



Kuriame  
Lietuvos ateitį

2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

### **UAB „PIKTORA“**

Laisvės pr. 60, LT-05120 Vilnius, tel.: +370 687 39268, el. pašto adresas: zygintablazyte@gmail.com  
Įmonės kodas: 304299873

## **KONKURSO SĄLYGOS**

# **PROJEKTO „UAB „PIKTORA“ INOVATYVIOS POLIURETANO SANDARNIMO PUTŲ GAMYBOS LINIJOS DIEGIMAS“**

## **„AEROZOLINIŲ – POLIURETANINIŲ PUTŲ GAMYBOS LINIJOS“ PIRKIMAS**

### **TURINYS**

1.	BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2.	PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3.	TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4.	PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS .....	3
5.	KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS .....	4
6.	PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS .....	5
7.	PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS .....	5
8.	DERYBOS .....	7
9.	SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO .....	7
10.	PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	6
11.	BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	6
12.	PRIEDAI.....	7

## 1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1. UAB „Piktora“ (toliau - Pirkėjas) planuodama įgyvendinti bendrai finansuojamą iš Europos Sąjungos fondų lėšų projektą, „UAB „Piktora“ inovatyvios poliuretano sandarnimo putų gamybos linijos diegimas“, bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: **aerolinių – poliuretaninių putų gamybos linija**.

1.2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.

1.4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) 2017-06-19.

1.5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461. punkte nustatyta tvarka<sup>1</sup>.

1.7. Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su Tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: projekto vadovas Saulius Putna, tel. +370 689 00544, el. paštas: saulius@indema.lt.

## 2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama **aerolinių – poliuretaninių putų gamybos linija, 2 komplektai**, kurios savybės nustatytos sąlygų 1 priede pateiktoje techninėje specifikacijoje.

2.2. Šis pirkimas į dalis neskaidomas.

2.3. **Perkama linija (įranga) turi būti pristatyta ir surinkimo bei paleidimo-derinimo darbai atlikti per 255 dienas, nuo pirkimo-pardavimo sutarties įsigaliojimo dienos.**

2.4. Įrangos pristatymo ir darbų atlikimo vieta: Lauko g. 23, Šventininkų k., Senųjų Trakų sen., Trakų r. sav.

## 3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

### 3.1.1. Bendrieji tiekėjų kvalifikacijos reikalavimai:

Eil.	Kvalifikacijos reikalavimai	Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Pateikiamas laisvos formos tiekėjo raštiškas patvirtinimas, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą.

<sup>1</sup> Neįvykus konkursui ir dėl to vykdant pakartotinį pirkimą, negali būti keičiamos esminės pirkimo sąlygos: tiekėjų kvalifikaciniai reikalavimai, minimalūs techniniai ir (arba) funkciniai perkamų prekių, paslaugų ir darbų reikalavimai ir (arba) norimo rezultato apibūdinimas bei tiekėjų pasiūlymų vertinimo kriterijai.

<b>Eil.</b>	<b>Kvalifikacijos reikalavimai</b>	<b>Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė</b>	<b>Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai</b>
	panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus		

**\* Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1.1.1 punkte nustatytą kvalifikacijos reikalavimą turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

#### 4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1. Kvietimas dalyvauti konkurse skelbiamas tinklapyje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.2. Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.

4.3. Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.4. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija gali būti pateikiama lietuvių, rusų arba anglų kalba.

4.5. Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal sąlygų 2 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašyta:

**UAB „Indema“,  
Kareivių g. 19-139, LT-09133  
Vilnius, Lietuva**

**„AEROZOLINIŲ – POLIURETANINIŲ PUTŲ GAMYBOS LINIJOS KONKURSUI“**

Ant voko taip pat turi būti užrašas „*Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos*“. Vokas su pasiūlymu gražinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

#### 4.6. Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:

4.6.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą;

4.6.2. Konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.6.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.6.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.7. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą - individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.8. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti kainą visam prašomam kiekiui - linijai (įrenginiui).

4.9. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.10. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2017 m. birželio 30 d. 15 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Kareivių g. 19-139, LT-09133, Vilnius, Lietuva, darbo valandos I-V 8-17 val. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.11. Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir gražinami tiekėjui registruotu laišku.

4.12. Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta šių konkurso sąlygų 2 priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių konkurso sąlygų 2 priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtinės dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos.

4.13. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei iki 2017-08-29 (60 dienų nuo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos). Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.

4.14. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.15. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt).

4.16. Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.17. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

## 5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas,

atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.

5.2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.

5.3. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas šiame punkte nurodytu adresu, paštu: **projekto vadovas Saulius Putna, tel. +370 689 00544, el. paštas: saulius@indema.lt**

5.5.

## 6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2. Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslus ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;<sup>2</sup>

6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą šiose konkurso sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka šiose konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3. Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.4. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.5. Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalių kainų sudėtinių dalių pagrindimą.<sup>3</sup>

6.6. Pasiūlymuose nurodytos kainos **bus vertinamos eurais.**

6.7. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami **pagal mažiausios kainos kriterijų.**

## 7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų, jei jie buvo taikomi;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslus ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;

7.1.4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;

<sup>2</sup> Šis punktas rašomas kai numatyta vertinti tiekėjų kvalifikaciją

<sup>3</sup> Pirkėjas turi įvertinti riziką, ar tiekėjas, kurio pasiūlyme nurodyta neįprastai maža kaina, sugebės tinkamai įvykdyti pirkimo sutartį, bei užtikrinti, kad nebūtų sudaromos sąlygos konkurencijos iškraipymui. Pasiūlyme nurodyta prekių, paslaugų ar darbų neįprastai maža kaina – tai tiekėjo pasiūlyme nurodyta kaina, kuri pirkėjo vertinimu gali būti nepakankama viešojo pirkimo–pardavimo sutarties tinkamam įvykdymui.

- 7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
- 7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
- 7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiais teisėtomis priemonėmis;
- 7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.
- 7.2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

## 8. DERYBOS

- 8.1. Derybos vykdomos nebus.

## 9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

- 9.1. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas *įregistruotas anksčiausiai*.
- 9.2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
- 9.3. Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
- 9.4. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

## 10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

- 10.1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;
- 10.2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos.

## 11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

- 11.1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.
- 11.2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.

Jeigu pirkimo sąlygos ir (arba) pirkimo dokumentai skelbiami viešai (pavyzdžiui, interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.

11.3. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.

11.4. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.

## 12. PRIEDAI

12.1. Techninė specifikacija.

12.2. Pasiūlymo forma.

## TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

## „AEROZOLINIŲ – POLIURETANINIŲ PUTŲ GAMYBOS LINIJA“

**Pirkimo objektas** – aerosolinių-poliuretaninių putų gamybos linijos – **2 komplektai**, kas yra sudėtinė ir neatsiejama poliuretano sandarinimo putų gamybos technologinio proceso dalis.

**Pastaba:** Į įrenginio tiekimo kainą įeina visos išlaidos susijusios su dokumentacijos ruošimu, derinimu, gamyba, įskaitant įrangos pridavimą, įvedimą į eksploataciją.

**Aerosolinių-poliuretaninių putų gamybos linijos – 1 komplekto techninė specifikacija:**

Įrangos sudedamosios dalys	Įrangos parametrai
<u>Konvejeriai</u>	
<b>A1</b> <b>Plokštinis tiektuvas (stalas) – didelis, vienas išvažiuojamasis judesys</b> <b>[schemoje pažymėtas Nr. 1]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija: rėmas iš nerūdijančių profilių; apdaila metalo lakštais</li> <li>- Simetrinė konstrukcija, 1 išvažiuojamasis judesys</li> <li>- Diferencijuoto greičio plokštinės juostos ruožų eilė</li> <li>- Pavara: elektros variklis+pavara</li> <li>- Išvažiuojamoje dalyje įrengti dvipusio veikimo vibratoriai (kratytuvai) – siekiant išvengti balionų blokavimo</li> </ul> <p style="text-align: center;">Buferinė talpa: apytikriai 500-600 vnt. balionų <math>\phi</math> 66</p>
<b>A2</b> <b>Konvejeriai</b> <b>[schemoje pažymėti CV.01 – CV.13]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija – nerūdijantis plienas</li> <li>- Pavara: elektros variklis: 0,37 kWt, 3 fazių, konstrukcijos variantas EX+pavara</li> <li>- Konvejerio grandinė: nerūdijančio plieno juosta</li> <li>- Naujoviškas elektros laidų ir suslėgto oro linijos tiesimas virš konvejerių, tai pukiai padeda išvengti užteršimo gaminiu (šiuo atveju dažais), taip pat palengvina konservaciją ir įgalina modernizaciją</li> <li>- Į kainą įtraukta: lovelių kabeliams sistema, elektros kabeliai, maitinantys atskirus įrenginius, profiliuoti takai tarp konvejerių, atskirų mašinų tvirtinamieji laikikliai</li> <li>- Konvejerių rinkinys sudarytas iš                      sekcijų: 6,0 m + 7,0 m + 4,7 m + 2,5 m(2 arc.) + 5,5 m (2 arc.) + 4,0 m + 7,5 m(1 arc.)+7,8 m(1 arc.) + 1,0 m(svarstyklės) + 1,0 m(svarstyklės) + 1,0 m(svarstyklės) + 1,0 m(svarstyklės) + 4,3 m</li> </ul>



<p><b>A3</b>  <b>Rotacinis rinktuvas (stalas) – standartinis</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 18]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rėminė konstrukcija, apdaila metalo lakštais – nerūdijantis plienas</li> <li>- elektros variklis: 0,37 kWt, 3 fazių, konstrukcijos variantas EX+pavara</li> <li>- Po pavara sustiprinta konstrukcija – patiems sunkiausiems aerosoliniams balionams (φ 66)</li> <li>- Kolektorinis ratas, 1000 mm diametro – buferis balionams</li> <li>- Pagalbinis staliukas</li> </ul>
<p style="text-align: center;"><b><u>Dozavimas</u></b></p>	
<p><b>B1</b>  <b>AMR Automatinis rotacinis modulis – pripylimas, uždarymas [schemoje pažymėtas Nr. 2]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija – rėmas iš nerūdijančių profilių; apdaila metalo lakštais, balionus tiekianti pavara – pneumatinė indeksinė</li> <li>- Keičiamas takelis – balionų vedimo kelias</li> <li>- Balionus vedantis komplektas, priderintas prie baliono konkretaus diametro ir aukščio</li> <li>- Darbinių galvučių padėties keitimo sistema, keičiama, priklausomai nuo baliono aukščio, valdoma iš valdymo pulto</li> <li>- Mygtukas STOP/AVARIJA, saugiu būdu išjungiantis įrenginį</li> <li>- Gaminio žarna, matuoja dozę – fi 60/420 ml – 5 vnt., su nuotėkių vizualia kontrole</li> <li>- Pripylimo galvutės, statiškos, su induktyviniais davikliais – 5 vnt., specialiai putoms PU skirta konstrukcija!</li> <li>- Gaminio siurblys, matuojantis dozę – fi 8 / 5 ml – 1 vnt., skirtas dažams</li> <li>- Pripylimo galvutės, statiškos – 1 vnt., skirta dažams</li> <li>- Aerosolinių vožtuvų 1“, plieninių, be vamzdelio įmetimo įrenginys</li> <li>- Užveržimo įrenginys aerosolinių vožtuvų 1“ uždarymui</li> <li>- Davikliai: „minimali / maksimali“ konvejeryje esančių balionų eilė</li> </ul> <p style="text-align: center;">Naujoviškas valdymo pulto išdėstymas – užkerta kelią užteršimui gaminiu ir palengvina įrenginio valdymą</p>
<p><b>B2</b>  <b>Gaminio rinktuvas (kolektorius)</b>  <b>[schemoje pažymėta Nr. 3]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kolektorių rinkinys skirtingiems gaminiams</li> <li>- Medžiaga: rūgštims atsparus plienas</li> <li>- Atskiri išleidimo vožtuvai kiekvienam dozavimo siurbliui: 2 vnt. (MDI) + 1 vnt. + 1 vnt. + 1 vnt. (be dažų dozatoriaus)</li> <li>- Tvirtinamasis kronšteinas pripylimo ARM</li> </ul>
<p><b>B3</b>  <b>ARM automatinis rotacinis modulis – Dujinimas – Konstrukcijos variantas EX</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 7]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija: rėmas iš nerūdijančių profilių; apdaila metalo lakštais, balionus tiekianti pavara – pneumatinė indeksinė, su apsauga nuo dvigubo dozavimo</li> <li>- Apsauginis narvas, su atidaromomis durimis, saugos išjungiklių (pneumatiniai) rinkiniu, suvirintas iš rūgštims atsparių profilių, įstiklintas saugiu, klijuotu stiklu</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Takelis po balionais keičiamas – balionų vedimo takas</li> <li>- Balionus vedantis rinkinys, priderintas prie baliono konkretaus diametro ir aukščio</li> <li>- Automatinė darbinių galvučių padėties keitimo sistema, priklausomai nuo baliono aukščio, valdoma iš valdymo pulto</li> <li>- Sinchronizuoti stovai kartu su baliono aukščio indikacija palengvina ir sutrumpina baliono aukščio keitimą</li> <li>- Mygtukas STOP/AVARIJA, saugiu būdu išjungiantis įrenginį</li> <li>- Gaminio siurblys, matuojantis dozę – 4 vnt., di 60/420 ml</li> <li>- Dujas į balioną pilanti galvutė su apsauga nuo dujų dozavimo, jeigu po ja nebūtų pastatytas balionas – 4 vnt.</li> <li>- Galimybė išplėsti – papildomai prijungti 1 vnt. siurblių ir galvutę</li> <li>- Dujų filtras prie įėjimo į kiekvieną iš dozavimo siurblių</li> <li>- Naujoviškas grįžtamojo veikimo vožtuvų montavimo būdas – didelis sandarumas ir paprastesnė prieiga techninei priežiūrai</li> <li>- Nedelsiamo dujų tiekimo nutraukimo sistema, valdoma taip pat ir iš gaminį pilstančio ARM</li> <li>- Naujoviška dujų išleidimo sistema tiesiog į ventiliacijos kanalą didina saugą, atliekant techninės priežiūros darbus. Dujinimo patalpoje nebus dujų nuotėkių!</li> <li>- Išbaigta vykdomųjų elementų apsaugos sistema, testuojama pačioje reikliausioje – poliuretaninių putų - rinkoje</li> <li>- Naujoviškas valdymo pulto išdėstymas – užkerta kelią užteršimui gaminiu ir palengvina įrenginio valdymą</li> <li>- Davikliai „minimali / maksimali“ konvejeriye esančių balionų eilė – konstrukcijos variantas EX</li> </ul>
<p><b>B4</b>  <b>Dujinimo konteineris –</b>  <b>Konstrukcijos variantas EX</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 8]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija: erdvinis rėmas, pagamintas iš uždarytų profilių, viduje 3 mm storio lakštinis plienas, iš išorės lakštinis plienas, emaliuota, trapecijos formos. Vidaus erdvė užpildyta mineraline vata.</li> <li>- Padengtė: brezentinė, su priekabomis, pritvirtinta gumine virve</li> <li>- Dvigubos grindys su ventiliacinių angų sistema</li> <li>- Dvi nepriklausomos ventiliacinės traukos sistemos: pagrindinė dirba visą laiką su vietine trauka iš dujinimo mašinos, ir antroji – įsijungia, padidėjus dujų koncentracijai. Stogo ventiliatoriai remiasi į ventiliacijos vamzdžius, 3 m nuo žemės paviršiaus</li> <li>- Konteineryje susikaupusių dujų daviklių rinkinys</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Išorinė dujų įvedimo dėžė:</li> <li>- skirtingų dujų įvedimo atvamzdžiai (4 skirtingos dujos) – prijungimo schemą reikia suderinti!</li> <li>- Vidinis į mašiną dujas atvedantis vamzdynas</li> <li>- Šviesa: 2 vnt. šviestuvų liuminescencinėms lempoms, variantas EX</li> <li>- Šildymas: šilumokaitis – vandens radiatorius kartu su prijungimo įranga</li> <li>- Suslėgtas oras – perdavimo įranga aprūpinta oro pašildymo iš centrinio šildymo sistemos įrenginiu</li> <li>- Pagrindinių durų uždarymo sistema – atidarymo rankena „AntyPanic“</li> <li>- Duryse sumontuoti saugos išjungikliai (pneumatiniai)</li> <li>- Kabamosios lubos – kesoninės, užtikrina papildomą apšiltinimą ir geresnę apšvietimą</li> <li>- Avarinis oro įleidimas, jeigu užsikimštų įvažiavimo tunelis</li> <li>- Mygtukai STOP/AVARIJA, pneumatiniai</li> </ul>
<b><u>Sumontavimas</u></b>	
<b>C1</b> <b>Vožtuvų rūšiuklė su kreiptuvais</b> <b>[schemoje pažymėta Nr. 4]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija su pavara</li> <li>- Rūšiavimo metodas – magnetinis, rūšiuklės ratas vertikalus</li> <li>- Atrinktų vožtuvų tiekimas – specialiu plieniniu kreiptuvu su strėle, įgalinančiu aptarnauti įvairaus aukščio balionus</li> <li>- Prijungimas tiesiogiai prie pripilnančiojo ARM vožtuvų užvožtuvo</li> <li>- Rinkinys atspindinčių daviklių: „minimali / maksimali“ vožtuvų eilė</li> <li>- Pagrindinė konstrukcija su pavara</li> </ul>
<b>C2</b> <b>PU vožtuvų keltuvai - ilgas</b> <b>[schemoje pažymėta Nr. 5]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Konstrukcija – nerūdijantis plienas</li> <li>- Variantas vožtuvams be vamzdelio</li> <li>- Pavara: elektros variklis+pavara</li> <li>- Elementus transportuojanti juosta, su minkštais paimančiais įrenginiais – apsauga nuo elementų pažeidimo</li> <li>- Elementų išleidimo apsauginė įranga pagaminta iš minkštos medžiagos</li> <li>- Speciali naujoviška buferinio kaušo ištuštinimo sistema – greitesnis asortimento keitimas</li> </ul>
<b>C3</b> <b>Vožtuvų rūšiuklės platforma</b> <b>[schemoje pažymėta Nr. 22]</b>	
<b>C4</b> <b>PU adapterių užvožtuvai</b> <b>[schemoje pažymėtas Nr. 11]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija pagaminta iš rūgštims atsparaus plieno, pristatoma prie konvejerio</li> <li>- Balionus tiekianti pavara – pneumatinė, indeksinė</li> <li>- Keičiamas balionus į konvejerį ir nuo jo vedančių elementų rinkinys, su specialiai profiliuotais</li> </ul>

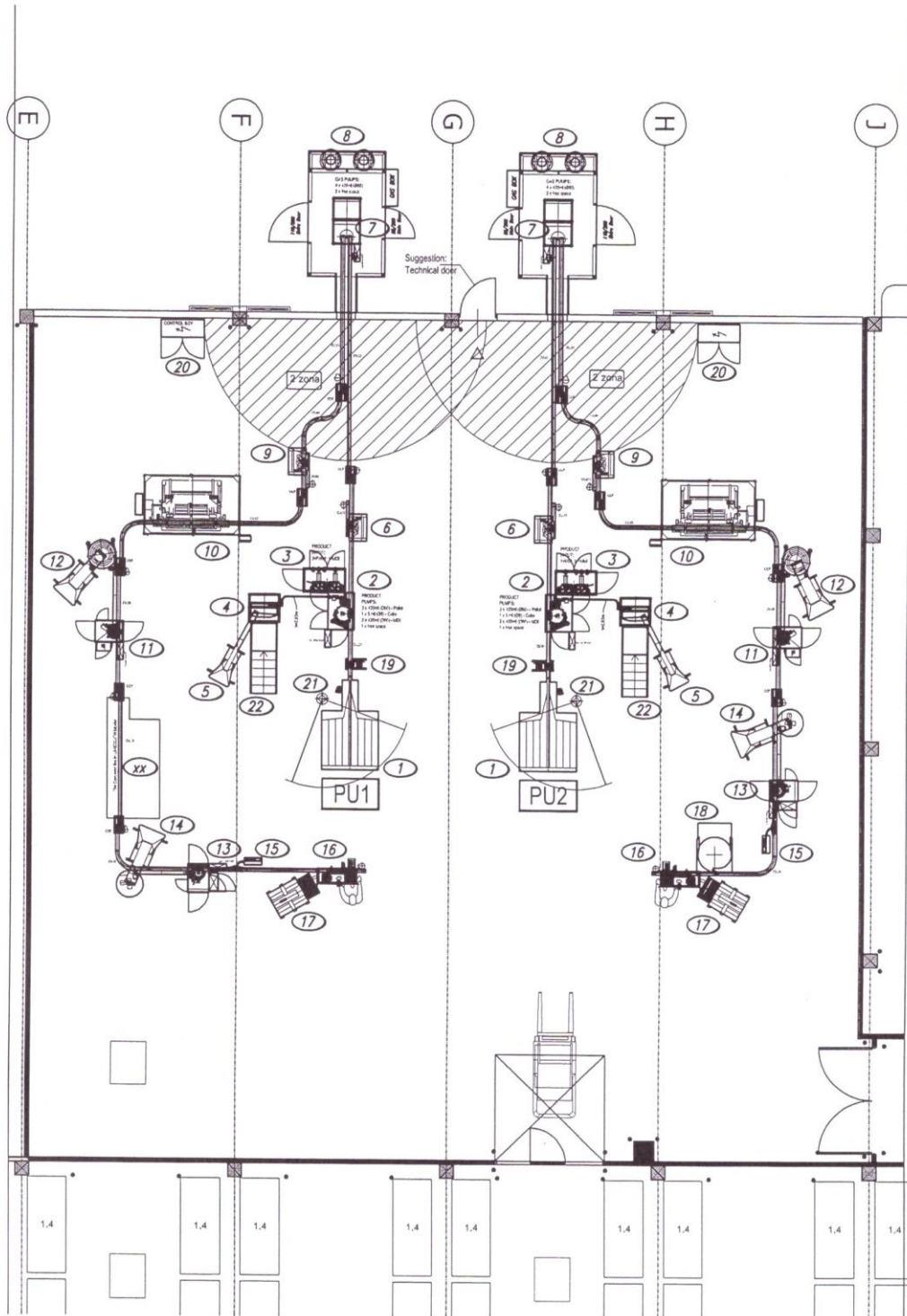
	<ul style="list-style-type: none"> <li>kreivumais (1 rinkinys)</li> <li>- Suslėgto oro kolektorius su oro ruošimo mazgais</li> <li>- Valdymas ir elektroninė logika</li> <li>- Pultas su valdymo mygtukais ir rodyklėmis</li> <li>- PU adapterių smūginis užvožimas</li> <li>- Reguliuojamas montavimo įrenginio aukštis</li> <li>- Mašinos apsauginis narvas</li> <li>- Duryse sumontuoti saugos išjungikliai</li> <li>- Adapterių rūšiuoklė – vibracinė</li> <li>- Į sumontavimo įrenginį adapterius tiekiantis įrenginys – juostinis konvejeris</li> <li>- Programuotas komandų ir valdymo įrenginys LOGO!, valdo pagrindines funkcijas</li> </ul>
<p><b>C5</b>  <b>PU adapterių keltuvas</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 12]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Konstrukcija – nerūdijantis plienas</li> <li>- Variantas dideliems elementams</li> <li>- Pavara: elektros variklis+pavara</li> <li>- Elementus transportuojanti juosta su minkštais paimančiais įrenginiais – apsauga nuo elementų pažeidimo</li> <li>- Elementų išleidimo apsauginė įranga pagaminta iš minkštos medžiagos</li> <li>- Keltuve esančių elementų minimalaus lygmens daviklis – greitesnė aptarnaujančiojo personalo reakcija, rūšiuoklės darbas vyksta be pertrūkių</li> <li>- Speciali naujoviška buferinio kaušo ištuštinimo sistema – greitesnis asortimento keitimas</li> </ul>
<p><b>C6</b>  <b>Antgalių (dangtelių) užvožtuvas su rūšiuokle</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 13]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija pagaminta iš rūgštims atsparaus plieno, pristatoma prie konvejerio</li> <li>- Balionus tiekianti pavara – pneumatinė, indeksinė</li> <li>- Keičiamas balionus į konvejerį ir nuo jo vedančių elementų rinkinys, su specialiai profiliuotais kreivumais (1 rinkinys)</li> <li>- Suslėgto oro kolektorius su oro ruošimo mazgais</li> <li>- Valdymas ir elektroninė logika</li> <li>- Pultas su valdymo mygtukais ir rodyklėmis</li> <li>- Antgalių smūginis užvožimas. Aptarnauja tik cilindrinis, taisyklingos formos antgalius, kurių viršus plokščias</li> <li>- Reguliuojamas montavimo įrenginio aukštis</li> <li>- Mašinos apsauginis narvas</li> <li>- Duryse sumontuoti saugos išjungikliai</li> <li>- Antgalių rūšiuoklė, rotacinė</li> <li>- Į sumontavimo įrenginį antgalius tiekiantis įrenginys – juostinis konvejeris</li> <li>- Programuotas komandų ir valdymo įrenginys LOGO!, valdo pagrindines funkcijas</li> </ul>
<p><b>C7</b>  <b>Antgalių (dangtelių) keltuvas</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 14]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Konstrukcija – nerūdijantis plienas</li> <li>- Variantas dideliems elementams</li> <li>- Pavara: elektros variklis+pavara</li> <li>- Elementus transportuojanti juosta su minkštais paimančiais įrenginiais – apsauga nuo</li> </ul>

	<p>elementų pažeidimo</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elementų išleidimo apsauginė įranga pagaminta iš minkštos medžiagos</li> <li>- Keltuve esančių elementų minimalaus lygmens daviklis – greitesnė aptarnaujančiojo personalo reakcija, rūšiuoklės darbas vyksta be pertrūkių</li> <li>- Speciali naujoviška buferinio kaušo ištuštinimo sistema – greitesnis asortimento keitimas</li> </ul>
<b><u>Kita įranga</u></b>	
<p><b>D1</b>  <b>Kontrolinės svarstyklės, tipas: WA-R01</b>  <b>[schemoje pažymėta Nr. 6]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija, su movomis iš rūgštims atsparaus plieno</li> <li>- Svėrimo modulis</li> <li>- Padavimo ratas su elektros pavara</li> <li>- Operatoriaus sensorinis valdymo pultas</li> <li>- Ne konteineryje esančių sugadintų balionų šalinimo sistema</li> <li>- Davikliai: „minimali ir maksimali“ balionų eilė</li> <li>- Rinkinys, vedantis balionus prie vieno atrinkto diametro</li> <li>- Grafinis sensorinis daugiaspalvis ekranas 7“</li> <li>- Prievadai RS232, USB</li> <li>- Interfeisas Ethernet</li> <li>- Darbinė geba: iki 50 vnt./min.</li> <li>- Galimybė modifikuoti svarstyklių operatoriaus įgaliojimus</li> <li>- Netinkamo svorio prekių diskriminacija</li> <li>- Įmontuotas linijos darbo našumo matuoklis</li> </ul>
<p><b>D2</b>  <b>Kontrolinės svarstyklės, tipas: WA-R01</b>  <b>[schemoje pažymėta Nr. 9]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija, su movomis iš rūgštims atsparaus plieno</li> <li>- Svėrimo modulis</li> <li>- Padavimo ratas su elektros pavara</li> <li>- Operatoriaus sensorinis valdymo pultas</li> <li>- Ne konteineryje esančių sugadintų balionų šalinimo sistema</li> <li>- Davikliai: „minimali ir maksimali“ balionų eilė</li> <li>- Rinkinys, vedantis balionus prie vieno atrinkto diametro</li> <li>- Grafinis sensorinis daugiaspalvis ekranas 7“</li> <li>- Prievadai RS232, USB</li> <li>- Interfeisas Ethernet</li> <li>- Darbinė geba: iki 50 vnt./min.</li> <li>- Galimybė modifikuoti svarstyklių operatoriaus įgaliojimus</li> <li>- Netinkamo svorio prekių diskriminacija</li> <li>- Įmontuotas linijos darbo našumo matuoklis</li> </ul>
<p><b>D3</b>  <b>Vibratorius (kratytuvas), tipas: SHAKER</b>  <b>[schemoje pažymėtas Nr. 10]</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kratymo metodas: grįžtamojo-slenkamojo pobūdžio sukrėtimai</li> <li>- Kratymo greitis: 2 ciklai per sekundę (2 Hz)</li> <li>- Darbo ciklas: 32 balionai</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Darbas automatinio ciklu, sujungimas su gamybos linija</li> <li>- Konstrukcija: erdvinis narvas, suvirintas iš rūgštims atsparių profilių</li> <li>- Apsauginis narvas – klijuotas stiklas, saugus</li> <li>- Pavara: suslėgtas oras</li> <li>- Valdymas: komandų ir valdymo PLC</li> </ul>
<b>D4</b> <b>Linijos darbą valdanti elekros spinta</b> <b>[schemoje pažymėta Nr. 20]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Metalinė spinta, dažyta miltelinu būdu</li> <li>- Jungiklių ir signalizacijos lempučių rinkinys priekinėje spintos pusėje</li> <li>- Gamybos procesų vizualizacijos ir valdymo sistema – daugiaspalvis sensorinis pultas</li> <li>- Elektros energijos paskirstymo kiekvienam linijos įrenginiui sistema</li> <li>- programuojamas valdymo įrenginys</li> <li>- EX zonoje esančių daviklių separatorių rinkinys</li> <li>- Dujų ir acetono garų susekimo sukomplektuota sistema – (4 vnt. InfraRed)</li> <li>- Grafinis sensorinis daugiaspalvis ekranas 9,7“</li> </ul>
<b>D5</b> <b>Rinkinys spausdinimui ant baliono dugno</b> <b>[schemoje pažymėta Nr. 15]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Konvejeriye esančių kreiptuvų rinkinys, su daviklio <math>\varnothing</math> 18 tvirtinamąja įranga</li> <li>- Rinkinyje nėra spausdintuvo</li> </ul>
<b>D6</b> <b>Rutuliukų dalytuvas (dozatorius)</b> <b>[schemoje pažymėtas Nr. 19]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pagrindinė konstrukcija: rėmas iš nerūdijančių profilių; apdaila metalo lakštais</li> <li>- Reguliuojamo aukščio atraminis stovas</li> <li>- Balionų griebtuvai rutuliukų dozavimo metu</li> <li>- Rutuliukų rūšiavimas ir dozavimas – pneumatiniai servovarikliai</li> <li>- Nepriklausomai valdoma sistema, rūšiuojanti rutuliukus į konteinerį (vamzdelis su vaizdo ieškojimo įranga)</li> <li>- Aptarnaujamųjų rutuliukų rūšis: plieniniai <math>\varnothing</math> 8 mm</li> <li>- Rutuliukų konteinerio talpa: apytikriai 1 000 vnt.</li> <li>- Lazerinis daviklis, patvirtinantis, kad rutuliukas pakliuvo į balioną</li> <li>- Dozavimas: 1 arba 2 rutuliukai</li> </ul>
<b>D7</b> <b>Produkcijos pakavimo į kartonines dėžes (3*4) įrenginys</b> <b>[schemoje pažymėtas Nr. 16]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Konstrukcija iš nerūdijančio plieno</li> <li>- Pusiau automatinė pakavimo mašina (12 balionų į popierinę dėžę)</li> <li>- Surinkimo stalas: 3x4 balionai</li> <li>- Priėmimo stalas</li> </ul>
<b>D8</b> <b>Dėžučių užklajavimo įrenginys</b> <b>[schemoje pažymėtas Nr. 17]</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Plieninės konstrukcijos, dažytos</li> <li>- Tiekiamojo rulono rinkinys</li> <li>- Juostiniai konvejeriai</li> <li>- Kartoninės dėžės užklajavimas lipnia juosta (iš viršaus ir apačios) vienu metu</li> </ul>
<b>D9</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Keliamoji geba: Q = 125 kg</li> </ul>

<b>Keliamasis kranas balansyru</b> [schemoje pažymėtas Nr. 21]	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Peties veikimo spindulys: 3,0 m</li> <li>- Medžiaga: plienas, dažytas milteliniais dažais</li> <li>- Inkarai pritvirtinimui prie grindų</li> <li>- Gamybos trukmė: 4-6 savaitės</li> <li>- Eskizas su matmenimis prieduose</li> </ul>
<b>D10</b> <b>Balansyras</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Atsarginės dalys greitai susidėvinčios</li> <li>- Apytikriai vieneriems linijos darbo metams, dirbant 1 pamaina</li> </ul>
<b>D11</b> <b>Konvejeris balionams / magnetinis padėklas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- išsyk paima apytikriai 12 balionų</li> <li>- sugriebimo metodas: magnetinis</li> <li>- įrenginį reikės prikabinti prie strėlės</li> </ul>
<b>D12</b> <b>Atsarginės dalys</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Atsarginės dalys greitai susidėvinčios</li> <li>- Apytikriai vieneriems linijos darbo metams, dirbant 1 pamaina</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Sukomplektuota įranga mašinoms, skirtoms aptarnauti vienos rūšies (matmenų): balionus, vožtuvus, galvutes, antgalius</b></li> <li>- <b>Standartinė automatikos valdymo įranga</b></li> <li>- <b>Elektros laidai, atitinkantys konkrečios linijos (konvejerių) gabaritus</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>transportavimui skirtos įrangos supakavimas</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>įrangos transportavimo Klientui išlaidos</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>įrangos montavimo išlaidos</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<b>Įrangos instaliavimas, parengimas darbui Užsakovo patalpose</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<b>Darbuotojų mokymas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą turi būti įtraukta</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>elektros energijos laidų, suslėgto oro ir dujų (propellant) vamzdinių tiesimo išlaidos</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Į kainą netraukti</li> </ul>
<b>Įrangos pagaminimo laikas</b>	ne daugiau, kaip 255 dienos nuo pirkimo-pardavimo sutarties įsigaliojimo dienos.
<b>Garantija</b>	ne mažiau kaip 12 mėn.;

# LINIJS SCHEMA



**DESCRIPTION:**

- 1 - Feeding Table
- 2 - AMR Products Filler, Crimper
- 3 - collector of the product
- 4 - Sorter of PU Valves
- 5 - PU Valves elevator
- 6 - Checkweigher
- 7 - AMR Gas Filler
- 8 - Gashouse
- 9 - Checkweigher
- 10 - SHAKER
- 11 - PU Adapters Placer with sorter
- 12 - PU Adapters elevator
- 13 - PU Caps Placer with sorter
- 14 - PU Caps elevator
- 15 - Set to the print of the bottom of cans
- 16 - Packaging into carton box
- 17 - Adhesive tape machine
- 18 - Rotary Collecting Table
- 19 - Ball Dispenser
- 20 - Control box
- 21 - Crane for empty cans
- 22 - Platform to service of the Valves Sorter

xx - Paper Labeler for example: LANGGUTH

**Conveyors:**

- CV.01 - 6,0 m
- CV.02 - 7,0 m
- CV.03 - 4,7 m
- CV.04 - 2,5 m + 2 arc.
- CV.05 - 5,5 m + 2 arc.
- CV.06 - 4,0 m
- CV.07 - 7,5 m + 1 arc.
- CV.08 - 7,8 m + 1 arc.
- CV.09 - 1,0 m ( Checkweigher )
- CV.10 - 1,0 m ( Checkweigher )
- CV.11 - 1,0 m ( Checkweigher )
- CV.12 - 1,0 m ( Checkweigher )
- CV.13 - 4,3 m



## **PAPILDOMI REIKALAVIMAI IR SĄLYGOS PERKAMAI ĮRANGAI**

1. Visai perkamai įrangai turi būti suteikta ne mažesnė kaip 12 mėn. garantija.
2. Visa perkama įranga turi būti nauja.
3. Įrangos kokybės ir techninių reikalavimų atitikimui tiekėjas turi pateikti perkamą įrangą, atitinkančią nurodytus standartus (atitikties sertifikatus ar kitus dokumentus), gamintojo technines specifikacijas, siūlomos įrangos aprašymus ir technines charakteristikas (pateikiami katalogai, bukletai, kita gamintojo medžiaga).
4. Atsiskaitymo sąlygos: 30 % nuo sutarties kainos avansinis mokėjimas pagal išankstinio mokėjimo sąskaitą po pirkimo sutarties pasirašymo, 60 % prieš įrangos pristatymą ir likusi 10 % sumos dalis - per 30 dienų po sutarties įvykdymo ir priėmimo - perdavimo akto pasirašymo dienos.



Kuriame  
Lietuvos ateitį  
2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## PASIŪLYMAS DĖL AEROZOLINIŲ-POLIURETANINIŲ PUTŲ GAMYBOS LINIJOS

2017 - -

\_\_\_\_\_

*data*

\_\_\_\_\_

*Vieta*

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame *svetainėje* [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt) 2017-06-19.
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias *prekes*:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/ darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1 <sup>4</sup>	2	3	4	5	6	7	8
1.	Aerozolinių – poliuretaninių putų gamybos linija	2	Kompl.				
	IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)						

<sup>4</sup> Lentelės 1–4 stulpelius užpildo pirkėjas

Siūlomos prekės / paslaugos / darbai visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

**Aerozolinių – poliuretaninių putų gamybos linija:**

<b>Eil.Nr.</b>	<b>Prekių / paslaugų / darbų techniniai rodikliai</b>	<b>Rodiklių reikšmės TAIP/NE</b>
<b>1<sup>5</sup></b>	<b>2</b>	<b>3</b>
1.	<b><u>Konvejeriai</u></b>	
2.	A1 Plokštinis tiek tuvas (stalas) – didelis, vienas išvažiuojamasis judesys [schemoje pažymėtas Nr. 1]	
3.	A2 Konvejeriai [schemoje pažymėti CV.01 – CV.13]	
4.	A3 Rotacinis rinktuvas (stalas) – standartinis [schemoje pažymėtas Nr. 18]	
5.	<b><u>Dozavimas</u></b>	
6.	B1 AMR Automatinis rotacinis modulis – pripylimas, uždarymas [schemoje pažymėtas Nr. 2]	
7.	B2 Gaminio rinktuvas (kolektorius) [schemoje pažymėta Nr. 3]	
8.	B3 ARM automatinis rotacinis modulis – Dujinimas – Konstrukcijos variantas EX [schemoje pažymėtas Nr. 7]	
9.	B4 Dujinimo konteineris – Konstrukcijos variantas EX [schemoje pažymėtas Nr. 8]	
10.	<b><u>Sumontavimas</u></b>	
11.	C1 Vožtuvų rūšiuklė su kreiptuvais [schemoje pažymėta Nr. 4]	
12.	C2 PU vožtuvų keltuvas - ilgas [schemoje pažymėta Nr. 5]	
13.	C3 Vožtuvų rūšiuklės platforma [schemoje pažymėta Nr. 22]	
14.	C4 PU adapterių užvožtuvas [schemoje pažymėtas Nr. 11]	
15.	C5 PU adapterių keltuvas	

Eil.Nr.	Prekių / paslaugų / darbų techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės TAIP/NE
1 <sup>5</sup>	2	3
	[schemoje pažymėtas Nr. 12]	
16.	C6 Antgalių (dangtelių) užvožtuvas su rūšiuokle [schemoje pažymėtas Nr. 13]	
17.	C7 Antgalių (dangtelių) keltuvas [schemoje pažymėtas Nr. 14]	
18.	<u>Kita įranga</u>	
19.	D1 Kontrolinės svarstyklės, tipas: WA-R01 [schemoje pažymėta Nr. 6]	
20.	D2 Kontrolinės svarstyklės, tipas: WA-R01 [schemoje pažymėta Nr. 9]	
21.	D3 Vibratorius (kratytuvas), tipas: SHAKER [schemoje pažymėtas Nr. 10]	
22.	D4 Linijos darbą valdanti elektros spinta [schemoje pažymėta Nr. 20]	
23.	D5 Rinkinys spausdinimui ant baliono dugno [schemoje pažymėta Nr. 15]	
24.	D6 Rutuliukų dalytuvas (dozatorius) [schemoje pažymėtas Nr. 19]	
25.	D7 Produkcijos pakavimo į kartonines dėžes (3*4) įrenginys [schemoje pažymėtas Nr. 16]	
26.	D8 Dėžučių užklėjimo įrenginys [schemoje pažymėtas Nr. 17]	
27.	D9 Keliamasis kranas balansyriui [schemoje pažymėtas Nr. 21]	
28.	D10 Balansyras	
29.	D11 Konvejeris balionams / magnetinis padėklas	
30.	D12 Atsarginės dalys	
31.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sukomplektuota įranga mašinoms, skirtoms aptarnauti vienos rūšies (matmenų): balionus, vožtuvus, galvutes, antgalius</li> <li>- Standartinė automatikos valdymo įranga</li> <li>- Elektros laidai, atitinkantys konkrečios linijos (konvejerių) gabaritus</li> </ul>	
32.	- transportavimui skirtos įrangos supakavimas	

Eil.Nr.	Prekių / paslaugų / darbų techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės TAIP/NE
1 <sup>5</sup>	2	3
33.	- įrangos transportavimo Klientui išlaidos	
34.	- įrangos montavimo išlaidos	
35.	Įrangos instaliavimas, parengimas darbui Užsakovo patalpose	
36.	Darbuotojų mokymas	
37.	- elektros energijos laidų, suslėgto oro ir dujų (propellant) vamzdynų tiesimo išlaidos	
38.	Įrangos pagaminimo laikas	
39.	Garantija	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki 2017-\_\_\_\_-\_\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

\_\_\_\_\_  
Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens  
pareigos

\_\_\_\_\_  
parašas

\_\_\_\_\_  
Vardas Pavardė