**KONKURSO SĄLYGOS**

# BENDROSIOS NUOSTATOS

* 1. *UAB „Pats sau baldžius“* (toliau vadinama – Pirkėjas) vykdo pirkimą, įgyvendindama projektą „*Energijos vartojimo efektyvumo didinimas UAB "Pats sau baldžius"* (Nr. *02-056-K-0041*), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis.
	2. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo principais – laisvo prekių judėjimo, įsisteigimo laisvės, laisvės teikti paslaugas, lygiateisiškumo, nediskriminavimo bei vienodo požiūrio, skaidrumo, proporcingumo ir abipusio pripažinimo principais, **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos finansų ministro 2022 m. birželio 22 d. įsakymu Nr. 1K-237** „Dėl 2021–2027 metų Europos Sąjungos fondų investicijų programos ir Ekonomikos gaivinimo ir atsparumo didinimo plano „Naujos kartos Lietuva“ įgyvendinimo“, (įskaitant, bet neapsiribojant 7 priedu „Pirkimų taisyklės“) (toliau – Taisyklės), Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei šiomis konkursosąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

# PIRKIMO OBJEKTAS

* 1. Pirkimo objektas – **briaunų laminavimo staklės***,* kurių apimtis ir savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (Priedas Nr. 1).
	2. Jei techninėje specifikacijoje, apibūdinant pirkimo objektą, nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė, gamyba ar standartas, laikytina, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.
	3. Pirkimo objektas į pirkimo objekto dalis neskaidomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.
	4. Visi tiekėjo įsipareigojimai turi būti įvykdyti per 12 mėn. nuo prekės pirkimo sutarties įsigaliojimo. Terminas šalių sutarimu gali būti pratęstas maksimaliam 4 mėn. terminui.
	5. Pirkimui taikomi žaliesiems[[1]](#footnote-1) pirkimams numatyti aplinkos apsaugos reikalavimai, kurie nurodyti techninėje specifikacijoje. Briaunų laminavimo staklės turi atitikti šias sąlygas:
		1. Tiekėjas įrangą gamina naudojant elektros energiją, kurios gamybai CO2 emisija yra lygi 0,0 g/kWh (techninės specifikacijos 58 p.).

# REIKALAVIMAI DALYVIŲ KVALIFIKACIJAI[[2]](#footnote-2)

* 1. Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:
		1. Tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai ir jų įrodymo dokumentai:

| **Eil.** **Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Reikalavimai ūkio subjekto grupei ir ar subtiekėjams** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| --- | --- | --- | --- |
| 3.1.1.1 | Tiekėjas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo jo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą trumpiau kaip 3 metus) įvykdė arba vykdo bent 1 (vieną) panašaus pobūdžio sutartį, kurios vertė/įvykdytos sutarties dalies vertė ne mažesnė kaip 70 proc. pasiūlymo vertės be PVM. | Jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė arba tiekėjas pasitelkia subtiekėjus – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai arba tiekėjas su subtiekėjais kartu (ūkio subjektų grupės narių arba tiekėjo ir subtiekėjų turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus | Užpildytas ir pasirašytas tiekėjo ar jo įgalioto asmens sutarties (-čių) sąrašas, nurodant užsakovą, objektą, vertę, sudarymo ir (arba) įvykdymo datas, kontaktinį asmenį.  |
| 3.1.1.2 | Metinės visos veiklos pajamos kiekvienais paskutiniais 3 finansiniais metais, o jei ūkio subjektas įregistruotas vėliau ar veiklą pradėjo vėliau – nuo ūkio subjekto įregistravimo ar veiklos pradžios, yra ne mažesnės nei 70 proc. pasiūlymo vertės be PVM. | Jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė arba tiekėjas pasitelkia subtiekėjus – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai arba tiekėjas su subtiekėjais kartu (ūkio subjektų grupės narių arba tiekėjo ir subtiekėjų turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus | Paskutinių 3 finansinių metų, o jeigu tiekėjas įregistruotas ar veiklą pradėjo vėliau, – nuo tiekėjo įregistravimo ar veiklos pradžios (jeigu ši informacija turima), tiekėjo finansinių ataskaitų rinkinys su auditoriaus išvada (tais atvejais, kai auditas atliktas) ar jo ištrauka, jeigu šalies, kurioje registruotas tiekėjas, įstatymuose reikalaujama skelbti metinį finansinių ataskaitų rinkinį. Jei finansinės ataskaitos dar nėra patvirtintos ir (ar) dar nepaskelbtos Juridinių asmenų registre, teikiamas tiekėjo vadovo ir tiekėjo vyriausiojo buhalterio (buhalterio) arba kito asmens, galinčio tvarkyti tiekėjo buhalterinę apskaitą pagal teisės aktus, pasirašytų finansinių ataskaitų rinkinys ar jo ištrauka arba pažyma apie gautas metines visos veiklos pajamas. |
| 3.1.1.3. | Tiekėjas privalo būti įdiegęs ir dirbti pagal ISO 19085-17:2021 „Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 17 dalis. Kraštų apklijavimo juostomis staklės su grandininiu pastūmos mechanizmu“ standarto reikalavimus arba kitų lygiaverčių standartų reikalavimus. | Jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė arba tiekėjas pasitelkia subtiekėjus – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai arba tiekėjas su subtiekėjais kartu (ūkio subjektų grupės narių arba tiekėjo ir subtiekėjų turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus | Pateikiama ISO 19085-17:2021 „Medienos apdirbimo mašinos. Sauga. 17 dalis. Kraštų apklijavimo juostomis staklės su grandininiu pastūmos mechanizmu“ standarto sertifikato arba lygiaverčio dokumento kopija. |

* 1. **Dokumentų, patvirtinančių atitiktį nustatytiems kvalifikacijos reikalavimus, bus prašoma tik iš galimo laimėtojo. Tiekėjas pasiūlymo formoje patvirtina, kad jis atitinka nurodytus kvalifikacijos reikalavimus**.
	2. Tiekėjas gali remtis tik tokiais kitų ūkio subjektų (pvz. subtiekėjų) pajėgumais, siekdamas įrodyti savo atitikima kvalifikacijos reikalavimais, kuriais jis realiai galės disponuoti pirkimo sutarties vykdymo metu. Tiekėjas turi pareigą Pirkėjui pasiūlyme užtikrinti, kad per visą pirkimo sutarties vykdymo laikotarpį ūkio subjekto, kurio pajėgumais buvo pasiremta, ištekliai tiekėjui bus prieinami. Tikrindamas, ar tiekėjui bus prieinami kitų ūkio subjektų, kurių pajėgumais jis remiasi, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus, turimi ištekliai, Pirkėjas iš tiekėjo priima bet kokias tai patvirtinančias priemones.
	3. Jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama oficiali tiekėjo deklaracija arba lygiavertis dokumentas.
	4. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
	5. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

# REIKALAVIMAI PASIŪLYMŲ PATEIKIMUI

* 1. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
	2. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.
	3. Pasiūlymas teikiamas *elektroniniame laiške adresu info@baldzius.lt.* **Pasiūlymą sudaro:**
		1. **užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą, bei pasiūlymo formoje nurodyti dokumentai;**
		2. **jungtinės veiklos sutarties kopija, jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;**
		3. **kita pirkimo sąlygose reikalaujama informacija ir (arba) dokumentai.**
	4. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
	5. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
	6. Pasiūlymo pateikimo terminas nurodytas skelbime apie pirkimą, kuris paskelbtas interneto svetainėje esinvesticijos.lt.
	7. Pasiūlymo kaina pateikiama eurais be PVM ir su PVM. Prekių pasiūlymo kaina apskaičiuojama ir išreiškiama šių konkurso sąlygų 2 priede nurodyta tvarka. Į Kainą turi būti įtrauktas visas konkurso sąlygų 1 priede nurodytas prekių kiekis, taip pat komponentų kaina pagal techninės specifikacijos reikalavimus ir kt. Į kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos.
	8. Pasiūlymo kaina vertinama eurais be PVM.
	9. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymo pateikimo dienos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.
1. **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS**
	1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti ar patikslinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.
	2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
	3. Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime keičiama esminė pasiūlymams parengti būtina informacija, taip pat kai tiekėjui (-ams) teikiami su pirkimu susiję paaiškinimai ir (ar) keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai, Pirkėjas interneto svetainėje esinvesticijos.lt paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime, iš naujo nustatydamas ne trumpesnį kaip 5 darbo dienų terminą pasiūlymams pateikti.
	4. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.
	5. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu elektroniniu paštu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliotas palaikyti *direktorius Dmitrij Špitaliov: el. p. info@baldzius.lt*

# DERYBŲ REIKALAVIMAI

* 1. Šio Pirkimo metu gali būti vykdomos Derybos.
	2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurie atitinka nustatytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus ir pasiūlymų pateikimo reikalavimus. Su kiekvienu tiekėju susitinkama atskirai. Derybų metu visiems tiekėjams pateikiama ta pati (vienoda) informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kuris rengiamas kiekvienam tiekėjui atskirai.
	3. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus.
	4. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų, išskyrus esminių sutarties sąlygų pagerinimą Pirkėjo naudai.
	5. Galutiniu pasiūlymu laikomas galutinių derybų rezultatas, užfiksuoto derybų protokole.
	6. Jei tiekėjas neatvyksta į derybas, jo galutiniu pasiūlymu laikomas jo pirminis pasiūlymas.
	7. Tiekėjų galutiniai pasiūlymai vertinami pagal nurodytus vertinimo kriterijus.

# PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

* 1. Pirkėjas vertina, ar tiekėjų pasiūlymai (jei buvo vykdomos derybos – galutiniai pasiūlymai) atitinka konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus.
	2. Jei tiekėjas pateikė netikslius, neišsamius ar klaidingus dokumentus ar duomenis apie atitiktį konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams arba šių dokumentų ar duomenų trūksta, Pirkėjas gali prašyti kandidatą ar dalyvį šiuos dokumentus ar duomenis patikslinti, papildyti arba paaiškinti per jo nustatytą terminą.
	3. Pirkėjas turi teisę reikalauti, kad tiekėjas pagrįstų pasiūlyme nurodytą kainą ar jos sudedamąsias dalis, jeigu jos atrodo neįprastai mažos, nurodydama konkrečius dokumentus ir duomenis, kuriuos tiekėjas turi pateikti.
	4. Pirkėjas iš galimo laimėtojo prašo pateikti dokumentus, kurie įrodytų atitiktį pirkimo dokumentuose nustatytiems kvalifikacijos reikalavimams.
	5. Konkurso sąlygų 7.6 p. nustatytais atvejais pasiūlymas atmetamas. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas iki pirkimo sutarties sudarymo.
	6. Pasiūlymas atmetamas, jeigu:
		1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
		2. pasiūlymas (jei vykdomos derybos – galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;
		3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
		4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas, Pirkėjo prašymu, nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
		5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
		6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui nepriimtina pasiūlymo kaina.
	7. Neatmesti pasiūlymai vertinami ekonominio naudingumo būdu pagal mažiausios kainos kriterijų.
	8. Pirkėjas, išanalizavęs, įvertinęs ir palyginęs visus pateiktus Pasiūlymus, sudaro Pasiūlymų seką. Pasiūlymai įtraukiami į šią seką, atsižvelgiant į didėjančią kainą. Tuo atveju, kai kelių pateiktų Pasiūlymų kainos sutampa, pirmas įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas pirmas. Pirkimo sutartis sudaroma raštu su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju. Sudarant pirkimo sutartį negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir sąlygos, taip pat kvietime dalyvauti pirkime nustatytos sąlygos.
	9. Tiekėjas, pasiūlęs mažiausią kainą, paskelbiamas laimėjusiu ir kviečiamas sudaryti Sutartį.
	10. Pirkimo sutartis sudaroma raštu su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju. Sudarant pirkimo sutartį negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir sąlygos, taip pat kvietime dalyvauti pirkime nustatytos sąlygos.
	11. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu iki nurodyto laiko nesudaro pirkimo sutarties, Pirkėjas siūlo sudaryti pirkimo sutartį kitam Pirkime dalyvavusiam tiekėjui, kurio pasiūlymas yra ekonomiškai naudingiausias.
	12. Pirkėjas, nedelsiant po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie laimėjusio pasiūlymo charakteristikas ir santykinius pranašumus, įskaitant kainą, dėl kurių šis pasiūlymas buvo pripažintas geriausiu, taip pat šį pasiūlymą pateikusio dalyvio pavadinimą.
1. **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**
	1. Visi tiekėjo įsipareigojimai turi būti įvykdyti per 12 mėn. nuo sutarties įsigaliojimo. Terminas šalių sutarimu gali būti pratęstas maksimaliam 4 mėn. terminui. Į prekės kainą turi būti įtrauktos jos surinkimo, paruošimo eksploatacijai, išbandymo, darbuotojų apmokymo išlaidos, techninė dokumentacija, garantija.
	2. Atsiskaitymo sąlygos:
		1. išankstinis mokėjimas: 10 proc. nuo sutarties sumos per 5 darbo dienas nuo sutarties pasirašymo dienos.
		2. antrasis mokėjimas: 10 proc. nuo sutarties sumos per 3 mėn. nuo išankstinio mokėjimo.
		3. trečiasis mokėjimas: 30 proc. nuo sutarties sumos per 6 mėn. nuo išankstinio mokėjimo.
		4. ketvirtasis mokėjimas: 40 proc. nuo sutarties sumos po prekės priėmimo pas tiekėją, bet ne vėliau nei 14 kalendorinių dienų iki prekės pakrovimo dienos.
		5. galutinis mokėjimas: 10 proc. nuo sutarties sumos per 30 kalendorinių dienų nuo galutinio priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos.
	3. Tiekėjui laiku ir (arba) tinkamai neįvykdžius sutarties be pagrįstų ir nuo Tiekėjo nepriklausančių aplinkybių, Pirkėjas gali skaičiuoti 0,02 proc. dydžio delspinigius nuo neįvykdytos Pirkimo sutarties vertės tol, kol bus įvykdyti visi įsipareigojimai, tačiau neviršijant 5 proc. sutarties vertės.
		1. Be pateisinamų priežasčių per sutartyje nustatytą terminą Pirkėjui nesumokėjus už tinkamai atliktą ir priimtą Pirkimo objektą, Tiekėjas gali pareikalauti mokėti 0,02 proc. dydžio delspinigius nuo vėluojamos sumokėti sumos už kiekvieną uždelstą dieną, kol bus įvykdyti visi įsipareigojimai, tačiau neviršijant 5 proc. Sutarties vertės.
	4. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;
	5. Pirkimo sutartis gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju ir 15 procentų – darbų pirkimo atveju ir pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis. Kiti Pirkimo sutarties pakeitimai gali būti atliekami tik Taisyklėse nurodytais atvejais.
2. **BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS**

9.1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.

9.2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

9.3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis, bei jo pasiūlytą kainą.

9.4. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus nurodytą konkurso sąlygų 9.3 p., tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES fondų lėšų naudojimą, neskelbiami.

# PRIEDAI

Priedas Nr. 1. Techninė specifikacija;

Priedas Nr. 2. Pasiūlymo forma;

Konkurso sąlygų priedas Nr. 1

**BRIAUNŲ LAMINAVIMO STAKLIŲ**

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

Perkamų briaunų laminavimo staklių techniniai reikalavimai:

| **Eil.Nr.** | **Funkciniai ir techniniai rodikliai** | **Rodiklių reikšmės** |
| --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** |
| 1.  | Būklė | nauja ir neeksploatuota  |
| 2. | CE ženklinimas  | taip |
| 3. | Garantija  | ne trumpiau kaip 12 mėn. neribojant staklių darbo valandų skaičiaus  |
| 4. | Techninė dokumentacija | taip |
| 5.  | Briaunų laminavimo staklių produktyvumas | ne mažiau kaip 900 ruošinių, kurių ne mažiau kaip 3 kraštinės yra apdirbamos, per 8 val. pamainą |
| 6.  | Minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 8 mm |
| 7.  | Maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |
| 8. | Minimalus briaunos storis | ne daugiau kaip 0,3 mm |
| 9. | Maksimalus briaunos storis | ne mažiau kaip 3 mm |
| 10. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |
| 11. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |
| 12. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |
| 13. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |
| 14. | Maksimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 2800 mm |
| 15. | Maksimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 1300 mm |
| 16. | Maksimalus plokštės svoris, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 80 kg |
| 17. | Plokščių transportavimo mazgas |  |
| 17.1. | Plokščių pakrovimo robotas | 1 vnt. |
| 17.1.1. | Plokščių pakrovimo roboto judėjimo ašių skaičius | ne mažiau kaip 6 vnt. |
| 17.1.2. | Plokščių pakrovimo roboto didžiausias keliamas svoris | ne mažiau kaip 180 kg |
| 17.1.3. | Plokščių pakrovimo roboto darbo zonos atstumas | ne mažiau kaip 2700 mm |
| 17.1.4. | Plokščių pakrovimo roboto darbo ciklų skaičius | ne mažiau kaip 9 ciklai/min. |
| 17.1.5. | Techninė ir programinė įranga plokščių pakrovimo roboto prijungimui | taip |
| 17.1.6. | Plokščių pakrovimo roboto programavimas | taip |
| 17.1.7. | Plokšių pakrovimo roboto griebtuvai | taip |
| 17.2. | Automatinis plokščių padavimo konvejeris | 1 vnt. |
| 17.2.1. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio ilgis | ne mažiau kaip 3000 mm |
| 17.2.2. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio plotis | ne mažiau kaip 2500 mm |
| 17.2.3. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio valdymas sensoriais | taip |
| 17.3. | Automatiniai plokščių išleidimo konvejeriai | 3 vnt. |
| 17.3.1. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių ilgis | ne mažiau kaip 3000 mm |
| 17.3.2. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių plotis | ne mažiau kaip 1000 mm |
| 17.3.3. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių valdymas sensoriais | taip |
| 17.4. | Valdymo pultas su liečiamu monitoriumi  | 1 vnt. |
| 17.5. | Automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas | 1 vnt. |
| 17.5.1. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo galimybė keisti plokštės kampą | taip |
| 17.5.2. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo fiksuoto sujungimo matavimo tikslumas | ne daugiau kaip 1 mm |
| 17.5.3. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo išilginio judėjimo minimalus plokštės ilgis | ne daugiau kaip 150 mm |
| 17.5.4. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo išilginio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |
| 17.5.5. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo skersinio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |
| 17.5.6. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo skersinio judėjimo minimalus plokštės plotis | ne daugiau kaip 150 mm |
| 17.5.7. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 10 mm |
| 17.5.8. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |
| 17.5.9. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |
| 17.5.10. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |
| 17.5.11. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |
| 17.5.12. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |
| 17.6. | Rankinis etikečių skeneris | 1 vnt. |
| 18.  | Briaunų laminavimo staklių tipas - vienpusės | taip |
| 19.  | Briaunų laminavimo staklių versija – dešinės rankos | taip |
| 20. | Briaunų medžiagos, su kuriomis dirba staklės – faneruotė, PVC, medžio masyvas | taip |
| 21. | Didžiausias briaunų laminavimo greitis | ne mažiau kaip 22 m/min. |
| 22. | Klijų tepimas – klijų volelis su automatine dozavimo sistema | taip |
| 23. | Plokščių darbinis aukštis | nuo 925 iki 955 mm |
| 24. | Skaitmeninis valdymas | taip |
| 25. | Valdymo programinė įranga | taip |
| 26. | Valdymui skirtas spalvotas liečiamas ekranas | taip |
| 27. | Darbo programų saugykla | taip |
| 28. | Plokštėse esančių skylių identifikavimo galimybė | taip |
| 29. | Galimybė jungti į duomenų tinklą | taip |
| 30. | Staklių vidaus LED apšvietimas | taip |
| 31. | Automatinė tepimo sistema | taip |
| 32. | Reguliuojamas padavimo kreiptuvas valdomas elektroniniu būdu | taip |
| 33. | Sinchronizuota plokščių padavimo sistema automatiškai prisitaikanti prie plokštės storio | taip |
| 34. | Automatinė padavimo diržo valymo sistema su atskiru ištraukimu | taip |
| 35.  | Pirminio frezavimo mazgas | 1 vnt. |
| 35.1. | Pirminio frezavimo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 35.2. | Pirminio frezavimo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 3,0 kW |
| 35.3. | Pirminio frezavimo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 14000 aps./min. |
| 36. | Galimybė dirbti su EVA ir PUR tipo klijais | taip |
| 37. | Briaunos presavimo mazgas | 1 vnt. |
| 37.1. | Pneumatinis slėgio reguliavimas | taip |
| 37.2. | Briaunų nupjovimo giljotina su automatiniu slėgio parinkimu | taip |
| 38. | Elektroniniu būdu valdomas antistatinės priemonės purškimo mazgas | 2 vnt. |
| 39.  | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgas | 1 vnt. |
| 39.1. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 39.2. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,6 kW |
| 39.3. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 14000 aps./min. |
| 39.4. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo pasisukimo kampas | ne mažiau kaip 20o |
| 40. | Briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |
| 40.1. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 40.2. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 1,9 kW |
| 40.3. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 15000 aps./min. |
| 41.  | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |
| 41.1. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 41.2. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,75 kW |
| 41.3. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 13000 aps./min. |
| 42. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgas | 1 vnt. |
| 42.1. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 42.2. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,4 kW |
| 42.3. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 13000 aps./min. |
| 43. | Frezavimo kampu mazgai | 2 vnt.  |
| 43.1. | Frezavimo kampu mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 43.2. | Frezavimo kampu mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,3 kW |
| 43.3. | Frezavimo kampu mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 15000 aps./min. |
| 43.4. | Briaunų minimalus nuožulniavimas | ne daugiau kaip 1 mm |
| 43.4. | Automatinis frezavimo kampu mazgo špindelių valdymas | taip |
| 43.5. | Frezavimo kampu mazgo integruotas dulkių surinkimas | taip |
| 44. | Automatinio grandiklio mazgas | 1 vnt. |
| 44.1 | Automatinio grandiklio mazgo grandiklių profilių skaičius | ne mažiau kaip 4 vnt. |
| 44.2. | Automatinio grandiklio mazgo drožlių ištraukimas | taip |
| 44.3. | Grandiklių profilių automatinis keitimas | taip |
| 44.4. | Mažiausias grandiklio profilio spindulys | ne daugiau kaip 0,8 mm |
| 44.5. | Didžiausias grandiklio profilio spindulys | ne mažiau kaip 2,0 mm |
| 45. | Plokščio grandiklio mazgas | 1 vnt. |
| 45.1. | Automatiškai reguliuojamų grandiklio taškų skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |
| 46. | Briaunų laminavimo staklių laisvos zonos ilgis, kuris skirtas ateityje montuoti papildomus mazgus | ne mažiau kaip 1000 mm |
| 47. | Programinės įrangos paketas staklių priežiūrai internetu | taip |
| 48. | Aptarnavimas telefonu | taip |
| 49. | Klijų tepimo mazgai | 2 vnt. |
| 49.1. | Abu klijų tepimo mazgai automatiškai valdomi atskirai | taip |
| 49.2. | Pirmojo klijų tepimo mazgo briaunų ritinių vežimėlio vietų skaičius | ne mažiau kaip 32 vnt. |
| 49.3. | Antrojo klijų tepimo mazgo briaunų ritinių vežimėlio vietų skaičius | ne mažiau kaip 16 vnt. |
| 50. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |
| 50.1. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 1 vnt. |
| 50.2. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklio galia | ne mažiau kaip 1,1 kW |
| 50.3. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklio greitis | ne mažiau kaip 12000 aps./min. |
| 51. | Plokščių paviršių poliravimo mazgas | 1 vnt. |
| 52. | Plokščių valymo šepetėliai mazgas | 1 vnt. |
| 53. | Papildomos atramos skirtos darbui su siauromis plokštėmis | taip |
| 54. | Plokščių pakrovimo traversos mazgas | 1 vnt. |
| 54.1. | Plokščių pakrovimo traversos ilgis | ne mažiau kaip 5500 mm |
| 54.2. | Plokščių pakrovimo traversos manipuliatoriaus didžiausias keliamas svoris | ne mažiau kaip 80 kg |
| 54.3. | Plokščių pakrovimo traversos manipuliatoriaus pasukimo kampas | ne mažiau kaip 180o |
| 55. | Automatinis plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris  | 1 vnt. |
| 55.1. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio išilginio judėjimo minimalus plokštės ilgis | ne daugiau kaip 150 mm |
| 55.2. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio išilginio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |
| 55.3. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio skersinio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |
| 55.4. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio skersinio judėjimo minimalus plokštės plotis | ne daugiau kaip 150 mm |
| 55.5. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 10 mm |
| 55.6. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |
| 55.7. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |
| 55.8. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |
| 55.9. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |
| 55.10. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |
| 56. | Visų staklių mazgų surinkimas ir išbandymas tiekėjo patalpose | taip |
| 57.  | Briaunų laminavimo staklių pajungimo įtampa | ne mažiau kaip 400 V |
| 58. | Tiekėjas įrangą gamina naudojant elektros energiją, kurios gamybai CO2 emisija yra lygi 0,0 g/kWh.  | taip. Pateikti deklaraciją arba pažymėjimą, arba sertifikatą arba kitą dokumentą, kuris įrodytų atitiktį reikalavimui.  |

Konkurso sąlygų priedas Nr. 2

**PASIŪLYMAS**

**DĖL BRIAUNŲ LAMINAVIMO STAKLIŲ**

|  |
| --- |
| 20 - - . |
| *data* |
|  |
| *Vieta* |

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas |  |
| Tiekėjo adresas |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1) konkurso skelbime, paskelbtame *svetainėje www.esinvesticijos.lt* *2024 m. liepos mėn. 22 d.****;***

2) konkurso sąlygose;

3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | **Mato vieneto kaina Eur be PVM** | **Kaina EUR be PVM***(3x5)* |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* |
| 1. | Briaunų laminavimo staklės | 1 vnt. | komplektas |  |  |
|  | **Pasiūlymo kaina EUR be PVM (6 stulpelio reikšmių suma)** |  |
|  | **PVM** *(pildoma, jei taikoma)\** |  |
|  | **Pasiūlymo kaina EUR su PVM** |  |

Pasiūlymo kaina Eur su PVM žodžiais:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

\*Jei „PVM“ laukas nepildomas, nurodykite priežastis, dėl kurių PVM nemokamas: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

| **Eil.Nr.** | **Funkciniai ir techniniai rodikliai** | **Reikalaujamos rodiklių reikšmės** | **Siūlomos konkrečios rodiklių reikšmės** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| 1.  | Būklė | nauja ir neeksploatuota  |  |
| 2. | CE ženklinimas  | taip |  |
| 3. | Garantija  | ne trumpiau kaip 12 mėn. neribojant staklių darbo valandų skaičiaus  |  |
| 4. | Techninė dokumentacija | taip |  |
| 5.  | Briaunų laminavimo staklių produktyvumas | ne mažiau kaip 900 ruošinių, kurių ne mažiau kaip 3 kraštinės yra apdirbamos, per 8 val. pamainą |  |
| 6.  | Minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 8 mm |  |
| 7.  | Maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |  |
| 8. | Minimalus briaunos storis | ne daugiau kaip 0,3 mm |  |
| 9. | Maksimalus briaunos storis | ne mažiau kaip 3 mm |  |
| 10. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |  |
| 11. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 12. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |  |
| 13. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |  |
| 14. | Maksimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 2800 mm |  |
| 15. | Maksimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 1300 mm |  |
| 16. | Maksimalus plokštės svoris, su kuriuo dirba įranga | ne mažiau kaip 80 kg |  |
| 17. | Plokščių transportavimo mazgas |  |  |
| 17.1. | Plokščių pakrovimo robotas | 1 vnt. |  |
| 17.1.1. | Plokščių pakrovimo roboto judėjimo ašių skaičius | ne mažiau kaip 6 vnt. |  |
| 17.1.2. | Plokščių pakrovimo roboto didžiausias keliamas svoris | ne mažiau kaip 180 kg |  |
| 17.1.3. | Plokščių pakrovimo roboto darbo zonos atstumas | ne mažiau kaip 2700 mm |  |
| 17.1.4. | Plokščių pakrovimo roboto darbo ciklų skaičius | ne mažiau kaip 9 ciklai/min. |  |
| 17.1.5. | Techninė ir programinė įranga plokščių pakrovimo roboto prijungimui | taip |  |
| 17.1.6. | Plokščių pakrovimo roboto programavimas | taip |  |
| 17.1.7. | Plokšių pakrovimo roboto griebtuvai | taip |  |
| 17.2. | Automatinis plokščių padavimo konvejeris | 1 vnt. |  |
| 17.2.1. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio ilgis | ne mažiau kaip 3000 mm |  |
| 17.2.2. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio plotis | ne mažiau kaip 2500 mm |  |
| 17.2.3. | Automatinio plokščių padavimo konvejerio valdymas sensoriais | taip |  |
| 17.3. | Automatiniai plokščių išleidimo konvejeriai | 3 vnt. |  |
| 17.3.1. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių ilgis | ne mažiau kaip 3000 mm |  |
| 17.3.2. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių plotis | ne mažiau kaip 1000 mm |  |
| 17.3.3. | Automatinių plokščių išleidimo konvejerių valdymas sensoriais | taip |  |
| 17.4. | Valdymo pultas su liečiamu monitoriumi  | 1 vnt. |  |
| 17.5. | Automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas | 1 vnt. |  |
| 17.5.1. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo galimybė keisti plokštės kampą | taip |  |
| 17.5.2. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo fiksuoto sujungimo matavimo tikslumas | ne daugiau kaip 1 mm |  |
| 17.5.3. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo išilginio judėjimo minimalus plokštės ilgis | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 17.5.4. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo išilginio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |  |
| 17.5.5. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo skersinio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |  |
| 17.5.6. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo skersinio judėjimo minimalus plokštės plotis | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 17.5.7. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 10 mm |  |
| 17.5.8. | Automatinio plokščių padavimo į laminavimo stakles stalo maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |  |
| 17.5.9. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |  |
| 17.5.10. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 17.5.11. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |  |
| 17.5.12. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinis plokščių padavimo į laminavimo stakles stalas, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |  |
| 17.6. | Rankinis etikečių skeneris | 1 vnt. |  |
| 18.  | Briaunų laminavimo staklių tipas - vienpusės | taip |  |
| 19.  | Briaunų laminavimo staklių versija – dešinės rankos | taip |  |
| 20. | Briaunų medžiagos, su kuriomis dirba staklės – faneruotė, PVC, medžio masyvas | taip |  |
| 21. | Didžiausias briaunų laminavimo greitis | ne mažiau kaip 22 m/min. |  |
| 22. | Klijų tepimas – klijų volelis su automatine dozavimo sistema | taip |  |
| 23. | Plokščių darbinis aukštis | nuo 925 iki 955 mm |  |
| 24. | Skaitmeninis valdymas | taip |  |
| 25. | Valdymo programinė įranga | taip |  |
| 26. | Valdymui skirtas spalvotas liečiamas ekranas | taip |  |
| 27. | Darbo programų saugykla | taip |  |
| 28. | Plokštėse esančių skylių identifikavimo galimybė | taip |  |
| 29. | Galimybė jungti į duomenų tinklą | taip |  |
| 30. | Staklių vidaus LED apšvietimas | taip |  |
| 31. | Automatinė tepimo sistema | taip |  |
| 32. | Reguliuojamas padavimo kreiptuvas valdomas elektroniniu būdu | taip |  |
| 33. | Sinchronizuota plokščių padavimo sistema automatiškai prisitaikanti prie plokštės storio | taip |  |
| 34. | Automatinė padavimo diržo valymo sistema su atskiru ištraukimu | taip |  |
| 35.  | Pirminio frezavimo mazgas | 1 vnt. |  |
| 35.1. | Pirminio frezavimo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 35.2. | Pirminio frezavimo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 3,0 kW |  |
| 35.3. | Pirminio frezavimo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 14000 aps./min. |  |
| 36. | Galimybė dirbti su EVA ir PUR tipo klijais | taip |  |
| 37. | Briaunos presavimo mazgas | 1 vnt. |  |
| 37.1. | Pneumatinis slėgio reguliavimas | taip |  |
| 37.2. | Briaunų nupjovimo giljotina su automatiniu slėgio parinkimu | taip |  |
| 38. | Elektroniniu būdu valdomas antistatinės priemonės purškimo mazgas | 2 vnt. |  |
| 39.  | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgas | 1 vnt. |  |
| 39.1. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 39.2. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,6 kW |  |
| 39.3. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 14000 aps./min. |  |
| 39.4. | Dviejų galų apkarpymo pjūklo mazgo pasisukimo kampas | ne mažiau kaip 20o |  |
| 40. | Briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |  |
| 40.1. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 40.2. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 1,9 kW |  |
| 40.3. | Briaunų apipjaustymo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 15000 aps./min. |  |
| 41.  | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |  |
| 41.1. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 41.2. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,75 kW |  |
| 41.3. | Smulkaus arba nuožulnaus briaunų apipjaustymo mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 13000 aps./min. |  |
| 42. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgas | 1 vnt. |  |
| 42.1. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 42.2. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,4 kW |  |
| 42.3. | Viršutinio ir apatinio briaunų apipjaustymo kampu mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 13000 aps./min. |  |
| 43. | Frezavimo kampu mazgai | 2 vnt.  |  |
| 43.1. | Frezavimo kampu mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 43.2. | Frezavimo kampu mazgo variklių galia | ne mažiau kaip 0,3 kW |  |
| 43.3. | Frezavimo kampu mazgo variklių greitis | ne mažiau kaip 15000 aps./min. |  |
| 43.4. | Briaunų minimalus nuožulniavimas | ne daugiau kaip 1 mm |  |
| 43.4. | Automatinis frezavimo kampu mazgo špindelių valdymas | taip |  |
| 43.5. | Frezavimo kampu mazgo integruotas dulkių surinkimas | taip |  |
| 44. | Automatinio grandiklio mazgas | 1 vnt. |  |
| 44.1 | Automatinio grandiklio mazgo grandiklių profilių skaičius | ne mažiau kaip 4 vnt. |  |
| 44.2. | Automatinio grandiklio mazgo drožlių ištraukimas | taip |  |
| 44.3. | Grandiklių profilių automatinis keitimas | taip |  |
| 44.4. | Mažiausias grandiklio profilio spindulys | ne daugiau kaip 0,8 mm |  |
| 44.5. | Didžiausias grandiklio profilio spindulys | ne mažiau kaip 2,0 mm |  |
| 45. | Plokščio grandiklio mazgas | 1 vnt. |  |
| 45.1. | Automatiškai reguliuojamų grandiklio taškų skaičius | ne mažiau kaip 2 vnt. |  |
| 46. | Briaunų laminavimo staklių laisvos zonos ilgis, kuris skirtas ateityje montuoti papildomus mazgus | ne mažiau kaip 1000 mm |  |
| 47. | Programinės įrangos paketas staklių priežiūrai internetu | taip |  |
| 48. | Aptarnavimas telefonu | taip |  |
| 49. | Klijų tepimo mazgai | 2 vnt. |  |
| 49.1. | Abu klijų tepimo mazgai automatiškai valdomi atskirai | taip |  |
| 49.2. | Pirmojo klijų tepimo mazgo briaunų ritinių vežimėlio vietų skaičius | ne mažiau kaip 32 vnt. |  |
| 49.3. | Antrojo klijų tepimo mazgo briaunų ritinių vežimėlio vietų skaičius | ne mažiau kaip 16 vnt. |  |
| 50. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgas | 1 vnt. |  |
| 50.1. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklių skaičius | ne mažiau kaip 1 vnt. |  |
| 50.2. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklio galia | ne mažiau kaip 1,1 kW |  |
| 50.3. | Išsikišusių briaunų apipjaustymo mazgo variklio greitis | ne mažiau kaip 12000 aps./min. |  |
| 51. | Plokščių paviršių poliravimo mazgas | 1 vnt. |  |
| 52. | Plokščių valymo šepetėliai mazgas | 1 vnt. |  |
| 53. | Papildomos atramos skirtos darbui su siauromis plokštėmis | taip |  |
| 54. | Plokščių pakrovimo traversos mazgas | 1 vnt. |  |
| 54.1. | Plokščių pakrovimo traversos ilgis | ne mažiau kaip 5500 mm |  |
| 54.2. | Plokščių pakrovimo traversos manipuliatoriaus didžiausias keliamas svoris | ne mažiau kaip 80 kg |  |
| 54.3. | Plokščių pakrovimo traversos manipuliatoriaus pasukimo kampas | ne mažiau kaip 180o |  |
| 55. | Automatinis plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris  | 1 vnt. |  |
| 55.1. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio išilginio judėjimo minimalus plokštės ilgis | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 55.2. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio išilginio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |  |
| 55.3. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio skersinio judėjimo maksimalus plokštės ilgis | ne mažiau kaip 2800 mm |  |
| 55.4. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio skersinio judėjimo minimalus plokštės plotis | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 55.5. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio minimalus apdorojamos plokštės storis | ne daugiau kaip 10 mm |  |
| 55.6. | Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejerio maksimalus apdorojamos plokštės storis | ne mažiau kaip 60 mm |  |
| 55.7. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 250 mm |  |
| 55.8. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 4 kraštinės | ne daugiau kaip 150 mm |  |
| 55.9. | Minimalus plokštės ilgis, su kuriuo dirba Automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 300 mm |  |
| 55.10. | Minimalus plokštės plotis, su kuriuo dirba automatinio plokščių grąžinimo į laminavimo stakles konvejeris, kai apdirbamos 2 kraštinės | ne daugiau kaip 80 mm |  |
| 56. | Visų staklių mazgų surinkimas ir išbandymas tiekėjo patalpose | taip |  |
| 57.  | Briaunų laminavimo staklių pajungimo įtampa | ne mažiau kaip 400 V |  |
| 58. | Tiekėjas įrangą gamina naudojant elektros energiją, kurios gamybai CO2 emisija yra lygi 0,0 g/kWh.  | taip. Pateikti deklaraciją arba pažymėjimą, arba sertifikatą arba kitą dokumentą, kuris įrodytų atitiktį reikalavimui.  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Subtiekėjo pavadinimas** | **Subtiekėjo juridinio asmens kodas, adresas** |
| 1. |  |  |
| 2. |  |  |
| ... |  |  |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Eil. Nr. | Pateiktų dokumentų pavadinimas | Dokumento puslapių skaičius |
| 1. | Įgaliojimas pasirašyti pasiūlymą (ir pirkimo – pardavimo sutartį) (jei pasiūlymą pasirašo ne Tiekėjo (juridinio asmens) vadovas |  |
| 2. | Nurodytus minimalius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1.1 punkte) pagrindžiantys dokumentai |  |
| 3. | Nurodytus minimalius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1.2 punkte) pagrindžiantys dokumentai |  |
| 4. | Nurodytus minimalius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus (3.1.1.3 punkte) pagrindžiantys dokumentai |  |
| 5. | Kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai |  |

|  |
| --- |
|  |

Pasiūlymas galioja iki 20 \_\_-\_\_\_-\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir, kad nebuvo nuslėpta jokios informacijos, kuri buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Aš patvirtinu, kad atitinku pirkimo sąlygose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| *Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos* |  | *parašas* |  | *Vardas Pavardė* |

1. Pirkėjas, vykdydamas pirkimą, taiko žaliųjų pirkimų reikalavimus, nustatytus Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2010 m. liepos 21 d. nutarime Nr. 1133 „Dėl Žaliųjų pirkimų tikslų nustatymo ir įgyvendinimo“, Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakyme Nr. D1-508 „[**Dėl Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo patvirtinimo**](https://e-seimas.lrs.lt/portal/legalAct/lt/TAD/TAIS.403512/asr)“. Viešųjų pirkimų tarnyba konsultuoja žaliųjų pirkimų klausimais (<https://vpt.lrv.lt/lt/darnieji-pirkimai>) [↑](#footnote-ref-1)
2. Neperkančioji organizacija, atsižvelgdama į pirkimo objekto vertę, sudėtingumą, turi teisę nustatyti minimalius tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus. Šie reikalavimai turi būti pagrįsti, proporcingi pirkimo objektui, konkretūs, aiškūs, tikslūs ir visiems suprantami. Keliami kvalifikacijos reikalavimai negali dirbtinai riboti konkurencijos. Rengiant tiekėjų kvalifikacijos reikalavimus galima atsižvelgti į [Tiekėjo kvalifikacijos reikalavimų nustatymo metodiką, patvirtintą Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus 2017 m. birželio 29 d. įsakymu Nr. 1S-105.](https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/674ebaf05d7111e79198ffdb108a3753/asr) [↑](#footnote-ref-2)