

UAB „BALTIC HOME“
UŽDAROJI AKCINĖ BENDROVĖ
Įm.k. 302521777

AUTOMATIZUOTOS BALDINIO SKYDO GAMYBOS LINIJOS PIRKIMAS
KONKURSO SĄLYGOS

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS.....	2
5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS.....	3
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS.....	4
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS.....	4
8. DERYBOS.....	5
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO.....	5
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	5
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	6
12. PRIEDAI.....	6

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Baltic Home“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB „BALTIC HOME“ BALDINIO SKYDO CECHO MODERNIZACIJA“ Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0125), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Automatizuotą baldinio skydo gamybos liniją**

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: direktorius Kęstutis Ramonaitis. Tiesioginis ryšys palaikomas tik elektroniniu paštu adresu director@baltichome.lt

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1 Perkama viena automatizuota baldinio skydo gamybos linija, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.1. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3 Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4 Prekės turi būti pristatytos per 12 mėnesių nuo avanso sumokėjimo dienos. Prekių pristatymo terminas šalių sutarimu gali būti pratęstas maksimaliam 6 mėnesių terminui

2.5 Prekių pristatymo vieta – Sodų g. 13, Žeimiai

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Pirkėjas netikrina tiekėjų, dalyvaujančių pirkime, kvalifikacijos

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalbomis

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas *Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas*. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti

iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:

- 4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;
- 4.5.2. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;
- 4.5.3. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.
- 4.5.4. Kartu su pasiūlymu turi būti pateikiamas išsamus siūlomo modelio įrangos aprašymas-techninė specifikacija, aprašymas, techninis pasas ar pan.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2021 m. Gegužės 6 d. 14 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį, tiesiogiai atvykus šiuo adresu: UAB Baltic Home, Sodų g. 13, Žeimiai, LT-55384, Jonavos raj. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 1 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos įrangos transportavimo (pristatymo) iki Pirkėjo, surinkimo, paleidimo, darbuotojų apmokymo išlaidos.

4.12. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja 60 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu elektroniniu paštu. Tiesioginė ryšį su tiekėjais įgaliotas palaikyti direktorius Kęstutis Ramonaitis. Tiesioginis ryšys palaikomas tik elektroniniu paštu adresu director@baltichome.lt

5.5 Tiekėjams rekomenduojama registruotis ir siųsti klausimus (jei tokių bus) elektroniniu paštu director@baltichome.lt. Papildoma informacija, susijusi su šiuo konkursu, bus siunčiama tik registruotiems dalyviams.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Vokų atplėšimo procedūra vyks 2021 m. Gegužės mėn 7 d 9 val. (Lietuvos Respublikos laiku), dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.6 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.7 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.8 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.9 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų. Kainos vertinamos eurais be PVM.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. pasiūlymas neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;

7.1.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinų dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmetas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

Derybos vykdomos nebus.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmetas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutarties sąlygos:

10.1.1 Prekių pateikimo terminas: 12 mėnesių nuo avanso sumokėjimo dienos. Sutarties pratęsimo galimybė: gali būti pratęsta šalių sutarimu maksimaliam 6 mėnesių terminui.

10.1.2 Atsiskaitymo sąlygos: 20 proc. išankstinis apmokėjimas per 10 dienų nuo sutarties pasirašymo dienos, 70 proc. sumos per 10 dienų iki prekių pristatymo (apmokėjimas prieš išsiunčiant, 10 proc. sumos per 15 dienų pristatytą ir pasirašytą priėmimo-perdavimo aktą.

10.1.3 Prekių pristatymas ir paleidimas įforminamas priėmimo-perdavimo aktu per 5 dienas po prekių pristatymo.

10.1.4 Pirkimo sutartis įvykdymo užtikrinimo reikalavimas: nereikalaujamas

10.2 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.3 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos;

10.4 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.4.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.4.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.4.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.4.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.5 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.6 Už pirkimo sutarties projekto pateikimą atsakingas Užsakovas

10.7 Už netinkamą įsipareigojimų vykdymą ilgiau kaip 30 dienų skaičiuojami delspinigiai nuo neįvykdytos sutartinių įsipareigojimų dalies 6% metinių palūkanų.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo *konkurse* išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija;

12.2 Pasiūlymo forma;

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

PAGRINDINIAI REIKALAVIMAI AUTOMATIZUOTAI BALDINIO SKYDO GAMYBOS LINIJAI

2.1 UAB „Baltic Home“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB “BAL TIC HOME“ BALDINIO SKYDO CECHO MODERNIZACIJA“ Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0125), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **Automatizuotą baldinio skydo gamybos liniją**

2.2 Kartu su pasiūlymu turi būti pateikiamas išsamus siūlomo modelio įrangos aprašymas-techninė specifikacija, aprašymas, techninis pasas ar pan.

2.3 Įrangos charakteristikos:

Eil. Nr.	Pavadinimas, paskirtis	Reikalaujamas parametras
1 dalis Ruošinių linija		
1.	Manipulatorius su tarpiniu nuėmimu Įrenginys skirtas lentų nukrovimui pašalinant tarpines nuo lentų rietuvės. Lentos užkraunamos autokrautuvo pagalba. Sistema veikia automatiškai režimu. Manipulatorius ima po vieną lentų sluoksnį ir padeda ant tolesnio įrenginio. Tarpinės, esančios tarp sluoksnių, pašalinamos į šalimais esantį konteinerį. Konteineris ištuštinamas operatoriaus. Baigus manipuliatoriui darbą, nuo užkrovimo platformos rankiniu būdu pašalinami transportavimui skirti padėklai ar atraminiai tašai. Užkraunama nauja rietuvė.	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Lentos išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50 mm Lentos storio tolerancijos + - 10mm Esant didesniems lentos nuokrypams, sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu, kad pašalintų netinkamą produkciją.</p> <p>Rietuvės parametrai ne mažesniame diapazone kaip: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 1000 – 1100 mm Aukštis 700 - 1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg.</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai lentų matmenys 1000x100x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai lentų matmenys 6000x600x55 mm Įrenginio matmenys 8000x5000x3000 mm +- 15% Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
2.	Juostinis tarpinių konvejeris, skirtas tarpinių	Tarpinės matmenys ne mažesniame diapazone: Storis- 20-30mm

	transportavimui į surinkimo konteinerį	Plotis 20-50mm, Ilgis 800-1200mm Linijinis greitis ne mažiau 15m/min Elektros pavaros - Lenze
3.	Lentų atskyrimo sistema Įrenginys skirtas vienos lentos išskyrimui iš lentų sluoksnio ir padavimui po vieną lentą į sekantį procesą.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Lentos išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50 mm Lentos storio tolerancijos + - 10mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų/minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 8 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
4.	Drėgmės patikra Įrenginys skirtas lentų santykinės drėgmės nustatymui. Įrenginys išmatuotus parametrus perduoda analizei, kad sistema pagal gautus rezultatus priimtų atitinkamus veiksmus.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Matavimo diapazonas 6-25 % Tikslumas diapazone 8-12 %, ne daugiau 1 % Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 3 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
5.	Metalo patikra, žymėjimas Įrenginys skirtas metalo aptikimui lentose. Įrenginys nustato metalo poziciją ruošinyje. Įrenginys išmatuotus parametrus perduoda analizei, kad sistema pagal gautus rezultatus priimtų atitinkamus veiksmus.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Linijinis sistemos greitis ne mažiau 40 m/min. Galimybė nustatyti metalo poziciją lentoje, pozicijos paklaida +-100 mm. Aptikti juoduosius, spalvotus metalus. Elektros pavaros – nėra numatyta, bendras galingumas apie 3 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
6.	Geometrijos, matmenų patikra: Įrenginys skirtas produkcijos geometrijos ir matmenų patikrai. Išlinkimų, susisukimų, skilimų, storio ir pločio kitimo matavimas, kaupimas ir analizė.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis iki 60 m/min. Matavimo paklaida ilgiui 2 mm, pločiui 1mm, storiui 0.5mm Elektros pavaros – „Lenze“, „Delta“; bendras galingumas apie 5 kW Konstrukcija – plienas, dažytas; aliuminio

		profilis.
7.	Lentų gražinimo sistema Įrenginys skirtas lentų transportavimui į paketavimo zoną po pirminių matavimų	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų/minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 8 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
8.	Manipuliatorius su tarpinių uždėjimu Įrenginys, skirtas lentų paketavimui į rietuves, sudedant tarpines tarp lentų sluoksnių. Tarpinės užkraunamos operatoriaus į tarpinių atskyrimo įrenginį. Tarpinės dedamos kas penktas sluoksnis, tarpinių per sluoksnį uždedama iki 5 vnt.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Tarpinių parametrai: Ilgis 1000 mm, plotis 25 mm, storis 25 mm, storio pločio paklaida +/- 2 mm Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai lentų matmenys 1000x100x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min, kai lentų matmenys 6000x600x55 mm Įrenginio matmenys 12000x5000x3000 mm +/- 15% Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
9.	Lentų skersavimo sistema Įrenginys skirtas lentų pozicionavimui ir skersavimui po matavimų, siekiant išgauti optimalius matmenis tolimesniam apdirbimo procesui, pašalinant vietas, kuriose buvo aptiktas metalas, netinkami lentos matmenys, ar forma. Valdoma skaitmeniniu, nuotoliniu būdu pagal anksčiau gautus geometrijos ir metalo patikros įrenginių duomenis.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Pjovimo mazgo variklis – „Teknomotor“ 5 kW Linijinės guolių sistemos – „SKF“ Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
10.	Konvejerių sistema Įrenginys skirtas supjautų lentų kaupimui ir transportavimui iki sekančios apdirbimo operacijos.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 3000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Linijinis greitis ne mažiau 40 m/min., kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 3 kW Konstrukcija – plienas, dažytas.

11.	<p>Optimizavimo skaneris prieš daugiapjūklės Įrenginys skirtas lentos defektų, matmenų ir formų nustatymui, analizavimui siekiant išgauti optimalias išeigas sekančiame apdirbimo etape. Išlinkimų, susisukimų, skilimų, storio ir pločio kitimo matavimas, kaupimas ir analizė.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis iki 60 m/min. Matavimo paklaida ilgiui 2 mm, pločiui 1 mm, storiui 0.5 mm Elektros pavaros – „Lenze“, „Delta“; bendras galingumas apie 5 kW Konstrukcija – plienas, dažytas; aliuminio profilis.</p>
12.	<p>Ritininis konvejeris su orientavimu Įrenginys skirtas lentų orientavimui prieš daugiapjūklės gavus duomenis iš optimizavimo skenerio siekiant optimalaus lentos supjaustymo. Automatinis lentos pastūmimas į šoną ir pasukimas reikiama kryptimi optimaliam lentos padavimui į daugiapjūklės pagal optimizavimo skanerio užduotus parametrus. Galimybė pasukimą ir pastūmimą valdyti rankiniu būdu.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000mm Plotis nuo 100 iki 600mm Storis nuo 20 iki 55mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę kai lentos matmenys 1000x100x25mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
13.	<p>Daugiapjūklės Įrenginys skirtas lentos išilginiam supjaustymui. Pagal gautus parametrus iš optinio skanerio automatiškai pjūklai išsistato į numatytas pozicijas, po pjovimo šoninės gaminio atraižos pašalinamos automatiškai po 1 atraižą iš kiekvieno ruošinio šono.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Gautų gaminių parametrai: Ilgis nuo 1000 mm iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 18 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis valdomas dažnio keitikliu iki ne mažiau 70 m/min. Ciklas ne mažiau 10 det./min. Stumdomų pjūklų sekcijos ne mažiau 4 vnt., stacionari pjūklo sekcija 1 vnt. Pjūklų kiekis sekcijoje keičiamas pagal poreikį nuo 1 iki 4 pjūklų. Maksimalus pjūklų skaičius ne mažiau 11 vnt. Nominali galia ne mažiau 132 kW Pjūklų diametras ne mažiau 350 mm Pastūmos ratukai, ne mažiau 10 vnt. Staklių masė 3500 kg+-20% Praeinantis plotis ne mažiau 1000 mm Apdirbamas plotis ne mažiau 600 mm Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
14.	<p>Konvejerių sistema Įrenginys skirtas supjautų ruošinių transportavimui ir kaupimui po išilginio pjovimo.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 30 detalių per minutę, kai ruošinio matmenys 1000x100x20 mm Elektros pavaros – „Lenze“;</p>

		<p>bendras galingumas apie 5 kW+-10%</p> <p>Pneumatika – „SMC“</p> <p>Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
15.	<p>Drėgmės patikra</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių drėgmės patikrai po išilginio pjovimo. Renkama informacija ir nustatoma vidutinė ruošinio drėgmė. Duomenys kaupiami, analizuojami. Atiduodamas signalas tolimesniems įrenginiams.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm</p> <p>Plotis nuo 40 iki 120 mm</p> <p>Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p> <p>Greitis ne mažiau 80 m/min.</p> <p>Matavimo diapazonas 6-25 %</p> <p>Tikslumas diapazone 8-12 % ne daugiau 1 %</p> <p>Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW +-10%</p> <p>Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
16.	<p>Drėgnų ruošinių rūšiavimo sistema</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių, kurie neatitinka drėgmės reikalavimų, pašalinimui iš tolimesnio apdirbimo proceso. Ruošinys rūšiuojamas pagal drėgmės patikros įrenginio atliktus matavimus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm</p> <p>Plotis nuo 40 iki 120 mm</p> <p>Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p> <p>Greitis – ne mažiau 30 detalių per minutę.</p> <p>Elektros pavaros – „Lenze“ bendras galingumas apie 5 kW+-10%</p> <p>Pneumatika – „SMC“</p> <p>Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
17.	<p>Juostinis konvejeris</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių transportavimui į keturpusį obliavimo įrenginį su automatinio padavimu į obliavimo įrenginį</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm</p> <p>Plotis nuo 40 iki 120 mm</p> <p>Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p> <p>Greitis ne mažiau 80 m/min.</p> <p>Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+-10%</p> <p>Pneumatika – „SMC“</p> <p>Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
18.	<p>Keturpusis obliavimas</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių kraštinių apdirbimui</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm</p> <p>Plotis nuo 40 iki 120 mm</p> <p>Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p> <p>Greitis valdomas dažnio keitikliu iki 80 m/min.</p> <p>Apdirbimo velenai ne mažiau 5</p> <p>Padavimo variklis ne mažiau 11 kW</p> <p>Šoniniai ir apatinis velenų varikliai ne mažiau 11kW su elektroniniu stabdžiu</p> <p>Viršutinio veleno variklis ne mažiau 15 kW su elektroniniu stabdžiu.</p> <p>Velenų diametrai 50 mm+-5%</p> <p>Velenų apsisukimų greitis ne mažiau 6000 aps./min.</p> <p>Įrankių diametrai ne mažesniame diapazone 140-250 mm</p> <p>Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
19.	<p>Ruošinių kaupimo sistema</p> <p>Įrenginys skirtas apdirbtų ruošinių kaupimui ir padavimui į skenavimo įrenginį.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm</p> <p>Plotis nuo 40 iki 120 mm</p>

		<p>Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
20.	<p>Skaneris prieš Opticut</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.</p>	<p>Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas.</p> <p>Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas.</p> <p>Pločio, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas.</p> <p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min.</p>
21.	<p>Opticut 450 esamo įrengimo integravimas į liniją</p>	<p>Vieninga sistema perima įrangos valdymą.</p>
22.	<p>Dygio ruošinių numetimas</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, numetimui į konteinerius. Talpa dygiavimo ruošinių numetimui ne mažiau 1 m³ numatoma 1 vnt. prie sistemos. Suderinama su ruošinių išvertimo sistema.</p>	<p>Ne mažiau 3 vienetai.</p> <p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 50 detalių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
23.	<p>Ruošinių paletavimas</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis nuo 900 iki 3000 mm, paketavimui ant Euro padėklų 1200x800 mm.</p>	<p>Ne mažiau 6 vienetai</p> <p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 900 iki 3000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 20 detalių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
2 dalis: Dygiavimo linija		
24.	<p>Ruošinių išvertimas</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių išpylimui iš 1 m³ konteinerio, kur ruošinių ilgis iki 500 mm.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis – ne mažiau 1 konteineris per 10 min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>

25.	Ruošinių konvejeris Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, transportavimui į ruošinių orientavimo įrenginį, ir dozavimui pagal poreikį.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis – ne mažiau 10 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.
26.	Ruošinių orientavimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis nuo 250-500 mm, orientavimui į vieną eilę.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 ruošinių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.
27.	Skanavimas prieš dygiavimą Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus. Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas.	Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas. Pločio, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas. Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min.
28.	Spalvos rūšiavimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, numetimui į konteinerius. Talpa dygiavimo ruošinių numetimui ne mažiau 1 m ³ numatoma 1 vnt. prie sistemos. Suderinama su ruošinių išvertimo sistema.	2 vienetai linijoje Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 detalių per minutę Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.
29.	Ruošinių apvertimas orientavimas Įrenginys skirtas ruošinio apvertimui 180 laipsnių pagal gautus duomenis iš skenavimo įrenginio.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 detalių per minutę. Elektros pavaros – Lenze bendras galingumas apie 2 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
30.	Dygiavimas	Esama įranga integruojama į vieningą sistemą. Vieninga sistema perima įrangos valdymą.
31.	Dygiuotų ruošinių paletavimas Įrenginys skirtas ruošinių paketavimui į 1,2 arba 3 rietuves po suklijavimo, dedant tarpines	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm

	25x25x900 tarp kiekvieno sluoksnio. Tarpinės gali būti ir 30x30x900.	Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 4 sluoksniai per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 8 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
3 dalis skydo klijavimo linija		
32.	Užkrovimo manipulatorius Įrenginys skirtas ruošinių nukrovimui nuo rietuvės ant konvejerio pašalinant tarpines. Rietuvė su detalėmis užkraunama ant platformos autokrautuvo pagalba. Sistema veikia automatinio režimu. Manipulatorius ima po viena lentų sluoksnį ir padeda ant sekančio įrenginio. Tarpinės esančios tarp sluoksnių pašalinamos į šalimais esantį konteinerį. Konteineris ištuštinamas operatoriaus. Baigus manipuliatoriui darbą nuo užkrovimo platformos rankiniu būdu pašalinami transportavimui skirti padėklai ar atraminiai tašai. Užkraunama nauja rietuvė.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Detalės išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50 mm Lentos storio tolerancijos + - 2 mm Esant didesniems lentos nuokrypiams sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu kad pašalintų netinkamą produkciją. Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 800-1000 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 3000 kg Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai gaminių matmenys 1000x120x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai lentų matmenys 5000x120x55 mm Įrenginio matmenys 8000x5000x3000 mm +-15% Griebtuvas su ne mažiau kaip 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW+-10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija - plienas, dažytas.
33.	Ketrupusės obliavimo staklės „Hydromat“ Esama įranga integruojama į vieningą sistemą. Vieninga sistema perima įrangos valdymą.	Turi būti integruota
34.	Ritininis konvejeris Įrenginys skirtas apdirbtų ruošinių kaupimui ir padavimui į skenavimo įrenginį.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.
35.	Skeneris po obliavimo Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai:

		<p>Greitis ne mažiau 80 m/min.</p> <p>Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas, uosis, bukas, riešutmedis.</p> <p>Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas.</p> <p>Pločio, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas.</p>
36.	Ruošinių kaupimo ir apvertimo sistema Įrenginys skirtas ruošinio apvertimui 180 laipsnių pagal gautus duomenis iš skenavimo įrenginio.	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 20 detalių per minutę, kai ruošinio ilgis 5000 mm Greitis ne mažiau 30 detalių per minutę, kai ruošinio ilgis 2000 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+/-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
37.	Klijų užnešimo sistema Įrenginys skirtas klijų užnešimui ant ruošinio.	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW +10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
38.	Ruošinių padavimas į presą: Įrenginys skirtas ruošinių grupavimui ir padavimui į klijavimo presą.	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 100 mm Storis nuo 20 iki 50 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis grupavimo ne mažiau 30 vnt./min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+/-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>
39.	Klijavimo presas Aukšto dažnio kaitinimo presas, skirtas detalių suteptų klijais suklijavimui į bendrą skydą.	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 100 mm Storis nuo 20 iki 50 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Plotis ne mažiau 1300 mm Ilgis ne mažiau 5000 mm Galima naudoti išnaudojant tiek visą ilgį, tiek dalimis. Darbinis stalas konvejerio tipo, ne mažiau 304 nerūdijančio plieno juostos, dėl to gali būti klijuojamas ne vienas skydas, o keletas atskirų tiek per ilgį, tiek per plotį.</p>

		<p>Minimalus klijuojamas aukštis 10 mm Maksimalus klijuojamas aukštis ne mažiau 60 mm Spaudimo slėgis iš viršaus ne mažiau 40 t Spaudimo cilindrai iš viršaus ne mažiau 8 t Spaudimo cilindrų iš viršaus eiga ne mažiau 300 mm Spaudimo slėgis iš šono ne mažiau 90 t Spaudimo cilindrai iš šonio ne mažiau 18 t Spaudimo cilindrų iš šonio eiga ne mažiau 100 mm Svoris ne mažiau 17 t Aukšto dažnio elemento galingumas ne mažiau 50 kW Valdymas elektroninis lietimui jautriu ekranu. Preso viršutinis darbinis paviršius padengtas nelimpančia PP danga, atsparia karščiui ir lengvai valoma.</p>
40.	<p>Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas suklijuotų skydų sukrovimui į rietuvę ant Euro padėklo 1200x800 mm. Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami rankiniu būdu operatoriaus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600 iki 1300 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Detalės išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 10 mm Skydo storio tolerancijos + - 2 mm Esant didesniems lentos nuokrypiams sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu, kad pašalintų netinkamą produkciją. Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600-1300 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai gaminių matmenys 1000x600x20 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai gaminių matmenys 5000x1300x55 mm Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija - plienas, dažytas.</p>
41.	<p>Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 mm kaupimui.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600-1300 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg Įrenginio techniniai parametrai: Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 3 kW+-10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>

42.	Skydų skersavimas Įrenginys skirtas suklijuotų skydų skersiniam pjovimui	Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 10 pjūvių per minutę kai skydo storis 20mm. Pjovimas su diskiniu pjūkle D350 Variklis pjovimo mazgo ne mažiau 5kw Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas
43.	Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas supjautų skydų nukrovimui nuo konvejerio ant Euro padėklo 1200x800. Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami operatoriaus.	Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 6 ciklai per minutę esant sluoksniui iki 1200x800x50mm Griebtuvai vakuomo pagalvės ne mažiau 4vnt Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas
44.	Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 kaupimui.	Rietuves matmenys : Ilgis 1000-5000mm Plotis 900-1100mm Aukštis 700-1100mm Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas Perdavai, pavarai – plienines grandines
45.	Skydų šlifavimas Skirta šlifuoti skydą	Darbinis plotis ne mažiau 130mm Šlifavimo velenai ne mažiau 3 iš jų ne mažiau vienas kalibravimo velenas Pirmas kalibravimo velenas gali būti freza Pastūmos gertis ne mažiau 8m/min Visi velenai šlifuoja viršutinį detalės paviršių, būtina Gale staklių sumontuotas šepetys gaminio paviršiau nuvalymui, būtina.
46.	Skydų skanavimas Įrenginys skirtas paviršiaus kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.	Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas, uosis, bukas, riešutmedis. Kokybės rūšies nustatymas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis iki 20m/min
47.	Tarpinis konvejeris Įrenginys skirtas skydų transportavimui	Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis iki 20m/min Elektros pavaros – Lenze Ritinėliai plieniniai D60

		Perdava - diržinė Konstrukcija – plienas dažytas
48.	Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas skydų nukrovimui nuo konvejerio ant Euro padėklo 1200x800.	Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami operatoriaus. Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 6 ciklai per minutę esant sluoksniui iki 1200x800x50mm Griebtuvai vakuomo pagalvės ne mažiau 4vnt Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas
49.	Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 kaupimui.	Rietuves matmenys : Ilgis 1000-5000mm Plotis 900-1100mm Aukštis 700-1100mm Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas Perdavai, pavarai – plienines grandines
50.	Skydų apvertimo grąžinimo sistema Įrenginys skirtas skydų apvertimui 180 laipsnių ir grąžinimui papildomai šlifavimo operacijai	Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 5detalių per minutę Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Ritinėliai plieniniai D60 Perdava - diržinė Konstrukcija – plienas dažytas
51.	Linijos automatikos dėžės, bendras aprišimas	Turi būti
52.	Skaitmeninis valdymas	Turi būti
53.	Montavimas	Turi būti
54.	Mokymai.	20 d.d
55.	Garantija, mėn.	Ne mažiau 12 mėn
56.	Pristatymo rinkai metai	2019m ar vėlesni

2 konkurso sąlygų priedas

PASIŪLYMAS
DĖL AUTOMATIZUOTOS BALDINIO SKYDO GAMYBOS LINIJOS

20 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias *prekes*:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6
1	Automatizuota baldinio skydo gamybos linija – 1 dalis ruošinių linija	1	linija		
2	Automatizuota baldinio skydo gamybos linija – 2 dalis dygiavimo linija	1	linija		
3	Automatizuota baldinio skydo gamybos linija – 3 dalis skydo klįjavimo linija	1	linija		
SUMA:					

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Pavadinimas, paskirtis	Reikalaujamas parametras	Siūlomas parametras
----------	------------------------	--------------------------	---------------------

1 dalis Ruošinių linija			
57.	<p>Manipulatorius su tarpiniu nuėmimu</p> <p>Įrenginys skirtas lentų nukrovimui pašalinant tarpines nuo lentų rietuvės. Lentos užkraunamos autokrautuvo pagalba. Sistema veikia automatiniu režimu. Manipulatorius ima po vieną lentų sluoksnį ir padeda ant tolesnio įrenginio. Tarpinės, esančios tarp sluoksnių, pašalinamos į šalimais esantį konteinerį. Konteineris ištuštinamas operatoriaus. Baigus manipuliatoriui darbą, nuo užkrovimo platformos rankiniu būdu pašalinami transportavimui skirti padėklai ar atraminiai tašai. Užkraunama nauja rietuvė.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Lentos išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50 mm Lentos storio tolerancijos + - 10mm Esant didesniems lentos nuokrypiams, sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu, kad pašalintų netinkamą produkciją.</p> <p>Rietuvės parametrai ne mažesniame diapazone kaip:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 1000 – 1100 mm Aukštis 700 - 1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg.</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p> <p>Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai lentų matmenys 1000x100x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai lentų matmenys 6000x600x55 mm Įrenginio matmenys 8000x5000x3000 mm +-15% Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
58.	<p>Juostinis tarpinių konvejeris, skirtas tarpinių transportavimui į surinkimo konteinerį</p>	<p>Tarpinės matmenys ne mažesniame diapazone: Storis- 20-30mm Plotis 20-50mm, Ilgis 800-1200mm Linijinis greitis ne mažiau 15m/min Elektros pavaros - Lenze</p>	
59.	<p>Lentų atskyrimo sistema</p> <p>Įrenginys skirtas vienos lentos išskyrimui iš lentų sluoksnio ir padavimui po vieną lentą į sekantį procesą.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai:</p> <p>Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Lentos išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50</p>	

		<p>mm Lentos storio tolerancijos + - 10mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų/ minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 8 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
60.	<p>Drėgmės patikra Įrenginys skirtas lentų santykinės drėgmės nustatymui. Įrenginys išmatuotus parametrus perduoda analizei, kad sistema pagal gautus rezultatus priimtų atitinkamus veiksmus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Matavimo diapazonas 6-25 % Tikslumas diapazone 8-12 %, ne daugiau 1 % Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 3 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
61.	<p>Metalo patikra, žymėjimas Įrenginys skirtas metalo aptikimui lentose. Įrenginys nustato metalo poziciją ruošinyje. Įrenginys išmatuotus parametrus perduoda analizei, kad sistema pagal gautus rezultatus priimtų atitinkamus veiksmus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Linijinis sistemos greitis ne mažiau 40 m/min. Galimybė nustatyti metalo poziciją lentoje, pozicijos paklaida +-100 mm. Aptikti juodusius, spalvotus metalus. Elektros pavaros – nėra numatyta, bendras galingumas apie 3 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
62.	<p>Geometrijos, matmenų patikra: Įrenginys skirtas produkcijos geometrijos ir matmenų patikrai. Išlinkimų, susisukimų, skilimų, storio ir pločio kitimo matavimas, kaupimas ir analizė.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis iki 60 m/min. Matavimo paklaida ilgiui 2 mm, pločiui 1mm, storiui 0.5mm Elektros pavaros – „Lenze“,</p>	

		„Delta“; bendras galingumas apie 5 kW Konstrukcija – plienas, dažytas; aliuminio profilis.	
63.	Lentų gražinimo sistema Įrenginys skirtas lentų transportavimui į paketavimo zoną po pirminių matavimų	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų/minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 8 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
64.	Manipulatorius su tarpinių uždėjimu Įrenginys, skirtas lentų paketavimui į rietuves, sudedant tarpines tarp lentų sluoksnių. Tarpinės užkraunamos operatoriaus į tarpinių atskyrimo įrenginį. Tarpinės dedamos kas penktas sluoksnis, tarpinių per sluoksnį uždedama iki 5 vnt.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Tarpinių parametrai: Ilgis 1000 mm, plotis 25 mm, storis 25 mm, storio pločio paklaida +/- 2 mm Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai lentų matmenys 1000x100x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min, kai lentų matmenys 6000x600x55 mm Įrenginio matmenys 12000x5000x3000 mm+-15% Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
65.	Lentų skersavimo sistema Įrenginys skirtas lentų pozicionavimui ir skersavimui po matavimų, siekiant išgauti optimalius matmenis tolimesniam apdirbimo procesui, pašalinant vietas, kuriose buvo aptiktas metalas, netinkami lentos matmenys, ar forma.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 6000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę, kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Pjovimo mazgo variklis – „Teknomotor“ 5 kW	

	Valdoma skaitmeniniu, nuotoliniu būdu pagal anksčiau gautus geometrijos ir metalo patikros įrenginių duomenis.	Linijinės guolių sistemos – „SKF“ Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 10 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
66.	Konvejerių sistema Įrenginys skirtas supjautų lentų kaupimui ir transportavimui iki sekančios apdirbimo operacijos.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 3000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Linijinis greitis ne mažiau 40 m/min., kai lentos matmenys 1000x100x25 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos galingumas apie 3 kW Konstrukcija – plienas, dažytas.	
67.	Optimizavimo skaneris prieš daugiapjūklės Įrenginys skirtas lentos defektų, matmenų ir formų nustatymui, analizavimui siekiant išgauti optimalias išeigas sekančiame apdirbimo etape. Išlinkimų, susisukimų, skilimų, storio ir pločio kitimo matavimas, kaupimas ir analizė.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis iki 60 m/min. Matavimo paklaida ilgiui 2 mm, pločiui 1 mm, storiui 0.5 mm Elektros pavaros – „Lenze“, „Delta“; bendras galingumas apie 5 kW Konstrukcija – plienas, dažytas; aliuminio profilis.	
68.	Ritininis konvejeris su orientavimu Įrenginys skirtas lentų orientavimui prieš daugiapjūklės gavus duomenis iš optimizavimo skenerio siekiant optimalaus lentos supjaustymo. Automatinis lentos pastūmimas į šoną ir pasukimas reikiama kryptimi optimaliam lentos padavimui į daugiapjūklės pagal optimizavimo skanerio užduotus parametrus. Galimybė pasukimą ir pastūmimą valdyti rankiniu būdu.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000mm Plotis nuo 100 iki 600mm Storis nuo 20 iki 55mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 15 lentų per minutę kai lentos matmenys 1000x100x25mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
69.	Daugiapjūklės Įrenginys skirtas lentos išilginiam supjaustymui.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm	

	<p>Pagal gautus parametrus iš optinio skanerio automatiškai pjūklai išsistato į numatytas pozicijas, po pjovimo šoninės gaminio atraižos pašalinamos automatiškai po 1 atraižą iš kiekvieno ruošinio šono.</p>	<p>Plotis nuo 100 iki 600 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Gautų gaminių parametrai: Ilgis nuo 1000 mm iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 18 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis valdomas dažnio keitikliu iki ne mažiau 70 m/min. Ciklas ne mažiau 10 det./min. Stumdomų pjūklų sekcijos ne mažiau 4 vnt., stacionari pjūklo sekcija 1 vnt. Pjūklų kiekis sekcijoje keičiamas pagal poreikį nuo 1 iki 4 pjūklų. Maksimalus pjūklų skaičius ne mažiau 11 vnt. Nominali galia ne mažiau 132 kW Pjūklų diametras ne mažiau 350 mm Pastūmos ratukai, ne mažiau 10 vnt. Staklių masė 3500 kg\pm20% Praeinantis plotis ne mažiau 1000 mm Apdirbamas plotis ne mažiau 600 mm Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
70.	<p>Konvejerių sistema Įrenginys skirtas supjautų ruošinių transportavimui ir kaupimui po išilginio pjovimo.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 30 detalių per minutę, kai ruošinio matmenys 1000x100x20 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW\pm10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
71.	<p>Drėgmės patikra Įrenginys skirtas ruošinių drėgmės patikrai po išilginio pjovimo. Renkama informacija ir nustatoma vidutinė ruošinio drėgmė. Duomenys kaupiami, analizuojami. Atiduodamas signalas tolimesniems įrenginiams.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min. Matavimo diapazonas 6-25 % Tikslumas diapazone 8-12 % ne daugiau 1 % Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW \pm10%</p>	

		Konstrukcija – plienas, dažytas.	
72.	<p>Drėgnų ruošinių rūšiavimo sistema</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių, kurie neatitinka drėgmės reikalavimų, pašalinimui iš tolimesnio apdirbimo proceso. Ruošinys rūšiuojamas pagal drėgmės patikros įrenginio atliktus matavimus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis – ne mažiau 30 detalių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“ bendras galingumas apie 5 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
73.	<p>Juostinis konvejeris</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių transportavimui į keturpusį obliavimo įrenginį su automatinio padavimo į obliavimo įrenginį</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
74.	<p>Keturpusis obliavimas</p> <p>Įrenginys skirtas ruošinių kraštinių apdirbimui</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai: Greitis valdomas dažnio keitikliu iki 80 m/min. Apdirbimo velenai ne mažiau 5 Padavimo variklis ne mažiau 11 kW Šoniniai ir apatinis velenų varikliai ne mažiau 11kW su elektroniniu stabdžiu Viršutinio veleno variklis ne mažiau 15 kW su elektroniniu stabdžiu. Velenų diametrai 50 mm+-5% Velenų apsisukimų greitis ne mažiau 6000 aps./min. Įrankių diametrai ne mažesniame diapazone 140-250 mm Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
75.	<p>Ruošinių kaupimo sistema</p> <p>Įrenginys skirtas apdirbtų ruošinių kaupimui ir padavimui į skenavimo įrenginį.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm</p> <p>Įrenginio techniniai parametrai:</p>	

		Greitis ne mažiau 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+- 10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
76.	Skaneris prieš Opticut Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.	Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas. Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas. Plotis, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas. Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min.	
77.	Opticut 450 esamo įrengimo integravimas į liniją	Vieninga sistema perima įrangos valdymą.	
78.	Dygio ruošinių numetimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, numetimui į konteinerius. Talpa dygiavimo ruošinių numetimui ne mažiau 1 m ³ numatoma 1 vnt. prie sistemos. Suderinama su ruošinių išvertimo sistema.	Ne mažiau 3 vienetai. Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 50 detalių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+- 10% Konstrukcija – plienas, dažytas.	
79.	Ruošinių paletavimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis nuo 900 iki 3000 mm, paketavimui ant Euro padėklų 1200x800 mm.	Ne mažiau 6 vienetai Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 900 iki 3000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 20 detalių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
2 dalis: Dygiavimo linija			
80.	Ruošinių išvertimas Įrenginys skirtas ruošinių išpylimui iš 1 m ³ konteinerio, kur ruošinių	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm	

	ilgis iki 500 mm.	Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis – ne mažiau 1 konteineris per 10 min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
81.	Ruošinių konvejeris Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, transportavimui į ruošinių orientavimo įrenginį, ir dozavimui pagal poreikį.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis – ne mažiau 10 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.	
82.	Ruošinių orientavimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis nuo 250-500 mm, orientavimui į vieną eilę.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 ruošinių per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 5 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.	
83.	Skanavimas prieš dygiavimą Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus. Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas.	Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas. Plotio, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas. Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 4000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min.	
84.	Spalvos rūšiavimas Įrenginys skirtas ruošinių, kurių ilgis iki 500 mm, numetimui į konteinerius. Talpa dygiavimo ruošinių numetimui ne mažiau 1 m ³ numatoma 1 vnt. prie sistemos. Suderinama su ruošinių išvertimo sistema.	2 vienetai linijoje Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 detalių per minutę	

		Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+-10% Konstrukcija – plienas, dažytas.	
85.	Ruošinių apvertimas orientavimas Įrenginys skirtas ruošinio apvertimui 180 laipsnių pagal gautus duomenis iš skenavimo įrenginio.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 500 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 100 detalių per minutę. Elektros pavaros – Lenze bendras galingumas apie 2 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
86.	Dygiavimas	Esama įranga integruojama į vieningą sistemą. Vieniinga sistema perima įrangos valdymą.	
87.	Dygiuotų ruošinių paletavimas Įrenginys skirtas ruošinių paketavimui į 1,2 arba 3 rietuves po suklijavimo, dedant tarpines 25x25x900 tarp kiekvieno sluoksnio. Tarpinės gali būti ir 30x30x900.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 4 sluoksniai per minutę. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 8 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
3 dalis skydo klijavimo linija			
88.	Užkrovimo manipulatorius Įrenginys skirtas ruošinių nukrovimui nuo rietuves ant konvejerio pašalinant tarpines. Rietuvė su detalėmis užkraunama ant platformos autokrautuvo pagalba. Sistema veikia automatinio režimu. Manipulatorius ima po viena lentų sluoksnį ir padeda ant sekančio įrenginio. Tarpinės esančios tarp sluoksnių pašalinamos į šalimais esantį konteinerį. Konteineris ištuštinamas operatoriaus. Baigus manipulatoriui darbą nuo užkrovimo platformos rankiniu būdu pašalinami transportavimui skirti padėklai ar atraminiai tašai.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Detalės išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 50 mm Lentos storio tolerancijos + - 2 mm Esant didesniems lentos nuokrypiams sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu kad pašalintų netinkamą produkciją. Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 800-1000 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 3000 kg Įrenginio techniniai parametrai:	

	Užkraunama nauja rietuvė.	Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai gaminių matmenys 1000x120x55 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai lentų matmenys 5000x120x55 mm Įrenginio matmenys 8000x5000x3000 mm +-15% Griebtuvas su ne mažiau kaip 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW+-10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija - plienas, dažytas.	
89.	Keturpusės obliavimo staklės „Hydromat“ Esama įranga integruojama į vieningą sistemą. Vieniinga sistema perima įrangos valdymą.	Turi būti integruota	
90.	Ritininis konvejeris Įrenginys skirtas apdirbtų ruošinių kaupimui ir padavimui į skenavimo įrenginį.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 3 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
91.	Skeneris po obliavimo Įrenginys skirtas ruošinių kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 80 m/min. Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas, uosis, bukas, riešutmedis. Kiekvienos medienos rūšies ne mažiau 3 atspalvių atpažinimas. Kokybės rūšies nustatymas. Pločio, storio, ilgio matavimas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas.	
92.	Ruošinių kaupimo ir apvertimo sistema Įrenginys skirtas ruošinio	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 250 iki 5000 mm	

	apvertimui 180 laipsnių pagal gautus duomenis iš skenavimo įrenginio.	Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis ne mažiau 20 detalių per minutę, kai ruošinio ilgis 5000 mm Greitis ne mažiau 30 detalių per minutę, kai ruošinio ilgis 2000 mm Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
93.	Klijų užnešimo sistema Įrenginys skirtas klijų užnešimui ant ruošinio.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 120 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis 60 m/min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW +-10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
94.	Ruošinių padavimas į presą: Įrenginys skirtas ruošinių grupavimui ir padavimui į klijavimo presą.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 100 mm Storis nuo 20 iki 50 mm Įrenginio techniniai parametrai: Greitis grupavimo ne mažiau 30 vnt./min. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras galingumas apie 2 kW+-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.	
95.	Klijavimo presas Aukšto dažnio kaitinimo presas, skirtas detaliu suteptų klijais suklijavimui į bendrą skydą.	Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 40 iki 100 mm Storis nuo 20 iki 50 mm Įrenginio techniniai parametrai: Plotis ne mažiau 1300 mm Ilgis ne mažiau 5000 mm Galima naudoti išnaudojant tiek visą ilgį, tiek dalimis. Darbinis stalas konvejerio tipo, ne mažiau 304 nerūdijančio plieno juostos, dėl to gali būti klijuojamas ne vienas skydas, o keletas atskirų tiek per ilgį, tiek per plotį.	

		<p>Minimalus klijuojamas aukštis 10 mm Maksimalus klijuojamas aukštis ne mažiau 60 mm Spaudimo slėgis iš viršaus ne mažiau 40 t Spaudimo cilindrai iš viršaus ne mažiau 8 t Spaudimo cilindrų iš viršaus eiga ne mažiau 300 mm Spaudimo slėgis iš šono ne mažiau 90 t Spaudimo cilindrai iš šonio ne mažiau 18 t Spaudimo cilindrų iš šonio eiga ne mažiau 100 mm Svoris ne mažiau 17 t Aukšto dažnio elemento galingumas ne mažiau 50 kW Valdymas elektroninis lietimui jautriu ekranu. Preso viršutinis darbinis paviršius padengtas nelimpančia PP danga, atsparia karščiui ir lengvai valoma.</p>	
96.	<p>Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas suklijuotų skydų sukrovimui į rietuvę ant Euro padėklo 1200x800 mm. Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami rankiniu būdu operatoriaus.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600 iki 1300 mm Storis nuo 20 iki 55 mm Detalės išlinkimas, susisukimas aukščio atžvilgiu ne daugiau 10 mm Skydo storio tolerancijos + - 2 mm Esant didesniems lentos nuokrypiams sistema stabdoma, informuojamas operatorius šviesos signalu, kad pašalintų netinkamą produkciją. Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600-1300 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg Įrenginio techniniai parametrai: Įrenginio našumas ne mažiau 5 ciklai/minutę, kai gaminių matmenys 1000x600x20 mm Įrenginio našumas ne mažiau 3 ciklai/min., kai gaminių matmenys 5000x1300x55 mm Griebtuvas su 4 vakuomo pagalvėmis, vakuomo</p>	

		<p>generavimas su orapūte. Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 10 kW+/-10% Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija - plienas, dažytas.</p>	
97.	<p>Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 mm kaupimui.</p>	<p>Apdirbamos produkcijos parametrai: Rietuvės parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000 mm Plotis nuo 600-1300 mm Aukštis 700 -1200 mm Maksimali rietuvės masė – 4000 kg Įrenginio techniniai parametrai: Elektros pavaros – „Lenze“, bendras sistemos variklių galingumas apie 3 kW+/-10kw Pneumatika – „SMC“ Konstrukcija – plienas, dažytas.</p>	
98.	<p>Skydų skersavimas Įrenginys skirtas suklijuotų skydų skersiniam pjovimui</p>	<p>Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 10 pjūvių per minutę kai skydo storis 20mm. Pjovimas su diskiniu pjūklų D350 Variklis pjovimo mazgo ne mažiau 5kw Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas</p>	
99.	<p>Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas supjautų skydų nukrovimui nuo konvejerio ant Euro padėklo 1200x800. Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami operatoriaus.</p>	<p>Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 6 ciklai per minutę esant sluoksniui iki 1200x800x50mm Griebtuvai vakuomo pagalvės ne mažiau 4vnt Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas</p>	
100.	<p>Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 kaupimui.</p>	<p>Rietuvės matmenys : Ilgis 1000-5000mm Plotis 900-1100mm Aukštis 700-1100mm Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas Perdavai, pavarai – plienines grandines</p>	
101.	<p>Skydų šlifavimas Skirta šlifuoti skydą</p>	<p>Darbinis plotis ne mažiau 130mm Šlifavimo velenai ne mažiau 3 iš</p>	

		<p>ju ne mažiau vienas kalibravimo velenas Pirmas kalibravimo velenas gali būti freza Pastūmos gertis ne mažiau 8m/min Visi velenai šlifuoja viršutinį detalės paviršių, būtina Gale staklių sumontuotas šepetys gaminio paviršiau nuvalymui, būtina.</p>	
102.	<p>Skydų skanavimas Įrenginys skirtas paviršiaus kokybės ir defektų nustatymui pagal nurodytus etalonus.</p>	<p>Atpažįstamos medienos rūšys: ąžuolas, pušis, beržas, uosis, bukas, riešutmedis. Kokybės rūšies nustatymas. Šakų atpažinimas, dydžio matavimas, gyvų, negyvų, iškrentančių šakų atpažinimas Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis iki 20m/min</p>	
103.	<p>Tarpinis konvejeris Įrenginys skirtas skydų transportavimui</p>	<p>Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis iki 20m/min Elektros pavaros – Lenze Ritinėliai plieniniai D60 Perdava - diržinė Konstrukcija – plienas dažytas</p>	
104.	<p>Skydų nukrovimas Įrenginys skirtas skydų nukrovimui nuo konvejerio ant Euro padėklo 1200x800.</p>	<p>Padėklai ant konvejerio sistemos užkraunami operatoriaus. Skydų parametrai: Ilgis nuo 1000 iki 5000mm Plotis nuo 600 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 6 ciklai per minutę esant sluoksniui iki 1200x800x50mm Griebtuvai vakuomo pagalvės ne mažiau 4vnt Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas</p>	
105.	<p>Kaupimo konvejeris Įrenginys skirtas sukrautų skydų į rietuves ant Euro padėklo 1200x800 kaupimui.</p>	<p>Rietuves matmenys : Ilgis 1000-5000mm Plotis 900-1100mm Aukštis 700-1100mm Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Konstrukcija – plienas dažytas Perdavai, pavarai – plienines grandines</p>	

106.	Skydų apvertimo gražinimo sistema Įrenginys skirtas skydų apvertimui 180 laipsnių ir gražinimui papildomai šlifavimo operacijai	Skydų parametrai: Ilgis – 300-5000mm Plotis nuo 100 iki 1300mm Storis nuo 20 iki 55mm Greitis ne mažiau 5detalių per minutę Elektros pavaros – Lenze Pneumatika – SMC Ritinėliai plieniniai D60 Perdava - diržinė Konstrukcija – plienas dažytas	
107.	Linijos automatikos dėžės, bendras aprišimas	Turi būti	
108.	Skaitmeninis valdymas	Turi būti	
109.	Montavimas	Turi būti	
110.	Mokymai.	20 d.d	
111.	Garantija, mėn.	Ne mažiau 12 mėn	
112.	Pristatymo rinkai metai	2019m ar vėlesni	

Pasiūlymas galioja iki **2021-07-31 d.**

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviams.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos

parašas

Vardas Pavardė