



Kuriame  
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## UAB „OPTONAS“

Mokslininkų 6B, Vilnius, LT-08412, el. p. [info@optonas.com](mailto:info@optonas.com)  
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 302332221, PVM mokėtojo kodas  
LT100004693316

### AUTOMATIZUOTO PROCESO IBS TIPO GARINIMO ĮRENGINYS KONKURSO ŠALYGOS

v.7

2022-10-26

#### TURINYS

<b><u>1.</u></b>	<b><u>BENDROSIOS NUOSTATOS</u></b>	2
<b><u>2.</u></b>	<b><u>PIRKIMO OBJEKTAS</u></b>	2
<b><u>3.</u></b>	<b><u>TIEKĖJU KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI</u></b>	3
<b><u>4.</u></b>	<b><u>PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS</u></b>	5
<b><u>5.</u></b>	<b><u>KONKURSO ŠALYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS</u></b>	6
<b><u>6.</u></b>	<b><u>PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS</u></b>	6
<b><u>7.</u></b>	<b><u>PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS</u></b>	7
<b><u>8.</u></b>	<b><u>DERYBOS</u></b>	7
<b><u>9.</u></b>	<b><u>SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO</u></b>	8
<b><u>10.</u></b>	<b><u>PIRKIMO SUTARTIES ŠALYGOS</u></b>	8
<b><u>11.</u></b>	<b><u>BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS</u></b>	10
<b><u>12.</u></b>	<b><u>PRIEDAI</u></b>	10

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Optonas“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Skaitmeninių technologijų diegimas UAB „Optonas“ (II)“ (projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0097), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis, numato įsigyti prekes – **automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginį.**

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės).

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt). **2022-10-26.**

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1 punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgalioti asmenys palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: **Gintas Jakubėnas, gintas@optonas.com, Mokslininkų 6B, Vilnius, LT-08412.**

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkamas **automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys** (toliau – prekės) kurių savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (konkurso sąlygų priedas Nr. 1).

2.2. Jei techninėje specifikacijoje apibūdinant pirkimo objektą nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, laikyti, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3. Šis **pirkimas į dalis neskirstomas**, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.4. Prekės turi būti pristatytos ir sumontuotos iki projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0097 **sutarties pabaigos datos**, kuri konkurso skelbimo metu yra **2023-08-31.**

2.5. Prekių pristatymo vieta – **Mokslininkų 6B, Vilnius, LT-08412 arba kita nurodyta vieta Vilniuje.**

### 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

#### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutartis, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas yra atmetamas	Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas – deklaracija (konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 <b>Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija</b> ), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.
3.1.1.2.	Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio (IBS tipo garinimo įrangos) sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 0,7 pasiūlymo vertės be PVM.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	1. Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pasirašyta (-as) įvykdytos (-ų) ar vykdomos (-ų) sutarties (-čių) sąrašas, nurodant: 1.1. užsakovą ir kontaktinį asmenį buvusį atsakingą už sutartį, nurodant jo kontaktus; 1.2. sutarties vertę/įvykdytos sutarties dalies vertę, sutarties objektą. 1.3. sudarymo ir pabaigimo datas.

**\* Pastabos:**

dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų

3.1.1.2 punkte nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

#### 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2. Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.

4.4. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų Priede Nr. 2 pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašyta: „*Pasiūlymas UAB „Optonas“ automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginio pirkimui*“. Ant voko taip pat gali būti užrašas „*Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos*“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke. Jei su pasiūlymu teikiami el. parašai pasirašyti dokumentai jie turi būti teikiami el. laikmenoje, kuri pateikiama su kitais dokumentais voke.

4.5. **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą prekių kiekį.

4.8. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2022-11-03 16:00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: **Mokslininkų 6B, Vilnius, LT-08412**. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10. Pirkėjas neatsako už pašto ir/ar pasiuntinio paslaugų vėlavimus ir/ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai nėra vertinami ir apie tai tiekėjas informuojamas paštu.

4.11. Pasiūlymuose nurodoma prekių **kaina pateikiama eurais** turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų priede Nr. 2. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės

specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos įskaitant, bet neapsiribojant: įrangos, pristatymo, montavimo, suderinimo, paleidimo, darbuotojų apmokymo išlaidas, dokumentacijos paruošimo.

4.12 Pasiūlymas turi galioti **ne trumpiau nei 90 dienų** nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša el. paštu visiems tiekėjams, kurie kreipėsi į pirkėją bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.15 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą el. paštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo el. paštu atsiųstą prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kurie į jį kreipėsi, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime yra keičiama pasiūlymams parengti reikalinga informacija, taip pat kai Tiekėjams teikiami dokumentų paaiškinimai (patikslinimai) (pavyzdžiui, keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai), Pirkėjas Taisyklių 458 punkte nustatyta tvarka paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime.

5.4 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.5 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu elektroniniu paštu, nurodytu 1.7 punkte.

## 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų vertinimo procedūra vyks **2022-11-03 16 val. 30 min. (Lietuvos Respublikos laiku)**, dalyviams nedalyvaujant.

6.2 Pirkėjas užtikrina, kad pateiktuose pasiūlymuose pateiktos kainos nebus sužinotos anksčiau nei pasiūlymų vertinimo procedūros terminas, nurodytas konkurso sąlygų 6.1 p.

6.3 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.4 Komisija nagrinėja:

6.4.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.4.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.4.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos<sup>1</sup>;

6.5 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusių tiekėjų minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.6 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai el. paštu paprašius šiuos duomenis paaiškinti arba patikslinti, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą protingą terminą, kuris negali būti trumpesnis nei 3 darbo dienos, pateikti el. paštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.7 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo el. paštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą protingą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant pasiūlymo kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.8 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo el. paštu paprašyti per Komisijos nurodytą protingą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.9 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos **eurais be PVM**.

6.10 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal **mažiausios kainos kriterijų**.

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatiksliavo jį;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje arba jų negalima vienareikšmiškai įvertinti pagal pateiktus tiekėjo duomenis ir/ar paaiškinimus pasiūlymo vertinimo metu ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatiksliavo savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

<sup>1</sup> neįprastai maža kaina suprantama taip, kaip tai paaiškinta Viešųjų pirkimų tarnybos gairėse „Neįprastai mažos pasiūlytos kainos ar sąnaudų nustatymas ir pagrindimas“.

## 8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, el. paštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

## 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. **Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka.** Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, **nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis iš šių eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas anksčiausiai.**

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, el. paštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma);

10.3 Vykdam pirkimo sutartį, esminės pirkimo sutarties sąlygos keičiamos nebus, jeigu:

10.3.1. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, kurios, jeigu būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, būtų suteikusios galimybę dalyvauti pirkimo procedūrose kitiems, nei dalyvavo, tiekėjams;

10.3.2. jos pakeičiamos numatant naujas sąlygas, dėl kurių, jeigu jos būtų nustatytos pirkimo dokumentuose, laimėjusiu pasiūlymu galėtų būti pripažintas kito, nei pasirinktas, tiekėjo pasiūlymas;

10.3.3. pirkimo objektas yra pakeičiamas taip, kad į keičiamą pirkimo sutartį įtraukiamos naujos (papildomos) prekės, paslaugos ar darbai;

10.3.4. ekonominė sutarties pusiausvyra pasikeičia asmens, su kuriuo sudaryta sutartis, naudai taip, kaip nebuvo nustatyta pirminės sutarties sąlygose.

10.4 Pirkimo sutartis jos galiojimo laikotarpiu taip pat gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių pirkimo atveju.

10.5 Esminės sutarties sąlygos išdėstytos konkurso sąlygų Priede nr. 4 – sutarties projektas.

## **11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

11.3 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja el.paštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą, jei pirkimo konkurse dalyvavo daugiau nei vienas dalyvis ir buvo sudaryta pasiūlymų eilė.

11.4 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 11.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

## **12. PRIEDAI**

12.1 Techninė specifikacija (Priedas Nr. 1).

12.2 Pasiūlymo forma (Priedas Nr. 2).

12.3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija (Priedas Nr. 3).

12.4 Sutarties projektas (Priedas Nr. 4).



**UAB „Optonas“**  
Pirkimo „Automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys“  
konkurso sąlygų **priedas Nr. 1**

### TECHNINĖ SPECIFIKACIJA / TECHNICAL SPECIFICATION

Because object of purchase is advanced equipment and description has lots of technical expression, all of technical requirements will be provided in English only.

These descriptions understandable as minimal requirements, so values on tender can be with better parameters. Any brand name, component name, name or technical description in requirements can be understood as an analog values item.

№	Technical parameter	Required value of technical parameter (equivalent or better)
<b>Coating System</b>		
1.	Year of equipment (coating system) model introduce to market	2020 and later (2021,2022 are appropriate)
2.	Base of system	<i>Described below</i>
3.	Geometry	Cube-type recipient on a rigid frame,
4.	Material of chamber (cylinder & doors, top&bottom)	304 stainless steel
5.	Rectangular front door	YES, rectangular front door, 2 viewing ports in door.
6.	Volume of chamber (inside)	Not less than 2050 liters Chamber geometry to accommodate 2x Ø600mm substrate stages for deposition
7.	Shielding	Yes, not less than 2 sets. Tailored vacuum compatible aluminium blanks (two (2) complete sets, including moving shielding of cryopump port) for shielding the inner chamber walls and installed devices against deposition
8.	Temperature control	Yes, not less 2 units. Temperature controlled liquid flowing through stainless steel pipes contacted to recipient walls, two water-to-water tempering units with secondary water circuits (closed loop) for process chamber (unit #1) and sources/target/substrate rotation feedthrough (unit #2) included
9.	Gaskets	All gaskets Viton-type, centering rings stainless steel (except 400 and 500 sizes)
10.	Vacuum flanges	additional flanges reserved for optional: two assist ion sources, process control equipment, various ISO-K and KF connections
11.	Pumping system	<i>Described below</i>
12.	Dry screw pre-pump, connection ready not less than (80m <sup>3</sup> /h)	Yes, not less than 1 pcs.
13.	Cryogenic HV-pump 10000l/s (for N2)	Yes, not less than 1 pcs.
14.	High vacuum valves	<i>Described below</i>
15.	Roughing valve (soft-starting for lowturbulence pumping included)	Yes, not less than 1 pcs.
16.	Foreline valve	Yes, not less than 1 pcs.
17.	Venting valve (soft-starting for lowturbulence pumping included)	Yes, not less than 1 pcs.
18.	Gate valve (cryo-pump) (all pneumatic actuated)	Yes, not less than 1 pcs.
19.	Vacuum gauges	<i>Described below</i>

№	Technical parameter	Required value of technical parameter (equivalent or better)
20.	3 full range cold-cathode/pirani gauge	Yes, not less than 3 pcs. (2 in recipient, 1 in cryo-pump)
21.	pirani gauge (pre-pump)	Yes, not less than 1 pcs.
22.	Venting system	<i>Described below</i>
23.	Low particle contamination purge system using dry nitrogen, e.g. from available nitrogen pipe, or dry air, particle (HEPA H14) filter integrated	Yes, not less than 1 pcs.
24.	ION source	<i>Described below</i>
25.	RF-coupled (2MHz), filament-free ion source prepared for Ar/Xe and O2 gases, three grid arrangement made of Titanium, ion beam focused on target, easy grid alignment after maintenance by using adjustment bolts (1 set included)	Yes, not less than 1 pcs.
26.	Water circulating through grid mount and coil, adjustable temperature up to 70°C, source operation interlocked	Yes
27.	Beam size 15cm diameter at position of final grid	Yes
28.	Max. Beam current	Not less than 750mA (monolithic titanium grid system, deposition parameter should be optimized for constant ion current of 700-750mA)
29.	Ion energy	Not less than range 1-2keV
30.	Process gas control	Not less than 4pcs. mass flow controllers (1pc. inert gas and 1pc. O2 for primary ion source, 1pc. O2 for process gas inlet, 1pc. Argon for neutralizer) (additional digital channel for connection of plasma mass spectrometry to control gas supply)
31.	Impedance adjustment	Automatic RF-matching network
32.	Control	Implementation of device controllers in PLC control system
33.	Neutralizer	<i>Described below</i>
34.	RF-coupled, filament-free neutralizer, Ar plasma, electron current 900mA	Yes
35.	Sputtering targets	<i>Described below</i>
36.	Target handling system for implementing two material zone targets (up to four materials), bellow sealed translation system with driving mechanism outside of the chamber, pivoting design for double sided mounting of zone targets, water cooled	Yes
37.	Two targets, geometry 400x250x6mm <sup>3</sup> (two halves combined), zone-target halves, targets bonded on copper cooling plated by Nanobonding	Yes. Not less than named below: Tantalum >99.95%, Silicon >99.999%, (1 pc. included of each type), 200x250x6mm size each.
38.	Substrate holder	<i>Described below</i>
39.	Plane substrate arrangement, vacuum compatible aluminum, mask-free uniformity optimization	Yes
40.	Palette horizontal, bottom-up coating method	Yes
41.	Coating area twin Ø 600mm	Yes
42.	Rotation speed	Adjustable up to 60rpm
43.	Substrate weight handle up to 2x80kg (160kg in total)	Yes
44.	Optical thickness monitor	<i>Described below</i>
45.	System for spectrally broad-band, triggered transmission measurement for thickness control	Yes

№	Technical parameter	Required value of technical parameter (equivalent or better)
	(broadband optical monitoring, BBOM) using rotating monitoring substrates	
46.	Twin D600 Independent spectral measurement and control of both D600 substrates palettes, possibility to coat two different coating designs on left and right handed side palette in the same batch	Yes
47.	Coating uniformity $\pm 0.5\%$ per 600mm palette	Yes
48.	Wavelength range: 380-1050nm Wavelength resolution: 2nm Measurement error offset: 1ms (typical 2ms)	Yes The whole range should be covered and suitable for deposition control
49.	Control Implementation of the broadband optical monitor in the PLC control for automated coating fabrication, on-the fly changes of design during deposition process possible	Yes
50.	Control computer: 1 Touch screen display (system control visualization PC software, operated on up-to-date industrial PC, USB 3.0), Windows 10 IoT operation system 1 Touch screen display (broadband optical monitoring software, operated on up-to-date industrial 10 IoT operation system)	Yes
51.	PC independent PLC control system, self-starting software, numerous I/O terminals for measurement and control purposes	Yes
52.	Automatic coating control	<i>Described below</i>
53.	Automated pump-down and venting procedures (soft-pump, soft-vent) Complete control of all employed devices: vacuum pumps, water tempering devices, valves, actuators, power supplies and generators Automated coating procedures: Loading of thin film designs, communication with thin-film deposition monitors, control of shutters 7 and actuators, shut-down procedures for process devices after (un-attended) coating termination.	Yes
54.	Controlled shutting-down of the coating system in the occurrence of unexpected incidents (shortage of electricity, pressurized air or cooling water)	Yes
55.	Access limitation to control system is limited according to authorization of users. Alarm signals for operator ( i.e. time out cryo cooling, failure target position etc.) on PC display	Yes
56.	Storage of control parameter (with time stamp) only limited by hard drive capacity Recording of measurement data and system status information for documentation, alarm lists (failures or malfunctions of devices, such as the ion source, optical monitoring, etc.) with detailed explanation in operation manual	Yes
57.	Material mixtures Calibration software for the implementation of zone targets: correlation of target positions to the refractive index of the mixture material	Yes
58.	Servicing and Observation of coating system status in the case of unintended interruptions via Remote desktop (TCP/IP), maintenance and updating of PLC software via TCP/IP	Yes
59.	Vacuum system	<i>Described below</i>

№	Technical parameter	Required value of technical parameter (equivalent or better)
60.	Base/Ultimate vacuum	Better than $3 \cdot 10^{-7}$ mbar after 24h (from nitrogen purged chamber)
61.	Time to reach vacuum level of $1 \cdot 10^{-6}$ mbar	Less than 1 hour (from nitrogen purged chamber)
62.	Working Pressure	Better than $1 \cdot 10^{-3}$ mbar
63.	Deposition Rate not less than: 0.12nm/s (Ta2O5) (Xenon as sputter gas) 0.15nm/s (SiO2) (Xenon as sputter gas) 0.08nm/s (Ta2O5) (Argon as sputter gas) 0.1nm/s (SiO2) (Argon as sputter gas)	Yes, within a substrate holder diameter of 600mm for both palettes Deposition rate should be optimized when the ion current is 700-750mA for Ar gas
64.	Extinction Coefficients	Less than $10^{-4}$ from 325 to 1'000nm (Ta2O5) Less than $10^{-4}$ from 200 to 1'000nm (SiO2)
65.	Warranty	Not less than 12 months
66.	Demonstrator coating	LOW loss Mirror HR > <a href="#">99.99% @ 355nm</a> AOI45 absorption < 100ppm for S and P polarization. (done with Hf/Si)

**UAB „Optonas“**  
Pirkimo „Automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys“  
konkurso sąlygų priedas Nr. 2

**PASIŪLYMAS**  
**DĖL AUTOMATIZUOTO PROCESO IBS TIPO GARINIMO ĮRENGINIO PIRKIMO**

2022- -

*data*

*Vieta*

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) **2022-10-26**.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Modelis	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	<b>Automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys</b>	1	Kompl.					
<b>IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)</b>								

Siūlomas **automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys** visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jo savybės tokios:

Nė	Technical parameter	Proposed value
<b>Coating System</b>		
1.	Year of equipment model introduce to market	
2.	Base of system	<i>Described below</i>
3.	Geometry	
4.	Material of chamber (cylinder & doors, top&bottom)	
5.	Rectangular front door	
6.	Volume of chamber (inside)	
7.	Shielding	
8.	Temperature control	
9.	Gaskets	
10.	Vacuum flanges	

<b>№</b>	<b>Technical parameter</b>	<b>Proposed value</b>
11.	Pumping system	<i>Described below</i>
12.	Dry screw pre-pump, connection ready not less than (80m <sup>3</sup> /h)	
13.	Cryogenic HV-pump 10000l/s (for N <sub>2</sub> )	
14.	High vacuum valves	<i>Described below</i>
15.	Roughing valve (soft-starting for lowturbulence pumping included)	
16.	Foreline valve	
17.	Venting valve (soft-starting for lowturbulence pumping included)	
18.	Gate valve (cryo-pump) (all pneumatic actuated)	
19.	Vacuum gauges	<i>Described below</i>
20.	3 full range cold-cathode/pirani gauge	
21.	pirani gauge (pre-pump)	
22.	Venting system	<i>Described below</i>
23.	Low particle contamination purge system using dry nitrogen, e.g. from available nitrogen pipe, or dry air, particle (HEPA H14) filter integrated	
24.	ION source	<i>Described below</i>
25.	RF-coupled (2MHz), filament-free ion source prepared for Ar/Xe and O <sub>2</sub> gases, three grid arrangement made of Titanium, ion beam focused on target, easy grid alignment after maintenance by using adjustment bolts (1 set included)	
26.	Water circulating through grid mount and coil, adjustable temperature up to 70°C, source operation interlocked	
27.	Beam size 15cm diameter at position of final grid	
28.	Max. Beam current	
29.	Ion energy	
30.	Process gas control	
31.	Impedance adjustment	
32.	Control	
33.	Neutralizer	<i>Described below</i>
34.	RF-coupled, filament-free neutralizer, Ar plasma, electron current 900mA	
35.	Sputtering targets	<i>Described below</i>
36.	Target handling system for implementing two material zone targets (up to four materials), bellow sealed translation system with driving mechanism outside of the chamber, pivoting design for double sided mounting of zone targets, water cooled	
37.	Two targets, geometry 400x250x6mm <sup>3</sup> (two halves combined), zone-target halves, targets bonded on copper cooling plated by Nanobonding	
38.	Substrate holder	<i>Described below</i>
39.	Plane substrate arrangement, vacuum compatible aluminum, mask-free uniformity optimization	
40.	Palette horizontal, bottom-up coating method	
41.	Coating area twin Ø 600mm	
42.	Rotation speed	
43.	Substrate weight handle up to 2x80kg (160kg in total)	
44.	Optical thickness monitor	<i>Described below</i>
45.	System for spectrally broad-band, triggered transmission measurement for thickness control	

№	Technical parameter	Proposed value
	(broadband optical monitoring, BBOM) using rotating monitoring substrates	
46.	Twin D600 Independent spectral measurement and control of both D600 substrates palettes, possibility to coat two different coating designs on left and right handed side palette in the same batch	
47.	Coating uniformity +/- 0.5% per 600mm palette	
48.	Wavelength range: 380-1050nm Wavelength resolution: 2nm Measurement error offset: 1ms (typical 2ms)	
49.	Control Implementation of the broadband optical monitor in the PLC control for automated coating fabrication, on-the fly changes of design during deposition process possible	
50.	Control computer: 1 Touch screen display (system control visualization PC software, operated on up-to-date industrial PC, USB 3.0), Windows 10 IoT operation system 1 Touch screen display (broadband optical monitoring software, operated on up-to-date industrial 10 IoT operation system	
51.	PC independent PLC control system, self-starting software, numerous I/O terminals for measurement and control purposes	
52.	Automatic coating control	Described below
53.	Automated pump-down and venting procedures (soft-pump, soft-vent) Complete control of all employed devices: vacuum pumps, water tempering devices, valves, actuators, power supplies and generators Automated coating procedures: Loading of thin film designs, communication with thin-film deposition monitors, control of shutters and actuators, shut-down procedures for process devices after (un-attended) coating termination.	
54.	Controlled shutting-down of the coating system in the occurrence of unexpected incidents (shortage of electricity, pressurized air or cooling water)	
55.	Access limitization to control system is limited according to authorization of users. Alarm signals for operator ( i.e. time out cryo cooling, failure target position etc.) on PC display	
56.	Storage of control parameter (with time stamp) only limited by hard drive capacity Recording of measurement data and system status information for documentation, alarm lists (failures or malfunctions of devices, such as the ion source, optical monitoring, etc.) with detailed explanation in operation manual	
57.	Material mixtures Calibration software for the implementation of zone targets: correlation of target positions to the refractive index of the mixture material	
58.	Servicing and Observation of coating system status in the case of unintended interruptions via Remote desktop (TCP/IP), maintenance and updating of PLC software via TCP/IP	
59.	Vacuum system	Described below
60.	Base/Ultimate vacuum	

<b>Nė</b>	<b>Technical parameter</b>	<b>Proposed value</b>
61.	Time to reach vacuum level of 1·10 <sup>-6</sup> mbar	
62.	Working Pressure	
63.	Deposition Rate not less than: 0.12nm/s (Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) (Xenon as sputter gas) 0.15nm/s (SiO <sub>2</sub> ) (Xenon as sputter gas) 0.08nm/s (Ta <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ) (Argon as sputter gas) 0.1nm/s (SiO <sub>2</sub> ) (Argon as sputter gas)	
64.	Extinctions Coefficients	
65.	Warranty	
66.	Demonstrator coating	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

<b>Eil.Nr</b>	<b>Pateiktų dokumentų pavadinimas</b>	<b>Dokumento puslapių skaičius</b>
1.	Įgaliojimas pasirašyti pasiūlymą (ir pirkimo – pardavimo sutartį) (jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas	
2.	Nurodytus minimalius bendruosius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1. punkte) pagrindžiantys dokumentai	
3.	Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai	

Pasiūlymas galioja 90 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujanti įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

\_\_\_\_\_  
Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos

\_\_\_\_\_  
parašas

\_\_\_\_\_  
Vardas Pavardė



**UAB „Optonas“**  
Pirkimo „Automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys“  
konkurso sąlygų **priedas Nr. 3**

*(tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)*

**UAB „Optonas“**  
Mokslininkų 6B, Vilnius, LT-08412

**MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA**

\_\_\_\_\_  
(Data)

\_\_\_\_\_  
(Sudarymo vieta)

Aš,

\_\_\_\_\_  
*(tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)*

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) / (atstovaujamo (-os))

\_\_\_\_\_  
*(tiekėjo pavadinimas)*

dalyvaujančio (-ios) UAB „Optonas“ organizuojamame konkurse **automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginiui** įsigyti, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt)

**2022-10-26**, kvalifikacijos duomenys yra tokie *(tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas „Taip“ arba „Ne“)*:

Eil. Nr.	Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:	Taip	Ne
<b>3.1.1.1</b>	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus.		

Man žinoma, kad, jeigu UAB „Optonas“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmestas.

\_\_\_\_\_  
(tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas)  
(vardas ir pavardė)

\_\_\_\_\_  
(parašas)

**UAB „Optonas“**  
Pirkimo „Automatizuoto proceso IBS tipo garinimo įrenginys“  
konkurso sąlygų **priedas Nr. 4**



**CONTRACT OF PURCHASE AND SALE**

for a

Automated process IBS type sputtering system

date  
No.

**between:**

**JSC OPTONAS (UAB Optonas)**  
Mokslininku 6B, Vilnius, LT-08412, (Lithuania)

**and:**

Supplier name  
Address

## Terms and Conditions for Equipment Sale and Delivery

### 1. Purpose:

- 1.1. This contract (hereinafter referred to as “Contract”) defines the Terms and Conditions agreed by and between JSC OPTONAS (UAB Optonas) Mokslininku 6B, Vilnius, LT-08412, (Lithuania) (hereinafter referred to as “Purchaser”), and \_\_\_\_\_ (hereinafter referred to as “Supplier”), which are applicable to the purchase and sale of new and unused **Automated process IBS type sputtering system** (hereinafter referred to as “Equipment”).
- 1.2. This Contract is related to Purchaser’s project “Digital technology deployment in JSC “Optonas” (II) (No. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0097), partly funded from the European Regional Development Fund by measure “Industrial Digitization LT“.
- 1.3. Under the Contract, the Supplier warrants that the supplied Equipment will be capable of providing the specific performance levels and quality within those timeframes that are contractually fixed in the Contract.
- 1.4. By signing the Contract, Supplier and Purchaser accept these Terms and Conditions without reserve, waives their right to rely on any clause printed in or on their commercial documents, general terms and conditions of sale, confirmation of receipt, delivery slip or invoice.

### 2. Documents applicable to the Contract:

- 2.1. The Contract shall comprise the following documents:
  - 2.1.1. These Terms and Conditions for Equipment Sale and Delivery and their appendices.
  - 2.1.2. The technical description of the equipment as stated in the bidding document **OFFER** \_\_\_\_\_ (date), referring to Purchaser’s public tender conditions.
  - 2.1.3. The formal acceptance document (to be prepared).
  - 2.1.4. The Purchase Order form denoting the no. PO-XXX (to be prepared).
  - 2.1.5. The order receipt confirmation issued by the Supplier (to be prepared).

### 3. Scope

- 3.1. The Supplier shall construct and deliver the new and unused Equipment described in Contract Annex No. 1.
- 3.2. The Equipment model introduce to market year: \_\_\_\_\_.
- 3.3. The Purchaser is also the end-user of the Equipment.
- 3.4. The Supplier shall deliver and fully integrate the Equipment at the premises, stated by the Purchaser, which are located in Vilnius city, Lithuania.
- 3.5. The Supplier shall prepare the Equipment to use (incl. installation, commissioning, testing, training of staff to operate the equipment).

#### 4. Deliveries

4.1. The Supplier will provide the following Equipment and Services directly related to the Equipment:

- 4.1.1. hardware of the Equipment according to the specifications stated in the Contract Annex No. 1,
- 4.1.2. executable software for controlling the Equipment,
- 4.1.3. technical drawings and connecting diagrams for the preparation of the installation site at the Purchaser's premises,
- 4.1.4. construction, putting-into-service and pre-acceptance test of the Equipment at the Supplier's site,
- 4.1.5. delivery and insurance of the Equipment during transportation,
- 4.1.6. installation, putting-into-service and final acceptance test at the location of the Purchaser's premises,
- 4.1.7. training:
  - 4.1.7.1. one week training for Purchaser personnel during pre-acceptance phase at Supplier premises;
  - 4.1.7.2. one week training for Purchaser personnel during acceptance phase at Purchaser premises with current purchase setup.
- 4.1.8. complete operation instructions manual and servicing instructions, software manuals and descriptions, maintenance advices, safety remarks, trouble-shooting must be in Lithuanian language, manuals from OEM suppliers for main components, complete electrical drawings or schematics for repair purposes.

4.2. The following items are not subject of delivery according to sub clause 4.1:

- 4.2.1. installations at the intended location of the Equipment at the Purchaser's premises concerning constructional preparations (foundations, pits, cable trenches, clean room separation walls etc.),
- 4.2.2. electrical installations up to the main switch of the Equipment at the Purchaser's premises,
- 4.2.3. preparation of supplies up to the connection points of the Equipment concerning cooling water, pressurized air, process gases etc. at the Purchaser's premises,
- 4.2.4. transport on the site of the Purchaser (including the provision of auxiliary devices and tools as forklift trucks, cranes, trolleys etc.),
- 4.2.5. travel expenses of employees of the Purchaser or the Purchaser visiting the Supplier's premises for training purposes or for attending the pre-acceptance test.

#### 5. Price

5.1. The price of the Equipment stipulated in this Contract is                      € (price in words) excluding VAT for the Equipment according to tender document (hereinafter referred to as "Contract value").

5.2. The price has to be considered as a final net price without additional discounts or increase referring to the definitions made in section 4. Additional promises or other collateral covenants are not covered.

## **6. Payment terms**

6.1. Payments shall be made under those conditions defined in the Contract and recalled herein below:

6.1.1. Advance payment of 30% of the Contract value, if Supplier submits to Purchaser a bank guarantee for 1st advance payment value for the benefit of the Purchaser. A bank guarantee must be valid until the completion of Contract of purchase and sale. If the bank guarantee is not provided, the maximum amount of the advance payment is 20% of the Contract price. The advance payment is paid within 30 calendar days from the submission of the bank guarantee to Purchaser or (if no advance payment guarantee is provided) the submission of the proforma invoice. The advance payment is credited against the final payment.

6.1.2. Intermediate prepayments of up to 70% of the Contract value (including the advance payment) are paid within 45 calendar days from the signing of the pre-acceptance test protocol.

6.1.3. Final payment within 60 calendar days from the date of signing the final acceptance test protocol and submission of final invoice for Equipment.

6.2. The Equipment may be accepted in parts.

## **7. Delivery schedule**

7.1. The Equipment must be delivered in installments. All Equipment must be fully delivered and ready for use no later the end date of the 03.3.1-LVPA-K-854-02-0097 project (**2023-08-31**).

7.2. Supplier and Purchaser are temporally released from their duties arising from this Contract if the fulfilment of the Contract becomes impossible or unacceptable due to occasions of act of nature beyond control (*force majeure*). In the case of a prolongation of the delivery schedule due to *force majeure*, Supplier or Purchaser shall without delay give notice to the other Contract party in writing his claim for an extension of delivery time.

7.3. If the Purchaser does not accept the delivery at the delivery date due to reasons which are not traceable to the Supplier or to *force majeure*, he has to pay the final invoice as if the delivery has been accomplished. The Supplier will store the Equipment at Purchaser's risk and expense for 12 (twelve) months.

7.4. If the Supplier fails to deliver the Equipment by the agreed delivery schedule in this Contract to the Purchaser in due time, the Supplier undertakes to pay the Purchaser a penalty of 0,06% (zero-point zero six percent) of the Contract price per day.

## **8. Preliminary acceptance test**

8.1. After finalising the Equipment assembly and the implementation of the process, the performance of the Equipment will be demonstrated at the Supplier's premises to personnel of the Purchaser. The Purchaser will be noticed at least 30 (thirty) days before the intended date for the pre-acceptance test.

- 8.2. During the preliminary acceptance test, firstly the function of all safety installations will be presented. Secondly, the function of all system components will be tested and the specified pump down time and the base pressure will be checked. Finally, a full deposition cycle will be demonstrated. The details of the pre-acceptance test will be described in the pre-acceptance test protocol to be stipulated by the contract parties. After the successful execution of the pre-acceptance test, the contract parties shall sign the pre-acceptance test protocol.
- 8.3. If the Purchaser or a delegate empowered by the Purchaser does not attend the pre-acceptance test, the Supplier will conduct the pre-acceptance test for himself. If the pre-acceptance test is passed, the pre-acceptance test protocol shall be delivered to the Purchaser and the Purchaser shall have to accept the pre-acceptance test.

## **9. Transport and Insurance**

- 9.1. The Supplier shall be responsible for an appropriate packaging and transport of the Equipment from the site of construction to the Purchaser indicated premises. The Equipment will be insured for all risk, loss or damage during transit at the Supplier's expense.

## **10. Installation and Putting-into-Service**

- 10.1. The installation and putting-into-service at the Purchaser's premises is conducted by personnel of the Supplier in joint action with employees of the Purchaser. For the professional connection of supplies, the Purchaser shall provide upon request an electrician or other technicians at the Purchaser's expenses.
- 10.2. Before the installation and all the actions, involving Supplier's conduct of the Equipment putting-into-service at the Purchaser's premises, the Supplier undertakes the obligation to come to the Purchaser's premises and to review, if all the necessary communications (in particular: gas, electricity, water, cooling and etc.) are in order and applicable. This review must be done by the Supplier in 1 (one) month before the established date for the installation of the Equipment. After this review, the Supplier presents all the necessary remarks to the Purchaser, concerning the communication status at the Purchaser's premises.
- 10.3. As a requisite for a properly operation of the Equipment, the Purchaser will provide:
- 10.3.1. installation site at the Purchaser's premises shall provide                      m<sup>3</sup> (Width x Length x Height) and shall be at least located in a clean laboratory environment (ISO 8). The room temperature shall be above 15°C during operation.
- 10.3.2. foundations, pits, cable trenches, and other constructional installations are finished and ready for the Equipment installation.
- 10.3.3. preparation of electrical and other supplies up to the connection points of the Equipment finalized (see Annex 3 for specifications).
- 10.3.4. auxiliary devices and tools as forklift trucks, cranes, trolleys etc. ready for unpacking and transporting the Equipment on the site of the Purchaser.

## **11. Final Acceptance Test**

- 11.1. After the installation of the Equipment at the location of the Purchaser, the system specifications will be confirmed during the final acceptance test with personnel of the Purchaser or the Purchaser present. The final test can be regarded as a repetition of the preliminary acceptance test. The results of the final test are recorded on the final acceptance certificate.
- 11.2. The details of the final acceptance test will be described in the final acceptance test protocol to be stipulated by the Contract parties. If there shall be system malfunctions, technical disorder, system delays or any other malfunctions, the parties agree to sign a separate protocol, indicating all the arisen problems and malfunctions. Also in this case scenario, Supplier must present a concrete schedule for the elimination of the all arisen malfunctions.
- 11.3. After the successful execution of the final acceptance test, the contract parties shall sign the final acceptance test protocol. With the signature of the final acceptance test, the Equipment is approved by the Purchaser.
- 11.4. If the Supplier fails to execute its duties indicated in these Contract for Equipment delivery and the Equipment is not delivered to the Purchaser, or the Equipment fails acceptance tests, and the Supplier does not eliminate the arisen problems and malfunctions – the Supplier must refund all the payments to the Purchaser and/also remunerate damages, if the Purchaser can prove it.
- 11.5. Acceptance test also includes a multilayer coating test:
- 11.5.1. LOW loss Mirror HR>99.99% @355nm AOI45 absorbtion <100ppm for S and P poliarization. (done with Hf/Si).

## 12. Warranty

- 12.1. The Supplier warrants that the Equipment sold to the Purchaser under the Order shall be of the best quality and workmanship and shall be strictly in accordance with the specifications mentioned in the documents stated in clause 2.
- 12.2. The warranty of the system will be                      months. The period of warranty starts with the successful conduction of the final acceptance test. The warranty includes repair and replacement of malfunctioning parts and a free-of charge update of the software. The Purchaser shall not in any event claim damages in respect of consequential losses, such as loss of use, production and loss of profits, unless the Equipment becomes impossible or unreasonably difficult to use for the intended purposes it was made and it becomes clear, that the Equipment does not comply with given statements, provided by the Supplier.
- 12.3. The Purchaser has to notice any malfunctions immediately to the Supplier. The supplier will correct this malfunction without delay and additional charges. For performing repairs or providing exchange parts according to the equitable judgement of the Supplier, the Purchaser has to grant sufficient time to the Supplier, although this term cannot be longer than 14 (Fourteen) days. Used parts replaced during warranty pass to the possession of the Supplier.
- 12.4. The Supplier is according to his own equitable judgement allowed to repair or to replace malfunctioning parts. Repair labour will be conducted typically at the Purchaser's premises. On the Supplier's judgement and Purchasers agreement, the Purchaser shall send the malfunctioning part to the Supplier's premises.

- 12.5. Only in urgent cases, in which the work and operational safety is endangered, the Purchaser is allowed to remedy the defect by himself or by others and to claim cost compensation from the Supplier.
- 12.6. The warranty on replaced parts ends six months after the integration in the Equipment but not before the overall warranty period.
- 12.7. The Supplier is not liable for malfunctions arising from abnormal usage and natural wear as well as improper usage and maintenance or other reasons than traceable to the manufacturer. Any faulty part is to be put out of operation immediately after observing abnormal behaviour in order to prevent severe damage. Furthermore, gaskets, targets, source grids, consumables and other parts which are subject to rapid wear are excluded from warranty.

### 13. Indemnity

The Supplier hereby warrants and be deemed to have warranted that all materials supplier against this Contract are free of infringements of any patent, copyright or trademark. If the provision of the Equipment or parts thereof infringe against patents, copyrights or trademarks and legal proceedings are instituted against the Purchaser, the Supplier will on his own judgement and free of charge provide necessary licenses for the further operation or change the Equipment or part thereof, that no infringement of third party rights exists.

### 14. Jurisdiction

This Contract shall be governed by and interpreted and construed in accordance with the laws of Lithuania and jurisdiction shall lie in the Courts of Lithuania.

### 15. Annexes

Annex 1: OFFER (date)

Annex 2: "TENDER CONDITIONS" (date)

Annex 3: "SPECIFICATION OF NECESSARY SUPPLIES"

For the Supplier:

For the Purchaser:

Supplier name

OPTONAS (UAB Optonas)



Represented by:

Name

-----

Place

-----

Date

-----

Signature

Represented by:

Mr. Gintas Jakubėnas (CEO)

-----

Place

-----

Date

-----

Signature