

UAB „Vigantškių statyba“  
Įmonės kodas 180878527  
Palangos pl. 21, Vigantiškių km., Telšių rajonas  
Tel. +370 444 69250  
El. paštas: [vigantiskes@vigantiskes.lt](mailto:vigantiskes@vigantiskes.lt)

## **Karštų asfaltbetonio mišinių gamyklos įsigijimo KONKURSO SĄLYGOS**

### TURINYS

- I. BENDROSIOS NUOSTATOS
- II. PIRKIMO OBJEKTAS
- III. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI
- IV. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS
- V. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS
- VI. SUSIPAŽINIMO SU PASIŪLYMAIS PROCEDŪROS
- VII. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS
- VIII. PASIŪLYMŲ VERTINIMAS
- IX. SPRENDIMAS DĖL PIRKIMO SUTARTIES SUDARYMO
- X. PAGRINDINĖS PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS
- XI. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

### PRIEDAI:

- 1.Reikalavimai karštų asfaltbetonio mišinių gamyklai, 1 priedas.
- 2.Pasiūlymo formos pavyzdys, 2 priedas.
- 3.Karštų asfaltbetonio mišinių gamyklos atitikimo reikalavimams lentelė, 3priedas

## I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1. UAB „Vigantiškių statyba“ (toliau vadinama-pirkėju) numato įsigyti naują karštų asfaltbetonio mišinių gamyklą.

1.2. Pirkimas vykdomas vadovaujantis konkurso sąlygomis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (žin., 2000, Nr 74-2262)(toliau - Civilinis kodeksas) ir kitais teisės aktais.

1.3. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt). Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas el. paštu [vigantiskes@vigantiskes.lt](mailto:vigantiskes@vigantiskes.lt).

1.4. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.5. Konkursui neįvykus dėl to, kad negauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinai pirkimą vykdyti kreipiantis į vieną tiekėją.

1.6. Pirkėjas yra PVM mokėtojas.

1.7. Pirkėjo įgaliotas asmuo tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: techninis direktorius Vaidotas Vičkačka.

## II. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1.Šis pirkimas į dalis neskirstomas.

2.2.Reikalavimai karštų asfaltbetonio mišinių gamyklai pateikti konkurso sąlygų 1 priede.

2.3.Prekių pristatymo terminas – iki **2017.11.30**

2.4.Prekių pristatymo vieta – Palangos pl. 21, Vigantiškių k., Gadūnavo sen., LT-88438 Telšių raj.

2.5.Mokėjimai tiekėjui už prekes ir paslaugas atliekami sutartyje derybų būdu nustatytais terminais ir tvarka

## III. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1.Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

Per paskutinius tris finansinius metus arba nuo tiekėjo įsteigimo datos (jei tiekėjas veiklą vykdo trumpiau) tiekėjas turi būti įvykęs bent vieną panašią asfaltbetonio gamyklos pardavimo, vadovavimo montazui ir paleidimo sutartį. Kaip įrodymą tiekėjas turi pateikti panašių sutarčių sąrašą su įvykdymo datomis ir priėmimo - perdavimo arba perdavimo eksploatacijai aktų kopijas.

3.2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatyto reikalavimo atitikimą jis pateikė melagingą informaciją.

## IV. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS

4.1.Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2.Pasiūlymas turi būti pateikiamas elektroniniu paštu [vigantiskes@vigantiskes.lt](mailto:vigantiskes@vigantiskes.lt) iki **2017.05.15. 10 val .**

4.3.Pasiūlymas ir kita korespondencija pateikiama lietuvių kalba. Jei atitinkami dokumentai yra išduoti kita kalba, turi būti pateiktas vertimas į lietuvių kalbą.

4.4.Pasiūlymą sudaro tiekėjo pateiktų duomenų, dokumentų visuma (pirkėjas pasilieka sau teisę pareikalauti dokumentų originalų), susidedanti iš:

4.4.1. užpildyta pasiūlymo forma (šių konkurso sąlygų 2 priedas);

4.4.2.užpildyta karštų asfaltbetonio mišinių gamyklos atitikimo reikalavimams lentelė (šių konkurso sąlygų 3 priedas);

4.4.3. kita informacija ir (ar) dokumentai.

4.5. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą.

4.6.Tiekėjas pasiūlyme turi nurodyti, kokia pasiūlyme pateikta informacija yra **konfidenciali**

4.7.Pasiūlymuose nurodoma kaina pateikiama eurais.

4.8.Pasiūlymas galioja jame dalyvio nurodytą laiką. **Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų** nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## V. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 4 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

## VI. SUSIPAŽINIMO SU PASIŪLYMAIS PROCEDŪROS

6.1.Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka pirkėjas, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

## VII. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1. Pirkėjas tikrina dalyvių pasiūlymuose pateiktų kvalifikacijos duomenų atitiktį konkurso sąlygose nustatytiems minimaliems kvalifikacijos reikalavimams.

7.2.Pirkėjas atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.2.1.dalyvis neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;

7.2.2.pasiūlymas neatitinka pirkimo dokumentuose nustatytų reikalavimų;

7.2.3.visų dalyvių, kurių pasiūlymai neatmesti dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlytos per didelės, pirkėjui nepriimtinos kainos;

7.2.4.dalyvis per pirkėjo nurodytą terminą neištaisė pasiūlyme nurodytų aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.2.5.dalyvio pateiktame pasiūlyme pasiūlyta neįprastai maža kaina, ir dalyvis pirkėjo prašymu nepateikė kainos sudėtinių dalių ir skaičiavimų pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos pasiūlymo kainos;

7.3.Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas nedelsiant.

## VIII. PASIŪLYMŲ VERTINIMAS

- 8.1. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.
- 8.2. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

## IX. SPRENDIMAS DĖL PIRKIMO SUTARTIES SUDARYMO

- 9.1. Išnagrinėjęs ir įvertinęs pateiktus pasiūlymus pirkėjas nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos be pridėtinės vertės mokesčio (PVM) didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis iš šių eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas gautas anksčiau.
- 9.2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
- 9.3. Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
- 9.4. Konkursą laimėjęs tiekėjas privalo pasirašyti pirkimo sutartį per pirkėjo nurodytą terminą. Pirkimo sutarčiai pasirašyti laikas gali būti nustatomas atskiru pranešimu.

## X. PAGRINDINĖS PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

- 10.1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Civiliniu kodeksu;
- 10.2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės pirkimo sąlygos;

## XI. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

- 11.1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.
- 11.2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.
- 11.3. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja elektroniniu paštu iš kurio buvo gautas pasiūlymas visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

Direktorius



Valdas Knystautas

UAB „Vigantiškių statyba“ asfalto mišinių gamyklos montavimo vietoje pateiks šiuos energetinius resursus:

1. Aprūpinimą gamtinėmis dujomis – slėgis 3bar. maksimalus kiekis 1400m<sup>3</sup>/h.
2. Elektros energiją įrenginiui kurio instaliuota galia ≤420kW.

### Reikalavimai naujai karštų asfaltbetonio mišinių gamyklai

1. Asfalto mišinių gamyklos modelis yra pateiktas rinkai ne anksčiau 2013m. ir asfaltbetonio mišinių gamykloje turi būti įdiegtos inovacijos arba medžiagų džiovavimo, arba oro taršos mažinimo, arba NAG panaudojimo, arba kompiuterinio valdymo srityse ne senesnės kaip 3 metai imtinai skaičiuojant iki 2017.03.10. Europos sąjungos lygyje.
2. Asfalto mišinių gamykla turi būti pagaminta 2017m, turi galėti gaminti AC, SMA, MA, PA ir SA grupės asfaltbetonius.
3. Džiovavimo našumas standartinėse sąlygose  $\geq 90$  t/h prie 4% medžiagų drėgnumo ir nekorėtų medžiagų.
4. Maišymo našumas standartinėse sąlygose  $\geq 100$  t/h maišymo ciklas 45 sek./užmaišymui.

### Standartinės sąlygos:

Šiose sąlygose gaminamas įprastinis asfaltbetonio AC grupės mišinys, kai produkto temperatūra yra 160 °C:

- Medžiagų drėgnumas  $\leq 4 \%$
- Medžiagų temperatūra prie būgno įėjimo  $10 \text{ }^\circ\text{C}$
- Aukštis jūros lygio
- Vidutinis mineralinių medžiagų tankis  $\geq 1.650 \text{ kg/m}^3$ , kai piltinis kampas  $30^\circ$
- Skysto kuro degimo šiluma EL H<sub>u</sub>  $=10.200 \text{ kcal/kg}$  ( $42.700 \text{ kJ/kg}$ )
- Temperatūros padidinimas  $160 \text{ K}$
- Mišinio piltinis tankis  $\geq 1.800 \text{ kg/m}^3$
- Maišomų medžiagų santykinis drėgnumas  $\leq 0,3 \%$
- Maks. medž. dalelių dydis  $40 \text{ mm}$
- Medžiagų praeinamumas per  $\leq 80 \text{ }\mu\text{m}$  sietą  $\leq 8 \%$
- Gamybos našumas, įskaitant mineralinius miltelius ir vidutiniškai 5% bitumo padavimą
- Medžiagos nėra akytos ir higroskopinės, normalios formos
- Gamybos tolerancijos priklausomai nuo aplinkos sąlygų ir parametrų siekia  $\pm 10 \%$
- Maks. medžiagų temperatūra  $400^\circ\text{C}$
- Laisvojo kritimo pagreitis  $\leq 0,4 \text{ m/s}^2$
- Atsparumas vėjo gūsiams  $V_{\text{ref},0} \geq 25 \text{ m/s}$

5. Tiekėjas turi numatyti valdymo sistemą 2 vibratoriams 6 padavimo transporteriams ir 1 renkančiajam transporteriui, nes pirkėjas pirminio dozavimo sistemoje pateiks:

- 6 dozatorius su 2 vibratoriais
- 6 padavimo transporterius
- 1 renkantįjį transporterį

6. Keliantysis konvejeris turi užtikrinti švarų transportavimą į džiovavimo būgną, būti aprūpintas juostos sukimosi kontrolės rele, juostos valytuvu ir avariniu stabdymo lynu iš abiejų pusių.

7. Medžiagos į džiovavimo būgną turi būti paduodamos per reversinį metantįjį konvejerį aprūpintą avarinio stabdymo lynais iš abiejų pusių ir juostos sukimosi kontrolės rele.

8. Džiovinimo būgnas turi būti su skirtingos formos mentėmis medžiagų padavimo, šilumokaičio ir degiklio zonose tvirtinamomis varžtiniais sujungimais, su termoizoliacija.
9. Gamtinių dujų degiklis turi būti aprūpintas kuro-oro padavimo sinchroninio reguliavimo procesoriniu valdymu kuris reguliuotų visas degiklio funkcijas.
10. Valymo įrenginiuose atsirandančios medžiagos turi būti sandėliuojamos atskirame silosiniame sandėlyje kurio talpa ne mažesnė kaip 50m<sup>3</sup>. Dulkių išmetimas į aplinką ne didesnis kaip 20 mg/Nm<sup>3</sup>.
11. Sijojimo ir maišymo bokšto transportavimo vienetai turi būti gaminami pagal ISO konteinerių matmenis.
12. Karštų medžiagų elevatoriaus įvadiniai ir išvadiniai latakai turi būti su prisukamomis, trinčiais atsparaus metalo plokštėmis, elevatoriaus kaušai iš dilimui atsparaus plieno pritvirtinti prie dvigubos grandinės. Judesį turi fiksuoti sukimosi kontrolės relė.
13. Sijojimo įrenginys turi paskirstyti mineralines medžiagas į 5 karštų medžiagų bunkerius aprūpintus lygio davikliais ir bandinių paėmimo angomis ir temperatūros sensoriais.
14. Mineralinės medžiagos turi būti dozuojamos svorio vienetais(kg).
15. Bitumo svarstyklės turi būti šildomos elektra, turi turėti perpildymo saugiklį.
16. Maišyklės šarvai turi būti prisukami, velenai ir mentės turi būti atsparūs dilimui. Pavara turi turėti funkciją „švelnus paleidimas“. Turi būti temperatūros sensorius produkcijai.
17. Maišymo bokšte turi būti įrengta dulkių ištraukimo sistema.
18. Turi būti įrengtas celiuliozės granulių svorinis dozatorius.
19. Turi būti įrengta skystų bitumo priedų dozavimo įranga į bitumo svarstyklės.
20. Turi būti įrengta priedų į maišyklę padavimo rankiniu būdu įranga su indikacine lempa ir kvitavimo mygtuku.
21. Gatavos produkcijos sandėlis turi būti iš trijų bunkerių įrengtų po maišymo bokštu su viršutinio užpildymo lygio indikatoriais ir elektra šildomomis išpylimo sklendėmis, bendroji talpa ne mažiau 60t., pravažiavimo aukštis ≥4m.
22. Vietinių miltelių kaupiklis ≥50 m<sup>3</sup> su užpildymo lygio davikliu.
23. Atvežtinių miltelių kaupiklis ≥50 m<sup>3</sup> su užpildymo lygio davikliu.
24. Aprūpinimo bitumu sistema su elektriniu šildymu, dvejomis bitumo talpomis ≥40t., su minimalaus ir maksimalaus lygio ribotuvais, apsauga nuo oro išretėjimo arba perteklinio slėgio, užduotos temperatūros palaikymu ir vizualiu jos vaizdavimu. Numatyti esamos bitumo talpos 40t. prijungimą prie bitumo aprūpinimo sistemos.
25. Turi būti įrengtas naudoto asfalto granulių (NAG) dozavimas svorio vienetais(kg). Pridedamo NAG kiekis iki 30%.
26. Valdymo kabina su plačiu priešakiniu langu ir žaliuzėmis, su šildymu, apšvietimu nuo lubų ir oro kondicionieriumi ir atitikti HN 32:2004 reikalavimus. Kompiuterinė valdymo sistema turi būti aprūpinta UPS ir lazeriniu spausdintuvu A4 formatui, turi veikti kaip realaus laiko sistema, visi aptarnavimo elementai ir funkcijos turi būti pateikiamos kompiuterinės grafikos pagalba, visos funkcijos valdomos pelės ar klaviatūros pagalba, papildomos apsauginės kompiuterio blokavimo priemonės turi neleisti įvesti klaidingų nurodymų. Pilnai automatizuoto valdymo sistema turi suteikti ir rankinio aptarnavimo galimybę. Kiekvienas gamybos mazgas turi būti valdomas automatiniu arba rankiniu būdu. Visiems varikliams ir sklendėms turi būti priskirti valdymo klavišai, kurių pagalba galimas rankinis valdymas. Gamybinio proceso programinė įranga pagal receptą ir kliento užsakymą turi valdyti svėrimą, maišymą bei gatavų medžiagų sandėlio užpildymą. Taip pat šios programinės įrangos pagalba turi būti apdorojami statistiniai maišymo proceso duomenys. Gamybos ir valdymo procesai vaizduojami ne mažesniuose kaip 24“ plokščiuose monitoriuose.
27. Gamykla turės būti nudažyta pilkomis ir „signal orange“ spalvomis.
28. Transporterių ir valdymo kabinos konstrukcijos, laiptai, turėklai turi būti galvanizuoti.

Herbas arba prekių ženklas  
(Tiekėjo pavadinimas)

(Juridinio asmens teisinė forma, buveinė, kontaktinė informacija, registro, kuriame kaupiami ir saugomi duomenys apie tiekėją, pavadinimas, juridinio asmens kodas, pridėtinės vertės mokesčio mokėtojo kodas, jei juridinis asmuo yra pridėtinės vertės mokesčio mokėtojas)

UAB „Vigantiškių statyba“

## PASIŪLYMAS

### Dėl karštų asfaltbetonio mišinių gamyklos įsigijimo

\_\_\_\_\_ Nr. \_\_\_\_\_

(Data)

\_\_\_\_\_ (Sudarymo vieta)

Tiekėjo pavadinimas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis konkurso sąlygomis.

Pasirašydamas pasiūlymą patvirtinu, kad dokumentų skaitmeninės kopijos ir elektroninėmis priemonėmis pateikti duomenys yra tikri.

Mes siūlome :

Eil. Nr.	Prekių ir paslaugų pavadinimas	kaina, Eur be PVM	PVM, Eur	kaina, Eur su PVM
1	2	6	7	8
1.	Karštų asfaltbetonio mišinių gamykla			
2.	Transportavimas			
3.	Vadovavimas montażui, įrangos paleidimas – derinimas ir personalo apmokymas			
<b>IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)</b>				

**Bendra pasiūlymo kaina su PVM** – \_\_\_\_\_ Eur.  
(suma žodžiais)

Siūloma karštų asfaltbetonio mišinių gamykla ir jos savybės, kaip nurodyta pridedamoje prie pasiūlymo lentelėje (**priedas Nr.3**), visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai(nurodyti kurie dokumentai konfidencialūs):

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

\_\_\_\_\_  
(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigų pavadinimas\*)

\_\_\_\_\_  
(Parašas\*)

\_\_\_\_\_  
(Vardas ir pavardė\*)



## Karštų asfaltbetonio mišinių gamyklos atitikimo reikalavimams lentelė

Reikalavimai	Atitinka (TAIP / NE)	Siūlomos prekės charakteristika
1. Asfalto mišinių gamyklos modelis yra pateiktas rinkai ne anksčiau 2013 m. ir asfalto mišinių gamykloje turi būti įdiegtos inovacijos arba medžiagų džiovavimo, arba oro taršos mažinimo, arba NAG panaudojimo, arba kompiuterinio valdymo srityse ne senesnės kaip 3 metai imtinai skaičiuojant iki 2017.03.10. Europos sąjungos lygyje .		
2. Asfalto mišinių gamykla turi būti pagaminta 2017 m , turi galėti gaminti AC, SMA, MA, PA ir SA grupės asfaltbetonius.		
3. Džiovinimo našumas standartinėse sąlygose $\geq 90$ t/h prie 4% medžiagų drėgnumo ir nekorėtų medžiagų.		
4. Maišymo našumas standartinėse sąlygose $\geq 100$ t/h maišymo ciklas 45 sek./užmaišymui.		
<b>Standartinės sąlygos:</b>		
Šiose sąlygose gaminamas įprastinis asfaltbetonio AC grupės mišinys, kai produkto temperatūra yra 160 ° C:		
• Medžiagų drėgnumas	£ 4 %	
• Medžiagų temperatūra prie būgno įėjimo	10 ° C	
• Aukštis	jūros lygio	
• Vidutinis mineralinių medžiagų tankis	$\geq 1.650$ kg/m <sup>3</sup> , kai piltinis kampas 30°	
• Skysto kuro degimo šiluma EL H <sub>u</sub>	=10.200 kcal/kg (42.700 kJ/kg)	
• Temperatūros padidėjimas	160 K	
• Mišinio piltinis tankis	$\geq 1.800$ kg/m <sup>3</sup>	
• Maišomų medžiagų santykinis drėgnumas	$\leq 0,3$ %	
• Maks. medž. dalelių dydis	40 mm	
• Medžiagų praeinamumas per $\leq 80$ mm sieta	$\leq 8$ %	
• Gamybos našumas, įskaitant mineralinius miltelius ir vidutiniškai 5% bitumo padavimą		
• Medžiagos nėra akytos ir higroskopinės, normalios formos		
• Gamybos tolerancijos priklausomai nuo aplinkos sąlygų ir parametrų siekia $\pm 10$ %		
• Maks. medžiagų temperatūra	400°C	
• Laisvojo kritimo pagreitis	£ 0,4 m/s <sup>2</sup>	
• Atsparumas vėjo gūsiams V <sub>ref,0</sub>	$\geq 25$ m/s	
5. Tiekėjas turi numatyti valdymo sistemą 2 vibratoriams 6 padavimo transporteriams ir 1		

renkancijam transporterui, nes pirkejas pirminio dozavimo sistemoje pateiks:	
6. Keliantysis konvejeris turi užtikrinti švarų transportavimą į džiovinimo būgną, būti aprūpintas juostos sukimosi kontrolės rele, juostos valytuvu ir avariniu stabdymo lynu iš abiejų pusių.	
7. Medžiagos į džiovinimo būgną turi būti paduodamos per reversinį metantįjį konvejerį aprūpintą avarinio stabdymo lynais iš abiejų pusių ir juostos sukimosi kontrolės rele.	
8. Džiovinimo būgnas turi būti su skirtingos formos mentėmis medžiagų padavimo, šilumokačio ir degiklio zonoje tvirtinamomis varžtiniais sujungimais, su termoizoliacija.	
9. Gamtinių dujų degiklis turi būti aprūpintas kuro-oro padavimo sinchroninio reguliavimo procesoriniu valdymu kuris reguliuotų visas degiklio funkcijas.	
10. Valymo įrenginiuose atsirandančios medžiagos turi būti sandėliuojamos atskirame silosiniame sandėlyje kurio talpa ne mažesnė kaip 50m <sup>3</sup> . Dulkių išmetimas į aplinką ne didesnis kaip 20 mg/Nm <sup>3</sup> .	
11. Sijojimo ir maišymo bokšto transportavimo vienetai turi būti gaminami pagal ISO konteinerių matmenis	
12. Karštų medžiagų elevatoriaus įvadiniai ir išvadiniai latakai turi būti su prisukamomis, trinčiai atsparaus metalo plokštėmis, elevatoriaus kaušai iš dilimui atsparaus plieno pritvirtinti prie dvigubos grandinės. Judesį turi fiksuoti sukimosi kontrolės rele.	
13. Sijojimo įrenginys turi paskirstyti mineralines medžiagas į 5 karštų medžiagų bunkerius aprūpintus lygio davikliais ir bandinių paėmimo angomis ir temperatūros sensoriais.	
14. Mineralinės medžiagos turi būti dozuojamos svorio vienetais(kg).	
15. Bitumo svarstyklės turi būti šildomos elektra, turi turėti perpildymo saugiklį.	
16. Maišyklės šarvai turi būti prisukami, velenai ir mentės turi būti atsparūs dilimui. Pavara turi turėti funkciją „švelnus paleidimas“. Turi būti temperatūros sensorius produkcijai.	
17. Maišymo bokšte turi būti įrengta dulkių ištraukimo sistema.	
18. Turi būti įrengtas celiuliozės granuliu svorinis dozatorius.	
19. Turi būti įrengta skystų bitumo priedų dozavimo įranga į bitumo svarstyklės.	
20. Turi būti įrengta priedų į maišyklę padavimo rankiniu būdu įranga su indikacine lempa ir kvitavimo mygtuku.	

<p>21. Gatavos produkcijos sandėlis turi būti iš trijų bunkerių įrengtų po maišymo bokštu su viršutinio užpildymo lygio indikatoriais ir elektra šildomomis išpylimo sklendėmis, bendroji talpa ne mažiau 60t., pravažiavimo aukštis <math>\geq 4m</math>.</p>	
<p>22. Vietinių miltelių kaupiklis <math>\geq 50 m^3</math> su užpildymo lygio davikliu.</p>	
<p>23. Atvežtinių miltelių kaupiklis <math>\geq 50 m^3</math> su užpildymo lygio davikliu.</p>	
<p>24. Aprūpinimo bitumu sistema su elektriniu šildymu, dvejomis bitumo talpomis <math>\geq 40t.</math>, su minimalaus ir maksimalaus lygio ribotuvais, apsauga nuo oro išretėjimo arba perteklinio slėgio, užduotos temperatūros palaikymu ir vizualiu jos vaizdavimu. Numatyti esamos bitumo talpos 40t. prijungimą prie bitumo aprūpinimo sistemos.</p>	
<p>25. Turi būti įrengtas naudoto asfalto granulių (NAG) dozavimas svorio vienetais(kg). Pridedamo NAG kiekis iki 30%.</p>	
<p>26. Valdymo kabina su plačiu priešakiniu langu ir žaliuzėmis, su šildymu, apšvietimu nuo lubų ir oro kondicionieriumi ir atitikti HN 32:2004 reikalavimus. Kompiuterinė valdymo sistema turi būti aprūpinta UPS ir lazeriniu spausdintuvu A4 formatui, turi veikti kaip realaus laiko sistema, visi aptarnavimo elementai ir funkcijos turi būti pateikiamos kompiuterinės grafikos pagalba, visos funkcijos valdomos pelės ar klaviatūros pagalba, papildomos apsauginės kompiuterio blokavimo priemonės turi neleisti įvesti klaidingų nurodymų. Pilnai automatizuoto valdymo sistema turi suteikti ir rankinio aptarnavimo galimybę. Kiekvienas gamybos mazgas turi būti valdomas automatiškai arba rankiniu būdu. Visiems varikliams ir sklendėms turi būti priskirti valdymo klavišai, kurių pagalba galimas rankinis valdymas. Gamybinio proceso programinė įranga pagal receptą ir kliento užsakymą turi valdyti svėrimą, maišymą bei gatavų medžiagų sandėlio užpildymą. Taip pat šios programinės įrangos pagalba turi būti apdorojami statistiniai maišymo proceso duomenys. Gamybos ir valdymo procesai vaizduojami ne mažesniuose kaip 24" plokščiuose monitoriuose.</p>	
<p>27. Gamykla turės būti nudažyta pilkomis ir „signal orange“ spalvomis.</p>	
<p>28. Transporterių ir valdymo kabinos konstrukcijos, laiptai, turėklai turi būti galvanizuoti</p>	