

## UAB „Pažangios Inovacijos“

A. Molėtų pl. 71, LT-14259 Vilnius, Tel.: 8 5 2715273  
Įmonės kodas: 123839717 PVM mokėtojo kodas: LT238397113



Kuriame  
Lietuvos ateitį  
2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## KONKURSO ŠALYGOS

**CNC 3-jų ašių frezavimo centras; Rankinės ir CNC kombinuotos tekimo staklės; Juostinis pjūklas ruošiniams**

### TURINYS

<b>1. BENDROSIOS NUOSTATOS</b>	<b>2</b>
<b>2. PIRKIMO OBJEKTAS</b>	<b>2</b>
<b>3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI</b>	<b>2</b>
<b>4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS</b>	<b>4</b>
<b>5. KONKURSO ŠALYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS</b>	<b>5</b>
<b>6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS</b>	<b>5</b>
<b>7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS</b>	<b>9</b>
<b>8. DERYBOS</b>	<b>10</b>
<b>9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO</b>	<b>10</b>
<b>10. PIRKIMO SUTARTIES ŠALYGOS</b>	<b>10</b>
<b>11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS</b>	<b>11</b>
<b>12. PRIEDAI</b>	<b>11</b>

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 **Pažangios inovacijos, UAB** (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą "**SIC veiklos ir paslaugų plėtra**" (Nr. 01.2.1-LVPA-K-857-01-0006), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: CNC 3-jų ašių frezavimo centras; Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės; Juostinis pjūklas ruošiniams.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei *konkurso* sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus:

UAB „Pažangios Inovacijos“ direktorius Gintaras Vilda, mob. tel. +370 686 13581, el.p. , Molėtų pl. 71, LT-14259 Vilnius.

UAB „Pažangios inovacijos“ Rolandas Leopardinas, tel. +370 687 10087 ir (arba) elektroniniu paštu: [rl@manuvalley.tech](mailto:rl@manuvalley.tech)

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama CNC 3-jų ašių frezavimo centras; Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės; Juostinis pjūklas ruošiniams, kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas yra suskirstytas į tris pirkimo objektus, todėl pasiūlymas gali būti pateiktas atskiram objektui.

2.4. Prekės turi būti pristatytos pirkėjui per 90 dienų nuo pirkimo sutarties pasirašymo dienos.

2.5. Prekių pristatymo, darbų atlikimo vieta – UAB „Elinta“, Terminalo g. 3, Biruliškių k., LT-54469 Kauno rajonas.

## 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su	Tiekėjo,	Pateikiame užpildyta tiekėjo

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
	kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus	neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	deklaracija (priedas Nr.3). <u>Pateikiama skenuota originalo versija.</u>
3.1.1.2	Tiekėjas turi teisę verstis ta veikla, kuri reikalinga pirkimo sutarčiai įvykdyti – prekiauti techninėse sąlygose nurodyta įranga, teikti jos aptarnavimo, priežiūros paslaugas, vykdyti garantinį ir pogarantinį remontą	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Tokia teisė yra įtvirtinta juridinio asmens steigimo ar kituose veiklos dokumentuose. Pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą. <u>Pateikiama skenuota originalo versija.</u>

### 3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,7 pasiūlymo vertės be PVM.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant: 1.1. užsakovą; 1.2. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę; 1.3. sudarymo ir/arba įvykdymo datas; 1.4. kontaktinį asmenį. <u>Pateikiama skenuota originalo versija.</u>
3.1.2.2	Tiekėjo vidutinė paskutinių trejų finansinių metų metinė apyvarta ne mažesnė nei 0,5 mln. EUR.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Tiekėjas pateikia vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašytą laisvos formos pažymą apie darbuotojų skaičių ir praėjusio finansinio laikotarpio pajamas. <u>Pateikiama skenuota originalo versija.</u>

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.2. punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi

numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

#### 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2021 m. rugpjūčio mėn. 2 d. 17:00 val.** elektroniniu paštu: [rl@manuvalley.tech](mailto:rl@manuvalley.tech).

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalbomis.

4.4 Tiekėjas pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą.

4.5 Pasiūlymą sudaro tiekėjo pateiktų dokumentų visuma:

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. techniniai dokumentai, patvirtinantys, kad siūlomos prekės atitinka techniniuose reikalavimuose nustatytus parametrus;

4.5.5. užpildyta tiekėjo deklaracija (priedas Nr.3)

4.5.6. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą *prekių kiekį*.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2021 m. rugpjūčio mėn. 2 d. 17:00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį konkurso sąlygų 4.2 punkte nurodytu el. pašto adresu. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už el. pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai nėra vertinami ir apie tai tiekėjas informuojamas el. paštu, kuriuo buvo siųsti dokumentai.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma *prekių* kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą *prekių kiekį*, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į *prekės* kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos, kurios nurodytos techninėje specifikacijoje – pristatymas, pajungimas, apmokymas ir k.t.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei tris mėnesius nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša el. paštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą el. paštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo el. paštu atsiųstą prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Projektų administravimo ir finansavimo Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu el. paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioji palaikyti: Rolandas Lepardinas, tel. +370 687 10087 ir (arba) elektroniniu paštu: [rl@manuvalley.tech](mailto:rl@manuvalley.tech).

## 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, *tiekejams ar jų įgaliojantiems atstovams nedalyvaujant*.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateikti duomenys nebus sužinoti anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 4.9 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliojantiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai didelis ekonominis naudingumas ir mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusių tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai el. paštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti el. paštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo el. paštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme

pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant pasiūlymų vertinimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai didelis ekonominis naudingumas ir mažos kainos, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo el. paštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai didelio ekonominio naudingumo ir mažos kainos pagrindimą, įskaitant ir detalių kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal ekonomiškai naudingiausio pasiūlymo vertinimo kriterijų.

6.11 Pasiūlymų *CNC 3-jų ašių frezavimo centras* vertinimo kriterijai:

Vertinimo kriterijai	Skaičiavimo formulė ir žymėjimas		Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime
1. Kainos kriterijus	$C = (C_{min}/C_p) * X$	<u>C - kainos kriterijus</u> C <sub>min</sub> - Mažiausia pasiūlyta kaina C <sub>p</sub> - Vertinamo pasiūlymo kaina X - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	X = 60
2. Techninio pranašumo kriterijus	$T = ((T_1 + T_2 + T_3) / T_{max}) * Y$	<u>T - Techninio pranašumo kriterijus</u> T <sub>1</sub> , T <sub>2</sub> , T <sub>3</sub> - Techninio pranašumo kriterijaus balai T <sub>max</sub> – Geriausiai įvertinto pasiūlymo parametro reikšmė (daugiausiai balų surinkęs pasiūlymas) Y - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	Y = 40
T.1. Techninės specifikacijos atitikimas (1-5 skyriai)	T <sub>1</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.12 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 20 balų.		-
T.2. Apmokymo, konsultacijų ir aptarnavimo atitikimas (6 skyriaus 6.1-6.4 skirsniai)	T <sub>2</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.12 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 5 balų.		
T.3. Techninės galimybių praplėtimas (6 skyriaus 6.5-6.7 skirsniai)	T <sub>3</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.12 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 15 balų.		
3. Ekonominis naudingumas pagal kainos ar sąnaudų ir kokybės santykio kriterijų	$S = C + T$		-

- Ekonominis naudingumas S apskaičiuojamas sudedant tiekėjo pasiūlymo kainos C ir techninio pranašumo kriterijaus T balus:  $S = C + T$ .
- Laimėtoju išrenkamas tas pasiūlymas, kurio Ekonominis naudingumas S didžiausias.

6.12. *CNC 3-jų ašių frezavimo centras* techninio pranašumo kriterijai:

Kriterijus	Kriterijaus vertinimo reikalavimų aprašymas	Vertinimo balo aprašymas	Vertinimo balo vertė*
T.1. Techninės specifikacijos atitikimas (1-5)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametrų sąrašą:	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		1 Techninės specifikacijos dalis	20
		2 Techninės specifikacijos dalis	20

skyriai)	1. Techninės specifikacijos dalis; 2. Techninės specifikacijos dalis; 3. Techninės specifikacijos dalis; 4. Techninės specifikacijos dalis; 5. Techninės specifikacijos dalis.	3 Techninės specifikacijos dalis	20
		4 Techninės specifikacijos dalis	20
		5 Techninės specifikacijos dalis	20
T.2. Apmokymo, konsultacijų ir aptarnavimo atitikimas (6 skyriaus 6.1-6.4 skirsniai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametrų sąrašą: 6.1. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 6.2. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 6.3. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 6.4. Techninės specifikacijos dalies skirsnis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		6.1. Techninės specifikacijos dalis	25
		6.2. Techninės specifikacijos dalis	25
		6.3. Techninės specifikacijos dalis	25
		6.4. Techninės specifikacijos dalis	25
T.3. Techninės galimybių praplėtimas (6 skyriaus 6.5-6.7 skirsniai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametrų sąrašą: 6.5. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 6.6. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 6.7. Techninės specifikacijos dalies skirsnis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		6.5. Techninės specifikacijos dalis	20
		6.6. Techninės specifikacijos dalis	40
		6.7. Techninės specifikacijos dalis	40

\* Balas skiriamas už pilnai standartinės sistemos pilnai palaikomus procesus.

#### 6.13. Pasiūlymų *Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės* vertinimo kriterijai:

Vertinimo kriterijai	Skaičiavimo formulė ir žymėjimas		Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime
1. Kainos kriterijus	$C = (C_{\min}/C_p) * X$	<u>C - kainos kriterijus</u> C <sub>min</sub> - Mažiausia pasiūlyta kaina C <sub>p</sub> - Vertinamo pasiūlymo kaina X - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	X = 60
2. Techninio pranašumo kriterijus	$T = ((T_1 + T_2 + T_3) / T_{\max}) * Y$	<u>T - Techninio pranašumo kriterijus</u> T <sub>1</sub> , T <sub>2</sub> , T <sub>3</sub> - Techninio pranašumo kriterijaus balai T <sub>max</sub> – Geriausiai įvertinto pasiūlymo parametro reikšmė (daugiausiai balų surinkęs pasiūlymas) Y - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	Y = 40
T.1. Techninės specifikacijos atitikimas (1-6 skyriai)	T <sub>1</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.14 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 20 balų.		-
T.2. Apmokymo, konsultacijų ir aptarnavimo atitikimas (7 skyriaus 7.1-7.4 skirsniai)	T <sub>2</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.14 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 5 balų.		
T.3. Techninės galimybių praplėtimas (7 skyriaus 7.5-7.6 skirsniai)	T <sub>3</sub> - skirti balai, vadovaujantis 6.14 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 15 balų.		
3. Ekonominis naudingumas pagal kainos ar sąnaudų ir kokybės santykio kriterijų	S = C+T		-

- Ekonominis naudingumas S apskaičiuojamas sudedant tiekėjo pasiūlymo kainos C ir techninio pranašumo kriterijaus T balus:  $S = C + T$ .
- Laimėtoju išrenkamas tas pasiūlymas, kurio Ekonominis naudingumas S didžiausias.

#### 6.14. Rankinės ir CNC kombinuotos tekimo staklės techninio pranašumo kriterijai:

Kriterijus	Kriterijaus vertinimo reikalavimų aprašymas	Vertinimo balo aprašymas	Vertinimo balo vertė*
T.1. Techninės specifikacijos atitikimas (1-6 skyriai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametų sąrašą: 1. Techninės specifikacijos dalis; 2. Techninės specifikacijos dalis; 3. Techninės specifikacijos dalis; 4. Techninės specifikacijos dalis; 5. Techninės specifikacijos dalis; 6. Techninės specifikacijos dalis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		1 Techninės specifikacijos dalis	15
		2 Techninės specifikacijos dalis	20
		3 Techninės specifikacijos dalis	15
		4 Techninės specifikacijos dalis	20
		5 Techninės specifikacijos dalis	15
		6 Techninės specifikacijos dalis	15
T.2. Apmokymo, konsultacijų ir aptarnavimo atitikimas (7 skyriaus 7.1-7.4 skirsniai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametų sąrašą: 7.1. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 7.2. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 7.3. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 7.4. Techninės specifikacijos dalies skirsnis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		7.1. Techninės specifikacijos dalis	25
		7.2. Techninės specifikacijos dalis	25
		7.3. Techninės specifikacijos dalis	25
		7.4. Techninės specifikacijos dalis	25
T.3. Techninės galimybių praplėtimas (7 skyriaus 7.5-7.6 skirsniai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametų sąrašą: 7.5. Techninės specifikacijos dalies skirsnis; 7.6. Techninės specifikacijos dalies skirsnis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		7.5. Techninės specifikacijos dalis	50
		7.6. Techninės specifikacijos dalis	50

\* Balas skiriamas už pilnai standartinės sistemos pilnai palaikomus procesus.

#### 6.15. Pasiūlymų *Juostinis pjūklas* vertinimo kriterijai:

Vertinimo kriterijai	Skaičiavimo formulė ir žymėjimas		Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime
1. Kainos kriterijus	$C = (C_{\min}/C_p) * X$	<u>C - kainos kriterijus</u> Cmin - Mažiausia pasiūlyta kaina Cp - Vertinamo pasiūlymo kaina X - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	X = 60
2. Techninio pranašumo kriterijus	$T = (T_1 / T_{\max}) * Y$	<u>T - Techninio pranašumo kriterijus</u> T1 - Techninio pranašumo kriterijaus balai Tmax – Geriausiai įvertinto pasiūlymo parametro reikšmė (daugiausiai balų surinkęs pasiūlymas) Y - Lyginamasis svoris ekonominio naudingumo įvertinime	Y = 40



T.1. Bendrieji techniniai ir plovimo parametrai (1 - 3 skyriai)	T1 - skirti balai, vadovaujantis 6.16 punkto nuostatomis. Maksimaliai gali būti skiriama 40 balų.	-
3. Ekonominis naudingumas pagal kainos ar sąnaudų ir kokybės santykio kriterijų	$S = C+T$	-

- Ekonominis naudingumas S apskaičiuojamas sudedant tiekėjo pasiūlymo kainos C ir techninio pranašumo kriterijaus T balus:  $S = C+T$ .
- Laimėtoju išrenkamas tas pasiūlymas, kurio Ekonominis naudingumas S didžiausias.

#### 6.16. *Juostinis pjūklas* techninio pranašumo kriterijai:

Kriterijus	Kriterijaus vertinimo reikalavimų aprašymas	Vertinimo balo aprašymas	Vertinimo balo vertė*
T.1. Bendrieji techniniai ir plovimo parametrai (1 - 3 skyriai)	Šiam kriterijui išpildyti, tiekėjas turi pateikti siūlomą įrenginį, atitinkantį įvardintų techninių parametru sąrašą: 1. Techninės specifikacijos dalis; 2. Techninės specifikacijos dalis; 3. Techninės specifikacijos dalis.	Nei vienas procesas neišpildomas	0
		1 Techninės specifikacijos dalis	40
		2 Techninės specifikacijos dalis	30
		3 Techninės specifikacijos dalis	30

\* Balas skiriamas už pilnai standartinės sistemos pilnai palaikomus procesus.

6.12 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, Pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjui atsisakius pratęsti pasiūlymo galiojimą, pasiūlymas atmetamas

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatiksline jų;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatiksline savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlytas neįprastai didelis ekonominis naudingumas ir mažos kainos ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško ekonominio naudingumo ir kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai didelio ekonominio naudingumo ir mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## 8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos tik dėl prekių kainos. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, el. paštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

## 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi *ekonominio naudingumo mažėjimo* tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra *vienodas ekonominis naudingumas*, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlyme nurodyta mažiausia kaina.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 *Ekonomiškiausių pasiūlymą pateikęs* tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį.

9.4 Apie pasiūlymų eilės ir laimėjusio pasiūlymo nustatymą ir apie sprendimą sudaryti pirkimo sutartį, nedelsiant, bet ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo, el. paštu pranešama pasiūlymus pateikusiems tiekėjams. Tiekėjams, kurių pasiūlymai neįrašyti į šią eilę, kartu su pranešimu apie nustatytą eilę ir laimėjusį pasiūlymą, el. paštu pranešama ir apie jų pasiūlymų atmetimo priežastis. Jei bus nuspręsta nesudaryti pirkimo sutarties, minėtame pranešime nurodomos tokio sprendimo priežastys.

9.5 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, el. paštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Prekės turi būti pristatytos 90 dienų nuo pirkimo sutarties pasirašymo dienos.

10.2 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.3 Sutarties formą siūlo Pardavėjas;

10.4 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);

10.5 Vykdamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.5.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.5.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.5.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.5.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.6 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties prekių vertės.

10.7 Mokėjimo sąlygos:

10.7.1. Už prekes atsiskaitoma per 14 kalendorinių dienų nuo tiekėjo pateiktos PVM sąskaitos-faktūros datos.

10.8 Laiku nepristačius prekių Tiekėjas privalės sumokėti 0,1% nepristatytų prekių vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną, bet ne daugiau nei 10% sutarties vertės.

10.9 Vėluojant atsiskaityti už prekes pagal sutartyje numatytus atsiskaitymo terminus, Pirkėjas privalės sumokėti 0,1% neapmokėtos prekių vertės delspinigius už kiekvieną pradelstą dieną, bet ne daugiau nei 10% sutarties vertės.

## 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo *konkurse* išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja el. paštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., Tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## 12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija;

12.2 Pasiūlymo forma;

12.3 Tiekėjo deklaracija.

**PAŽANGIOS INOVACIJOS, UAB**

Įmonės kodas 123839717, PVM kodas LT238397113, Molėtų pl. 71, LT-14259 Vilnius, mob. tel.: +370 686 13581

(pirkėjo teisinė forma, buveinė, kontaktinė informacija, registro, kuriame kaupiami ir saugomi duomenys apie pirkėją, pavadinimas, pirkėjo kodas, pridėtinės vertės mokesčio mokėtojo kodas, jei pirkėjas yra pridėtinės vertės mokesčio mokėtoja)

Konkurso sąlygų „CNC 3-jų ašių frezavimo centras; Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės; Juostinis pjūklas ruošiniams“ **1 priedas**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA***CNC 3-jų ašių frezavimo centras*

	<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>	
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	Vertikalios frezavimo staklės
1.2.	Korpuso medžiaga	Ketus
1.3.	Pagrindinių ašių skaičius	3 (X/Y/Z)
1.4.	Elektros jungtis	400V/3 fazės – 50Hz
1.5.	Energijos sąnaudos	Ne daugiau 15 kVA
1.6.	Tepimo-aušinimo sistema	Integruota
1.7.	Tepimo-aušinimo skysčio talpa	Ne mažiau 100 l
1.8.	Linijinės kreipiančiosios su nerūdijančio plieno apsaugomis	Yra
1.9.	Pozicionavimo tikslumas	Ne mažiau +/- 0.01
1.10.	Pakartojamumo tikslumas	Ne mažiau +/- 0.01
1.11.	Suspausto oro sistema	Užtikrinanti slėgį ne mažesnę nei 5 barai
1.12.	Elektros spintos aušintuvas	Yra
1.13.	Automatinė centrinio tepimo sistema	Yra
1.14.	Įrankių dėtuve išorinėje staklių dalyje	Yra
	<b>2. Sūklio parametrai:</b>	
2.1.	Išvystomas sukimosi greitis	Ne mažiau 10000 aps./min.
2.2.	Išvystoma galia	Ne mažiau 10 kW
2.3.	Išvystomas sukimo momentas	Ne mažiau 70 Nm
2.4.	Sūklio kūgis	BT 40
	<b>3. Įrankių dėtuve:</b>	
3.1.	Tipas	Karuselinis
3.2.	Įrankių kiekis	Ne mažiau 10
3.3.	Maksimalus įrankio skersmuo	Ne mažiau 60 mm
3.4.	Maksimalus įrankio ilgis	Ne mažiau 250 mm
3.5.	Maksimalus įrankio svoris	Ne mažiau 6 kg
3.6.	Įrankio keitimo laikas	Ne ilgiau kaip 8 s
	<b>4. Stalo ir judesių parametrai:</b>	
4.1.	Ilgis	Ne mažiau 700 mm
4.2.	Plotis	Ne mažiau 300 mm
4.3.	Eiga/variklio galia X ašimi	Ne mažiau 500 mm/5 Nm
4.4.	Eiga/variklio galia Y ašimi	Ne mažiau 300 mm/5 Nm
4.5.	Eiga/variklio galia Z ašimi	Ne mažiau 400 mm/10 Nm
4.6.	Greita eiga	Ne mažiau 10000 mm/min.
4.7.	Max/min atstumas nuo stalo iki sūklio	Ne mažiau 500 mm/ ne daugiau 150 mm

4.8.	Sūklis atstumas nuo stovo	-
4.9.	Stalo apkrova	Ne mažesnė nei 250 kg
4.10.	Kreipiančiosios	Linijinės
	<b>5. Staklių valdymo parametrai:</b>	
5.1.	Valdymo tipas	CNC
5.2.	Valdiklio tipas	Sinumeric 808D ar analogiškas
5.3.	Elektroninis rankinio valdymo pultas su avarinio išjungimo, patvirtinimo mygtukais	Yra
5.4.	Tolygaus įrankio valdymo kontrolė	Yra
5.5.	Ekrano dydis	Ne mažesnis nei 8"
5.6.	Duomenų įkėlimas per USB (ne mažiau 2.0)	Yra
5.7.	Duomenų įkėlimas per tinklą (Ethernet jungtis RJ45)	Yra
5.8.	Pozicionuotas (kietas) sriegimas	Yra
5.9.	Apdirbimo proceso 2D simuliacija realiu laiku	Yra
5.10.	Absoliutiniai enkoderiai	Yra
	<b>6. Aptarnavimas, garantija ir funkcijų praplėtimas:</b>	
6.1.	Pristatymas ir pastatymas į vietą	Yra
6.2.	Paleidimas ir apmokymas (priemonių ir įrankių komplektas apmokymui)	Yra
6.3.	Technologinių konsultacijų galimybė	Yra
6.4.	Garantinis aptarnavimas, reagavimas.	Ne mažiau 12 mėn., ne ilgiau kaip po 48 valandų
6.5.	Automatinis priežiūros ir aptarnavimo plano sudarymas ir priminimas staklėse	Yra
6.6.	Darbo parametrų monitoringo prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvadai)	Yra
6.7.	Roboto ar robotinio įtaiso prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvadai)	Yra

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

### *Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės*

	<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>	
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	Tekinimo staklės
1.2.	Korpuso medžiaga	Ketus
1.3.	Pagrindinių ašių skaičius	2 (X/Z)
1.4.	Elektros jungtis	400V/3 fazės – 50Hz
1.5.	Energijos sąnaudos	Ne daugiau 25 kVA
1.6.	Tepimo-aušinimo sistema	Yra
1.7.	Tepimo-aušinimo skysčio talpa	Ne mažiau 50 l
1.8.	Pozicionavimo tikslumas	Ne mažiau +/- 0.01
1.9.	Pakartojamumo tikslumas	Ne mažiau +/- 0.01
1.10.	Elektros spintos aušintuvas	Yra
1.11.	Automatinė centrinio tepimo sistema	Yra
1.12.	Pilna darbinės zonos apsauga	Yra
	<b>2. Sūklis parametrai:</b>	
2.1.	Išvystomas sukimosi greitis	Ne mažiau 3000 aps./min.
2.2.	Išvystoma galia	Ne mažiau 15 kW
2.3.	Išvystomas sukimo momentas	Ne mažiau 70 Nm
2.4.	Sūklis kūgis	DIN ISO 702-1 NO.5
2.5.	Sūklis kiaurymė	Ne mažiau 50 mm
2.6.	Griebtuvo skersmuo	Ne mažiau 200 mm

2.7.	Griebtuvo tipas	3 kumštelių, hidraulinis
	<b>3. Įrankių dėtuė:</b>	
3.1.	Tipas	Hidraulinis
3.2.	Laikiklių tvirtinimo forma ir dydis	VDI 30
3.3.	Įrankių kiekis	Ne mažiau 8 vnt.
3.4.	Maksimalus įrankio skersmuo	Ne mažiau 25 mm
	<b>4. Judesių parametrai:</b>	
4.1.	Darbo zonos ilgis	Ne mažiau 800 mm
4.2.	Darbo zonos aukštis	Ne mažiau 200 mm
4.3.	Kreipiančiųjų plotis	Ne mažiau 280 mm
4.4.	Eiga/variklio galia X ašimi	Ne mažiau 240 mm/5 Nm
4.5.	Eiga/variklio galia Z ašimi	Ne mažiau 750 mm/8 Nm
4.6.	Greita eiga	Ne mažiau 10000 mm/min.
4.7.	Prasisukimas tarp kreipiančiųjų	Ne mažiau 240 mm
4.8.	Prasisukimas iki korpuso	Ne mažiau 400 mm
	<b>5. Galinė atrama:</b>	
5.1.	Atramos kūgis	Ne mažiau MT4
5.2.	Atramos skersmuo	Ne mažiau 50 mm
5.3.	Atramos judesys	Ne mažiau 150 mm
	<b>6. Staklių valdymo parametrai:</b>	
6.1.	Valdymo tipas	CNC ir rankinis (tipiniais valdymo ratais)
6.2.	Valdiklio tipas	Sinumeric 828D ar analogiškas
6.3.	Valdomos programos darbinės atminties dydis	Ne mažiau 3MB
6.4.	Valdymo programos darbinio paketo keitimo greitis	Ne mažiau 3 ms
6.5.	Valdymo programos skaitomi į priekį žingsniai	Ne mažiau 50
6.6.	Galimų aprašyti įrankių kiekis	Ne mažiau 120
6.7.	Tolygaus įrankio valdymo kontrolė	Yra
6.8.	Ekrano dydis	Ne mažesnis nei 10"
6.9.	Duomenų įkėlimas per USB (ne mažiau 2.0)	Yra
6.10.	Duomenų įkėlimas per tinklą (Ethernet jungtis RJ45)	Yra
6.11.	Pozicionuotas (kietas) sriegimas	Yra
6.12.	Apdirbimo proceso 3D simuliacija	Yra
6.13.	Virtualaus ruošinio medžiagos likučių aptikimas ir apdirbimas	Yra
	<b>7. Aptarnavimas, garantija ir funkcijų praplėtimas:</b>	
7.1.	Pristatymas ir pastatymas į vietą	Yra
7.2.	Paleidimas ir apmokymas (priemonių ir įrankių komplektas apmokymui)	Yra
7.3.	Technologinių konsultacijų galimybė	Yra
7.4.	Garantinis aptarnavimas, reagavimas.	Ne mažiau 12 mėn., ne ilgiau kaip po 48 valandų
7.5.	Automatinis priežiūros ir aptarnavimo plano sudarymas ir priminimas staklėse	Yra
7.6.	Darbo parametrų monitoringo prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvadai)	Yra

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

### *Juostinis pjūklas ruošiniams*

	<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>	
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	Juostinis pjūklas
1.2.	Elektros jungtis	400V/3 fazės – 50Hz
1.3.	Tepimo-aušinimo sistema	Yra
1.4.	Išsvystomas pjūklo greitis	Ne mažesnėse ribose kaip 20-80 m/min
1.5.	Išsvystoma galia	Ne mažiau 1.4 kW
1.6.	Pjovimo kampas	45°/-60°
1.7.	Pjūklo ilgis	Ne mažiau 2600 mm
1.8.	Pjūklo plotis	Ne mažiau 25 mm
1.9.	Pjūklo storis	Ne mažiau 0.8 mm
1.10.	Pastūmos tipas	Hidraulinė
1.11.	Pjūklo rėmo pakėlimas	Rankinis
	<b>2. Pjovimo parametrai:</b>	
2.1.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	Ne mažiau 250 mm
2.2.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	Ne mažiau 180 mm
2.3.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	Ne mažiau 180x300 mm
2.4.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	Ne mažiau 200 mm
2.5.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	Ne mažiau 180 mm
2.6.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	Ne mažiau 130x180 mm
2.7.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	Ne mažiau 200 mm
2.8.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	Ne mažiau 180 mm
2.9.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	Ne mažiau 180x190 mm
2.10.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	Ne mažiau 130 mm
2.11.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	Ne mažiau 130 mm
2.12.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	Ne mažiau 130x130 mm
	<b>3. Kitos savybės:</b>	
3.1.	Bimetalinis pjūklas	Yra
3.2.	Mikro išjungėjas pjovimo pabaigai	Yra
3.3.	Rutuliniai pjūklo vedimo guoliai	Yra
3.4.	Nuoseklus pjovimo pastūmos reguliavimas	Yra
3.5.	Medžiagos užspaudimo spaustuvas	Yra
3.6.	Ruošinio ilgio nustatymo atrama	Yra

**2 konkurso sąlygų priedas**  
(A ir B formos naudojamos, kai pasiūlymai  
vertinami pagal ekonominį naudingumą)

## PASIŪLYMAS

### DĖL CNC 3-JŲ AŠIŲ FREZAVIMO CENTRAS; RANKINĖS IR CNC KOMBINUOTOS TEKINIMO STAKLĖS; JUOSTINIS PJŪKLAS RUOŠINIAMS PIRKIMO

#### A dalis. Duomenys apie tiekėją ir techninė informacija

2021 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) *derybų* skelbime, paskelbtame svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) 2021 - \_\_\_ - \_\_\_ d.
- 2) *derybų* sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Šioje dalyje nurodome techninę informaciją bei duomenis apie mūsų pasirengimą įvykdyti numatomą sudaryti pirkimo sutartį.

Mes siūlome šias *prekes*:

Eil. Nr.	<i>Prekių pavadinimas</i>	Kiekis	Mato vnt.
1	2	3	4
1.	CNC 3-jų ašių frezavimo centras	1	Vnt.
2.	Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės	1	Vnt.
3.	Juostinis pjūklas ruošiniams	1	Vnt.



Siūlomos *prekės* visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil.Nr.	<i>Prekių</i> techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
<b>CNC 3-jų ašių frezavimo centras</b>		
<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>		
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	
1.2.	Korpuso medžiaga	
1.3.	Pagrindinių ašių skaičius	
1.4.	Elektros jungtis	
1.5.	Energijos sąnaudos	
1.6.	Tepimo-aušinimo sistema	
1.7.	Tepimo-aušinimo skysčio talpa	
1.8.	Linijinės kreipiančiosios su nerūdijančio plieno apsaugomis	
1.9.	Pozicionavimo tikslumas	
1.10.	Pakartojamumo tikslumas	
1.11.	Suspausto oro sistema	
1.12.	Elektros spintos aušintuvas	
1.13.	Automatinė centrinio tepimo sistema	
1.14.	Įrankių dėtuvė išorinėje staklių dalyje	
<b>2. Sūklio parametrai:</b>		
2.1.	Išvystomas sukimosi greitis	
2.2.	Išvystoma galia	
2.3.	Išvystomas sukimo momentas	
2.4.	Sūklio kūgis	
<b>3. Įrankių dėtuvė:</b>		
3.1.	Tipas	
3.2.	Įrankių kiekis	
3.3.	Maksimalus įrankio skersmuo	
3.4.	Maksimalus įrankio ilgis	
3.5.	Maksimalus įrankio svoris	
3.6.	Įrankio keitimo laikas	
<b>4. Stalo ir judesių parametrai:</b>		
4.1.	Ilgis	
4.2.	Plotis	
4.3.	Eiga/variklio galia X ašimi	
4.4.	Eiga/variklio galia Y ašimi	
4.5.	Eiga/variklio galia Z ašimi	
4.6.	Greita eiga	
4.7.	Max/min atstumas nuo stalo iki sūklio	
4.8.	Sūklio atstumas nuo stovo	
4.9.	Stalo apkrova	
4.10.	Kreipiančiosios	
<b>5. Staklių valdymo parametrai:</b>		
5.1.	Valdymo tipas	
5.2.	Valdiklio tipas	

5.3.	Elektroninis rankinio valdymo pultas su avarinio išjungimo, patvirtinimo mygtukais	
5.4.	Tolygaus įrankio valdymo kontrolė	
5.5.	Ekrano dydis	
5.6.	Duomenų įkėlimas per USB (ne mažiau 2.0)	
5.7.	Duomenų įkėlimas per tinklą (Ethernet jungtis RJ45)	
5.8.	Pozicionuotas (kietas) sriegimas	
5.9.	Apdirbimo proceso 2D simuliacija realiu laiku	
5.10.	Absoliutiniai enkoderiai	
	<b>6. Aptarnavimas, garantija ir funkcijų praplėtimas:</b>	
6.1.	Pristatymas ir pastatymas į vietą	
6.2.	Paleidimas ir apmokymas (priemonių ir įrankių komplektas apmokymui)	
6.3.	Technologinių konsultacijų galimybė	
6.4.	Garantinis aptarnavimas, reagavimas.	
6.5.	Automatinis priežiūros ir aptarnavimo plano sudarymas ir priminimas staklėse	
6.6.	Darbo parametrų monitoringo prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvada)	
6.7.	Roboto ar robotinio įtaiso prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvada)	
<b>Rankinės ir CNC kombinuotos tekinimo staklės</b>		
	<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>	
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	
1.2.	Korpuso medžiaga	
1.3.	Pagrindinių ašių skaičius	
1.4.	Elektros jungtis	
1.5.	Energijos sąnaudos	
1.6.	Tepimo-aušinimo sistema	
1.7.	Tepimo-aušinimo skysčio talpa	
1.8.	Pozicionavimo tikslumas	
1.9.	Pakartojamumo tikslumas	
1.10.	Elektros spintos aušintuvas	
1.11.	Automatinė centrinio tepimo sistema	
1.12.	Pilna darbinės zonos apsauga	
	<b>2. Sūklio parametrai:</b>	
2.1.	Išvystomas sukimosi greitis	
2.2.	Išvystoma galia	
2.3.	Išvystomas sukimo momentas	
2.4.	Sūklio kūgis	
2.5.	Sūklio kiaurymė	
2.6.	Griebtuvo skersmuo	
2.7.	Griebtuvo tipas	
	<b>3. Įrankių dėtuvė:</b>	
3.1.	Tipas	
3.2.	Laikiklių tvirtinimo forma ir dydis	
3.3.	Įrankių kiekis	
3.4.	Maksimalus įrankio skersmuo	
	<b>4. Judesių parametrai:</b>	
4.1.	Darbo zonos ilgis	
4.2.	Darbo zonos aukštis	

4.3.	Kreipiančiųjų plotis	
4.4.	Eiga/variklio galia X ašimi	
4.5.	Eiga/variklio galia Z ašimi	
4.6.	Greita eiga	
4.7.	Prasisukimas tarp kreipiančiųjų	
4.8.	Prasisukimas iki korpuso	
	<b>5. Galinė atrama:</b>	
5.1.	Atramos kūgis	
5.2.	Atramos skersmuo	
5.3.	Atramos judesys	
	<b>6. Staklių valdymo parametrai:</b>	
6.1.	Valdymo tipas	
6.2.	Valdiklio tipas	
6.3.	Valdomos programos darbinės atminties dydis	
6.4.	Valdymo programos darbinio paketo keitimo greitis	
6.5.	Valdymo programos skaitomi į priekį žingsniai	
6.6.	Galimų aprašyti įrankių kiekis	
6.7.	Tolygaus įrankio valdymo kontrolė	
6.8.	Ekrano dydis	
6.9.	Duomenų įkėlimas per USB (ne mažiau 2.0)	
6.10.	Duomenų įkėlimas per tinklą (Ethernet jungtis RJ45)	
6.11.	Pozicionuotas (kietas) sriegimas	
6.12.	Apdirbimo proceso 3D simuliacija	
6.13.	Virtualaus ruošinio medžiagos likučių aptikimas ir apdirbimas	
	<b>7. Aptarnavimas, garantija ir funkcijų praplėtimas:</b>	
7.1.	Pristatymas ir pastatymas į vietą	
7.2.	Paleidimas ir apmokymas (priemonių ir įrankių komplektas apmokymui)	
7.3.	Technologinių konsultacijų galimybė	
7.4.	Garantinis aptarnavimas, reagavimas.	
7.5.	Automatinis priežiūros ir aptarnavimo plano sudarymas ir priminimas staklėse	
7.6.	Darbo parametrų monitoringo prijungimo galimybė (fiziniai komutaciniai atvadai)	
	<b><i>Juostinis pjūklas ruošiniams</i></b>	
	<b>1. Bendrieji techniniai parametrai:</b>	
1.1.	Konstrukcijos pobūdis	
1.2.	Elektros jungtis	
1.3.	Tepimo-aušinimo sistema	
1.4.	Išvystomas pjūklo greitis	
1.5.	Išvystoma galia	
1.6.	Pjovimo kampas	
1.7.	Pjūklo ilgis	
1.8.	Pjūklo plotis	
1.9.	Pjūklo storis	
1.10.	Pastūmos tipas	
1.11.	Pjūklo rėmo pakėlimas	
	<b>2. Pjovimo parametrai:</b>	
2.1.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	
2.2.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	
2.3.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant 0° kampu)	

2.4.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	
2.5.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	
2.6.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant -45° kampu)	
2.7.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	
2.8.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	
2.9.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant +45° kampu)	
2.10.	Apvalus ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	
2.11.	Kvadratinis ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	
2.12.	Stačiakampis ruošinys (užspaudžiant -60° kampu)	
	<b>3. Kitos savybės:</b>	
3.1.	Bimetalinis pjūklas	
3.2.	Mikro išjungėjas pjovimo pabaigai	
3.3.	Rutuliniai pjūklo vedimo guoliai	
3.4.	Nuoseklus pjovimo pastūmos reguliavimas	
3.5.	Medžiagos užspaudimo spaustuvas	
3.6.	Ruošinio ilgio nustatymo atrama	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

<b>Eil. Nr.</b>	<b>Pateiktų dokumentų pavadinimas</b>	<b>Dokumento puslapių skaičius</b>

Pasiūlymas galioja iki 2021 - \_\_\_ - \_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmetas.

Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigos

parašas

Vardas Pavardė

## PASIŪLYMAS

DĖL CNC 3-JŲ AŠIŲ FREZAVIMO CENTRAS; RANKINĖS IR CNC KOMBINUOTOS  
TEKINIMO STAKLĖS; JUOSTINIS PJŪKLAS RUOŠINIAMS PIRKIMO

## B dalis. Kainos

20 - -

---

data

---

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
---------------------	--

Mūsų pasiūlymo B dalyje yra nurodytos pasiūlymo A dalyje siūlomų *prekių darbų* kainos. Kainos nurodytos šioje lentelėje:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	CNC 3-jų ašių frezavimo centras	1	Vnt.				
2.	Rankinės ir CNC kombinuotos tekimo staklės	1	Vnt.				
3.	Juostinis pjūklas ruošiniams	1	Vnt.				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis lentelės 6 ir 8 skilčių nepildo ir nurodo priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

---

Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigos

---

parašas

---

Vardas Pavardė

**Konkurso sąlygų priedas Nr.3**

HERBAS ARBA PREKIŲ ŽENKLAS

(Tiekėjo pavadinimas)

(Juridinio asmens teisinė forma, buveinė, kontaktinė informacija, registro, kuriame kaupiami ir saugomi duomenys apie tiekėją, pavadinimas, juridinio asmens kodas, pridėtinės vertės mokesčio mokėtojo kodas, jei juridinis asmuo yra pridėtinės vertės mokesčio mokėtojas)

\_\_\_\_\_  
(Adresatas (Pirkėjas))**TIEKĖJO DEKLARACIJA**\_\_\_\_\_  
Nr. \_\_\_\_\_

(Data)

\_\_\_\_\_  
(Sudarymo vieta)

1. Aš, \_\_\_\_\_,  
(Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)  
tvirtinu, kad mano vadovaujamas (-a) (atstovaujamas (-a)) \_\_\_\_\_,  
(Tiekėjo pavadinimas)  
dalyvaujantis (-i) \_\_\_\_\_  
(Pirkėjo pavadinimas)  
atliekamame \_\_\_\_\_  
(Pirkimo objekto pavadinimas, pirkimo numeris, pirkimo būdas)

\_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ skelbtame  
\_\_\_\_\_,  
(Nurodoma, kur paskelbtas skelbimas apie pirkimą, skelbimo data)

nėra su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, jam nėra iškelta restruktūrizavimo byla, jis nėra sustabdes ar apribojęs savo veiklos, nesiekia priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, taip pat nėra padaręs rimto profesinio pažeidimo (konkurencijos, darbo, darbuotojų saugos ir sveikatos, aplinkosaugos teisės aktų pažeidimo), už kurį tiekėjui (fiziniam asmeniui) yra paskirta administracinė nuobauda arba tiekėjui (juridiniam asmeniui) – ekonominė sankcija, nustatyta Lietuvos Respublikos įstatymuose, kai nuo sprendimo, kuriuo buvo paskirta ši sankcija, įsiteisėjimo dienos praėjo mažiau kaip vieni metai, o už Lietuvos Respublikos konkurencijos įstatymo 5 straipsnio pažeidimą tiekėjui, kuris yra juridinis asmuo, yra paskirta ekonominė sankcija, kai nuo sprendimo, kuriuo buvo paskirta ši sankcija, įsiteisėjimo dienos praėjo mažiau kaip treji metai.

2. Man žinoma, kad, jeigu mano pateikta deklaracija yra melaginga, pateiktas pasiūlymas bus atmetas.

3. Tiekėjas už deklaracijoje pateiktos informacijos teisingumą atsako įstatymų nustatyta tvarka.

4. Jeigu pirkime dalyvauja ūkio subjektų grupė, deklaraciją pildo kiekvienas ūkio subjektas.

\_\_\_\_\_  
(Tiekėjo arba jo įgalioto  
asmens pareigų pavadinimas)\_\_\_\_\_  
(Parašas)\_\_\_\_\_  
(Vardas ir pavardė)