

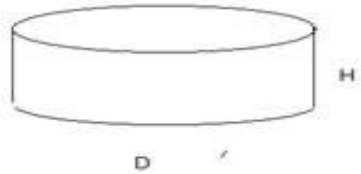
## Bandymų programa

## Priedas Nr 2 prie Konkurso sąlygų

Ši programa yra skirta patikrinti dvigubos kolonos ir gembės tipo suvirinimo manipuliatorių (KGM) sistemos eksploatacines savybes.

Tuo tikslu cilindro formos ruošiniai bus pateikti paskesniai jų suvirinimui ir vertinimui aprašyta tvarka.

Cilindriniai ruošiniai bus sekantys:



Lentelė Nr. 1

Storis t, mm	H, mm	D, mm	Kiekis, vnt.	Briaunos paruošimas
4	250	1900	4	Square but-but
6	250	1900	8	Square but-but
8	250	1900	4	Square but-but
10	250	1900	4	Square but-but
15	250	1900	4	Single-V groove

Ruošinių medžiaga: AISI304

Suvirinimo vielos medžiaga- AISI304 arba AISI316, konkretų diametrą pasirenka Tiekėjas.

4 vnt. vieno storio cilindrus bus sukabinti taškiniu suvirinimu į vieną korpusą taip, kad galima būtų suvirinti tris žiedines siūles.

Suvirinimo padėtis (ASME / AWS)- 2G.

Kiekvieno korpuso viena, geriausia iš trijų suvirinimo siūlė bus vertinama atlikimo parametru ir kokybės požūriais.

Neardančios kontrolės metodai: VT and RT.

Suvirintos siūlės atitiktis vertinimo norma: ISO 5817, B lygis.

Suvirinimo kokybės rezultatų interpretavimas: tinka/ netinka

Atrinktoji vertinimui siūlė jos atlikimo metu turi išlaikyti sekančius parametrus:

**Lentelė Nr. 2**

<b>Bandymo Nr.</b>	<b>Storis t, mm</b>	<b>Apėjimų skaičius</b>	<b>Naudojami procesai</b>	<b>Naudojama įranga</b>	<b>Siektinas suvirinimo greitis cm/min</b>
1	4	1	PAW	Pagrindinis KGM	≥30
2	6	1	PAW	Pagrindinis KGM	≥23
3	6	1 PAW 2 TIG (viso: 3)	PAW+TIG	Pagrindinis KGM+ papildantysis KGM sinchroniškai	≥18 PAW keyhole ≥30 TIG
4	8	1	PAW	Pagrindinis KGM	≥18
5	10	2	PAW keyhole+P AW su viela	Pagrindinis KGM	≥18 PAW keyhole ≥18 PAW su viela
6	15	nenurodyta	PAW+TIG	Pagrindinis KGM+ papildantysis KGM sinchroniškai	≥18 PAW keyhole ≥30 TIG

Bandymų programa laikoma sėkmingai įvykdyta, kuomet visi 6 bandymai tenkina šias 2 sąlygas:

1. Nors viena užbaigta žiedinė siūlė gauna rentgeno švietimo (RT) įvertinimą: tinkama

(Šviečiama 10% vienos siūlės ilgio ir 100% T siūlių sankryžų)

ir

2. Tinkamą RT įvertį gavusi siūlė yra atlikta Lentelėje Nr. 2 aprašytais parametrais.