

UAB „IOCO PACKAGING“

Registracijos adresas: Pušaloto g. 212, 35291 Panevėžys.

Tel. (370 45) 508526, faks.(370 45) 510696

El.p. info@iocopackaging.lt; www.iocopackaging.lt

Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre. Įmonės kodas 110564826, PVM kodas LT105648219, a/s LT314010051001863693, b/k 40100, AB LUMINOR bankas

KONKURSO SĄLYGOS

SPAUSDINIMO ĮRENGINIO ĮSIGIJIMUI

TURINYS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2. PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS.....	4
5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS.....	5
6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS.....	5
7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS.....	6
8. DERYBOS.....	6
9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO.....	7
10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	7
11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	8
12. PRIEDŲ SĄRAŠAS.....	8

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 IOCO PACKAGING, UAB (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Technologinių ekoinovacijų diegimas, siekiant mažinti neigiamą gamybos poveikį aplinkai“ (Nr. 03.3.2-LVPA-K-837-03-0026), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti Spausdinimo įrenginį (toliau – Prekė).

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – Konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2022 m. balandžio 11 d.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: inovacijų plėtros direktorius Arūnas Audickas, tel. +370 686 44290, a.audickas@iocopackaging.lt.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamas vienas Spausdinimo įrenginys, kurio savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje, įskaitant jo pristatymą, sumontavimą, parengimą eksploatacijai, personalo apmokymą, kaip numatyta techninėje specifikacijoje.

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Prekė turi būti pristatyta, sumontuota, parengta eksploatacijai ir darbuotojai turi būti apmokyti ne vėliau, kaip iki 2022 m. lapkričio 1 d.

2.5. Prekės pristatymo, sumontavimo, parengimo eksploatacijai ir darbuotojų apmokymo vieta – Pušaloto g. 212, Panevėžys, Lietuvos Respublika.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1.	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų ¹ iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.
3.1.1.2.	Tiekėjas turi būti siūlomos įrangos gamintojas arba gamintojo įgaliotas atstovas.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas.	Jeigu pasiūlymą pateikia ne įrangos gamintojas, jis turi pateikti gamintojo įgaliojimus patvirtinančius dokumentus.

*** Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priešais deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1 punkte nustatytą kvalifikacijos reikalavimą turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o šių konkurso sąlygų 3.1.1.2 punkte nustatytą kvalifikacijos reikalavimą turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytą reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

¹ Ten, kur pirkimo dokumentuose terminas nurodomas dienomis (ne darbo dienomis) turima galvoje kalendorines dienas.

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu arba el. paštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke arba elektroniniu paštu info@iocopackaging.lt. Ant voko (jeigu pasiūlymas teikiamas voke) arba elektroninio pranešimo temoje (jeigu pasiūlymas teikiamas el. paštu) turi būti užrašyta „IOCO PACKAGING, UAB, Pušaloto g. 212, 35113 Panevėžys, Lietuvos Respublika, Spausdinimo įrenginio, tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko arba elektroninio pašto temoje taip pat turi būti užrašas „Neatplėšti/neperžiūrėti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas (jeigu pasiūlymas teikiamas voke) su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas gali pateikti pasiūlymą visam pirkimo objektui.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2022 m. balandžio 22 d. 15:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku UTC +2) atsiuntus jį paštu, el. paštu, nurodytu Taisyklių p. 4.4, per pasiuntinį, tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Pušaloto g. 212, Panevėžys, Lietuvos Respublika, administratorės kabinetas, pirmadienį – penktadienį nuo 08:00 iki 16:00 (el. paštu teikiamų pasiūlymų laikas neribojamas). Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku (jeigu buvo pateikti raštu) jeigu pasiūlymas buvo pavėluotai pateiktas el. paštu, apie tai tiekėjas informuojamas el. paštu.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekės kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos, susijusios su prekės transportavimu, iškrovimu, sumontavimu, paleidimu ir personalo, dirbsiančio su įrenginiu (preke) apmokymu.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2022 m. liepos 22 d. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siūnia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu, faksu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioji palaikyti: inovacijų plėtros direktorius Arūnas Audickas, tel. +370 686 44290, a.audickas@iocopackaging.lt.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Vokų su Pasiūlymais atplėšimo ir/ar el. laiškų su Pasiūlymais atidarymo procedūros vyks 2022 m. balandžio 22 d. 15:00 val. (Lietuvos Respublikos laiku), tiekėjams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygų 6.1 punkte.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

6.11 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų pateikimo terminas, nurodytas Konkurso sąlygose.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatiksline jų;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina, išskyrus konkurso sąlygose numatytas išimtis,

10.3 Pirkimo sutartis ar preliminarioji sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju.

10.4 Kitos esminės pirkimo sutarties sąlygos:

10.4.1. Pristatymo sąlygos – DAP Panevėžys, Pušaloto g. 212.

10.4.2. Prieš išsiunčiant iš gamyklos, įrenginys turi būti išbandytas gamintojo bazėje, dalyvaujant Pirkėjo atstovams tiesiogiai arba nuotoliniu būdu,

10.4.3. Nuosavybės teisė į įrenginį pereina po galutinio perdavimo-priėmimo akto pasirašymo,

10.4.4. Apmokėjimo sąlygos:

10.4.4.1. 10 % kainos apmokama per 15 darbo dienų po sutarties pasirašymo ir po neatšaukiamos avanso grąžinimo garantijos pateikimo,

10.4.4.1.1. 90 % įrenginio kainos apmokama tokiu būdu: Pirkėjas per savo įgaliotą banką Pardavėjo naudai atidaro neatšaukiamą dokumentinį akredityvą šiai kainos daliai; 60 % bendros įrenginio kainos sumokama per 15 darbo dienų įrenginio išbandymo gamintojo bazėje dalyvaujant Pirkėjo atstovams (pirkimo

dokumentų p. 10.3.2) ir tiekėjo raštiško pranešimo apie pasirengimą įrenginio transportavimui (transportavimo dokumentų pateikimo), o likusi 30 % visos įrenginio kainos apmokama per 15 darbo dienų po įrenginio pristatymo, sumontavimo, išbandymo, įvedimo į eksploataciją, pirkėjo personalo apmokymo dirbti įrenginiu ir atitinkamo akto pasirašymo,

10.4.4.2. Per 5 dienas nuo pirkimo sutarties pasirašymo Pardavėjas turi pateikti banko neatšaukiamą mokėtino 10 % įrenginio kainos avanso grąžinimo garantiją, priimtina Pirkėjo nurodytai finansų-kredito įstaigai.

10.4.5. Garantiniams įsipareigojimams vykdyti tiekiamų atsarginių dalių pristatymo sąlygos – DAP Panevėžys, Pušaloto g. 212.

10.5.Pardavėjui, laiku ir (arba) tinkamai neįvykdžius Pirkimo sutarties be pagrįstų nuo Pardavėjo nepriklausančių aplinkybių, Pirkėjas skaičiuoja 0,02 % dydžio delspinigius per dieną nuo neįvykdytos Pirkimo sutarties vertės tol, kol bus įvykdyti visi įsipareigojimai, tačiau neviršijant 3 proc. Sutarties vertės.

10.6Be pateisinamų priežasčių per Sutartyje nustatytą terminą Pirkėjui nesumokėjus už tinkamai atliktą ir priimtą Pirkimo objektą, Tiekėjas gali pareikalauti mokėti 0,02 proc. dydžio delspinigius nuo vėluojamos sumokėti sumos už kiekvieną uždelstą dieną.

10.7Vykdydamas pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.7.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.7.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.7.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.7.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus išsigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

11.3 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

11.4 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

12. PRIEDAI

12.1 Techninė specifikacija – Priedas Nr. 1;

12.2 Pasiūlymo forma – Priedas Nr. 2;

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA
SPAUSDINIMO ĮRENGINIO ĮSIGIJIMUI
 2022 m. balandžio 11 d.

Spausdinimo įrenginys, skirtas fleksografinėi spaudai, turintis 8 spaudos sekcijas (galimybę spausti 8 spalvomis su skaitmeninės spaudos moduliu). Skirta spausdinimui dažais, vandens bei organinių tirpiklių pagrindu.

Spaudos įrenginys	Techniniai duomenys/reikalavimai	Pastabos
1. Paskirtis ir pagrindinės savybės		
1.1. Fleksografinės spaudos 8-ių spalvų įrenginys (tipas CI), naudojantis dažus vandens pagrindu (galima naudoti dažus organinių tirpiklių pagrindu) su integruotu skaitmeninės spaudos moduliu.	Turi atitikti.	Skirtas gaminti lanksčias maisto ir ne maisto produktų pakuotes.
1.2. Išvyniojimo/suvyniojimo įrenginių padėtis – išvyniojimo ir suvyniojimo moduliai turi būti orientuoti į skirtingas puses.	Turi atitikti.	Tipas „Back to Back“.
1.3. Pateikimo rinkai metai, ne anksčiau.	2019 m.	
1.4. Dažų tipai.	Vandens pagrindu WB (Water based) ir galimybė organinio tirpiklio (Solvent based) pagrindu.	Įrenginio dalys turi būti atsparios korozijai.
1.5. Maksimali spaudos rezoliucija LPI, ne mažiau.	HD flexo iki 175 LPI	LPI (lines per inch)
1.6. Spaudos formų storis (mm)	1,14	Lipni juosta + 0.5 mm arba 0,55 mm
1.7. Galimybė įrenginio operatoriui gauti skaitmenizuotus duomenis apie įrenginio darbo eigą, gaminio kokybę (atitikimo užduoties parametrų kontrolę), būtinybę atlikti įrenginio techninį aptarnavimą.	Turi atitikti.	

1.8. Galimybė atlikti įrenginio nuotolinę diagnostiką iš gamintojo vietos.	Turi atitikti.	
2. Pagrindinės spaudos mašinos techninės savybės		
2.1. Įrenginio matmenys, mm (ne daugiau)	23 000 x 9 500 x 6 500	Dydis: ilgis, plotis, aukštis.
2.2. Spaudos modulių (sekcijų) su nepriklausomu servo varikliu/ais skaičius (vnt.)	8	
2.3. Reikalavimai elektros maitinimo sistemai	400 V ($\pm 10\%$), 50 Hz	
2.4. Mašinos maksimalus mechaninis greitis (m/min.), ne mažiau.	400	
2.5. Spaudos plotis (mm)	Nuo 1000 iki 1050	
2.6. Spausdinamos medžiagos	BOPP, CPP, PET, OPA, popierius, laminatai ir kitos lanksčios medžiagos.	
2.7. Minimalios spaudos žingsnio ribos mm (nuo – iki)	360 - 800	
2.8. Spausdinamų medžiagų storis, μk (nuo – iki)	10 – 150	
2.9. Spausdinamų medžiagų rulonų maksimalus diametras (mm), ne mažiau	≥ 800 mm	
2.10. Leistinas medžiagos rulono svoris suvyniojimo ir/arba išvyniojimo įrenginyje, kai tūtos skersmuo 76 mm arba 152 mm, kg, ne mažiau.	≥ 600	
2.11. Įrenginio skleidžiamo triukšmo lygis dB(A) - mažiau, nei	≤ 85	UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11202:2010
2.12. Medžiagos judėjimo kryptis	Iš kairės į dešinę, operatoriaus atžvilgiu	
2.13. Atsparumas santykiniam drėgnumui.	20 % - 75 %	Kai temperatūra 20°C
2.14. Būtinasis atitikimas teisės aktams.	Turi atitikti.	Mašinų direktyva 2006/42/EC; Elektromagnetinio suderinamumo (EMC) Direktyva 2014/30/EU. Turi būti pateikta CE atitikties deklaracija.
3. Suslėgto oro ir aušinimo sistemos		

3.1. Slėgis, reikalingas įrenginio suslėgto oro sistemai (bar/kPa), ne daugiau.	8	
3.2. Į įrenginį integruotas temperatūros palaikymo modulis būgnui CI (central impression) (vnt.)	Turi atitikti.	Tolerancijos diapazonas +/- 0,5 °C su atšaldyto vandens įleidimo ir išleidimo jungtimis, įskaitant jungiamąsias dalis prie būgno CI.
3.3. Aušinimo sistema medžiagos temperatūros stabilizavimui, ne mažiau (vnt.)	1	
4. Dažų sistemos		
4.1. Nerūdijančio plieno arba padengtos antikorozine danga uždaros dažų kameros su galimybe naudoti trečiąjį dažų nubraukimo peilį, ne mažiau (vnt.).	8 + 4 (atsarginės) + 4 su trečiu dažų nubraukimo peiliu.	Papildomos 4 atsarginės – po dvi skirtingoms spaudos sekcijų pusėms + papildomos 4 su trečiuoju dažų nubraukimo peiliu po dvi skirtingoms spaudos sekcijų pusėms. Trečiasis peilis (jei naudojamas) turi dengti visą spaudos plotį.
4.2. Spaudos sekcijų ir dažų stotelių išvalymo/išplovimo įrenginiai.	Turi atitikti.	Turi būti pagaminta iš nerūdijančio arba korozijai atsparia danga dengto metalo, valymo priemonės sąnaudos – 8 L - 16 L kiekvienai spaudos sekcijai. Turi būti įrengti du siurbliai dažų tiekimo sistemos išplovimui.
4.3. Dažų stotelių įranga, kiekis, ne mažiau.	8 + 1 (atsarginė)	Kiekvienoje stotelėje + atsarginiame komplekte turi būti pneumatinė įranga dažų maišymui, svėrimo įranga, magnetiniai filtrai, 2 pneumatiniai dažų siurbliai (in/out), dažų talpų dangčių sistema.
4.4. Dažų klampumo kontrolės ir palaikymo sistema visoms spaudos sekcijoms, kompl., ne mažiau.	1	Ultragarsinė, su specialiu displėjumi dažų modulyje.
4.5. Dažų temperatūros kontrolės ir palaikymo sistema visoms spaudos sekcijoms kompl., ne mažiau.	1	Sistemoje turi būti dažų šaldymo modulis.
4.6. Dažų korekcijos sistema (sujungta su įrenginiu), leidžianti greitai atlikti dažų korekcijas ir minimizuoti dažų nuostolius	1	Dažų svėrimo įranga su programinės įrangos licencija (1 vnt.), spalvų valdymo

paleidžiant įrenginį. Receptų ir dažų formulės programinė įranga, tūrio matavimo sistema, spektrofotometras, kompl., ne mažiau.		programinės įrangos ir spalvų korekcijos programinės įrangos licencija (1 vnt.). Sistema turi būti sukomplektuota visa darbu reikalinga įranga (pvz., kompiuteriu, monitoriumi ir pan., jei tai būtina). Turi būti užtikrintas spalvos nuokrypis ne didesnis, negu Delta 2, išmatuotas 85 % spalvų.
4.7. Konteineriai, skirti laikyti švarų ir užterštą tirpiklius po plovimo vnt., ne mažiau.	4	Konteinerio tūris 180 L – 350 L: 1. Švaraus vandens mišiniui su ploviklio priedais; 2. Panaudoto vandens su plovikliu mišiniui; 3. Švariam plovikliui; 4. Panaudotam plovikliui.
5. Įrenginio moduliai		
5.1. Centrinio būgno valymo modulis.	Turi atitikti.	
5.2. Medžiagos valymo modulis.	Turi atitikti.	Dvipusis, bekontaktis valymo modulis prieš pirmą spaudos sekciją su statinio krūvio pašalinimo įranga.
5.3. Išstūmimo sistema, palengvinanti aniloksinių velenų išėmimą iš įrenginio.	Turi atitikti.	
5.4. Palipimo sistema operatoriui, palengvinanti aniloksinių velenų ir spaudos rankovių pakeitimą.	Turi atitikti.	
5.5. Dažų džiovinimo ir ventiliacijos sistemos, užtikrinančios pilną dažų džiūvimą įrenginiui naudojant maksimalų greitį ir naudojant visas spalvų spausdinimo sekcijas.	Turi atitikti.	Oro išmetimo sistemos, sudarytos iš visų spausdinimo dalių džiovinimo elementų; džiovinimo tunelio ilgis 4 m - 5 m diapazone. Oro srauto sistema šildoma naudojant gamtines dujas;
5.6. Dažų garų koncentracijos analizatoriaus sistema. Automatinė tirpiklių koncentracijos kontrolės sistema LEL (Lower Explosion Limit).	Turi atitikti.	Sistema turi automatiškai kontroliuoti gryno oro įleidimą.

5.7. Prieš CI turi būti įrengti rankovės arba vientiso tipo velenėliai (voleliai), skirti medžiagos prispaudimui ir išlyginimui, ne mažiau.	1 vnt.	
5.8. Medžiagos išvyniojimo modulis.	Turi atitikti	Turi būti užtikrintas nepertraukiamas medžiagos išvyniojimas, turi būti įrengtos apsaugos priemonės, turi būti užtikrinta medžiagos įtempimo bei padėties kontrolė ir valdymas. Turi būti įrengti 2 aliuminio velenai 76 mm skersmens tūtoms, 2 aliuminio velenai 152 mm skersmens tūtoms, 1 plieninis velenas 76 mm skersmens tūtoms.
5.9. Medžiagos suvyniojimo modulis.	Turi atitikti.	Turi būti užtikrintas nepertraukiamas medžiagos suvyniojimas, turi būti įrengtos apsaugos priemonės, turi būti užtikrinta medžiagos įtempimo kontrolė ir valdymas. Turi būti įrengti medžiagos transportavimo laisvos eigos (idle) aliuminiai velenėliai šiurkščiu paviršiumi, 2 aliuminio velenai 76 mm skersmens tūtoms.
5.10. Motorizuota spausdinimo medžiagos abiejų pusių kraštų sekimo ir palaikymo sistema prieš centrinį būgną (CI) ir prieš suvyniojimo modulį, vnt., ne mažiau.	2	Ultragarsiniai jutikliai abiemis medžiagos kraštams.
5.11. Medžiagos vėsinimo po spausdinimo operacijos modulis.	Turi atitikti.	
5.12. Motorizuotas medžiagos paviršiaus aktyvavimo moduli vnt., ne mažiau.	1	Ne mažesnio, nei 8 kW galios generatorius (2 eilutės po min 4 elektrodus metalizuotiems ir nemetalizuotiems paviršiams su efektyvia ištraukiamosios ventiliacijos sistema.
5.13. Medžiagos statinio krūvio pašalinimo įrenginiai, (vnt).	2	Vienas įrengtas prieš pirmąją spaudos sekciją, antras – prieš suvyniojimo modulį.

5.14. Nepertraukiamo elektros maitinimo šaltinis, eliminuojantis įtampos svyravimus ir užtikrinantis įrenginio veikimą nutrūkus elektros maitinimui iš tinklo (UPS), ne mažiau.	1	Turi būti užtikrintas saugus kontroliuojamas įrenginio sustabdymas bet kurioje veiklos fazėje, nutrūkus maitinimui iš elektros tinklo.
5.15. Elektros ir elektronikos įrenginiams skirtos spinta (-os) arba konteineris (-iai) turi būti apsaugoti nuo dulkių patekimo ir juose turi būti įrengtos kondicionavimo sistemos.	Turi atitikti.	
5.16. Įrenginys turi būti sukomplektuotas spaudos tikrinimo stotele su apšvietimu ir stalčiais, kompl., ne mažiau.	1	Ne mažiau 8 stalčių/ištraukiamų lentynų, dydis min. 100 cm x 140 cm/40" x 55". Apšvietimas ISO 3664 / ANSI PH 2.30, prie šviesos spektro 5000K.
6. Valdymo ir kokybės kontrolės sistemos		
6.1. Pagrindinis operatoriaus pultas.	Turi atitikti.	Turi būti ergonomiško dizaino, liečiamasis 19" – 24" įstrižainės ekranas, gamybos parametrų įvedimas, vartotojo sąsaja.
6.2. Prispaudimo reguliavimo sistema, skirta spaudos rankovių ir aniloksinų velenų prispaudimui prie medžiagos reguliuoti.	Turi atitikti.	Užtikrina pusiau automatinį ir rankinį prispaudimo reguliavimą kiekvienai gamybinei užduočiai. Turi būti įrengti du spaudos sekcijų stebėjimo veidrodžiai: 1 – 4 sekcijoms apačioje, 5 – 8 sekcijoms viršuje.
6.3. Pusiau automatinė spalvų registro sistema.	Turi atitikti.	Pusiau automatinė spalvų registro sistema.
6.4. Full HD raiškos monitorius, skirtas rodyti visą spausdinamos medžiagos juostos plotį, esantis šalia pagrindinio operatoriaus pulto, ne mažiau.	1	Ne mažesnės, negu 55" įstrižainės.
6.5. Įrenginio techninės priežiūros instrukcijos, pateikiamos operatoriaus darbo ekrane.	Turi atitikti.	Turi būti įspėjimai/pranešimai apie techninio aptarnavimo terminus, apimtis ir pan.

6.6. Spaudos kokybės inspektavimo ir valdymo sistema, galinti užtikrinti spaudos 100 proc. kokybę (kompl.)	1	Vaizdo kamera (apimanti pilną spaudos plotį, mažiausiai trijų matricių, min. 1600 x 1200 pikselių skiriamosios gebos), skirta faktinio spaudinio ir etalono palyginimui, neatitikimų ir spaudos defektų fiksavimas. Duomenų istorijos archyvavimo galimybė. 100 % spaudos defektų aptikimas. Apšvietimo modulis spaudos ant metalizuotų paviršių peržiūrai (Trijų čipų).
7. Spaudos rankovės ir adapteriai.		
7.1. Antistatinių spaudos rankovių komplektai ir pneumatiniai adapteriai.	Pagal sąrašą	<u>Sąrašas Nr.1</u>
7.2. Anglies pluošto oriniai velenai, skirti spaudos rankovėms ir adapteriams (mandrels), vnt., ne mažiau.	8	105,158 mm skersmens su adapterių arba rankovės užraktu (pin).
8. Aniloksiniai dažų velenai.		
8.1. Aniloksiniai velenai.	Pagal sąrašą	<u>Sąrašas Nr.2</u>
8.2. Pilnai elektrifikuotas vežimėlis medžiagų rulonų gabenimui, pakėlimui/nuleidimui, (vnt), ne mažiau.	2	Su integruotais platformos svorio jutikliais (4 vnt. – po vieną kampuose), ne mažiau 1000 kg keliamosios galios.
9. Papildomas skaitmeninės spaudos modulis.		
9.1. Turi būti užtikrinta galimybė spausdinti kintamą informaciją skaitmeniniu būdu ant medžiagos realiame laike iš išorinių duomenų šaltinių kiekviename atskirame spaudos žingsnyje. Skaitmeninės spalvos registro tikslumas su fleksografinės spaudos 8-ių spalvų spauda nedaugiau kaip $\leq 0,5$ mm. Ne mažiau, kaip vienas modulis.	1	Dažų tipas tinkantis spaudai ant lanksčios pakuotės (PP, LDPE, PET). Atitinkantis visus saugumo ir kitus reikalavimus saveikoje su CI Flexo spaudos įrenginiu.
10. Mokymas.		
10.1. Į įrenginio kainą turi būti įtraukta pirkėjo personalo mokymai po įrangos pilno instaliavimo, val.	40	
14. Garantinis ir po garantinis aptarnavimas		

14.1. Garantijos metu – 24h, 7d. Per savaitę serviso paslauga on-line režimu.		Mašina turi turėti nuotolinės diagnostikos galimybę.
14.2. Įrenginio garantijos trukmė ne mažiau (mėn.)	12	
14.3. Atsarginių dalių ir įrankių komplektas (vnt.)	Pagal gamintojo pateiktą sąrašą.	
14.4. Po garantinio įrenginio laikotarpio, pagrindinių atsarginių dalių orientacinis kainoraštis.	1	
PASTABOS:		
15. Jei tiekėjas pasiūlo geresnius technologinius sprendimus atitinkantį įrenginį, kurie pagerina perkamo įrenginio eksploataciją, naudingą darbo laiką, našumą, produkcijos kokybę ar panašiai bei pagrindžia tai dokumentais ir įrodymais, tai toks pasiūlymas būtų laikomas tinkamu, nors ir neatitinka tam tikrų minimalių techninių parametrų;		
16. Preziumuojama, kad į įrenginio su čia išvardytomis savybėmis kainą ir komplektaciją įeina visos dalys ir instaliacinės medžiagos, reikalingos, kad įrenginys su aukščiau išvardytomis savybėmis galėtų tinkamai funkcionuoti.		

Priedas Nr.1

Eil. Nr.	Apytikslis veleno spaudos žingsnis (mm)	Tikslus veleno spaudos žingsnis (mm)	Rankovės (vnt.)	Rankovių išorinis Ø (mm)	Adapterinio veleno Ø (mm)	Lipnios juostos storis (mm.)	Polimero storis (mm)
1.	350	349,93	8	108,128	105,158 mm	0,5	1,14
2.	360	359,93	8	111,311		0,5	1,14
3.	370	369,93	8	114,494		0,5	1,14
4.	380	379,93	16	117,677		0,5	1,14
5.	390	389,93	8	120,861		0,5	1,14
6.	400	399,92	16	124,044		0,5	1,14
7.	410	409,92	16	127,227		0,5	1,14
8.	420	419,92	16	130,410		0,5	1,14
9.	430	429,92	16	133,593		0,5	1,14
10.	440	439,92	8	136,776		0,5	1,14
11.	450	449,91	8	139,959		0,5	1,14
12.	460	459,91	16	143,142		0,5	1,14
13.	470	469,91	8	146,325		0,5	1,14
14.	480	479,91	16	149,508		0,5	1,14
15.	490	489,91	8	152,691	According to manufacturer recommendations.	0,5	1,14
16.	500	499,91	16	155,875		0,5	1,14
17.	510	509,90	8	159,058		0,5	1,14
18.	520	519,90	8	162,241		0,5	1,14
19.	530	529,90	8	165,424		0,5	1,14
20.	540	539,89	8	168,607		0,5	1,14
21.	550	549,89	8	171,790		0,5	1,14
22.	560	559,89	8	174,973		0,5	1,14
23.	570	569,89	8	178,156		0,5	1,14
24.	580	579,89	8	181,339		0,5	1,14

Priedas Nr.2

Eil.	Liniatūra L/cm	Dažų talpa cm3/m2	Paskirtis	vnt.
1	620	2,5 - 3,0	CMYK*	2
2	580	3,0 - 3,5	CMYK	6
3	520	3,5 - 4,0	CMYK*	2
4	460	4,0 - 4,5	CMYK, praimeris, lakas	2
5	400	4,5 - 5,0	CMYK, praimeris, lakas	2
6	320	6,0 - 6,5	Tekstai, pantonas	1
7	280	7,0 – 8,0	Tekstai, pantonas	3
8	220	8,5 – 9,0	Tekstai, pantonas	2
9	180	9,5 – 10,0	Pantonas, white	2
10	140	11,0 – 12,0	Pantonas, white	2
11	120	12,0 – 13,0	Pantonas, white	2
Viso:				

*Pirkimo dokumentų Priedas Nr. 2.
Pasiūlymo forma/ Appendix No.2 to Tender documents
Bid/Offer form*

**PASIŪLYMAS SPAUSDINIMO ĮRENGINIO PIRKIMO/OFFER
FOR PURCHASING OF PRINTING MACHINE**

2022 - -

Data/Date

Vieta/Place

Tiekėjo pavadinimas/ Supplier's name	
Tiekėjo juridinio asmens kodas/ Supplier's legal entity code	
Tiekėjo adresas/ Supplier's address	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė/ Name and surname of the person responsible for the offer	
Telefono numeris/ Telephone number	
El. pašto adresas/ E-mail address	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:/ By submitting the present offer we hereby confirm that we agree with all purchasing terms and conditions laid down in:

1. Konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2022-04-11 Tender notice, posted on the European Union structural support website www.esinvesticijos.lt on 11-04-2022.

2. Konkurso sąlygose/ Tender conditions.

3. Pirkimo dokumentų prieduose/ Appendices to Tender documents.

Mes siūlome šią Įrangą:/ We hereby kindly offer you the Machine as below:

Siūlomo **Spausdinimo įrenginio** techniniai parametrai pilnai atitinka konkurso sąlygose nurodytus techninės specifikacijos (1 priedas) reikalavimus ir jų savybės yra tokios: The technical parameters of the offered **Printing machine** fully meet the requirements indicated in the technical specifications (Appendix No.1) to the Tender documents and we offer the following equipment:

Mes siūlome šį Įrenginį: The Machine:

Eil. Nr./ Pos. No.	Prekių pavadinimas/ Name of the merchandise	Kiekis/ Quantity	Mato vnt./ Unit measure	Vieneto kaina, Eur (be PVM)/ Unit price, Eur (excl.VAT)	Unit price, Eur (incl.VAT)	Bendra kaina, Eur (be PVM)/ Total price, Eur (excl.VAT)	Bendra kaina, Eur (su PVM)/ Total price, Eur (incl.VAT)
1	2	3	4	5	6	7	8
1	<i>Spausdinimo įrenginys/Printing machine</i>	1	Komplektas /full set				
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

Siūlomas Įrenginys visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:/ The Machine offered fully meets the requirements indicated in the Tender documents and has the following features:

Spausdinimo įrenginio techninės savybės / Printing machine technical specification	Techniniai duomenys/Kita informacija / Technical data and other parameters	Pastabos / Notes	Informacija apie atitikimą reikalavimams/Notes about compliance with the requirements.
1. Paskirtis ir pagrindinės savybės			
1.1. Fleksografinės spaudos 8-ių spalvų įrenginys (tipas CI), naudojantis dažus vandens pagrindu (galima naudoti dažus organinių tirpiklių pagrindu) su integruotu skaitmeninės spaudos modulių.	Turi atitikti.	Skirtas gaminti lanksčias maisto ir ne maisto produktų pakuotes.	
1.2. Išvyniojimo/suvyniojimo įrenginių padėtis – išvyniojimo ir suvyniojimo moduliai turi būti orientuoti į skirtingas puses.	Turi atitikti.	Tipas „Back to Back“.	
1.3. Pateikimo rinkai metai, ne anksčiau.	2019 m.		
1.4. Dažų tipai.	Vandens pagrindu WB (Water based) ir galimybė organinio tirpiklio (Solvent based) pagrindu.	Įrenginio dalys turi būti atsparios korozijai.	
1.5. Maksimali spaudos rezoliucija LPI, ne mažiau.	HD flexo iki 175 LPI	LPI (lines per inch)	
1.6. Spaudos formų storis (mm)	1,14	Lipni juosta + 0.5 mm arba 0,55 mm	
1.7. Galimybė įrenginio operatoriui gauti skaitmenizuotus duomenis apie įrenginio darbo eigą, gaminio kokybę (atitikimo užduoties parametrų kontrolę), būtinybę atlikti įrenginio techninį aptarnavimą.	Turi atitikti.		
1.8. Galimybė atlikti įrenginio nuotolinę diagnostiką iš gamintojo vietos.	Turi atitikti.		
2. Pagrindinės spaudos mašinos techninės savybės			
2.1. Įrenginio matmenys, mm (ne daugiau)	23 000 x 9 500 x 6 500	Dydis: ilgis, plotis, aukštis.	
2.2. Spaudos modulių (sekcijų) su nepriklausomu servo varikliu/ais skaičius (vnt.)	8		
2.3. Reikalavimai elektros maitinimo sistemai	400 V (±10%), 50 Hz		
2.4. Mašinos maksimalus mechaninis greitis (m/min.), ne mažiau.	400		
2.5. Spaudos plotis (mm)	Nuo 1000 iki 1050		

2.6. Spausdinamos medžiagos	BOPP, CPP, PET, OPA, popierius, laminatai ir kitos lanksčios medžiagos.		
2.7. Minimalios spaudos žingsnio ribos mm (nuo – iki)	360 - 800		
2.8. Spausdinamų medžiagų storis, μ k (nuo – iki)	10 – 150		
2.9. Spausdinamų medžiagų rulonų maksimalus diametras (mm), ne mažiau	\geq 800 mm		
2.10. Leistinas medžiagos rulono svoris suvyniojimo ir/arba išvyniojimo įrenginyje, kai tūtos skersmuo 76 mm arba 152 mm, kg, ne mažiau.	\geq 600		
2.11. Įrenginio skleidžiamo triukšmo lygis dB(A) - mažiau, nei	\leq 85	UNI EN 13023:2010 / UNI EN ISO 11202:2010	
2.12. Medžiagos judėjimo kryptis	Iš kairės į dešinę, operatoriaus atžvilgiu		
2.13. Atsparumas santykiniam drėgnumui.	20 % - 75 %	Kai temperatūra 20°C	
2.14. Būtinai atitikimas teisės aktams.	Turi atitikti.	Mašinų direktyva 2006/42/EC; Elektromagnetinio suderinamumo (EMC) Direktyva 2014/30/EU. Turi būti pateikta CE atitikties deklaracija.	
3. Suslėgto oro ir aušinimo sistemos			
3.1. Slėgis, reikalingas įrenginio suslėgto oro sistemai (bar/kPa), ne daugiau.	8		
3.2. Į įrenginį integruotas temperatūros palaikymo modulis būgnui CI (central impression) (vnt.)	Turi atitikti.	Tolerancijos diapazonas +/- 0,5 °C su atšaldyto vandens įleidimo ir išleidimo jungtimis, įskaitant jungiamąsias dalis prie būgno CI.	
3.3. Aušinimo sistema medžiagos temperatūros stabilizavimui, ne mažiau (vnt.)	1		
4. Dažų sistemos			

4.1. Nerūdijančio plieno arba padengtos antikorozyne danga uždaros dažų kameros su galimybe naudoti trečiąjį dažų nubraukimo peilį, ne mažiau (vnt.).	8 + 4 (atsarginės) + 4 su trečiu dažų nubraukimo peiliu.	Papildomos 4 atsarginės – po dvi skirtingoms spaudos sekcijų pusėms + papildomos 4 su trečiuoju dažų nubraukimo peiliu po dvi skirtingoms spaudos sekcijų pusėms. Trečiasis peilis (jei naudojamas) turi dengti visą spaudos plotį.	
4.2. Spaudos sekcijų ir dažų stotelių išvalymo/išplovimo įrenginiai.	Turi atitikti.	Turi būti pagaminta iš nerūdijančio arba korozijai atsparia danga dengto metalo, valymo priemonės sąnaudos – 8 L - 16 L kiekvienai spaudos sekcijai. Turi būti įrengti du siurbliai dažų tiekimo sistemos išplovimui.	
4.3. Dažų stotelių įranga, kiekis, ne mažiau.	8 + 1 (atsarginė)	Kiekvienoje stotelėje + atsarginiame komplekte turi būti pneumatinė įranga dažų maišymui, svėrimo įranga, magnetiniai filtrai, 2 pneumatiniai dažų siurbliai (in/out), dažų talpų dangčių sistema.	
4.4. Dažų klampumo kontrolės ir palaikymo sistema visoms spaudos sekcijoms, kompl., ne mažiau.	1	Ultragarsinė, su specialiu displėjumi dažų modulyje.	
4.5. Dažų temperatūros kontrolės ir palaikymo sistema visoms spaudos sekcijoms kompl., ne mažiau.	1	Sistemoje turi būti dažų šaldymo modulis.	
4.6. Dažų korekcijos sistema (sujungta su įrenginiu), leidžianti greitai atlikti dažų korekcijas ir minimizuoti dažų nuostolius paleidžiant įrenginį. Receptų ir dažų formulės programinė įranga, tūrio matavimo sistema, spektrofotometras, kompl., ne mažiau.	1	Dažų svėrimo įranga su programinės įrangos licencija (1 vnt.), spalvų valdymo programinės įrangos ir spalvų korekcijos programinės įrangos licencija (1 vnt.). Sistema turi būti	

		sukomplektuota visa darbui reikalinga įranga (pvz., kompiuteriu, monitoriumi ir pan., jei tai būtina). Turi būti užtikrintas spalvos nuokrypis ne didesnis, negu Delta 2, išmatuotas 85 % spalvų.	
4.7. Konteineriai, skirti laikyti švarų ir užterštą tirpiklius po plovimo vnt..., ne mažiau.	4	Konteinerio tūris 180 L – 350 L: 1. Švaraus vandens mišiniui su ploviklio priedais; 2. Panaudoto vandens su plovikliu mišiniui; 3. Švariam plovikliui; 4. Panaudotam plovikliui.	
5. Įrenginio moduliai			
5.1. Centrinio būgno valymo modulis.	Turi atitikti.		
5.2. Medžiagos valymo modulis.	Turi atitikti.	Dvipusis, bekontaktis valymo modulis prieš pirmą spaudos sekciją su statinio krūvio pašalinimo įranga.	
5.3. Išstūmimo sistema, palengvinanti aniloksinių velenų išėmimą iš įrenginio.	Turi atitikti.		
5.4. Palipimo sistema operatoriui, palengvinanti aniloksinių velenų ir spaudos rankovių pakeitimą.	Turi atitikti.		
5.5. Dažų džiovinimo ir ventiliacijos sistemos, užtikrinančios pilną dažų džiūvimą įrenginiui naudojant maksimalų greitį ir naudojant visas spalvų spausdinimo sekcijas.	Turi atitikti.	Oro išmetimo sistemos, sudarytos iš visų spausdinimo dalių džiovinimo elementų; džiovinimo tunelio ilgis 4 m - 5 m diapazone. Oro srauto sistema šildoma naudojant gamtines dujas;	

5.6. Dažų garų koncentracijos analizatoriaus sistema. Automatinė tirpiklių koncentracijos kontrolės sistema LEL (Lower Explosion Limit).	Turi atitikti.	Sistema turi automatiškai kontroliuoti gryno oro įleidimą.	
5.7. Prieš CI turi būti įrengti rankovės arba vientiso tipo velenėliai (voleliai), skirti medžiagos prispaudimui ir išlyginimui, ne mažiau.	1 vnt.		
5.8. Medžiagos išvyniojimo modulis.	Turi atitikti	Turi būti užtikrintas nepertraukiamas medžiagos išvyniojimas, turi būti įrengtos apsaugos priemonės, turi būti užtikrinta medžiagos įtempimo bei padėties kontrolė ir valdymas. Turi būti įrengti 2 aliuminio velenai 76 mm skersmens tūtoms, 2 aliuminio velenai 152 mm skersmens tūtoms, 1 plieninis velenas 76 mm skersmens tūtoms.	
5.9. Medžiagos suvyniojimo modulis.	Turi atitikti.	Turi būti užtikrintas nepertraukiamas medžiagos suvyniojimas, turi būti įrengtos apsaugos priemonės, turi būti užtikrinta medžiagos įtempimo kontrolė ir valdymas. Turi būti įrengti medžiagos transportavimo laisvos eigos (idle) aliuminiai velenėliai šiurkščiu paviršiumi, 2 aliuminio velenai 76 mm skersmens tūtoms.	
5.10. Motorizuota spausdinimo medžiagos abiejų pusių kraštų sekimo ir palaikymo sistema prieš centrinį būgną (CI) ir prieš suvyniojimo modulį, vnt., ne mažiau.	2	Ultragarsiniai jutikliai abiem medžiagos kraštams.	
5.11. Medžiagos vėsavimo po spausdinimo operacijos modulis.	Turi atitikti.		

5.12. Motorizuotas medžiagos paviršiaus aktyvavimo modulis vnt., ne mažiau.	1	Ne mažesnio, nei 8 kW galios generatorius (2 eilutės po min 4 elektrodus metalizuotiems ir nemetalizuotiems paviršiams su efektyvia ištraukiamosios ventiliacijos sistema.	
5.13. Medžiagos statinio krūvio pašalinimo įrenginiai, (vnt).	2	Vienas įrengtas prieš pirmąją spaudos sekciją, antras – prieš suvyniojimo modulį.	
5.14. Nepertraukiamo elektros maitinimo šaltinis, eliminuojantis įtampos svyravimus ir užtikrinantis įrenginio veikimą nutrūkus elektros maitinimui iš tinklo (UPS), ne mažiau.	1	Turi būti užtikrintas saugus kontroliuojamas įrenginio sustabdymas bet kurioje veiklos fazėje, nutrūkus maitinimui iš elektros tinklo.	
5.15. Elektros ir elektronikos įrenginiams skirtos spinta (-os) arba konteineris (-iai) turi būti apsaugoti nuo dulkių patekimo ir juose turi būti įrengtos kondicionavimo sistemos.	Turi atitikti.		
5.16. Įrenginys turi būti sukomplektuotas spaudos tikrinimo stotele su apšvietimu ir stalčiais, kompl., ne mažiau.	1	Ne mažiau 8 stalčių/ištraukiamų lentynų, dydis min. 100 cm x 140 cm/40" x 55". Apšvietimas ISO 3664 / ANSI PH 2.30, prie šviesos spektro 5000K.	
6. Valdymo ir kokybės kontrolės sistemos			
6.1. Pagrindinis operatoriaus pultas.	Turi atitikti.	Turi būti ergonomiško dizaino, liečiamasis 19" – 24" įstrižainės ekranas, gamybos parametrų įvedimas, vartotojo sąsaja.	
6.2. Prispaudimo reguliavimo sistema, skirta spaudos rankovių ir aniloksinų velenų prispaudimui prie medžiagos reguliuoti.	Turi atitikti.	Užtikrina pusiau automatinį ir rankinį prispaudimo reguliavimą kiekvienai gamybinei užduočiai. Turi	

		būti įrengti du spaudos sekcijų stebėjimo veidrodžiai: 1 – 4 sekcijoms apačioje, 5 – 8 sekcijoms viršuje.	
6.3. Pusiau automatinė spalvų registro sistema.	Turi atitikti.	Pusiau automatinė spalvų registro sistema.	
6.4. Full HD raiškos monitorius, skirtas rodyti visą spausdinamos medžiagos juostos plotį, esantis šalia pagrindinio operatoriaus pulto, ne mažiau.	1	Ne mažesnės, negu 55" įstrižainės.	
6.5. Įrenginio techninės priežiūros instrukcijos, pateikiamos operatoriaus darbo ekrane.	Turi atitikti.	Turi būti išpėjimai/pranešimai apie techninio aptarnavimo terminus, apimtis ir pan.	
6.6. Spaudos kokybės inspektavimo ir valdymo sistema, galinti užtikrinti spaudos 100 proc. kokybę (kompl.)	1	Vaizdo kamera (apimanti pilną spaudos plotį, mažiausiai trijų matricų, min. 1600 x 1200 pikselių skiriamosios gebos), skirta faktinio spaudinio ir etalono palyginimui, neatitikimų ir spaudos defektų fiksavimas. Duomenų istorijos archyvavimo galimybė. 100 % spaudos defektų aptikimas. Apšvietimo modulis spaudos ant metalizuotų paviršių peržiūrai (Trijų čipų).	
7. Spaudos rankovės ir adapteriai.			
7.1. Antistatinių spaudos rankovių komplektai ir pneumatiniai adapteriai.	Pagal sąrašą	<u>Sąrašas Nr.1</u>	
7.2. Anglies pluošto oriniai velenai, skirti spaudos rankovėms ir adapteriams (mandrels), vnt., ne mažiau.	8	105,158 mm skersmens su adapterių arba rankovės užraktu (pin).	
8. Aniloksiniai dažų velenai.			

8.1. Aniloksiniai velenai.	Pagal sąrašą	Sąrašas Nr.2	
8.2. Pilnai elektrifikuotas vežimėlis medžiagų rulonų gabenimui, pakėlimui/nuleidimui, (vnt), ne mažiau.	2	Su integruotais platformos svorio jutikliais (4 vnt. – po vieną kampuose), ne mažiau 1000 kg keliamosios galios.	
9. Papildomas skaitmeninės spaudos modulis.			
9.1. Turi būti užtikrinta galimybė spausdinti kintamą informaciją skaitmeniniu būdu ant medžiagos realiame laike iš išorinių duomenų šaltinių kiekviename atskirame spaudos žingsnyje. Skaitmeninės spalvos registro tikslumas su fleksografinės spaudos 8-ių spalvų spauda nedaugiau kaip $\leq 0,5$ mm. Ne mažiau, kaip vienas modulis.	1	Dažų tipas tinkantis spaudai ant lanksčios pakuotės (PP, LDPE, PET). Atitinkantis visus saugumo ir kitus reikalavimus saveikoje su CI Flexo spaudos įrenginiu.	
10. Mokymas.			
10.1. Į įrenginio kainą turi būti įtraukta pirkėjo personalo mokymai po įrangos pilno instaliavimo, val.	40		
14. Garantinis ir po garantinis aptarnavimas			
14.1. Garantijos metu – 24h, 7d. Per savaitę serviso paslauga on-line režimu.		Mašina turi turėti nuotolinės diagnostikos galimybę.	
14.2. Įrenginio garantijos trukmė ne mažiau (mėn.)	12		
14.3. atsarginių dalių ir įrankių komplektas (vnt.)	Pagal gamintojo pateiktą sąrašą.		
14.4. Po garantinio įrenginio laikotarpio, pagrindinių atsarginių dalių orientacinis kainoraštis.	1		
PASTABOS:			
15. Jei tiekėjas pasiūlo geresnius technologinius sprendimus atitinkantį įrenginį, kurie pagerina perkamo įrenginio eksploataciją, naudingą darbo laiką, našumą, produkcijos kokybę ar panašiai bei pagrindžia tai dokumentais ir įrodymais, tai toks pasiūlymas būtų laikomas tinkamu, nors ir neatitinka tam tikrų minimalių techninių parametrų;			
16. Preziumuojama, kad į įrenginio su čia išvardytomis savybėmis kainą ir komplektaciją įeina visos dalys ir instaliacinės medžiagos, reikalingos, kad įrenginys su aukščiau išvardytomis savybėmis galėtų tinkamai funkcionuoti.			

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:/ The following documents are attached to the offer:

[
.....
.....]

Pasiūlymas galioja iki 2022 [..]-[..]-[..] d./ The offer is valid until2022.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui/ I, undersigned, hereby confirm that all information provided in our offer is true and correct and that we have not concealed any information that was requested to be submitted by the Tenderers.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi/ I hereby confirm that I have not participated in preparation of the Tender documents, and I am not in any way related or connected to any other company participating in the Tender process or any other interested party.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas/ I understand that if the presence of the above-mentioned circumstances is discovered, I shall be removed from this Tender procedure and my offer will be rejected.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos/ Position of the head of the supplier
or the person authorized by him/her*

*Parašas/
signature*

*Vardas, pavardė/
Name, surname*

(*tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija*)/ (*supplier's name, entity code and contact information*)

**MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA/
DECLARATION OF COMPLIANCE WITH MINIMUM QUALIFICATION
REQUIREMENTS**

Data/Date

Sudarymo vieta/Place of issue

Aš/I, _____,
(*tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė*)/ (*position, name and surname of the head of the supplier or the person authorized by him/her*)

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) (atstovaujamo (-os)/ hereby declare compliance with the minimum qualification requirements of the company

_____,
(*tiekėjo pavadinimas*)/ (*name of the supplier*)

dalyvaujančio (-ios) UAB „IOCO Packaging“ organizuojamame konkurse Spausdinimo įrenginiui įsigyti, Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2022-04-11 kvalifikacijos duomenys yra tokie (tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“): run/managed by me or represented by me, and taking part in the Tender organized by "IOCO Packaging", UAB for purchasing of a Printing machine according to the notice posted on the European Union structural support website www.esinvesticijos.lt on 11-04-2022 (the supplier shall indicate compliance with the specified qualification requirements by ticking in the respective Yes or No column):

Eil. Nr./ Pos. No.	Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:/ General qualification requirements for suppliers	Taip/Yes	Ne/Not
1.	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdes ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus/ The supplier is not bankrupt or being wound up (in-liquidation), has not concluded any settlement with the creditors, has not suspended or restricted its activity or its status according to the legislation of the country wherein it is registered is not similar or equivalent to the above-described. It is not subject to restructuring, bankruptcy proceedings or out-of-court bankruptcy proceedings, forced liquidation proceedings or settlement with the creditors are not sought or analogical procedures according to the legislation of the country wherein it is registered are not applicable to it.		
2.	Tiekėjas turi būti siūlomos įrangos gamintojas arba gamintojo įgaliotas atstovas/ The supplier has to be the manufacturer of the equipment offered or duly authorized representative of such manufacturer.		

Man žinoma, kad, jeigu UAB „IOCO Packaging“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas/ I understand that if "IOCO Packaging", UAB would find out that above presented information is not true, the submitted offer will not be considered and rejected.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos/ Position of the head of the supplier
or the person authorized by him/her*

*Parašas/
signature*

*Vardas, pavardė/
Name, surname*