama, stabilaus palaikymo |  |
|  | Išvyniojamos medžiagos krašto kontrolė | Elektroninė, reguliuojama, stabilaus palaikymo |  |
|  | Medžiagos ritinio pabaigos indikacija | Taip |  |
|  | Kaukės sluoksnių sulydimas, lankelių prilydimas | Ultragarsinis |  |
|  | Galimybė įmontuoti logotipą į kaukės lydimo cilindrą | Taip, lengvai keičiamas logotipo elementas |  |
|  | Informacijos spausdinimas/išdeginimas ant pagamintos kaukės | Taip. Rašalinis arba lazerinis |  |
|  | Mechanizmų pastumų ir posūkių pavaros | Elektroninės servo pavaros su žingsniniais varikliais |  |
|  | Pagamintų kaukių automatinis kaupiklis | nuo 10 iki 50 vnt. |  |
|  | Prisijungimo prie įrenginio valdymo iš išorės servisui | Taip | Remote control |
|  | Gamybos duomenų nuskaitymas į gamyklos serverius | Taip | BMS |
|  | Konvejerinė pagamintų kaukių sistema, skirta prijungti prie automatinių pakavimo įrenginių | Taip |  |
|  | Elektroninis valdymo integralumas su automatiniu pakavimo įrenginiu | Taip |  |
|  | Gamyba atitinka EN ISO 12100:20210 ir EN 60204-1:2018 reikalavimus | Taip | Pateikti sertifikatus |
|  | Linija atitinka 2006/42/EC direktyvos reikalavimus | Taip | Pateikti sertifikatus |
|  | Sudėtinės dalys turi CE sertifikatus pagal EN 60204-1:2018 reikalavimus | Taip | Pateikti sertifikatus |
|  | Pagamintos kaukės kokybės reikalavimai | Pagaminta veido kaukė turi atitikti reikalavimus, numatytus suderintuose standartuose EN 149: 2001 + A1: 2009 |  |
|  | Garantinis terminas | 3 metai nuo įrangos priėmimo į eksploataciją ir tai patvirtinančio akto pasirašymo |  |