



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

UAB „TECHNOGAJA“

Uždaroji akcinė bendrovė „Technogaja“,
įm. kodas 300581327, PVM kodas LT100002828318
Sėmenos g. 52A, LT-46164 Patamulšėlio k., Rokų sen. Kauno r.;
tel.: +370 37 208554, mob. Tel., +370 652 24567, el. p: info@technogaja.lt

KONKURSO SĄLYGOS

Kišeninių filtrų siuvimo mašiniai įsigyti

TURINYS

| | |
|--|----|
| 1. BENDROSIOS NUOSTATOS | 2 |
| 2. PIRKIMO OBJEKTAS | 2 |
| 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI | 2 |
| 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS | 4 |
| 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS | 5 |
| 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS | 5 |
| 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS | 6 |
| 8. DERYBOS | 6 |
| 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO | 6 |
| 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS | 7 |
| 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS | 8 |
| 12. PRIEDAI | 8 |
| 1 priedas Techninė specifikacija..... | 9 |
| 2 priedas Pasiūlymo forma..... | 12 |
| 3 priedas. Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija | 22 |

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB „Technogaja“ (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Skaitmeninių technologijų diegimas UAB "Technogaja" filtrų gamyboje“ (Nr. 03.3.1-LVPA-K-854-02-0090), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti **Kišeninių filtrų siuvimo mašiną**.

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakyму Nr. 1K-316 (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, **2022 m. lapkričio mėn. 21 d.**

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių **461.1** punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: Saulius Jurevičius, mob. tel.: +370 652 24567, el. p: info@technogaja.lt.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama **Kišeninių filtrų siuvimo mašina**, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje. Perkama tik nauja (nenaudota) įranga.

2.2. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.3. **Kišeninių filtrų siuvimo mašina** turi būti pristatyta ne vėliau **kaip per dešimt mėnesių** nuo pirkimo - pardavimo sutarties įsigaliojimo dienos.

2.4. Prekių pristatymo vieta: UAB „Technogaja“, Sėmenos g. 52A, LT-46164 Patamulšėlio k., Rokų sen. Kauno r.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai

| Eil. | Kvalifikacijos reikalavimai | Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė | Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai |
|---------|--|---|--|
| 3.1.1.1 | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas, patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra |

| Eil. | Kvalifikacijos reikalavimai | Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė | Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai |
|------|---|------------------------------------|--|
| | susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus. | | priimtinas. Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija* arba pateikiamas Tiekėjo raštiškas patvirtinimas - deklaracija (Konkurso sąlygų Priedas Nr. 3 Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija), kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą. |

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimai

| Eil. Nr. | Kvalifikacijos reikalavimai | Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė | Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai |
|----------|---|---|--|
| 3.1.2.1 | Vidutinė metinė bendroji apyvarta per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo tiekėjo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdytų veiklą mažiau nei 3 metus) ne mažiau kaip 1,5 karto didesnė už pirkimo objekto vertę. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | 2019 m., 2020 m. ir 2021 m. patvirtintos pelno (nuostolių) ataskaitos arba laikotarpio nuo tiekėjo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdytų veiklą mažiau nei 3 metus) pelno (nuostolio) ataskaitos arba šalies, kurioje registruotas tiekėjas, atitinkamų dokumentų kopijos. Jei finansinės atskaitomybės dokumentai dar nepateikti VĮ „Registru centras“, teikiami prašomą informaciją nurodantys dokumentai (pažymos, išrašai ar kt.), patvirtinti subjektų, atsakingų už tiekėjo finansinę atskaitomybę. * |
| 3.1.2.2 | Tiekėjas turi galėti užtikrinti prekių (įrangos) naudojimo vietoje prekių (įrangos) garantinį aptarnavimą bei remontą. Reakcijos laikas (laiko tarpas nuo Pirkėjo pranešimo apie gedimą, neveikimą ar klaidas iki Tiekėjo veiksmų trikdžių šalinimui atlikimo pradžios) ne ilgiau kaip 48 valandos. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas | Pateikiamas Tiekėjo laisvos formos raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą, kuriame būtų nurodyti kontaktiniai duomenys, kuriais reikia kreiptis į tiekėją dėl prekių (įrangos) garantinio aptarnavimo bei remonto. Pateikiamas dokumento originalas arba kopija * |

*** Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ arba „Kopija“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą.

3.2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiais teisėtomis priemonėmis.

3.3. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų **3.1.1.1 ir 3.1.1.2**, punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus **kiekvienas** ūkio subjektų grupės narys atskirai, **3.1.2.1** punkte nustatytą kvalifikacinį reikalavimą turi atitikti **bent vienas** ūkio subjektų grupės narys, **3.1.2.2** punkte nustatytą kvalifikacinį reikalavimą turi atitikti **bent vienas** ūkio subjektų grupės narys, kuris bus atsakingas už šių darbų vykdymą.

3.4. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.5. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas elektroniniu paštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių kalba. Perkamo objekto aprašymas ir techninė dokumentacija gali būti pateikta lietuvių arba anglų kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal konkurso sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymai teikiami elektroniniu paštu info@technogaja.lt turi būti pateikti .pdf formatu.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2022 m. lapkričio mėn. 28 d.** 17 val. 00 min. (Lietuvos laiku) atsiuntus jį elektroniniu paštu info@technogaja.lt, Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku ar elektroniniu paštu.

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 1 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos Tiekėjo su prekių tiekimu susijusios išlaidos, kurios įskaičiuotos į pirkimo objekto kainą. t.y. perkamų prekių transportavimo, montavimo, instaliavimo ir darbuotojų apmokymo išlaidos.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei **3 mėnesius** nuo pasiūlymo pateikimo datos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 4 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: Saulius Jurevičius, mob. tel.: +370 652 24567, el. p: info@technogaja.lt.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protinę terminą. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.4 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.5 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.6 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinųjų dalių pagrindimą.

6.7 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos **eurais be PVM**.

6.8 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

- 7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
- 7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
 - 7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;
 - 7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
 - 7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;
 - 7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
 - 7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
 - 7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
 - 7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmetas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.
- 7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per tris darbo dienas nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.2 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.3 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.4 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.5 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.6 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmenis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, nepateikia konkurso / derybų sąlygose nustatyto pirkimo sutarties įvykdymo užtikrinimo, jei taikoma, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Prekės turi būti pristatytos ne vėliau kaip per **10 mėn.** nuo pirkimo - pardavimo sutarties įsigaliojimo dienos. Atskiri įrengimo elementai šalių sutarimu gali būti tiekiami anksčiau galutinio termino.

10.3 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai (jei taikoma). Šalys sutaria, kad esminės sutarties sąlygos negali keistis.

10.4 Sutartis įsigalioja nuo pasirašymo dienos ir galioja kol Šalys sutaria ją nutraukti šioje Sutartyje nustatytais atvejais arba kol Sutarties galiojimas pasibaigia (visiškai įvykdomi įsipareigojimai), kitais Lietuvos Respublikos teisės aktuose nustatytais atvejais.

10.5 Sutartyje numatomos įrangos perdavimas-priėmimas vykdomas pagal Tiekėjo įrangos priėmimo - perdavimo Pirkėjui aktą (aktus), kuriuos rengia Tiekėjas ir pasirašo Tiekėjas bei Pirkėjas.

10.6 Atsiskaitymas už įrengimus (prekes) vykdomas:

10.6.1. Pirkėjui sumokant pirmą dalį avanso: **30%** įrengimų vertės per 7 dienas po sutarties pasirašymo

10.6.2. Pirkėjui sumokant antrą dalį avanso: **30%** įrengimų vertės ne vėliau kaip per 60 dienų po sutarties pasirašymo;

10.6.3. Pagaminus įrangą ir ją parengus pervežimui: **30%** įrengimų vertės per 7 dienas po tiekėjo pranešimo apie pasirengimą išsiųsti įrangą;

10.6.4. Galutinis mokėjimas per 14 dienų po įrengimų sumontavimo ir įrengimų priėmimo – perdavimo akto pasirašymo ir sąskaitos išrašymo.

10.7 Tiekėjas užtikrina pateiktos ir instaliuotos įrangos darbo garantinį laikotarpį, kuris turi būti ne mažesnis kaip 12 (dvylika) mėnesių nuo įrangos priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos.

10.8 Tiekėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį tik dėl svarbių priežasčių. Tokiu atveju, Tiekėjas privalo visiškai atlyginti dėl Sutarties nutraukimo Pirkėjo patirtus nuostolius bei sumokėti 10 (dešimt) proc. bendros Sutarties kainos dydžio baudą. Apie tokį Sutarties nutraukimą Tiekėjas raštu praneša Pirkėjui ne vėliau kaip prieš 14 (keturiolika) dienų iki sutarties nutraukimo datos.

10.9 Jei Sutartis nutraukiama Tiekėjo iniciatyva ar dėl Tiekėjo kaltės, Pirkėjo patirti nuostoliai ir 10 (dešimt) proc. bendros Sutarties kainos dydžio bauda sumokami ne vėliau kaip per 30 (trisdešimt) dienų nuo Sutarties nutraukimo momento ar išieškomi išskaičiuojant juos iš Tiekėjui mokėtinų sumų arba pagal Tiekėjo pateiktą Sutarties vykdymo užtikrinimą (jei numatytas).

10.10 Tiekėjas kartu su įrangos priėmimo – perdavimo aktu turi pateikti Pirkėjui įrangos naudojimo ir priežiūros instrukciją (-as), kurioje būtų detalai aprašyta, kaip naudoti, prižiūrėti, reguliuoti įrangą ar jos dalis. Naudojimo ir priežiūros instrukcijos pateikiamos lietuvių arba anglų kalba.

10.11 Pardavėjas prisiima atsakomybę už įrengimų pateikimą, sumontavimą ir perdavimą eksploatacijai ne vėliau kaip iki šioje Sutartyje nurodyto galutinio sutarties įvykdymo. Jeigu įrengimų pateikimas ir/ar darbų atlikimas vėluoja dėl Pardavėjo kaltės, tai Pardavėjas, esant raštiškam Pirkėjo reikalavimui, moka Užsakovui **0,02%** dydžio delspinigius nuo Sutarties kainos už kiekvieną uždelstą dieną, iki pažeidimo pašalinimo dienos.

10.12 Pirkėjas, nepagrįstai uždelęs atsiskaityti už Pardavėjo atliktus ir Pirkėjo priimtus darbus šioje Sutartyje nustatytais terminais privalo mokėti Pardavėjui **0,02%** atliktų ir neapmokėtų darbų kainos dydžio delspinigius už kiekvieną uždelstą dieną, iki pažeidimo pašalinimo dienos.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse / derybose išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

11.3 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

11.4 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

12. PRIEDAI

Priedas **Nr. 1** Techninė specifikacija;

Priedas **Nr. 2** Pasiūlymo forma;

Priedas **Nr. 3** Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija.

UAB „Technogaja“ konkurso sąlygų

1 priedas Techninė specifikacija

Kišeninių filtrų siuvimo mašina

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai |
|-----|---|--|
| | 1) Bendrieji reikalavimai įrenginiui | |
| 1. | Įrenginio tipas ir paskirtis: | Gamybos linija, kuri, iš rulonuose suvyniotos filtravimo medžiagos, gamina tiesios ir kūginės formos oro filtravimo kišenes. |
| 2. | Naudojama medžiaga. | 1. Sintetinė neaustinė oro filtrų medžiaga. 2. Stiklo pluošto neaustinė oro filtrų medžiaga. |
| 3. | Naudojamos oro filtrų medžiagos storis | nuo 2 mm iki 10 mm |
| 4. | Filtravimo kišenių išsiplėtimo atstumo reguliavimo siūlės užsandarintos karštų klijų sluoksniu. | Klijų juostų kiekis 24 vnt. Karšti klijai lydalai (<i>Henkel AS 3188</i> arba analogiški). |
| 5. | Aptarnavimas. | Įrenginys dirba kartu su jam filtravimo medžiagą tiekiančiu operatoriumi. |
| | 2) Įrenginiu gaminamų filtravimo kišenių išmatavimai | |
| 6. | plotis | nuo 350 mm iki 975 mm |
| 7. | ilgis | Nuo 300 mm iki 970 mm |
| 8. | aukštis | nuo 25 mm iki 100 mm. |
| 9. | atstumo reguliavimo dygsniai kintamo žingsnio | žingsnio ilgis 20mm, 40mm ir 60mm |
| 10. | atstumo reguliavimo dygsniai kintamo aukščio | aukštis nuo 35mm iki 70mm |
| 11. | atstumo reguliavimo dygsnių pradžia nuo kišenės krašto kintama | Kitimo ribos nuo 50mm iki 110mm nuo kišenės krašto |
| 12. | Filtravimo kišenės plotis gali kūgiškai siaurėti | Kūgiškumas nuo 1% iki 10% nuo kišenės pločio matmens |
| | 3) Klijų juostų liejimo įrenginys su žarnomis | Kiekis 1 vnt. |
| 13. | Filtravimo medžiagos viršuje liejamų klijų juostų kiekis. | Nuo 4 vnt. iki 12 vnt. |
| 14. | Filtravimo medžiagos apačioje liejamų klijų juostų kiekis. | Nuo 4 vnt. iki 12 vnt. |
| 15. | Karštų klijų lydalų tirpinimo ir tiekimo stotis | Kiekis 2 vnt. |
| 16. | Karštų klijų lydalų užnešimo ant filtravimo medžiagos purkštukai. | Kiekis 24 vnt. |
| 17. | Karštų klijų lydalų purkštukų purškimo juostos plotis | Nuo 10mm iki 12mm. |
| 18. | Klijų granulių tiekimas į lydymo stotis automatinis iš klijų rezervuaro. | Taip |
| | 4) Energetiniai reikalavimai įrenginiui | |

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai |
|-----|---|---|
| 19. | Naudojamas suspaustas oras. | iki 6 bar slėgio |
| 20. | Naudojama elektra: | 3 x (400) V + N + PE, 50 Hz |
| | 5) Kišenių išsiplėtimo atstumo išlaikymo įrenginys | Kiekis 1 vnt. |
| 21. | Filtravimo medžiagos atstumo išlaikymo siuvimo adatų mechanizmas. a) atstumas tarp adatų 70mm, b) adatų kiekis: 12vnt, c) siūlų ričių tvirtinimo ir siūlų tiekimo į adatas sistema skirta 12 siūlų ričių | Kiekis 1vnt. |
| | 6) Filtravimo kišenių šonų siuvimo įrenginys | Kiekis 1 vnt. |
| 22. | Overlock tipo siūlės šonų siuvimo mašinos | Kiekis 2 vnt. |
| 23. | Automatiškai su servopavaromis reguliuojamas kišenės pločio pjovimas ir užsiuvimas | Taip |
| | 7) Filtravimo kišenių ilgio pjaustymo įrenginys | Kiekis 1vnt. |
| 24. | Klijų juostų vėsinimo sistema viršutinei ir apatinei kišenės pusei. | Kiekis 1 vnt. |
| 25. | Automatinis skersinis pjovimo peilis kišenių ilgiui pjauti | Kiekis 1 vnt. |
| | 8) Kišenių filtrų medžiagos susukimo į rulonus įrenginys. | Kiekis 1vnt. |
| 26. | Suvyniojamos medžiagos rulono skersmuo. | nuo 250mm iki 1000mm |
| 27. | Rulono tvirtinimui naudojamas išsiplėčiantis velenas. Velenas skirtas tūtomis, kurių skersmuo 76mm. | Taip |
| | 9) Filtravimo kišenės dugno užsiuvimo įrenginys | |
| 28. | Konvejerių sistema – kišenių transportavimui | Taip |
| 29. | Filtravimo kišenių dugno užsiuvimo mašinos | Kiekis 2 vnt. |
| | 10) Pagamintų filtravimo kišenių kaupiklis | Kiekis 2 vnt. |
| 30. | Pagamintų filtravimo kišenių konvejerių sistema, sujungta su kišenių dugno užsiuvimo įrenginiu. | Taip |
| | 11) Filtravimo kišenių žymėjimo spausdintuvas. | Kiekis 1vnt. |
| 31. | Specialios paskirties spausdintuvas, skirtas spausdinti tiesiai ant neaustinės sintetinės filtravimo medžiagos. | Taip |

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai |
|-----|---|---|
| | 12) Neaustinių medžiagų atraižų nusiurbimo/šalinimo iš gamybos linijos sistema kartu su atraižų presavimo įrenginiu. | Kiekis 1vnt. |
| 32. | Siurbimo slėgis | Nuo 4000 Pa iki 6000Pa. |
| 33. | Siurbiamo oro kiekis | Nuo 2000 m3 iki 2400 m3. |
| 34. | Įrenginys nusiurbtas atraižas presuoja į maišus, lengvam tolesniam transportavimui į utilizavimą ar perdirbimą. | Taip |
| | 13) Filtravimo medžiagų išvyniojimo mechanizmas | Kiekis 1 vnt. |
| 35. | Filtravimo medžiagų rulonų tvirtinimo laikikliai. Tinka rulonų tūtomis, kurių vidinis skersmuo 76mm. | Kiekis 4 vnt. |
| 36. | Didžiausias vieno rulono išorės skersmuo | 1000 mm |
| 37. | Didžiausias vieno rulono svoris | 60 kg |
| 38. | Siuvimo mašina skirta sujungti du rulonus, kad užtikrinti nenutrūkstamą filtravimo medžiagos tiekimą. | Taip |
| | 14) Įrenginio valdymas | |
| 39. | Įrenginį valdo elektroninis pultas su lietimui jautriu ekranu. | Taip |
| 40. | Valdymo pulto kalbos | Anglų arba lietuvių |
| 41. | Įdiegta tinklo jungtis nuotoliniam gedimų šalinimui | Taip |
| | 15) Kitos sąlygos | |
| 42. | Sertifikatas (- ai) patvirtinantis atitikimą Europos Sąjungos standartams (CE) arba lygiavertis. | Taip |
| 43. | Garantija suteikiama | Ne trumpesniai nei 12 mėn. laikotarpiui. |
| 44. | Įrangos modelis turi būti pateiktas rinkai ne anksčiau nei 2020 m. | Taip |

UAB „Technogaja“ konkurso sąlygų

2 priedas Pasiūlymo forma

UAB „Technogaja“,

Mob. tel.: +370 652 24567, el. p: info@technogaja.lt
Sėmenos g. 52A, LT-46164 Patamulšėlio k., Rokų sen. Kauno r.

PASIŪLYMAS

Dėl **Kišeninių filtrų siuvimo mašinos** pirkimo

2022- -

data

Vieta

| | |
|---|--|
| Tiekėjo pavadinimas | |
| Tiekėjo adresas | |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė | |
| Telefono numeris | |
| El. pašto adresas | |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt **2022 m. lapkričio mėn. 21 d.**
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome **Kišeninių filtrų siuvimo mašiną** iš viso už kainą:

| Eil. Nr. | Prekių pavadinimas | Kaina, Eurais (be PVM) | PVM | Kaina, Eurais (su PVM) |
|----------|--|------------------------|-----|------------------------|
| 1. | Kišeninių filtrų siuvimo mašina (<i>nurodomas tikslus pavadinimas, gamintojas, modelis (modifikacija), pagal kurį būtų galima viešai prieinamose informacijos šaltiniuose patikrinti siūlomų įrenginių techninių savybių atitikimą techninei specifikacijai ir/arba pateikiamas siūlomos įrangos detalus techninis aprašymas</i>) | | | |

Siūloma **Kišeninių filtrų siuvimo mašina** visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai | Siūlomos įrangos atitiktis techniniams reikalavimams, rodiklių reikšmės (pildo tiekėjas) |
|-----|---|--|--|
| | 1) Bendrieji reikalavimai įrenginiui | | |
| 1. | Įrenginio tipas ir paskirtis: | Gamybos linija, kuri, iš ruluose suvyniotos filtravimo medžiagos, gamina tiesios ir kūginės formos oro filtravimo kišenes. | |
| 2. | Naudojama medžiaga. | 1. Sintetinė neaustinė oro filtrų medžiaga. 2. Stiklo pluošto neaustinė oro filtrų medžiaga. | |
| 3. | Naudojamos oro filtrų medžiagos storis | nuo 2 mm iki 10 mm | |
| 4. | Filtravimo kišenių išsiplėtimo atstumo reguliavimo siūlės užsandarintos karštų klijų sluoksniu. | Klijų juostų kiekis 24 vnt. Karšti klijai lydalai (<i>Henkel AS 3188</i> arba analogiški). | |
| 5. | Aptarnavimas. | Įrenginys dirba kartu su jam filtravimo medžiagą tiekiančiu operatoriumi. | |
| | 2) Įrenginiu gaminamų filtravimo kišenių išmatavimai | | |
| 6. | plotis | nuo 350 mm iki 975 mm | |
| 7. | ilgis | Nuo 300 mm iki 970 mm | |
| 8. | aukštis | nuo 25 mm iki 100 mm. | |
| 9. | atstumo reguliavimo dygsniai kintamo žingsnio | žingsnio ilgis 20mm, 40mm ir 60mm | |
| 10. | atstumo reguliavimo dygsniai kintamo aukščio | aukštis nuo 35mm iki 70mm | |
| 11. | atstumo reguliavimo dygsnių pradžia nuo kišenės krašto kintama | Kitimo ribos nuo 50mm iki 110mm nuo kišenės krašto | |
| 12. | Filtravimo kišenės plotis gali kūgiškai siaurėti | Kūgiškumas nuo 1% iki 10% nuo kišenės pločio matmens | |
| | 3) Klijų juostų liejimo įrenginys su žarnomis | Kiekis 1 vnt. | |
| 13. | Filtravimo medžiagos viršuje liejamų klijų juostų kiekis. | Nuo 4 vnt. iki 12 vnt. | |
| 14. | Filtravimo medžiagos apačioje liejamų klijų juostų kiekis. | Nuo 4 vnt. iki 12 vnt. | |
| 15. | Karštų klijų lydalų tirpinimo ir tiekimo stotis | Kiekis 2 vnt. | |
| 16. | Karštų klijų lydalų užnešimo ant filtravimo medžiagos purkštukai. | Kiekis 24 vnt. | |
| 17. | Karštų klijų lydalų purkštukų purškimo | Nuo 10mm iki 12mm. | |

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai | Siūlomos įrangos atitiktis techniniams reikalavimams, rodiklių reikšmės <i>(pildo tiekėjas)</i> |
|-----|---|---|--|
| | juostos plotis | | |
| 18. | Klijų granulių tiekimas į lydymo stotis automatinis iš klijų rezervuaro. | Taip | |
| | 4) Energetiniai reikalavimai įrenginiui | | |
| 19. | Naudojamas suspaustas oras. | iki 6 bar slėgio | |
| 20. | Naudojama elektra: | 3 x (400) V + N + PE, 50 Hz | |
| | 5) Kišenių išsiplėtimo atstumo išlaikymo įrenginys | Kiekis 1 vnt. | |
| 21. | Filtravimo medžiagos atstumo išlaikymo siuvimo adatų mechanizmas. d) atstumas tarp adatų 70mm, e) adatų kiekis: 12vnt, f) siūlų ričių tvirtinimo ir siūlų tiekimo į adatas sistema skirta 12 siūlų ričių | Kiekis 1vnt. | |
| | 6) Filtravimo kišenių šonų siuvimo įrenginys | Kiekis 1 vnt. | |
| 22. | Overlock tipo siūlės šonų siuvimo mašinos | Kiekis 2 vnt. | |
| 23. | Automatiškai su servopavaromis reguliuojamas kišenės pločio pjovimas ir užsiuvimas | Taip | |
| | 10) Filtravimo kišenių ilgio pjaustymo įrenginys | Kiekis 1vnt. | |
| 24. | Klijų juostų vėsinimo sistema viršutinei ir apatinei kišenės pusei. | Kiekis 1 vnt. | |
| 25. | Automatinis skersinis pjovimo peilis kišenių ilgiui pjauti | Kiekis 1 vnt. | |
| | 11) Kišenių filtrų medžiagos susukimo į rulonus įrenginys. | Kiekis 1vnt. | |
| 26. | Suvyniojamos medžiagos rulono skersmuo. | nuo 250mm iki 1000mm | |
| 27. | Rulono tvirtinimui naudojamas išsiplėčiantis velenas. Velenas skirtas tūtomis, kurių skersmuo 76mm. | Taip | |
| | 12) Filtravimo kišenės dugno užsiuvimo įrenginys | | |
| 28. | Konvejerių sistema – kišenių transportavimui | Taip | |
| 29. | Filtravimo kišenių dugno užsiuvimo mašinos | Kiekis 2 vnt. | |
| | 10) Pagamintų filtravimo kišenių kaupiklis | Kiekis 2 vnt. | |

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai | Siūlomos įrangos atitiktis techniniams reikalavimams, rodiklių reikšmės <i>(pildo tiekėjas)</i> |
|-----|---|---|--|
| 30. | Pagamintų filtravimo kišenių konvejerių sistema, sujungta su kišenių dugno užsiuvimo įrenginiu. | Taip | |
| | 11) Filtravimo kišenių žymėjimo spausdintuvas. | Kiekis 1vnt. | |
| 31. | Specialios paskirties spausdintuvas, skirtas spausdinti tiesiai ant neaustinės sintetinės filtravimo medžiagos. | Taip | |
| | 12) Neaustinių medžiagų atraižų nusiurbimo/šalinimo iš gamybos linijos sistema kartu su atraižų presavimo įrenginiu. | Kiekis 1vnt. | |
| 32. | Siurbimo slėgis | Nuo 4000 Pa iki 6000Pa. | |
| 33. | Siurbiamo oro kiekis | Nuo 2000 m3 iki 2400 m3. | |
| 34. | Įrenginys nusiurbtas atraižas presuoja į maišus, lengvam tolesniam transportavimui į utilizavimą ar perdirbimą. | Taip | |
| | 13) Filtravimo medžiagų išvyniojimo mechanizmas | Kiekis 1 vnt. | |
| 35. | Filtravimo medžiagų rulonų tvirtinimo laikikliai. Tinka rulonų tūtomis, kurių vidinis skersmuo 76mm. | Kiekis 4 vnt. | |
| 36. | Didžiausias vieno rulono išorės skersmuo | 1000 mm | |
| 37. | Didžiausias vieno rulono svoris | 60 kg | |
| 38. | Siuvimo mašina skirta sujungti du rulonus, kad užtikrinti nenutrūkstamą filtravimo medžiagos tiekimą. | Taip | |
| | 14) Įrenginio valdymas | | |
| 39. | Įrenginį valdo elektroninis pultas su lietimui jautriu ekranu. | Taip | |
| 40. | Valdymo pulto kalbos | Anglų arba lietuvių | |
| 41. | Įdiegta tinklo jungtis nuotoliniam gedimų šalinimui | Taip | |
| | 15) Kitos sąlygos | | |
| 42. | Sertifikatas (- ai) patvirtinantys atitikimą Europos Sąjungos standartams (CE) arba lygiavertis. | Taip | |
| 43. | Garantija suteikiama | Ne trumpesniai nei 12 mėn. laikotarpiui. | |

| | Funkcijų ir / ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas), | Techniniai reikalavimai, rodikliai | Siūlomos įrangos atitiktis techniniams reikalavimams, rodiklių reikšmės <i>(pildo tiekėjas)</i> |
|-----|--|---|--|
| 44. | Įrangos modelis turi būti pateiktas rinkai ne anksčiau nei 2020 m. | Taip | |

Kartu su pasiūlymu **pateikiami šie dokumentai:**

| Eil. Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumentų puslapių skaičius |
|-----------------|---|------------------------------------|
| 1. | Igaliojimas pasirašyti pasiūlymą (ir pirkimo – pardavimo sutartį) <i>(jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas)</i> | |
| 2. | Nurodytus minimalius bendruosius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1. punktas) pagrindžiantys dokumentai arba kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija | |
| 3. | Nurodytus minimalius ekonominės ir finansinės būklės, techninio ir profesinio pajėgumo reikalavimus (3.1.2. punktas) pagrindžiantys dokumentai | |
| 4. | Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai | |

Pasiūlymas galioja iki **2022 m.** _____ mėn. ____ d.

Tiekėjas **patvirtina**, kad įmonė nėra tiesiogiai susijusi su UAB „Technogaja“ ir šiuo pasiūlymu įsipareigoja vadovautis ir laikytis Projektų administravimo ir finansavimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316, Lietuvos Respublikos civilinio kodekso (Žin., 2000, Nr. 74-2262) bei konkurso sąlygose apibrėžtų reikalavimų.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviams.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujanti įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmetas.

BID
Filter Pocket Stitching Machine

/ /2022

date

Place

| | |
|--|--|
| Supplier's name | |
| Supplier's address | |
| Forename and surname of person responsible for the bid | |
| Telephone | |
| Email | |

We hereby certify that we accept all the terms and conditions as laid down in:

- 1) invitation to tender published on the website of the European Union structural assistance at www.esinvesticijos.lt on **21 November 2022**;
- 2) tender terms and conditions;
- 3) annexes to the contract documents.

We are bidding on the **Filter Pocket Stitching Machine** priced at the total of:

| No | Product description | Price, EUR (exclusive of VAT) | VAT | Price, EUR (including VAT) |
|----|--|-------------------------------|-----|----------------------------|
| 1. | Filter Pocket Stitching Machine (<i>give full name, manufacturer, model (modification) according to which the compliance of the technical characteristics of the proposed equipment with the technical specification could be verified in publicly available information sources and / or a detailed technical description of the equipment proposed</i>) | | | |

The proposed **Filter Pocket Stitching Machine** is fully compliant with the requirements set out in the contract documents and has the following characteristics:

| | Name (description) of functions and/or technical requirements (indicators), | Technical requirements and indicators | Compliance of proposed equipment with technical requirements and values of indicators (to be completed by the supplier) |
|---|---|--|---|
| 1. GENERAL REQUIREMENTS FOR THE DEVICE | | | |
| 1. | Type and purpose of the machine: | Production line that uses roll filter material and produce straight or conical shape air filtration pockets. | |
| 2. | Material to be used. | 1. Synthetic nonwoven air filter material. 2. Glass fiber nonwoven air filter material. | |
| 3. | Thickness of air filter material. | from 2 mm to 10 mm | |
| 4. | Stitched seams must be sealed by hot melt glue layer. | Glue line quantity 24 pcs. Hotmelt glue (<i>Henkel AS 3188</i> or similar quality). | |
| 5. | Servicing | Machines work together with operator who supplies filtering material. | |
| 2. Machine produce the following dimensions filtration pockets | | | |
| 6. | width | from 350 mm to 975 mm | |
| 7. | length | from 300 mm to 970 mm | |
| 8. | height | from 25 mm to 100 mm. | |
| 9. | Stitch length is adjustable | Stitch length can be 20mm, 40mm and 60mm | |
| 10. | Stitch height is adjustable | height from 35mm to 70mm | |
| 11. | First stitch distance from the top of the pocket is adjustable | Range from 50mm to 110mm from the top of pocket | |
| 12. | Filtration pockets can have a conical design in width. | From 1% to 10% conical shape in width | |
| 3) Glue lines' application equipment with hoses. | | 1 unit | |
| 13. | Quantity of glue lines applied on top of filter material. | From 4 to 12 units | |
| 14. | Quantity of glue lines applied on bottom of filter material. | From 4 to 12 units | |
| 15. | Hot melt glue melting and pumping machine. | 2 units | |
| 16. | Hot melt glue application modules with nozzles. | 24 units | |
| 17. | Hot melt glue line width variable. | from 10mm to 12mm. | |
| 18. | Hot melt glue granules are supplied | Yes | |

| | Name (description) of functions and/or technical requirements (indicators), | Technical requirements and indicators | Compliance of proposed equipment with technical requirements and values of indicators <i>(to be completed by the supplier)</i> |
|-----|--|---------------------------------------|---|
| | from tank to melting pump automatically. | | |
| | 4) Energy requirements | | |
| 19. | Compressed air requirements. | Up to 6 bar pressure | |
| 20. | Electricity requirements | 3 x (400) V + N + PE, 50 Hz | |
| | 5) Pocket stitch distance device | 1 unit | |
| 21. | Filtration material stitching distance application station with multineedles. g) Needle to needle distance 70mm, h) Quantity of needles: 12vnt, i) Thread unwinder and supply system for multineedles contains 12 thread control units. | 1 unit | |
| | 6) Filtration pockets' side sewing station | 1 unit | |
| 22. | Overlock type side sewing machines | 2 units | |
| 23. | Automatic width adjustment and pocket side cutting and sewing controlled by servodrives. | Yes | |
| | 13) Filtration pockets length cutting station. | 1 unit | |
| 24. | Cooling system for top and bottom glue lines. | 1 unit | |
| 25. | Automatic cross cutter for pocket length. | 1 unit | |
| | 14) Pocket filter material winding to rolls station. | 1 unit | |
| 26. | Winding material roll diameter | From 250mm to 1000mm | |
| 27. | Roll is fixed on expansion shaft. Shaft designed for 76mm diameter cores. | Yes | |
| | 15) Filtration pockets' bottom sewing station | | |
| 28. | Conveyor system for pockets' transportation | Yes | |
| 29. | Filtration pockets' bottom sewing machines | 2 units | |
| | 10) Stacking station of produced | 2 units | |

| | Name (description) of functions and/or technical requirements (indicators), | Technical requirements and indicators | Compliance of proposed equipment with technical requirements and values of indicators (to be completed by the supplier) |
|-----|--|---|--|
| | pockets | | |
| 30. | Bottom sewing stations are connected with stacking stations using conveyors. | Yes | |
| | 11) Printer for filtration pockets marking. | 1 unit | |
| 31. | Specialized printer for printing directly on nonwoven filtering material. | Yes | |
| | 12) Nonwoven material waste extraction system with waste press unit. | 1 unit | |
| 32. | Vacuum pressure | From 4000 Pa to 6000Pa. | |
| 33. | Air volume used for extraction | From 2000 m ³ to 2400 m ³ . | |
| 34. | Waste is pressed to bags, for easy transportation and utilisation. | Yes | |
| | 13) Filtration material unwinding device | 1 unit | |
| 35. | Filter material rolls' mounting racks. For rolls with internal core of 76mm. | 4 units | |
| 36. | Biggest external diameter of one roll. | 1000 mm | |
| 37. | Biggest allowed weight of one roll. | 60 kg | |
| 38. | Sewing machine to connect material rolls for endless supply of filtration material. | Yes | |
| | 14) Control system | | |
| 39. | Device is controlled by an electronic panel with a touchscreen. | Yes | |
| 40. | Control panel languages | English or Lithuanian | |
| 41. | Installed network connection for remote fault diagnosis and fixing | Yes | |
| | 15) OTHER CONDITIONS | | |
| 42. | Certificate(s) to prove conformity with the European Union standards (CE) or an equivalent document. | Yes | |
| 43. | Warranty coverage | At least for a period of 12 months. | |

| | Name (description) of functions and/or technical requirements (indicators), | Technical requirements and indicators | Compliance of proposed equipment with technical requirements and values of indicators <u>(to be completed by the supplier)</u> |
|-----|--|--|---|
| 44. | Machine model must be presented to the market not earlier than 2020. | Yes | |

The bid is accompanied by the following documents:

| No | Name of documents submitted | Number of pages in documents |
|-----------|--|-------------------------------------|
| 1. | Authorization to sign the tender (and the purchase - sale agreement) if the tender is not signed by the head of the Supplier (legal entity) | |
| 2. | Documents substantiating the specified minimum general qualification requirements for suppliers (clause 3.1.1.) Or declaration of compliance with the qualification requirements | |
| 3. | Documents supporting the minimum requirements for economic and financial standing, technical and professional capacity (point 3.1.2) | |
| 4. | | |

Bid expiry date: ____ **dd** _____ **month 2022.**

The supplier **represents** that the company is not directly associated with UAB “Technogaja” and hereby undertakes to follow and abide by the requirements outlined in the Project Administration and Financing Regulations as approved by Order No 1K-316 of the Minister of Finance of the Republic of Lithuania of 8 October 2014, the Civil Code of the Republic of Lithuania, (*Official Gazette*, 2000, No 74-2262) and the tender terms and conditions.

I, the undersigned, confirm that all the information contained in our bid is correct and that we have not concealed any information requested from tenderers.

I represent that I was not involved in the drafting of the contract documents and that I am not related to any other undertaking involved in this tender or any other stakeholder.

I understand that should any of the above circumstances transpire to be true I will be excluded from this tender procedure and my bid will be rejected.

Title of the supplier's manager or their authorised representative

signature

Forename and surname

UAB „Technogaja“ konkurso sąlygų
3 priedas. Minimalių kvalifikacijos reikalavimų atitikties deklaracija

(Tiekėjo pavadinimas, kodas, kontaktinė informacija)

UAB „Technogaja“,
įm. kodas 300581327, PVM kodas LT100002828318
mob. tel.: +370 652 24567, el. p: info@technogaja.lt
Sėmenos g. 52A, LT-46164 Patamulšėlio k., Rokų sen. Kauno r.

MINIMALIŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMŲ ATITIKTIES DEKLARACIJA

2022-__-____
(Data)

(Vieta)

Aš, _____,

(Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas, vardas ir pavardė)

tvirtinu, kad mano vadovaujamo (-os) (atstovaujamo (-os))

(Tiekėjo pavadinimas)

dalyvaujančio (-ios) UAB „Technogaja“ organizuojamame konkurse **Kišeninių filtrų siuvimo mašinai** įsigyti, Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, **2022 m. lapkričio mėn. 21 d.**, kvalifikacijos duomenys yra tokie

(Tiekėjas nurodo atitikimą nurodytiems kvalifikacijos reikalavimams pažymėdamas stulpeliuose „Taip“ arba „Ne“):

| Nr. | Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai: | Taip | Ne |
|-----|---|------|----|
| 1. | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus | | |
| 2. | Tiekėjas vykdomą veiklą įregistravęs teisės aktų nustatyta tvarka. | | |

Man žinoma, kad, jeigu UAB „Technogaja“ nustatytų, kad pateikti duomenys yra neteisingi, pateiktas pasiūlymas bus nenagrinėjamas ir atmetas.

(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens
pareigų pavadinimas)

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)

UAB “” Tender Terms and Conditions

Annex 3. Declaration of Compliance with Minimum Qualification Requirements

(Supplier's name, number and contact details)

DECLARATION OF COMPLIANCE WITH MINIMUM QUALIFICATION REQUIREMENTS

__/__/2022
(Date)

(Place)

I, _____,
(Title, forename and surname of the supplier's manager or their authorised representative)

hereby **certify** that the qualification details of

_____,
(Supplier's name)

run/managed by me or represented by me, and taking part in the Tender organized by "Technogaja", UAB for purchasing of a **Filter Pocket Stitching Machine** according to the notice posted on the European Union structural support website www.esinvesticijos.lt on 21 November 2022 *(the supplier shall indicate compliance with the specified qualification requirements by ticking in the respective Yes or No column):*

| No | General requirements for the qualification of suppliers: | Yes | No |
|----|--|-----|----|
| 1. | The supplier has not gone bankrupt, is not in liquidation, has not entered into a settlement agreement with creditors, has not suspended or limited its business or is not in an equivalent or similar situation under the laws of the country of its registration. It is not subject to restructuring or bankruptcy proceedings or out-of-court bankruptcy proceedings; there are no imminent compulsory winding-up proceedings or an arrangement with creditors, or it is not subject to equivalent proceedings under the laws of the country of its registration. | | |
| 2. | The supplier has registered its business in accordance with the statutory procedure. | | |

I am aware that should UAB “**Technogaja**” find that any details provided are incorrect the submitted bid shall not be examined and shall be rejected.

(Title of the supplier or their authorised representative)

(Signature)

(Forename and surname)