



Kuriame
Lietuvos ateitį
2014–2020 metų
Europos Sąjungos
fondų investicijų
veiksmų programa

DERYBŲ SĄLYGOS

Miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įranga

TURINYS

1.	BENDROSIOS NUOSTATOS	2
2.	PIRKIMO OBJEKTAS	2
3.	TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI	2
4.	PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS	3
5.	DERYBŲ SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS	3
6.	PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS	4
7.	PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS	4
8.	DERYBOS	4
9.	SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO	5
10.	PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS	5
11.	BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS	5
12.	PRIEDAI	6



1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 Cerera foods, UAB (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „Cerera foods, UAB gamybinių pajėgumų didinimas, pasinaudojant Regio Invest LT+“ (projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-803-01-0064), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinių fondų (Europos regioninės plėtros fondo) lėšomis numato įsigyti: **miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įrangą.**

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei derybų sąlygomis.

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt, 2016-09-19.

1.5 Pirkimas atliekamas derybų būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Deryboms neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461. punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliojimas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: *Cerera foods, UAB komercijos direktorius Kęstutis Jokubauskas tel. +37069932992, kestutis@cerera.com.*

1.8 Tiekėjai, norintys el. paštu gauti pasiūlymo ir galutinio pasiūlymo formas (derybų sąlygų priedus Nr. 2 ir Nr. 3) .docx formatu, turi el. paštu kestutis@cerera.com pateikti prašymą, kuriame privalo būti nurodyti visi tiekėjo rekvizitai ir pirkimo objekto pavadinimas, kad Pirkėjas galėtų pirkimo procedūrų metu teikti su šiuo pirkimu susijusią dokumentaciją, paaiškinimus, patikslinimus bei kitą informaciją tiekėjams.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama: miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įrangą, kurios savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (1 priedas) (toliau - Prekės).

2.2. Šis pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.3. Prekės turi būti pristatytos Pirkėjui **iki 2017 m. vasario mėn. 15 d.** Šis terminas gali būti pratęstas šalių sutarimu (Pirkėjui pritarus ar paprašius), tačiau negali būti ilgesnis nei ES finansuojamo projekto pabaiga.

2.4. Prekių pristatymo vieta – Kertupio g. 20b, Neveronių k., Neveronių sen. Kauno r. sav.

2.5. Prekės Tiekėjo resursais turi būti paruoštos transportavimui (jei transportuos ne pats) ir paruoštos naudojimui. Prekių paruošimas naudojimui apima:

2.5.1. Technologinės įrangos, nurodytos 2.1. punkte, projektavimas Pirkėjo pastate (jei reikia);

2.5.2. Technologinės įrangos, nurodytos 2.1. punkte, montavimas, paleidimas ir bandymai. Technologinė įranga turi būti sumontuota, suderinta, išbandyta ir veikianti;

2.5.3. Personalo apmokymas dirbti ir eksploatuoti technologinę įrangą, nurodyta 2.1. punkte.

2.6. Pirkimo objektas yra sudedamoji gamybos dalis, todėl Tiekėjas taip pat įsipareigoja pasiekti suderinamumą bei reikiamą integraciją su kitomis gamybos technologinėmis dalimis, kiek tai liečia pirkimo objektą.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1. Pirkėjas netikrina tiekėjų, dalyvaujančių pirkime, kvalifikacijos.

3.2. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimams vykdamas numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).



3.3. Tiekėjas savo pasiūlyme turi nurodyti, kokius subtiekejus ir kokiai pirkimo daliai (dalis procentais) atlikti jis ketina pasitelkti.

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis derybų sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių ir (arba) anglų kalba. Jei pateikti dokumentai yra parengti ne lietuvių ar anglų kalba, Tiekėjas turi pateikti vertimą į lietuvių kalbą patvirtintą vertėjo parašu.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal derybų sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas *Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas*. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo derybų sąlygų 2 priedą;

4.5.2. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.3. kita derybų sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki **2016 m. rugsėjo 26 d. 10:00 val.** (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Cerera Foods, UAB Kertupio g. 20b, Neveronių k., Neveronių sen. Kauno r. sav. Lietuva. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių derybų sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių derybų sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekių kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos Tiekėjo išlaidos, kurios bus patirtos Tiekėjo parengiant naudoti prekes pagal techninėje specifikacijoje nurodytas charakteristikas, įskaitant prekių transportavimo, tame tarpe draudimo ir maito, kaštus ir kt.

4.12 Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki **2016 m. gruodžio 31 d.** Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems derybų sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. DERYBŲ SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti derybų sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems



kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė derybų sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti derybų sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti derybų sąlygas.

5.3 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4 Bet kokia informacija, derybų sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu paštu, elektroniniu paštu, faksu. Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgalioti palaikyti: *Cerera foods, UAB komercijos direktorius Kęstutis Jokubauskas tel. +37069932992, kestutis@cerera.com.*

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose derybų sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose derybų sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.2. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos.

6.3 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.4 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.5 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina (neįprastai maža kaina – tai tiekėjo pasiūlyme nurodyta kaina, kuri pirkėjo vertinimu gali būti nepakankama pirkimo–pardavimo sutarties tinkamam įvykdymui), Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalių kainų sudėtinių dalių pagrindimą.

6.6 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.

6.7 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal **mažiausios kainos kriterijų, pasiūlytą kainą vertinant eurais be PVM.**

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija turi teisę atmesti pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko derybų sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;

7.1.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose derybų sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija.



8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų prekių charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Derybos vykdomos susitikimų su tiekėjais metu arba elektroninėmis priemonėmis. Komisija, įvertinusi pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu ir (arba) el. paštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas ir (arba) pateikti galutinį pasiūlymą.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai.

8.6 Derybos, vykdomos susitikimų su tiekėjais metu, protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi komisijos nariai.

8.7 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Tuo atveju, kai derybų metu buvo pakeista tiekėjo pirminiame pasiūlyme nurodyta informacija, Pirkėjas turi teisę pareikalauti, kad tiekėjas pateiktų galutinio pasiūlymo dokumentą, t. y. dokumentą, apjungiantį pirminio pasiūlymo ir derybų metu sutartas sąlygas, keičiančias pirminį pasiūlymą. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.8 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmetas pagal šių derybų sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose derybų sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatytą atvejais (jei taikoma);

10.3 Jei teikėjui bus mokamas avansas, pirkėjas iš tiekėjo gali pareikalauti pateikti Lietuvos Respublikoje ar užsienyje registruoto banko ar draudimo bendrovės laidavimo avanso laidavimo garantiją, avanso sumai. Garantija turės būti teikiama Pirkėjo nurodytam naudos gavėjui.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo derybose išlaidos neatlyginamos.

11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus išigijusiems tiekėjams. Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrą nutraukimą.



11.3 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

11.4 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

12. PRIEDAI

- 12.1 Techninė specifikacija;
- 12.2 Pasiūlymo forma;
- 12.3 Galutinio pasiūlymo forma.



Derybų sąlygų priedas Nr. 1

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Pirkimo objektas: miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įranga

Ši techninė specifikacija yra neatsiejama derybų sąlygų dalis. Prekių techninės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos pirkėjui. Todėl siūlomos prekės turi būti lygiavertės arba ne prastesnės nei aprašoma šia technine specifikacija. Prekėms apibūdinti naudojami terminai ir įvardintos technologijos suprastinos kaip analogiškos arba lygiavertės. Kiekvienas nurodomas mazgas gali būti sudarytas iš didesnio kiekio sudedamųjų dalių nei nurodyta techninėje specifikacijoje, su sąlyga, jog šie visi tilps gamyklos statinio patalpose ir atitiks minimalius keliamus techninius reikalavimus.

Visa siūloma įranga turi būti nauja ir nenaudota.

Nr.	Techninis parametras	Techninio parametro reikšmė, kuri vertinama kaip ne prastesnė nei nurodyta arba analogiška
1.	IŠORINIS BUNKERIS MILTAMS	1 VNT.
1.1.	Silosas yra tinkamas birių maisto medžiagų sandėliavimui ir yra pagamintas iš medžiagų, leidžiamų pagal ES direktyvą 1935/2004/EC	TAIP
1.2.	Silosas dugnas yra aeruojamas ir užtikrina tolygų ir savalaikį žaliavų išbyrėjimą darbo metu	TAIP
1.3.	Silosas dugnas iš vidaus yra padengtas filtruojančia medžiaga	TAIP
1.4.	Komplekte 4 vnt. aeravimo vožtuvų su indikacijomis bei aeravimo vamzdis	Skersmuo ne mažiau kaip 1 ½ colio
1.5.	Komplekte siloso užkrovimo iš transporto priemonę vamzdžiai iš nerūdijančio plieno	Ne mažiau kaip 100mm skersmens
1.6.	Jungtis pakrovimo žarnos pajungimui	TAIP
1.7.	Pirminis tinklelinis filtras stambių priemaišų sulaikymui nuo patekimo į silosą	TAIP
1.8.	Komplekte apsauginis vožtuvas, reguliuojantis slėgio lygį siloso viduje	TAIP
1.9.	Silosas apačioje įmontuotos durys patekimui prie aeruojamo dugno	TAIP
1.10.	Bunkerio talpa	Ne mažiau kaip 50000 litrų
1.11.	Apsauginis dangtis sprogo atveju siloso viršuje	TAIP
2.	BUNKERIO STATINIS FILTRAS	1 VNT.
2.1.	Su filtrinės medžiagos rankovėmis	TAIP
2.2.	Tvirtinimas ant vidinės patalpų sienos (ne ant bunkerio)	TAIP
3.	BUNKERIO UŽKROVIMO APSAUGINIS VOŽTUVAS	1 VNT
3.1.	Elektropneumatinis vožtuvo valdymas	TAIP
3.2.	Oro srauto matavimo daviklis PS-1	TAIP
4.	BUNKERIO TEMPERATŪROS SUVIENODIMO SISTEMA	1 VNT.



4.1.	Elektroninė mikroprocesorinė valdymo stotis su reguliatoriumi	TAIP
4.2.	Termodavikliai, kurių tipas NTC (arba analogiškas)	Ne mažiau kaip 2 vnt.
4.3.	Orapūtės galia	Ne mažiau kaip 0,3 kW
5.	BUNKERIO VIRŠUTINIO LYGIO ELEKTRONINIS DAVIKLIS	1 VNT.
5.1.	Reguliavimo ir jautrumo derinimo sistema	TAIP
6.	BUNKERIO AERAVIMO SISTEMOS ORAPŪTĖ	1 VNT.
6.1.	Centrifūginio tipo su oro filtru, garso slopintuvu ir laikikliais	TAIP
6.2.	Galía	Ne mažiau kaip 5,5 kW
7.	BUNKERIO SILOSŲ SVĖRIMO SISTEMA	1 VNT.
7.1.	Mikroprocesorius su skaitmenine svorio indikacija realiu laiku	TAIP
7.2.	Minimalaus ir maksimalaus lygio aliarmai	TAIP
7.3.	Rezoliucija	Ne mažiau kaip 60000 padalų.
7.4.	Apklauso dažnis	Ne mažiau kaip 10 Hz.
7.5.	Automatinė ir reguliuojama dešimtainė padala (0,1,2,3)	TAIP
7.6.	Nulinis taravimas, maksimalaus ir minimalaus svorio nustatymas	TAIP
8.	MAITINTUVAS	1 VNT.
8.1.	Sandari konstrukcija	TAIP
8.2.	Apsauginis karteris	TAIP
8.3.	Padavimo "bunkeriuokas"	TAIP
9.	MAITINTUVO AUTOMATINIS GREIČIO VARIATORIUS	1 VNT.
9.1.	Inverterio sistema tiksliam svėrimui. Montuojama aukštam tikslumui užtikrinti	TAIP
9.2.	Reguliuojamas miltų padavimo srauto greitis priklausomai nuo tuo metu reikiamo tikslumo	TAIP
10.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ (TRAUKIMUI IŠ BUNKERIO). PNEUMO TRANSPORTO DALIS	1 VNT.
10.1.	Rotorinis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	TAIP
10.2.	Garsą izoliuojanti kabina orapūtei	TAIP
10.3.	Manometras	TAIP
10.4.	Galingumas	Ne mažiau nei 11 kW
11.	PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS	1 KOMPL.
11.1.	Nerūdijančio plieno	TAIP



11.2.	Matmuo	Skersmuo ne mažiau nei 80 mm
12.	SIJOTUVAS	1 VNT.
11.1	Tinkamas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	TAIP
11.2	Sijojimo sietelis iš nerūdijančio plieno	TAIP
11.3	Galingumas	Ne mažiau nei 1,5 kW
13.	DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	2 VNT.
13.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktu kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	TAIP
13.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	TAIP
14.	AUTOMATINĖ PERJUNGIMO SISTEMA	1 VNT.
14.1.	Su elektropneumatiniiais vožtuvais ir pajungimo flanšais	TAIP
14.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	TAIP
15.	DIDMAIŠIŲ IŠKROVIMO STOTIS	4 VNT.
15.1.	Kiekviena stotis komplektuojama su elektrine gerve maišo pakėlimui ir pozicionavimui	TAIP
15.2.	Laikantysis rėmas pagamintas iš dažyto plieno	TAIP
15.3.	Laikantysis vibrokonuso cilindras iš nerūdijančio plieno, tinkančio maisto produktams	TAIP
15.4.	Kiekviena stotis turi nerūdijančio plieno vibrokonusą, dirbantį kartu su maitintuvu	TAIP
15.5.	Vibrokonuso ir maitintuvo konstrukcija turi apsaugoti nuo miltų sangrūdų, užtikrinti nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	TAIP
15.6.	Kiekvieno vibrokonuso talpa	Ne mažiau kaip 500 litrų
15.7.	Komplektuojamas su vibratoriumi miltų išbyrėjimui pagerinti, kuris apjungiamas su antivibracine jungtimi	TAIP
15.8.	Kiekviena stotis turi apatinio lygio elektroninį reguliuojamą daviklį	TAIP
15.9.	Kiekviena stotis turi maitintuvą padavimui į transporterį	TAIP
15.10.	Matmenys	Ne didesni nei: - vibrokonuso diametras \varnothing 1200mmx - Bendras aukštis 4550mm - bendras plotis w1760mm - gylis su gerve d2500mm.
16.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	1 VNT.
16.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	TAIP
16.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	TAIP
16.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu	TAIP
16.4.	Technologinė konstrukcija, kuri apsaugo nuo galimų miltų	TAIP



	sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	
16.5.	Vibrokonuso talpa	Ne mažiau kaip 200 litrų
16.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	1 vnt.
16.7.	Maitintuvas	1 vnt.
16.8.	Matmuo:	Konuso skersmuo ne mažesnis nei 900 mm
17.	NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	2 VNT.
17.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje.	TAIP
17.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsituštinanti talpa.	TAIP
17.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas ø250mm.	TAIP
17.4.	Matmuo:	Ne mažiau nei 900 mm
17.5.	Talpa	Ne mažiau 425 ltr
18.	DOZATORIAUS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	2 VNT.
18.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu.	TAIP
18.2.	Filtro plotas	Ne mažiau kaip : 6,12 m ²
18.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	TAIP
18.4.	Skersmuo:	Ne mažiau nei 900 mm
19.	DOZATORIAUS ELEKTRINIS VIBRATORIUS	2 VNT.
19.1.	Reguliuojama galia 30-100 kg	TAIP
19.2.	IP apsaugos klasė	Ne prasčiau kaip IP65.
20.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	2 VNT.
20.1.	Elektropneumatinis valdymas	TAIP
20.2.	Skersmuo:	150 mm.
21.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO SU ATRAMOMIS	2 VNT.
21.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno. Su apsaugine grandine.	TAIP
21.2.	Specialiai pritaikytas žaliavų maišyklei	TAIP
22.	DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS , NERŪDIJANČIO PLIENO	6 VNT.
22.1.	Aukštas tikslumas (atvaizduojamas svorio žingsnis 100 gr.), iki 250 kg maksimalus svoris.	TAIP
23.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	2 VNT.
23.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	TAIP



BRC FOOD
BUREAU VERITAS
Certification



23.2.	Matmuo:	ø250mm.
KAKAVOS LAIKYMAS ir SVĖRIMAS (ATSKIRA LINIJA)		
24.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	1 VNT.
24.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	TAIP
24.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	TAIP
24.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu.	TAIP
24.4.	Specifinė konstrukcija apsaugo nuo miltų sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą.	TAIP
24.5.	Talpa	Ne mažiau nei 240 litrų
24.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	1 vnt.
24.7.	Elektropneumatinis vožtuvas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	1 vnt.
24.8.	Matmuo:	Konuso skersmuo ne mažiau nei 900 mm
25.	KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS NERŪDIJANČIO PLIENO	1 KOMPL.
25.1.	Nerūdijančio plieno	TAIP
25.2.	Matmuo	Skersmuo ne mažiau nei 60 mm
26.	KAKAVOS DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	1 VNT.
26.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktais kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	TAIP
26.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	TAIP
27.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ. KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS DALIS	1 VNT.
28.1	Centrifuginis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	TAIP
28.2	Manometras	TAIP
28.3	Galingumas	Ne mažiau nei 3 kW
28.	KAKAVOS NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	2 VNT.
28.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje	TAIP
28.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsytuštinanti talpa	TAIP
28.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas ø250mm	TAIP
28.4.	Matmuo: ø650x h1290mm., 190 ltr talpa	TAIP
29.	KAKAVOS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	2 VNT.
29.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu	TAIP



29.2.	Filtro plotas: 3,04 m ²	TAIP
29.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	TAIP
29.4.	Apsauginis dangtis iš sustiprinto polimero, apžiūros anga	TAIP
29.5.	Uždengimo bunkeris iš dažyto plieno su kondensato išleidimo sistema	TAIP
29.6.	Matmuo: ø650x h1000mm.	TAIP
30.	KAKAVOS DINAMINIO FILTRO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	2 VNT.
30.1.	Elektropneumatinis valdymas	TAIP
30.2.	Skersmuo: 150 mm	TAIP
31.	KAKAVOS IŠKROVIMO VENTLIAVIMO SISTEMA	2 VNT.
31.1.	Pagreitina žaliavų iškrovimą iš dozatoriaus į tešlos maišyklę	TAIP
32.	KAKAVOS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	2 VNT.
32.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	TAIP
32.2.	Matmuo: ø250mm	TAIP
33.	KAKAVOS IŠKROVIMO SRAIGTAS	2 VNT.
34.1	Pagamintas iš nerūdijančio plieno	TAIP
34.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO	2 VNT.
34.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno	TAIP
35.	KAKAVOS DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS, NERŪDIJANČIO PLIENO	6 VNT.
35.1.	Aukštas tikslumas, iki 100 kg	TAIP
36.	SVARSTYKLĖS RANKINIAM SVĖRIMUI	2 VNT.
36.1.	Platforma iš nerūdijančio plieno	TAIP
36.2.	IP67 apsaugos klasė	TAIP
36.3.	Galima statyti ant stalo ar tvirtinti prie sienos	TAIP
37.	VALDYMO SISTEMOS	2 VNT.
37.1.	Valdymo modulio papildymas darbui su rankinio svėrimo svarstyklėmis	TAIP
37.2.	Papildomi 20 pavadinimų sveriamų žaliavų ir 4 "virtualios" žaliavos	TAIP
37.3.	Valdymo pulto sąsaja su pagrindine valdymo sistema	TAIP
VALDYMAS IR AUTOMATIKA		
38.	VALDYMO SISTEMOS PULTAS	2 vnt.
38.1.	12" lietimui jautrus ekranas	TAIP



38.2.	Galimas klaviatūros ir pelės pajungimas	TAIP
38.3.	Tinklinė aplinka: 10/100 Mbps, USB jungtis	TAIP
38.4.	Funkcijos:	detalizuota žemiau
38.4.1.	Leidžia kontroliuoti iki 3-jų dozavimo linijų	TAIP
38.4.2.	Kiekvienoje linijoje kontroliuojama: produktų pavadinimų konfigūravimas; receptūrų pavadinimų konfigūravimas; ciklinis receptūrų dozavimas; procentinis receptūrų dozavimas; kiekinis receptūrų dozavimas; dozavimo ataskaitų sudarymas; ataskaitų, receptūrų ir atsargų likučių spausdinimas; minimalaus žaliavų kiekio silosuose perspėjimo sistema; galimybė stebėti atsargų kiekį realiu laiku, jei instaliuotos silosų svėrimo sistemos;	TAIP
39.	ŽALIAVŲ VALDYMO PROGRAMA	1 VNT.
39.1	Nuotolinis darbinių receptūrų įkėlimas į valdymo sistemos pultą	TAIP
39.2	Žaliavų suvartojimo ir sandėlio apyvartumo kontrolė ir valdymas	TAIP
40.	BENDRA ELEKTROS VALDYMO SPINTA	1 VNT.
40.1.	Sumontuoti visi elektros valdymo komponentai	TAIP
40.2.	Visos sistemos laidai, kabeliai, automatikos komponentai	TAIP
41.	GARANTIJA	NE MAŽIAU 24 MĖN.



Derybų sąlygų priedas Nr. 2

**PASIŪLYMAS
DĖL MILTŲ IR KITŲ INGREDIENTŲ TRANSPORTAVIMO IR DOZAVIMO ĮRANGOS**

2016- -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) derybų skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt;
- 2) derybų sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Kaina, Eur (be PVM)	PVM ¹ , Eur	Kaina, Eur (su PVM)
1	Miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įranga	1	kompl.			

Bendra pasiūlymo suma (eurais ir euro centais (su PVM), suma skaičiais ir žodžiais):
(..... eurais, centų)

Į bendrą pasiūlymo sumą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai reikalingi tinkamai įvykdyti pasiūlymą.

(Pastaba. Pildoma, jei Tiekėjas ketina pasitelkti subtiekęją (-us))

Subtiekęjo (-ų), pavadinimas (-ai)	
Subtiekęjo (-ų), adresas (-ai)	
Kokiai pirkimo daliai (dalis procentais) atlikti ketinama pasitelkti	

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

¹ Jei taikoma pagal vietos mokesčių įstatymus



Nr.	Prekių techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1.	IŠORINIS BUNKERIS MILTAMS	
1.1.	Silosas yra tinkamas birių maisto medžiagų sandėliavimui ir yra pagamintas iš medžiagų, leidžiamų pagal ES direktyvą 1935/2004/EC	
1.2.	Silosas dugnas yra aeruojamas ir užtikrina tolygų ir savalaikį žaliavų išbyrėjimą darbo metu	
1.3.	Silosas dugnas iš vidaus yra padengtas filtruojančia medžiaga	
1.4.	Komplekte 4 vnt. aeravimo vožtuvų su indikacijomis bei aeravimo vamzdis	
1.5.	Komplekte siloso užkrovimo iš transporto priemonę vamzdžiai iš nerūdijančio plieno	
1.6.	Jungtis pakrovimo žarnos pajungimui	
1.7.	Pirminis tinklelinis filtras stambių priemaišų sulaikymui nuo patekimo į silosą	
1.8.	Komplekte apsauginis vožtuvas, reguliuojantis slėgio lygį siloso viduje	
1.9.	Silosas apačioje įmontuotos durys patekimui prie aeruojamo dugno	
1.10.	Bunkerio talpa	
1.11.	Apsauginis dangtis sprogo atveju siloso viršuje	
2.	BUNKERIO STATINIS FILTRAS	
2.1.	Su filtrinės medžiagos rankovėmis	
2.2.	Tvirtinimas ant vidinės patalpų sienos (ne ant bunkerio)	
3.	BUNKERIO UŽKROVIMO APSAUGINIS VOŽTUVAS	
3.1.	Elektropneumatinis vožtuvo valdymas	
3.2.	Oro srauto matavimo daviklis PS-1	
4.	BUNKERIO TEMPERATŪROS SUVIENODIMO SISTEMA	
4.1.	Elektroninė mikroprocesorinė valdymo stotis su regulatoriumi	
4.2.	Termodavikliai, kurių tipas NTC (arba analogiškas)	
4.3.	Orapūtės galia	
5.	BUNKERIO VIRŠUTINIO LYGIO ELEKTRONIS DAVIKLIS	
5.1.	Reguliavimo ir jautrumo derinimo sistema	
6.	BUNKERIO AERAVIMO SISTEMOS ORAPŪTĖ	
6.1.	Centrifuginio tipo su oro filtru, garso slopintuvu ir laikikliais	
6.2.	Galios	
7.	BUNKERIO SILOSŲ SVĖRIMO SISTEMA	



7.1.	Mikroprocesorius su skaitmenine svorio indikacija realiu laiku	
7.2.	Minimalaus ir maksimalaus lygio aliarmai	
7.3.	Rezoliucija	
7.4.	Apklauso dažnis	
7.5.	Automatinė ir reguliuojama dešimtainė padala (0,1,2,3)	
7.6.	Nulinis taravimas, maksimalaus ir minimalaus svorio nustatymas	
8.	MAITINTUVAS	
8.1.	Sandari konstrukcija	
8.2.	Apsauginis karteris	
8.3.	Padavimo "bunkeriuokas"	
9.	MAITINTUVO AUTOMATINIS GREIČIO VARIATORIUS	
9.1.	Inverterio sistema tiksliam svėrimui. Montuojama aukštam tikslumui užtikrinti	
9.2.	Reguliuojamas miltų padavimo srauto greitis priklausomai nuo tuo metu reikiamo tikslumo	
10.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ (TRAUKIMUI IŠ BUNKERIO). PNEUMO TRANSPORTO DALIS	
10.1.	Rotorinis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	
10.2.	Garsą izoliuojanti kabina orapūtei	
10.3.	Manometras	
10.4.	Galingumas	
11.	PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS	
11.1.	Nerūdijančio plieno	
11.2.	Matmuo	
12.	SIJOTUVAS	
11.1	Tinkamas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	
11.2	Sijojimo sietelis iš nerūdijančio plieno	
11.3	Galingumas	
13.	DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	
13.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktu kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	
13.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
14.	AUTOMATINĖ PERJUNGIMO SISTEMA	



14.1.	Su elektropneumatiniais vožtuvais ir pajungimo flanšais	
14.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
15.	DIDMAIŠIŲ IŠKROVIMO STOTIS	
15.1.	Kiekviena stotis komplektuojama su elektrine gerve maišo pakėlimui ir pozicionavimui	
15.2.	Laikantysis rėmas pagamintas iš dažyto plieno	
15.3.	Laikantysis vibrokonuso cilindras iš nerūdijančio plieno, tinkančio maisto produktams	
15.4.	Kiekviena stotis turi nerūdijančio plieno vibrokonusą, dirbantį kartu su maitintuvu	
15.5.	Vibrokonuso ir maitintuvo konstrukcija turi apsaugoti nuo miltų sangrūdų, užtikrinti nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	
15.6.	Kiekvieno vibrokonuso talpa	
15.7.	Komplektuojamas su vibratoriumi miltų išbyrėjimui pagerinti, kuris apjungiamas su antivibracine jungtimi	
15.8.	Kiekviena stotis turi apatinio lygio elektroninį reguliuojamą daviklį	
15.9.	Kiekviena stotis turi maitintuvą padavimui į transporterį	
15.10.	Matmenys	
16.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	
16.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	
16.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	
16.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu	
16.4.	Technologinė konstrukcija, kuri apsaugo nuo galimų miltų sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	
16.5.	Vibrokonuso talpa	
16.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	
16.7.	Maitintuvas	
16.8.	Matmuo:	
17.	NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	
17.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje.	
17.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsytuštinanti talpa.	
17.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas ø250mm.	
17.4.	Matmuo:	
17.5.	Talpa	
18.	DOZATORIAUS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	



18.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu.	
18.2.	Filtro plotas	
18.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	
18.4.	Skersmuo:	
19.	DOZATORIAUS ELEKTRINIS VIBRATORIUS	
19.1.	Reguliuojama galia 30-100 kg	
19.2.	IP apsaugos klasė	
20.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	
20.1.	Elektropneumatinis valdymas	
20.2.	Skersmuo:	
21.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO SU ATRAMOMIS	
21.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno. Su apsaugine grandine.	
21.2.	Specialiai pritaikytas žaliavų maišyklei	
22.	DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS, NERŪDIJANČIO PLIENO	
22.1.	Aukštas tikslumas (atvaizduojamas svorio žingsnis 100 gr.), iki 250 kg maksimalus svoris.	
23.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	
23.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	
23.2.	Matmuo:	
KAKAVOS LAIKYMAS ir SVĖRIMAS (ATSKIRA LINIJA)		
24.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	
24.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	
24.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	
24.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu.	
24.4.	Specifinė konstrukcija apsaugo nuo miltų sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą.	
24.5.	Talpa	
24.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	
24.7.	Elektropneumatinis vožtuvas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	
24.8.	Matmuo:	
25.	KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS	



	NERŪDIJANČIO PLIENO	
25.1.	Nerūdijančio plieno	
25.2.	Matmuo	
26.	KAKAVOS DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	
26.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktais kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	
26.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
27.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ. KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS DALIS	
28.1	Centrifuginis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	
28.2	Manometras	
28.3	Galingumas	
28.	KAKAVOS NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	
28.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje	
28.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsituštinanti talpa	
28.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas $\varnothing 250\text{mm}$	
28.4.	Matmuo: $\varnothing 650 \times h 1290\text{mm.}$, 190 ltr talpa	
29.	KAKAVOS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	
29.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu	
29.2.	Filtro plotas: 3,04 m ²	
29.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	
29.4.	Apsauginis dangtis iš sustiprinto polimero, apžiūros anga	
29.5.	Uždengimo bunkeris iš dažyto plieno su kondensato išleidimo sistema	
29.6.	Matmuo: $\varnothing 650 \times h 1000\text{mm.}$	
30.	KAKAVOS DINAMINIO FILTRO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	
30.1.	Elektropneumatinis valdymas	
30.2.	Skersmuo: 150 mm	
31.	KAKAVOS IŠKROVIMO VENTLIAVIMO SISTEMA	
31.1.	Pagreitina žaliavų iškrovimą iš dozatoriaus į tešlos maišyklę	
32.	KAKAVOS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	
32.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	



32.2.	Matmuo: ø250mm	
33.	KAKAVOS IŠKROVIMO SRAIGTAS	
34.1	Pagamintas iš nerūdijančio plieno	
34.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO	
34.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno	
35.	KAKAVOS DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS, NERŪDIJANČIO PLIENO	
35.1.	Aukštas tikslumas, iki 100 kg	
36.	SVARSTYKLĖS RANKINIAM SVĖRIMUI	
36.1.	Platforma iš nerūdijančio plieno	
36.2.	IP67 apsaugos klasė	
36.3.	Galima statyti ant stalo ar tvirtinti prie sienos	
37.	VALDYMO SISTEMOS	
37.1.	Valdymo modulio papildymas darbui su rankinio svėrimo svarstyklėmis	
37.2.	Papildomi 20 pavadinimų sveriamų žaliavų ir 4 "virtualios" žaliavos	
37.3.	Valdymo pulto sąsaja su pagrindine valdymo sistema	
VALDYMAS IR AUTOMATIKA		
38.	VALDYMO SISTEMOS PULTAS	
38.1.	12" lietimui jautrus ekranas	
38.2.	Galimas klaviatūros ir pelės pajungimas	
38.3.	Tinklinė aplinka: 10/100 Mbps, USB jungtis	
38.4.	Funkcijos:	
38.4.1.	Leidžia kontroliuoti iki 3-jų dozavimo linijų	
38.4.2.	Kiekvienoje linijoje kontroliuojama: produktų pavadinimų konfigūravimas; receptūrų pavadinimų konfigūravimas; ciklinis receptūrų dozavimas; procentinis receptūrų dozavimas; kiekinis receptūrų dozavimas; dozavimo ataskaitų sudarymas; ataskaitų, receptūrų ir atsargų likučių spausdinimas; minimalaus žaliavų kiekio silosuose perspėjimo sistema; galimybė stebėti atsargų kiekį realiu laiku, jei instaliuotos silosų svėrimo sistemos;	
39.	ŽALIAVŲ VALDYMO PROGRAMA	
39.1	Nuotolinis darbinių receptūrų įkėlimas į valdymo sistemos pultą	
39.2	Žaliavų suvartojimo ir sandėlio apyvartumo kontrolė ir valdymas	
40.	BENDRA ELEKTROS VALDYMO SPINTA	



40.1.	Sumontuoti visi elektros valdymo komponentai	
40.2.	Visos sistemos laidai, kabeliai, automatikos komponentai	
41.	GARANTIJA	

Visa siūloma įranga yra nauja ir nenaudota.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti pirkimo procedūros dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šioje pirkimo procedūroje dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio pirkimo procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos

parašas

Vardas Pavardė



Derybų sąlygų priedas Nr. 3

**GALUTINIS PASIŪLYMAS
DĖL MILTŲ IR KITŲ INGREDIENTŲ TRANSPORTAVIMO IR DOZAVIMO ĮRANGOS**

2016- -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) derybų skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt;
- 2) derybų sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Kaina, Eur (be PVM)	PVM ² , Eur	Kaina, Eur (su PVM)
1	Miltų ir kitų ingredientų transportavimo ir dozavimo įranga	1	kompl.			

Bendra pasiūlymo suma (eurais ir euro centais (su PVM), suma skaičiais ir žodžiais):
(..... eurai, centų)

Į bendrą pasiūlymo sumą įeina visos išlaidos ir visi mokesčiai reikalingi tinkamai įvykdyti pasiūlymą.

(Pastaba. Pildoma, jei Tiekėjas ketina pasitelkti subtiekęją (-us))

Subtiekęjo (-ų), pavadinimas (-ai)	
Subtiekęjo (-ų), adresas (-ai)	
Kokiai pirkimo daliai (dalis procentais) atlikti ketinama pasitelkti	

Siūlomos prekės visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

² Jei taikoma pagal vietos mokesčių įstatymus



Nr.	Prekių techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
42.	IŠORINIS BUNKERIS MILTAMS	
42.1.	Silosas yra tinkamas birių maisto medžiagų sandėliavimui ir yra pagamintas iš medžiagų, leidžiamų pagal ES direktyvą 1935/2004/EC	
42.2.	Silosos dugnas yra aeruojamas ir užtikrina tolygų ir savalaikį žaliavų išbyrėjimą darbo metu	
42.3.	Silosos dugnas iš vidaus yra padengtas filtruojančia medžiaga	
42.4.	Komplekte 4 vnt. aeravimo vožtuvų su indikacijomis bei aeravimo vamzdis	
42.5.	Komplekte siloso užkrovimo iš transporto priemonę vamzdžiai iš nerūdijančio plieno	
42.6.	Jungtis pakrovimo žarnos pajungimui	
42.7.	Pirminis tinklelinis filtras stambių priemaišų sulaikymui nuo patekimo į silosą	
42.8.	Komplekte apsauginis vožtuvas, reguliuojantis slėgio lygį siloso viduje	
42.9.	Silosos apačioje įmontuotos durys patekimui prie aeruojamo dugno	
42.10.	Bunkerio talpa	
42.11.	Apsauginis dangtis sprogo atveju siloso viršuje	
43.	BUNKERIO STATINIS FILTRAS	
43.1.	Su filtrinės medžiagos rankovėmis	
43.2.	Tvirtinimas ant vidinės patalpų sienos (ne ant bunkerio)	
44.	BUNKERIO UŽKROVIMO APSAUGINIS VOŽTUVAS	
3.1	Elektropneumatinis vožtuvo valdymas	
3.2	Oro srauto matavimo daviklis PS-1	
45.	BUNKERIO TEMPERATŪROS SUVIENODIMO SISTEMA	
45.1.	Elektroninė mikroprocesorinė valdymo stotis su reguliatoriumi	
45.2.	Termodavikliai, kurių tipas NTC (arba analogiškas)	
45.3.	Orapūtės galia	
46.	BUNKERIO VIRŠUTINIO LYGIO ELEKTRONIS DAVIKLIS	
46.1.	Reguliavimo ir jautrumo derinimo sistema	
47.	BUNKERIO AERAVIMO SISTEMOS ORAPŪTĖ	
47.1.	Centrifūginio tipo su oro filtru, garso slopintuvu ir laikikliais	
47.2.	Galía	
48.	BUNKERIO SILOSŲ SVĖRIMO SISTEMA	



48.1.	Mikroprocesorius su skaitmenine svorio indikacija realiu laiku	
48.2.	Minimalaus ir maksimalaus lygio aliarmai	
48.3.	Rezoliucija	
48.4.	Apklauso dažnis	
48.5.	Automatinė ir reguliuojama dešimtainė padala (0,1,2,3)	
48.6.	Nulinis taravimas, maksimalaus ir minimalaus svorio nustatymas	
49.	MAITINTUVAS	
49.1.	Sandari konstrukcija	
49.2.	Apsauginis karteris	
49.3.	Padavimo "bunkeriuokas"	
50.	MAITINTUVO AUTOMATINIS GREIČIO VARIATORIUS	
50.1.	Inverterio sistema tiksliam svėrimui. Montuojama aukštam tikslumui užtikrinti	
50.2.	Reguliuojamas miltų padavimo srauto greitis priklausomai nuo tuo metu reikiamo tikslumo	
51.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ (TRAUKIMUI IŠ BUNKERIO). PNEUMO TRANSPORTO DALIS	
51.1.	Rotorinis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	
51.2.	Garsą izoliuojanti kabina orapūtei	
51.3.	Manometras	
51.4.	Galingumas	
52.	PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS	
52.1.	Nerūdijančio plieno	
52.2.	Matmuo	
53.	SIJOTUVAS	
11.1	Tinkamas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	
11.2	Sijojimo sietelis iš nerūdijančio plieno	
11.3	Galingumas	
54.	DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	
54.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktu kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	
54.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
55.	AUTOMATINĖ PERJUNGIMO SISTEMA	



55.1.	Su elektropneumatiniais vožtuvais ir pajungimo flanšais	
55.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
56.	DIDMAIŠIŲ IŠKROVIMO STOTIS	
56.1.	Kiekviena stotis komplektuojama su elektrine gerve maišo pakėlimui ir pozicionavimui	
56.2.	Laikantysis rėmas pagamintas iš dažyto plieno	
56.3.	Laikantysis vibrokonuso cilindras iš nerūdijančio plieno, tinkančio maisto produktams	
56.4.	Kiekviena stotis turi nerūdijančio plieno vibrokonusą, dirbantį kartu su maitintuvu	
56.5.	Vibrokonuso ir maitintuvo konstrukcija turi apsaugoti nuo miltų sangrūdų, užtikrinti nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	
56.6.	Kiekvieno vibrokonuso talpa	
56.7.	Komplektuojamas su vibratoriumi miltų išbyrėjimui pagerinti, kuris apjungiamas su antivibracine jungtimi	
56.8.	Kiekviena stotis turi apatinio lygio elektroninį reguliuojamą daviklį	
56.9.	Kiekviena stotis turi maitintuvą padavimui į transporterį	
56.10.	Matmenys	
57.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	
57.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	
57.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	
57.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu	
57.4.	Technologinė konstrukcija, kuri apsaugo nuo galimų miltų sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą	
57.5.	Vibrokonuso talpa	
57.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	
57.7.	Maitintuvas	
57.8.	Matmuo:	
58.	NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	
58.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje.	
58.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsytuštinanti talpa.	
58.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas ø250mm.	
58.4.	Matmuo:	
58.5.	Talpa	
59.	DOZATORIAUS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	



59.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu.	
59.2.	Filtro plotas	
59.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	
59.4.	Skersmuo:	
60.	DOZATORIAUS ELEKTRINIS VIBRATORIUS	
60.1.	Reguliuojama galia 30-100 kg	
60.2.	IP apsaugos klasė	
61.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	
61.1.	Elektropneumatinis valdymas	
61.2.	Skersmuo:	
62.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO SU ATRAMOMIS	
62.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno. Su apsaugine grandine.	
62.2.	Specialiai pritaikytas žaliavų maišyklei	
63.	DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS , NERŪDIJANČIO PLIENO	
63.1.	Aukštas tikslumas (atvaizduojamas svorio žingsnis 100 gr.), iki 250 kg maksimalus svoris.	
64.	DOZATORIAUS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	
64.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	
64.2.	Matmuo:	
KAKAVOS LAIKYMAS ir SVĖRIMAS (ATSKIRA LINIJA)		
65.	MAIŠŲ IŠKROVIMO STOTIS IŠ NERŪDIJANČIO PLIENO	
65.1.	Laikantysis rėmas pagamintas iš nerūdijančio plieno	
65.2.	Laikantysis konuso cilindras iš nerūdijančio plieno	
65.3.	Nerūdijančio plieno vibrokonusas, dirbantis sistemoje su maitintuvu.	
65.4.	Specifinė konstrukcija apsaugo nuo miltų sangrūdų, užtikrina nuoseklų ir tolygų miltų padavimą.	
65.5.	Talpa	
65.6.	Apatinio lygio elektroninis reguliuojamas daviklis	
65.7.	Elektropneumatinis vožtuvas sujungimui su pneumatinės linijos vamzdynu	
65.8.	Matmuo:	
66.	KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS VAMZDYNAS, JUNGIAMOSIOS ALKŪNĖS	



	NERŪDIJANČIO PLIENO	
66.1.	Nerūdijančio plieno	
66.2.	Matmuo	
67.	KAKAVOS DVIEJŲ KRYPČIŲ ŽALIAVŲ SRAUTO PERJUNGĖJAS	
67.1.	Korpusas iš aliuminio, su produktais kontaktuojančios dalys iš nerūdijančio plieno	
67.2.	Elektropneumatinė valdymo sistema	
68.	PNEUMATINĖ ORAPŪTĖ. KAKAVOS PNEUMATINĖS LINIJOS DALIS	
28.1	Centrifuginis oro traukimo mechanizmas su filtravimo sistema	
28.2	Manometras	
28.3	Galingumas	
69.	KAKAVOS NERŪDIJANČIO PLIENO DOZATORIUS	
69.1.	Korpusas iš nerūdijančio plieno, matintas plienas išorėje ir viduje	
69.2.	Vidinis pats išsivalantis filtras, savaime išsituštinanti talpa	
69.3.	Nerūdijančio plieno fiksavimo žiedai, iškrovimo flanšas ø250mm	
69.4.	Matmuo: ø650x h1290mm., 190 ltr talpa	
70.	KAKAVOS DINAMINIS, SAVAIME IŠSIVALANTIS FILTRAS	
70.1.	Kasetės išsivalymas vyksta automatiškai, periodinio oro smūgio būdu	
70.2.	Filtro plotas: 3,04 m ²	
70.3.	Korpusas iš nerūdijančio plieno	
70.4.	Apsauginis dangtis iš sustiprinto polimero, apžiūros anga	
70.5.	Uždengimo bunkeris iš dažyto plieno su kondensato išleidimo sistema	
70.6.	Matmuo: ø650x h1000mm.	
71.	KAKAVOS DINAMINIO FILTRO VENTLIACINIS VOŽTUVAS	
71.1.	Elektropneumatinis valdymas	
71.2.	Skersmuo: 150 mm	
72.	KAKAVOS IŠKROVIMO VENTLIAVIMO SISTEMA	
72.1.	Pagreitina žaliavų iškrovimą iš dozatoriaus į tešlos maišyklę	
73.	KAKAVOS IŠKROVIMO DROSELINĖ SKLENDĖ, NERŪDIJANČIO PLIENO	
73.1.	Elektropneumatinis valdymas. Maksimalus slėgis: 5 bar., minimalus: 3bar.	



73.2.	Matmuo: ø250mm	
74.	KAKAVOS IŠKROVIMO SRAIGTAS	
34.1	Pagamintas iš nerūdijančio plieno	
75.	TVIRTINIMO RĖMAS DOZATORIUI IŠ DAŽYTO PLIENO	
75.1.	Dozatoriaus laikikliai iš nerūdijančio plieno	
76.	KAKAVOS DOZATORIAUS SVĖRIMO CELĖS, NERŪDIJANČIO PLIENO	
76.1.	Aukštas tikslumas, iki 100 kg	
77.	SVARSTYKLĖS RANKINIAM SVĖRIMUI	
77.1.	Platforma iš nerūdijančio plieno	
77.2.	IP67 apsaugos klasė	
77.3.	Galima statyti ant stalo ar tvirtinti prie sienos	
78.	VALDYMO SISTEMOS	
78.1.	Valdymo modulio papildymas darbui su rankinio svėrimo svarstyklėmis	
78.2.	Papildomi 20 pavadinimų sveriamų žaliavų ir 4 "virtualios" žaliavos	
78.3.	Valdymo pulto sąsaja su pagrindine valdymo sistema	
VALDYMAS IR AUTOMATIKA		
79.	VALDYMO SISTEMOS PULTAS	
79.1.	12" lietimui jautrus ekranas	
79.2.	Galimas klaviatūros ir pelės pajungimas	
79.3.	Tinklinė aplinka: 10/100 Mbps, USB jungtis	
79.4.	Funkcijos:	
79.4.1.	Leidžia kontroliuoti iki 3-jų dozavimo linijų	
79.4.2.	Kiekvienoje linijoje kontroliuojama: produktų pavadinimų konfigūravimas; receptūrų pavadinimų konfigūravimas; ciklinis receptūrų dozavimas; procentinis receptūrų dozavimas; kiekinis receptūrų dozavimas; dozavimo ataskaitų sudarymas; ataskaitų, receptūrų ir atsargų likučių spausdinimas; minimalaus žaliavų kiekio silosuose perspėjimo sistema; galimybė stebėti atsargų kiekį realiu laiku, jei instaliuotos silosų svėrimo sistemos;	
80.	ŽALIAVŲ VALDYMO PROGRAMA	
39.1	Nuotolinis darbinių receptūrų įkėlimas į valdymo sistemos pultą	
39.2	Žaliavų suvartojimo ir sandėlio apyvartumo kontrolė ir valdymas	
81.	BENDRA ELEKTROS VALDYMO SPINTA	



81.1.	Sumontuoti visi elektros valdymo komponentai	
81.2.	Visos sistemos laidai, kabeliai, automatikos komponentai	
82.	GARANTIJA	

Visa siūloma įranga yra nauja ir nenaudota.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti pirkimo procedūros dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šioje pirkimo procedūroje dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio pirkimo procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

*Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos*

parašas

Vardas Pavardė