

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: **Stiklo apdirbimo įrengimai, 1 komplektas.**

Ši techninė specifikacija yra neatsiejama Konkursinių sąlygų dalis. Prekių techninės ir/ar funkcinės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos Pirkėjui. Jeigu techninėje specifikacijoje būtų panaudotas konkretus Prekės pavadinimas, kilmės šalis, standartai ar pan., Tiekėjai turi teisę siūlyti lygiavertę ar panašių charakteristų Prekę.

Visi siūlomi įrengimai privalo būti nauji ir nenaudoti.

Eil. Nr.	Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai)	Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) reikšmės
	Stiklo apdirbimo įrengimų komplektas, turintis šias charakteristikas:	
1.	Stiklo raižymo stalas – 1 vnt.:	
1.1.	Kompaktiškas	užima ne daugiau nei 3000x4000mm gamybinio ploto
1.2.	Raižomo stiklo storis	Nuo 3 mm iki 19 mm
1.3.	Galima raižyti laminuotą stiklą	Privaloma
1.4.	Stiklo žaliavos matmenys	Ne mažiau nei 3700x2600 mm
1.5.	Raižymo greitis	Ne mažiau 200 m/min
1.6.	Raižymo tikslumas	+/- 0,15 mm
1.7.	Galimybė raižyti formas: trapecijas, ovalus, apskritimus, bangas ir kitas formas, sukuriamas CAD programa	Privaloma
1.8.	Elektrinės stiklo uždėjimo/nuėmimo šakės	Ne mažiau nei 4 vnt.
1.9.	Stiklo laužimo skresiniai	Ne mažiau 2 vnt.
1.10.	Raižymo tilto konstrukcija	Gantry ašis, vedama dviejų bešepetinių variklių
1.11.	Automatinis stiklo storio nustatymas	Privaloma
1.12.	Automatinis stiklo raižymo slėgio reguliavimas	Privaloma
1.13.	Bešepetinių varikliu kontroliuojama C ašis	Privaloma
1.14.	Šablonų automatinis nuskaitymas lazeriu ir formų atkūrimas	Privaloma
1.15.	Raižymo optimizavimo programa	Privaloma
1.16.	Universalus adaptorius įvairiems raižymo ratukams	Universalus, tinkantis visiems
1.17.	Galimybė raižyti vinilinę plėvelę	Privaloma
1.18.	Galimybė išsaugoti darbo programas	Privaloma
1.19.	Kompiuterinis valdymas	Privaloma
1.20.	CAD CAM programa darbo užduočių kūrimui	Privaloma
1.21.	USB ir Ethernet jungtys	Privaloma
1.22.	Galimybė nuotolinio serviso pasijungimo	Privaloma
1.23.	Text, excel, csv, dxf, dwg failų importas	Privaloma
1.24.	Parametrinių formų biblioteka	Ne mažiau 350 formų
2.	Vertikalios automatinės stiklo šlifavimo staklės – 1 vnt.:	Stiklo briaunos šlifavimui ir poliravimui
2.1.	Diskų kiekis ir tipas	Ne mažiau 8 puoduko formos diskų
2.2.	Apdirbamo stiklo storis	3 – 40mm
2.3.	Minimalus apdirbamo stiklo juostos aukštis	Ne daugiau 35 mm
2.4.	Įėjimo ir išėjimo konjeveriai	Sudaryti iš grandinės ir padelių
2.5.	Pagrindinis konvejeris	Slenkantis ant kreipiančiųjų be rutulinių guolių
2.6.	Apdirbimo greičio reguliavimas	Skaitmeniniu kontrolieriumi (inverteriu)
2.7.	Pagrindinio konvejerio tepimas	Automatinis per PLK (PLC)

Eil. Nr.	Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai)	Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) reikšmės
2.8.	Špindelio-variklio jungtis	Špindeliai yra atskirti nuo elektros variklio ir perdavimas atliekamas diržų bei skriemulių dėka siekiant išvengti galimos vibracijos
2.9.	Poliravimo diskų nusidėvėjimo pneumatinis kompensavimo mechanizmas	Privaloma
2.10.	Elektros spinta, integruota į staklių korpusą	Privaloma
2.11	Intuityvi automatinio staklių valdymo konsolė su liečiamuoju ekranu	Privaloma
2.12	Energijos vartojimo optimizavimo sistema	Privaloma
2.13	Diskų šaldymo sistema su vandens talpa	Ne mažiau 720 l.
3.	<i>Horizontalios pusiau automatinės stiklo šlifavimo, poliravimo bei facetavimo staklės – 1 vnt.</i>	
3.1	Stiklo storis	3 – 40mm
3.2.	Stiklo matmenys šlifuojant	100-2100mm
3.3	Stiklo matmenys facetuojant	230-2100mm
3.4.	Maksimalus faceto plotis	Ne mažiau 40mm
3.5.	Reguliuojamas faceto pasvirimo kampas	Nuo 3° iki 45 °
3.6.	Autonominė vieno čiuptuko sukimosi sistema mažiems stiklo gaminiams	Privaloma
3.7.	Špindelio-variklio jungtis	Špindeliai yra atskirti nuo elektros variklio ir perdavimas atliekamas diržų bei skriemulių dėka siekiant išvengti galimos vibracijos
3.8	Galimybė šlifuoti įvairias stiklo briaunos formas (FE, PE, FA, V, OG)	Privaloma
3.9.	Žvaigždinė stiklo pritraukimo vakuuminė sistema, turinti vakuuminį siurbį, čiuptukus, siurblio filtrą vandeniui ir dulkėms, kontrolės pedalą, vakuuminį matuoklį	Privaloma
3.10	Stūmoklis, leidžiantis kai kuriuos gaminius gaminti automatinio būdu, be operatoriaus dalyvavimo	Privaloma
3.11.	Automatinis disko pozicionavimo prietaisas,	turintis atmintį su ne mažiau nei 99 pozicijomis
3.12	Inverteris disko apskukų automatiniam reguliavimui	1400-2800 RPM
3.14	Faceto poliravimo priedas	Privaloma
	<i>Bendri reikalavimai:</i>	
4.	Vartotojo techninė dokumentacija lietuvių kalba: * Eksploatavimo ir priežiūros instrukcija. * Saugos instrukcija	Privaloma
5.	Tiekėjas privalo užtikrinti jo siūlomo įrengimo aptarnavimą garantiniu laikotarpiu.	Garantinis laikotarpis ne trumpiau kaip 12 mėn. nuo priėmimo perdavimo akto pasirašymo