|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PASIŪLYMAS** | | | | | |
| **PIRKIMO OBJEKTAS: Fleksografinis spaudos įrenginys** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | |  | |  |  |
|  | | *Data* | |  |  |
|  | |  | |  |  |
|  | | *Vieta* | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Tiekėjo pavadinimas (arba Ūkio subjektų grupės kiekvieno nario pavadinimas) | | |  | | |
| Tiekėjo adresas (arba Ūkio subjektų grupės narių adresai) | | |  | | |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė | | |  | | |
| Telefono numeris | | |  | | |
| Fakso numeris | | |  | | |
| El. pašto adresas | | |  | | |
| Pasiūlymo galiojimo data (pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2021-12-07) | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis: | | |  |  |  |
| 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt. | | |  |  |  |
| 2) konkurso sąlygose; | |  |  |  |  |
| 3) pirkimo dokumentų prieduose. | |  |  |  |  |
| Mes siūlome: | | | | | |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | **Kaina,** | **Kaina,** |
| **Eur (be PVM)** | **Eur (su PVM)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. | Fleksografinis spaudos įrenginys | 1 | Vnt. |  |  |
| IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina): | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose ir prieduose nurodytus reikalavimus, į bendrą pasiūlymo kainą įskaičiuotos visos išlaidos ir mokesčiai, reikalingi tinkamam sutarties įvykdymui.** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Eil. Nr. | Pageidaujamos savybės ir komplektacija | | Siūlomos savybės ir komplektacija | | |
| (ĮRAŠYTI) | | |
| 1 | 2 | | 3 | | |
| 1 | Maksimalus spaudos medžiagos plotis | Ne mažesnis, kaip 370 mm. |  | | |
| 2 | Maksimalus spaudos greitis | Ne mažesnis, kaip 180 m/min. |  | | |
| 3 | Maksimalus fleksografijos spaudos plotis | Ne mažesnis, kaip 330 mm. |  | | |
| 4 | Maksimalus iškirtimo plotis | Ne mažesnis, kaip 330 mm. |  | | |
| 5 | Fleksografijos spaudos žingsnis | Ne mažiau, kaip nuo 203,2mm iki 457,2mm. |  | | |
| 6 | Iškirtimo žingsnis | Ne mažiau, kaip nuo 203,2mm iki 457,2mm. |  | | |
| 7 | Spausdinamų medžiagų tipai | Popierius; plėvelė ne mažiau, kaip nuo 35mkr; kartonas ne mažau kaip, iki 250gr/m2. |  | | |
| 8 | Spausdinimo sekcija | 8 spaudos sekcijos. |  | | |
| 9 | Juostos tempimas įrenginyje | Tiesiogine servo pavara varoma padavimo sekcija, su pneumatiniu prispaudimo velenėliu, automatinis juostas tempimo kontrolė "uždara kilpa" (closed loop);  Servo pavara varoma išvedimo sekcija su pneumatiniu prispaudimo velenėliu.  Tempimo parametrai įvedami pagrindinėje operatoriaus konsolėje. |  | | |
| 10 | Išvyniojimo mazgas | Maksimalus rulonų diametras iki 1000mm; išvyniojimo ašys skirtos 76mm tūtoms. Ašių išsiplėtimas suspaustu oru. Rulonų pakelimas nuo žemės, nenaudojant vežimėlių. Sujungimo stalas su pneumatiniais užspaudėjais; Automatinė medžiagos juostos tempimo kontrolė su "closed loop"(uždara kilpa) servo pavara; Automatinė medžiagos krašto sekimo sistema, su ultragarsiniu davikliu; Automatinė mašinos sustabdymo sistema, kai baigiasi medžiagos rulonas; Spausdinamos medžiagos trūkimo detektorius, automatiškai sustabdantis įrenginį nutrūkus juostai. |  | | |
| 11 | Spausdinimo sekcija | Varoma tiesiogine pavara spaudos cilindrams su UV džiovinimu; Lengvos dažų vonelės padengtos teflonu, guminis velenas be krumpliaračių, kad būtų galima pradėti spausdinti su mažiau dažų, Sutrumpintas medžiagos pravedimo kelias; Išilginis spaudos suvedimas rankinis; Skersinis suvedimas rankinis; Galimybė naudoti UV ir vandens pagrindu pagamintus dažus. |  | | |
| 12 | Džiovinimas | UV dažų džiovyklės ir galimybė džiovinti karštu oru. Ne mažiau, kaip 140W/cm galingumo lempos. Ne mažiau, kaip 8 UV lempų sistema. Paskutinėje spaudos sekcijoje prailgintas medžiagos kelias. |  | | |
| 13 | Iškirtimo sekcija | Rotacinė iškirtimo sekcija: skersinės suvedimas reguliavimas rankinis, eiga ne mažiau 10 mm (± 5 mm);Išilginė registracija rankinė, eiga 25 mm (± 12,5 mm); Iškirtimo tarpo reguliavimas- GAP MASTER" gamintojas Kocher And Beck arba lygiavertis; Greita iškirtimo veleno pakeitimo sistema. |  | | |
| 14 | Šiukšlių suvyniojimo mazgas | Galintis veikti, kaip atskiras "bokštas" ar kontaktinio tipo. Galintis suvynioti netaisyklingų ir sudėtingų formų "matricą" (iškirstas šiukšles); Servo pavara su pastoviu kontroliuojamu įtempimu. Mazgas turi montuotis ant bėgių, kad lengvai keistų padėtį. Maksimalus šiukšlių suvyniojimo diametras ne mažiau760mm. Pagalbiniai ritinėliai turi būti padengti spec. danga (plazma), kad neliptų klijai. |  | | |
| 15 | Šaldymo sistema dėl šilumai jautrių medžiagų | Visose 8 sekcijose atšaldomi velenai ir saldymo čileris |  | | |
| 16 | Spausdinamų medžiagų aktyvacijos mazgas | Aktyvuoti medžiagą iš vienos pusės. Galingumas ne mažiau kaip 2 kW. |  | | |
| 17 | Spausdinamų medžiagų valymo mazgas | Kontaktinio tipo, vienpusis. |  | | |
| 18 | Pjovimo sistema | "Crush" tipo; ne mažiau, kaip 3 peiliai. |  | | |
| 19 | Papildomi mazgai ir funkcijos ir sąlygos | Bėgių sistema, kuria galima stumdyti papildomas funkcijas, kaip laminavimo sekciją, šalto folijavimo sekciją, "Peel and Seel" sistemą, šiukšlių suvyniojimo mazgą ir kitus mazgus. Sumontuoti per visą įrenginį, nuo pirmos spausdinimo sekcijos iki suvyniojimo. |  | | |
| 20 | Nulupimo ir užsandarinimo sekcija | "Peel and Seel" sekcija, su kuria galima daryti medžiagos delaminaciją ir laminaciją, spausdinti ant klijų su pirmomis 2 sekcijomis ir gaminti dviejų sluoksnių etiketes. Montuojama ant bėgių. |  | | |
| 21 | Šalto folijavimo sekcija | Montuojama ant bėgių. |  | | |
| 22 | UV tipo laminavimo sistema | Montuojama ant bėgių. |  | | |
| 23 | Medžiagos vertimo sistema (Web turning bar) | Montuojama ant bėgių. |  | | |
| 24 | Kokybės užtikrinimas | Kokybės inspektavimo įrenginys, padedantis suvesti ir stebėti spaudos kokybę. |  | | |
| 25 | Nuotolinis patikrinimas | Vaizdo kamera patikrinimui per internetą. |  | | |
| 26 | Aniloksiniai velenai | 8 vnt. |  | | |
| 27 | Spaudos cilindrai Z136(431,8mm) arba lygiaverčiai: klišės storis ne mažiau, kaip 1,144mm; montavimo juostos storis ne mažiau kaip 0,38mm | 8 vnt. |  | | |
| 28 | Magnetinis iškirtimo velenas, Z136 (431,8mm) arba lygiavertis | 1 vnt. |  | | |
| 29 | Papildomi komplektai: dažų vonelių, gumininių velenų, rakelinių peilių laikiklių | 5 vnt. |  | | |
| 30 | Nuotolinė diagnostika | Nuotolinės prieigos sistema ir gedimų ir trikdžių šalinimas per interneto ryšį. |  | | |
| 31 |  | Klišių montavimo sistema. |  | | |
| 32 | Paleidimas ir apmokymas | Mašinos surinkimas ir darbuotojų apmokymas UAB "GTprint" patalpose. Visas išlaidas kelionės, apgyvendinimo išlaidas apmoka pardavėjas. |  | | |
| 33 | Pristatymo sąlygos | Pristatymo sąlygos – CIP. |  | | |
| 34 | Įrenginio pristatymas | 4 mėnesius nuo sutarties pasirašymo. |  | | |
| 35 | Įranga turi būti nauja ir modelis, pateiktas į rinką turi būti ne anksčiau kaip 2017 metais | Tiekėjo laisvos formos deklaracija. |  | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai *(jei reikalinga)*: | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Eil. Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | | | | Dokumento puslapių skaičius |
| 1. | Kvalifikacijos reikalavimai | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas |  | Vardas Pavardė |