|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **PASIŪLYMAS** | | | | | |
| **PIRKIMO OBJEKTAS: Automatizuotas spaudos ir laminavimo įrenginys su integruotomis skaitmeninimo technologijomis** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | |  | |  |  |
|  | | *Data* | |  |  |
|  | |  | |  |  |
|  | | *Vieta* | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Tiekėjo pavadinimas (arba Ūkio subjektų grupės kiekvieno nario pavadinimas) | | |  | | |
| Tiekėjo adresas (arba Ūkio subjektų grupės narių adresai) | | |  | | |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė | | |  | | |
| Telefono numeris | | |  | | |
| Fakso numeris | | |  | | |
| El. pašto adresas | | |  | | |
| Pasiūlymo galiojimo data (pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2022-07-05) | | |  | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis: | | |  |  |  |
| 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt. | | |  |  |  |
| 2) konkurso sąlygose; | |  |  |  |  |
| 3) pirkimo dokumentų prieduose. | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Mes siūlome: | | | | | |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | **Kaina,** | **Kaina,** |
| **Eur (be PVM)** | **Eur (su PVM)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1. | Automatizuotas spaudos ir laminavimo įrenginys su integruotomis skaitmeninimo technologijomis | 1 | Vnt. |  |  |
| IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina): | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **TECHNINĖ SPECIFIKACIJA** | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios: | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Eil. Nr. | Pageidaujamos savybės ir komplektacija | | Siūlomos savybės ir komplektacija | | |
| (ĮRAŠYTI) | | |
| 1 | 2 | | 3 | | |
| 1 | Maksimalus spaudos medžiagos plotis | Ne mažesnis, kaip 670 mm. |  | | |
| 2 | Maksimalus spaudos greitis | Ne mažesnis, kaip 250 m/min. |  | | |
| 3 | Maksimalus fleksografijos spaudos plotis | Ne mažesnis, kaip 660 mm. |  | | |
| 4 | Fleksografijos spaudos žingsnis | Ne mažiau, kaip nuo 304,8mm iki 635mm. |  | | |
| 5 | Spausdinamų medžiagų tipai | Plėvelės: PET 12mkr; BOPP 12mkr; OPS, PVC, PET, POFF. |  | | |
| 6 | Spausdinimo sekcija | 8 spaudos sekcijų. Iš jų 2 kombinuotos(karštas oras su UV, 8 UV). |  | | |
| 7 | Juostos tempimas įrenginyje | Tiesiogine servo pavara varoma padavimo sekcija, su pneumatiniu prispaudimo velenėliu, automatinė juostas tempimo kontrolė "uždara kilpa" (closed loop). Servo pavara varoma išvedimo sekcija su pneumatiniu prispaudimo velenėliu. Tempimo parametrai įvedami pagrindinėje operatoriaus konsolėje. |  | | |
| 8 | Išvyniojimo mazgas | Maksimalus rulonų diametras iki 1000mm; išvyniojimo ašys skirtos 76mm tūtoms, su galimybe užsidėti adapterį 152mm. tūtoms. Ašių išsiplėtimas suspaustu oru. Rulonų pakelimas nuo žemės, nenaudojant vežimėlių. Sujungimo stalas su pneumatiniais užspaudėjais; Automatinė medžiagos juostos tempimo kontrolė su "closed loop"(uždara kilpa) servo pavara; Automatinė medžiagos krašto sekimo sistema, su ultragarsiniu davikliu; Automatinė mašinos sustabdymo sistema, kai baigiasi medžiagos rulonas; Spausdinamos medžiagos trūkimo(2vnt) detektorius, automatiškai sustabdantis įrenginį nutrūkus juostai. |  | | |
| 9 | Spausdinimo sekcija | Spaudos velenas, atraminis šaldomas būgnas, aniloksinis velenas varomi atskirais servo varikliais. Lengvos dažų vonelės padengtos teflonu lengvam plovimui, su greita išėmimo/įstatymo galimybe. Guminis dažų pernešimo velenėlis be pavaros, su abiejų pusių reguliavimu; Išilginis ir skersinis spaudos suvedimas rankinis; Galimybe naudoti UV, vandens ir spirito pagrindu pagamintus dažus; Galimybė kombinuotose sekcijose spausdinti reversu. |  | | |
| 10 | Džiovinimas | UV dažų džiovyklės ir galimybė džiovinti karštu oru. Ne mažiau, kaip 200W/cm galingumo lempos. Ne mažiau, kaip 12 UV lempų sistema. Prieš 1 ir po 8 spaudos sekcijose prailgintas medžiagos kelias. |  | | |
| 11 | Šaldymo sistema dėl šilumai jautrių medžiagų | Visose 10 sekcijose atšaldomi velenai ir šaldymo čileris |  | | |
| 12 | Spausdinamų medžiagų aktyvacijos mazgas | Dvipusis medžiagos aktyvatorius. Galingumas ne mažiau kaip 5+5 kW. |  | | |
| 13 | Spausdinamų medžiagų valymo mazgas | Bekontaktinio tipo, dvipusis. |  | | |
| 14 | Papildomi mazgai ir funkcijos ir sąlygos | Bėgių sistema, kuria galima stumdyti papildomas funkcijas, kaip laminavimo sekciją, šalto folijavimo sekciją, "cast and cure" sistemą ir kitus mazgus. Sumontuoti per visą įrenginį, nuo pirmos iki 9 spausdinimo sekcijos iki suvyniojimo. Prieš 1 prailgintas kelias. |  | | |
| 15 | Šalto folijavimo sekcija | Montuojama ant bėgių. 2vnt. |  | | |
| 16 | Medžiagos vertimo sistema (Web turning bar) | Montuojama ant bėgių. 1vnt. |  | | |
| 17 | Kokybės užtikrinimas | Kokybės inspektavimo įrenginys, padedantis suvesti ir stebėti spaudos kokybę;  Automatinė spaudos suvedimo sistema;  100% kokybės patikros sistema. |  | | |
| 18 | Nuotolinis patikrinimas | Vaizdo kamera patikrinimui per internetą. |  | | |
| 19 | Aniloksiniai velenai | 10 vnt. Galimybė tuos pačius naudoti tiek reversiniu, tiek standartiniu pravedimu. |  | | |
| 20 | Spaudos cilindrai Z154(488,95mm) arba lygiaverčiai; klišės storis ne mažiau, kaip 1,14mm; montavimo juostos storis ne mažiau kaip 0,38mm | 10 vnt. |  | | |
| 21 | Uždaros kameros spaudai | 2 vnt. |  | | |
| 22 | Papildomi komplektai: dažų vonelių, gumininių velenų, rakelinių peilių laikiklių | 5 vnt. |  | | |
| 23 | Automatinė padavimo sistema, tinkanti vandens ir spirito pagrindo dažams. Automatinė dažų klampumo valdymo sistema. Elektrinis siurblys su 25 l bako talpa, atsparus sprogimui, įskaitant vežimėlį. | 1 vnt. |  | | |
| 24 | Stalas su vieta greitam dažų išleidimui. | 1 vnt. |  | | |
| 25 | 9 ir 10 sekcijos turi būti „explosion proof“ | 2 vnt. |  | | |
| 26 | Peristatinė dažų padavimo pompa | 2 vnt. |  | | |
| 27 | Nuotolinė diagnostika | Nuotolinės prieigos sistema ir gedimų ir trikdžių šalinimas per interneto ryšį. |  | | |
| 28 | Paleidimas ir apmokymas | Mašinos surinkimas ir darbuotojų apmokymas UAB "Pakmarkas" patalpose. Visas išlaidas kelionės, apgyvendinimo išlaidas apmoka pardavėjas. |  | | |
| 29 | Pristatymo sąlygos | Pristatymo sąlygos – CIP. |  | | |
| 30 | Įrenginio pristatymas | 12 mėnesius nuo sutarties pasirašymo. |  | | |
| 31 | Įranga turi būti nauja ir modelis, pateiktas į rinką turi būti ne anksčiau kaip 2019 metais | Tiekėjo laisvos formos deklaracija. |  | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai *(jei reikalinga)*: | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Eil. Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | | | | Dokumento puslapių skaičius |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
| Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas. | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos |  | parašas |  | Vardas Pavardė |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |