

UAB „VILPROS PRAMONĖ“

Juridinio asmens kodas 126310441, PVM mokėtojo kodas LT100003524917, adresas Vilniaus g. 11, Izabelinės k. Sudervės sen. LT-14200 Vilniaus r. sav, įregistruotos Juridinių asmenų registre, kurio tvarkytojas VĮ Registrų centras Vilniaus filialas



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

KONKURSO SĄLYGOS

Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių pirkimas

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS	2
5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS.....	3
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS	4
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS	4
8. DERYBOS	5
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	5
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS	5
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS	5
12. PRIEDAI.....	6
PRIEDAS NR. 1	7
ANNEX 1	9

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Vilpros pramonė“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Skaitmeninių technologijų diegimas įmonėje“ (Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0051), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: ***Orbitinės lazerinės vamzdžių pjovimo staklės*** (toliau vadinama – Prekės).

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės).

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461. punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: Darius Ozarovskis, tel. +370 616 81275, el. pašto adresas d.ozarovskis@chimneys.lt.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama ***Orbitinės lazerinės vamzdžių pjovimo staklės***, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (Priedas Nr. 1).

2.2. Šis pirkimas į dalis neskirstomas.

2.3. Prekės turi būti sumontuotos ir perduotos naudoti iki 2021-06-30.

2.4. Prekių sumontavimo ir perdavimo naudoti vieta – UAB „Vilpros pramonė“, Vilniaus g. 11, Izabelinės k. Sudervės pšt. LT-14200 Vilniaus r. sav., Lietuva.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Pirkėjas netikrina tiekėjų, dalyvaujančių pirkime, kvalifikacijos.

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgaliojoto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti laisva forma. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas **UAB „Vilpros pramonė“, Vilniaus g. 11, Izabelinės k. LT-14200 Vilniaus r. sav. Lietuva. Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių pirkimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas.** Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki

pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:

4.5.1. Pasiūlymas, nurodant siūlomą **Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių** kainą.

4.5.2. Dokumentai, katalogai, bukletai ir kt. reklaminė medžiaga, patvirtinantys siūlomos **Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių** atitikimą Techninei specifikacijai.

4.5.3. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių apimtį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2021 m. kovo 25 d. 15 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu Vilniaus g. 11, Izabelinės k. 14200 Vilniaus r. sav., darbo laikas 8:00-16:30. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos **Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių** sumontavimui, paleidimui, derinimui, darbuotojų apmokymams tiekėjo ir Prekių sumontavimo vietoje, garantiniam aptarnavimui.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2021 m. balandžio 30 d. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: Darius Ozarovskis, tel. +370 616 81275, el. pašto adresas d.ozarovskis@chimneys.lt

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks 2021 m. kovo 25 d. 15 val. 30 min. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.6 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.7 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.8 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.9 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;

7.1.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

Derybos vykdomos nebus.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis (Prekės turi būti sumontuotos ir perduotos naudoti iki 2021-06-30; Atsiskaitymo sąlygos: avansas ne daugiau 30 % pateikus užsakymą; mokėjimas ne daugiau 60 % po prekių priėmimo, kaip tinkamo pristatymui, pardavėjo gamykloje; galutinis apmokėjimas likusiai sumai per 14 kalendorinių dienų po prekių galutinio priėmimo pirkėjo gamykloje), vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos;

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus išsigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami

viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

Priedas Nr. 1 Techninė specifikacija;
Annex No.1 Technical specification.

PRIEDAS NR. 1

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Orbitinės lazerinės vamzdžių pjovimo staklės

1. Perkančioji organizacija:
UAB "Vilpros pramonė".
2. Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių sumontavimo, darbuotojų apmokymo, perdavimo naudojimui terminas: 2021-06-30
3. Šios sutarties tikslai:
Sumontuoti, paruošti naudojimui, paleisti ir perduoti naudoti **Orbitinės lazerinės vamzdžių pjovimo stakles**, apmokyti darbuotojus.
4. Technologiniai - techniniai reikalavimai **Orbitinėms lazerinėms vamzdžių pjovimo staklėms**:
 - 4.1. Staklės turi būti skirtos pjauti:
 - 4.1.1. vamzdžius, kurių skersmenys nuo 60 mm iki ne mažiau kaip 600 mm.
 - 4.1.2. vamzdžius, kurių ilgis nuo 75 mm iki ne mažiau kaip 1550 mm.
 - 4.1.3. vamzdžius, kurių medžiagos storis nuo 0,4 mm iki ne mažiau kaip 2 mm.
 - 4.1.4. vamzdžius pagamintus iš nerūdijančio plieno (1.4509, 1.4301, 1.4404).
 - 4.1.5. vamzdžius pagamintus iš anglinio plieno.
 - 4.1.6. vamzdžius pagamintus iš cinkuoto plieno ir aliuminio.
 - 4.2. Lazero šaltinio tipas – Iterbio pluoštinis (angl. Yb fiber);
 - 4.3. Lazero šaltinio galingumas ne mažiau 1000 W.
 - 4.4. Lazero šaltinis su vandens aušinimu.
 - 4.5. Lazero galvutė pavara – elektromagnetinis bešepetėlinis variklis su rutuline sraigine pavara.
 - 4.6. Visos staklių ašys valdomos CNC.
 - 4.7. Staklės turi turėti integruotą CAD/CAM 3D geometrijos valdymo programinę įrangą.
 - 4.8. Keičiant pjaunamo vamzdžio diametrą naudojamas tas pats nusiurbimo antgalis.
 - 4.9. Vienas suportas visiems skersmenims.
 - 4.10. Pjovimo greitis ne mažiau kaip 12-15 m/min (pjaunant nerūdijantį 0,5 mm storio plieną, esant Ø150 mm skersmeniui);
 - 4.11. Staklių valdymo blokas turi turėti lietimui jautrų ekraną su SSD kietuoju disku ir integruotą lietimui jautrią klaviatūrą.
 - 4.12. Staklės turi atitikti PRAMONĖ 4.0 specifikaciją. Staklių diagnostika, atsarginė kopija ir programinės įrangos atnaujinimai atliekami nuotoliniu būdu.
 - 4.13. Staklės turi turėti CE sertifikatą ir visa reikalingą dokumentaciją:
 - 4.13.1. Naudojimo ir priežiūros instrukcija.
 - 4.13.2. Elektrinės dalies brėžiniai.
 - 4.13.3. Skysčių dalies brėžiniai.
 - 4.13.4. Pneumatinės dalies schemos.
 - 4.13.5. Atsarginių dalių sąrašą.
 - 4.14. Visa staklių dokumentacija turi būti pateikta anglų kalba.
 - 4.15. Staklių darbo vieta turi būti apribota specialiomis saugos priemonėmis. Galimos pasiekti staklių vietos, tokios kaip durys, vartai, turi turėti apsaugines užtvaras ir sensorius ir/arba užrakinimo priemones, kurios leistų operatoriams dirbti su staklėmis tik saugiomis sąlygomis.

5. Kiti reikalavimai
 - 5.1. Prekių pristatymas turi būti vykdomas pagal EXW (Incoterms 2020)
 - 5.2. Prekių sumontavimo ir perdavimo naudoti vieta: Vilniaus g. 11, Izabelinės k. Sudervės pšt. LT-14200 Vilniaus r. sav, Lietuva.
 - 5.3. Pirkėjo iki 3 darbuotojų apmokymai pardavėjo gamykloje ir Prekių sumontavimo vietoje ;
 - 5.4. Visi įrengimai turi būti nauji, pilnai sukomplektuoti, paruošti darbui;
 - 5.5. Garantinis laikotarpis – ne trumpiau kaip 2 metai, skaičiuojant nuo staklių teigiamo priėmimo pirkėjo gamykloje arba ne mažiau kaip 3600 darbo valandų laikas, priklausomai kas sueis greičiau.
 - 5.6. Į kainą turi būti įskaitytos visos tiekėjo išlaidos **Orbitinių lazerinių vamzdžių pjovimo staklių sumontavimui**, paleidimui, derinimui, darbuotojų apmokymams, garantiniam aptarnavimui.
 - 5.7. Aptarnavimo reikalavimas: garantuojamas reagavimas per 24 valandas nuo pirmo skambučio, jeigu problemą galima išspręsti telefono skambučiu arba nuotoliniu būdu prisijungus prie staklių.
6. Atsiskaitymų ir mokėjimo tvarka
 - 6.1. Avansas ne daugiau 30 % pateikus užsakymą;
 - 6.2. Mokėjimas ne daugiau 60 % po staklių priėmimo, kaip tinkamo pristatymui, pardavėjo gamykloje;
 - 6.3. Galutinis apmokėjimas likusiai sumai per 14 kalendorinių dienų po galutinio prekių priėmimo pirkėjo gamykloje.

ANNEX 1

TECHNICAL SPECIFICATION

Orbital laser pipe cutting machine

1. Customer:
UAB "Vilpros pramonė".
2. **Orbital laser pipe cutting machine** installation, commissioning and staff training date:
2021-06-30.
3. Aim of Agreement:
Installation, set-up and start-up, commissioning of **Orbital laser pipe cutting machine**, staff training.
4. Technological – technical requirements for **Orbital laser pipe cutting machine**:
 - 4.1. The machine shall be designed to cut:
 - 4.1.1. pipes of diameters from 60 mm to not less than 600 mm.
 - 4.1.2. pipes of length from 75 mm to not less than 1550 mm.
 - 4.1.3. pipes of material thickness from 0,4 mm to not less than 2 mm.
 - 4.1.4. pipes made of stainless steel (1.4509, 1.4301, 1.4404).
 - 4.1.5. pipes made of carbon steel.
 - 4.1.6. pipes made galvanized, aluminum metal.
 - 4.2. Laser source type –Yb fiber;
 - 4.3. Laser power not less than 1000 W.
 - 4.4. Laser source with water cooling.
 - 4.5. Laser head shall be moved by brushless motors and axes with recirculating ball bearings.
 - 4.6. All axes of the machine shall be controlled by CNC.
 - 4.7. The machine shall be equipped with CAD/CAM 3D geometry management software.
 - 4.8. Only one suction nozzle operated for all diameters.
 - 4.9. One mandrel for all diameters.
 - 4.10. The cutting speed shall not be less than 12-15 m/min (inox pipe 0,5mm thick, Ø150mm);
 - 4.11. The machine shall be equipped with control board having touch screen panel with SSD hard disk and touchpad keyboard integrated in the structure.
 - 4.12. The machine shall be complying with the INDUSTRY 4.0 specifications. The diagnosis of the machine, back up and software updates can be carried out remotely.
 - 4.13. The machine is equipped with CE certificate and all necessary documentation:
 - 4.13.1. User and maintenance manual.
 - 4.13.2. Electric drawings
 - 4.13.3. Fluid drawings
 - 4.13.4. Pneumatic diagrams.
 - 4.13.5. Spare parts list.
 - 4.14. All documents about the machine shall be given in English,
 - 4.15. The working area of the machine shall be bounded by special safety devices. Possible access points of the machine such as doors and gates shall be equipped with safety hedges and sensors and/or with locking devices, which would allow operators to access the machine only in safety conditions.

5. Other requirements

- 5.1. Goods delivery EXW (Incoterms 2020).
- 5.2. Goods installation and commissioning site: Vilniaus g, 11, Izabelinės k. Sudervės pšt. LT-14200 Vilniaus r. sav, Lithuania.
- 5.3. Staff training up to 3 operators at Supplier's and Installation site.
- 5.4. All goods must be new, fully assembled, ready for use.
- 5.5. Warranty time – not less than 2 years from the date of positive acceptance at Installation site or not less 3600 working hours whichever comes first.
- 5.6. The price for the goods shall include all taxes and costs for the **Orbital laser pipe cutting machine** installation, set-up and start-up of production, staff training, warranty services.
- 5.7. Service requirement: guaranteed response within 24 hours from the first call in case of problems, which can be solved by phone or by "remote connection" to the machine.

6. Payment conditions

- 6.1. Not more than 30 % on order.
- 6.2. Not more than 60 % on ready for delivery after pre acceptance at Supplier's site.
- 6.3. Rest of the payment within 14 calendar days after positive final acceptance at Installation site.