|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | C:\Users\kamilija\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Outlook\UG2964V9\KMT logoo.jpg |
| **UAB „KMT“**  Kodas 136051236, PVM kodas LT360512314, Savanorių pr. 172, LT-44149 Kaunas,  buveinė: Verslo g. 15, Kumpių km., LT-54311 Kauno raj.,  tel. (8 37) 377 138, faks. (8 37) 377 425 | | |

**KONKURSO SĄLYGOS**

**TECHNOLOGINĖS ĮRANGOS PIRKIMAS**

**TURINYS**

[1. BENDROSIOS NUOSTATOS 2](#_Toc488238449)

[2. PIRKIMO OBJEKTAS 2](#_Toc488238450)

[3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI 2](#_Toc488238451)

[4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS 6](#_Toc488238452)

[5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS 7](#_Toc488238453)

[6. VOKŲ SU PASIŪLYMAIS ATPLĖŠIMO PROCEDŪRA 7](#_Toc488238454)

[7. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS 8](#_Toc488238455)

[8. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS 8](#_Toc488238471)

[9. DERYBOS 9](#_Toc488238472)

[10. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO 9](#_Toc488238473)

[11. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS 10](#_Toc488238479)

[12. Įrangos kokybė ir garantiniai įsipareigojimai 11](#_Toc488238480)

[13. Baigiamosios nuostatos 11](#_Toc488238481)

[14. Priedai 11](#_Toc488238482)

1. **BENDROSIOS NUOSTATOS**
   1. **UAB „KMT“** (toliau vadinama – Pirkėjas / Bendrovė), įgyvendindama projektą „Specialiosios paskirties transporto priemonių serviso paslaugų plėtra“, projekto Nr. 03.3.1-LVPA-K-803-01-0083, bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis, numato įsigyti technologinę įrangą.
   2. Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos Projektų administravimo ir finansavimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316 (toliau – Taisyklės).
   3. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.
   4. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt/), 2017-07-19.
   5. Pirkimas atliekamas konkurso būdu, laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.
   6. Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno Pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, Pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461.1. punkte nustatyta tvarka.
   7. Pirkėjo įgalioti asmenys palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: UAB „KMT“ direktorius Andrius Litvaitis mob. 8 685 83399, el. p. [andrius.litvaitis@inbox.lt](mailto:andrius.litvaitis@inbox.lt), Verslo g. 15, Kumpių km., LT-54311 Kauno raj., tel. (8 37) 377138.
2. **PIRKIMO OBJEKTAS**
   1. Perkama technologinė įranga (toliau – Įranga). Reikalavimai pirkimo objektui pateikti konkurso sąlygų 1 priede ,,Technologinės įrangos techninė specifikacija“.
   2. Pirkimas skaidomas į dalis:

I pirkimo objekto dalis - Lazerinio metalo pjovimo įrenginio (1 komplektas) pirkimas.

II pirkimo objekto dalis - Lankstymo staklių (2 komplektai) pirkimas.

III pirkimo objekto dalis - Juostinių metalo (ruošinių) pjovimo staklių (2 komplektai) pirkimas.

* 1. Perkama įranga turi būti pristatyta, sumontuota ir paleista (išbandyta):
     1. I pirkimo objekto dalis - Lazerinio metalo pjovimo įrenginio (1 komplektas) ne vėliau kaip iki 2017-12-31
     2. II pirkimo objekto dalis - Lankstymo staklių (2 komplektai) ne vėliau kaip iki 2017-12-31
     3. III pirkimo objekto dalis - Juostinių metalo (ruošinių) pjovimo staklių (2 komplektai) per 1 mėnesį nuo pirkimo-pardavimo sutarties pasirašymo.
  2. Įranga turi būti pristatyta ir sumontuota adresu: Erdvės g. 80 Ramučių k., Karmėlavos sen., Kauno r. sav.
  3. Įrangos pristatymo terminai rašytiniu Šalių sutarimu gali būti pratęsti iki 6 mėnesių dėl aplinkybių, nepriklausančių nuo Tiekėjo.
  4. Jeigu pirkimo dokumentuose yra nuoroda į konkretų prekės ženklą, patentą, kilmės šalį, standartą ar pan., bus laikoma, kad tiekėjai gali siūlyti lygiaverčius objektus.

1. **TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI**

3.1. Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, pateikdamas pasiūlymą bet kuriai pirkimo daliai, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Kvalifikacijos reikalavimai** | **Kvalifikacijos reikalavimų reikšmė** | **Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai** |
| 1. | Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos analogiškos procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | 1. Jeigu tiekėjas yra juridinis asmuo, registruotas Lietuvos Respublikoje:  1.1. Pirkėjas nereikalauja pateikti dokumento, liudijančio apie tokio tiekėjo bankroto bei likvidavimo nebuvimą. Tai Pirkėjas patikrins valstybės įmonės Registrų centro informacinėje sistemoje paskutinę pasiūlymų pateikimo dieną; ir  1.2. toks tiekėjas pateikia laisvos formos deklaraciją, patvirtinančią, kad šis tiekėjas nėra su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos.  2. Jei tiekėjas yra fizinis asmuo ir (ar) užsienio šalyje registruotas juridinis ar fizinis asmuo, tuomet:  2.1. tiekėjas turi pateikti Pirkėjui valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotą atitinkamą dokumentą arba užsienio šalies institucijos išduotą dokumentą.  Šis dokumentas turi būti išduotas ne anksčiau kaip 30 dienų iki pasiūlymo pateikimo termino pabaigos. Jeigu šis dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas yra ilgesnis nei pasiūlymo pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas.  Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\*; ir  2.2. toks tiekėjas pateikia laisvos formos deklaraciją, patvirtinančią, kad šis tiekėjas nėra su kreditoriais sudaręs taikos sutarties, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos. |
| 2. | Tiekėjas yra įvykdęs įsipareigojimus, susijusius su mokesčių, įskaitant socialinio draudimo įmokas, mokėjimu pagal šalies, kurioje jis registruotas, ar šalies, kurioje yra Pirkėjas, reikalavimus. Tiekėjas laikomas įvykdžiusiu įsipareigojimus, susijusius su mokesčių, įskaitant socialinio draudimo įmokas, mokėjimu, jeigu jo neįvykdytų įsipareigojimų suma yra mažesnė kaip 50 eurų. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Jeigu tiekėjas yra juridinis asmuo, registruotas Lietuvos Respublikoje, Pirkėjas nereikalauja dalyvio pateikti dokumento, patvirtinančio dalyvio įsipareigojimų, susijusių su socialinio draudimo įmokų sumokėjimu, įvykdymą. Ši informacija bus tikrinama Valstybinio socialinio draudimo fondo valdybos prie Socialinės apsaugos ir darbo ministerijos informacinėje sistemoje paskutinę pasiūlymų pateikimo dieną, nurodytą skelbime.  Jeigu dalyvis yra fizinis asmuo ir (ar) užsienio šalyje registruotas juridinis ar fizinis asmuo, jis pateikia Valstybinio socialinio draudimo įstaigos išduotą dokumentą arba valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotą dokumentą, patvirtinantį jungtinius kompetentingų institucijų tvarkomus duomenis, arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotą dokumentą.    Valstybinės mokesčių inspekcijos prie LR finansų ministerijos teritorinės valstybinės mokesčių inspekcijos ar valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotas dokumentas, patvirtinantis jungtinius kompetentingų institucijų tvarkomus duomenis, arba šalies, kurioje konkurso dalyvis registruotas, kompetentingos valstybės institucijos pažyma.  Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\*. |
| 3. | Tiekėjas turi būti įregistruotas įstatymų nustatyta tvarka ir turi teisę verstis ta veikla, kuri reikalinga pirkimo sutarčiai vykdyti. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Lietuvos Respublikoje registruotas tiekėjas pateikia: valstybės įmonės Registrų centro išduotą Lietuvos Respublikos juridinių asmenų registro išplėstinio išrašo kopiją ar kitus dokumentus, patvirtinančius tiekėjo teisę verstis atitinkama veikla, arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas registruotas) išduotas dokumentas.  Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\*. |
| 4. | Tiekėjo vidutinės metinės visos veiklos pajamos per pastaruosius 3 finansinius metus (2016 m., 2015 m., 2014 m.) arba per laiką nuo tiekėjo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą mažiau nei 3 finansinius metus) turi būti ne mažesnės kaip 70 procentų pirkimo objekto vertės (skaičiuojamas aritmetinis vidurkis). | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Pastarųjų 3 finansinių metų (skaičiuojami 3 pastarieji finansiniai metai, kurių finansinės atskaitomybės dokumentai yra patvirtinti skelbimo apie pirkimą paskelbimo metu) arba laiko nuo tiekėjo įregistravimo dienos (jeigu tiekėjas vykdė veiklą mažiau nei 3 finansinius metus) pelno (nuostolio) ataskaitos arba šalies, kurioje registruotas tiekėjas, atitinkamas dokumentas.  Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\*. |
| 5. | Tiekėjas privalo būti įvykdęs bent vieną analogišką pardavimo sutartį (I, II ir III daliai), pagal kurią tiekėjo įvykdytų pardavimų vertė privalo būti ne mažesnė kaip 70 procentų pirkimo objekto (pasiūlymo) vertės. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Pridėti tiekėjo įvykdytų sutarčių sąrašą *su* užsakovo patvirtinimais, kad sutartys buvo įvykdytos tinkamai, sutarties objektas, sutarties sumą, užsakovų pavadinimas. |
| 6. | Tiekėjas yra oficialus siūlomos įrangos gamintojo atstovas (jeigu jis nėra siūlomos įrangos gamintojas) arba turi oficialų susitarimą su siūlomos įrangos gamintoju dėl prekybos siūloma įranga. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Tiesioginis įrangos gamintojo įgaliojimas atstovauti jam arba gamintojo pareiškimas apie tiekėjo teisę platinti įrangą, kuris būtų išduotas tiekėjui, arba oficialus gamintojo ir atstovo susitarimas dėl prekybos siūloma įranga, su tinkamu vertimu į lietuvių kalbą. |
| 7. | Tiekėjas yra sertifikuotas įrangos gamintojo atlikti garantinį ir pogarantinį aptarnavimą arba yra pasitelkęs/ pasitelks kitus sertifikuotus ūkio subjektus. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Sertifikato, patvirtinančio, kad tiekėjas ar ūkio subjektas, kurį tiekėjas yra pasitelkęs/ pasitelks, yra sertifikuotas įrangos gamintojo atlikti garantinį ir pogarantinį aptarnavimą, patvirtinta kopija. Gali būti pateikiami ir kiti lygiaverčiai dokumentai.  Jei tiekėjas yra pasitelkęs/ pasitelks garantiniam/ pogarantiniam aptarnavimui užtikrinti kitą ūkio subjektą, pateikiamos sutarčių kopijos, patvirtinančios, kad tiekėjas ar pasitelktas ūkio subjektas galės užtikrinti garantinį/ pogarantinį aptarnavimą.  Pateikiama tinkamai patvirtinta dokumento kopija\*. |
| 8. | Gamintojas yra sertifikuotas pagal ISO 9001:2015 (arba lygiavertį) standartą. | Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas. | Kompetentingų institucijų išduoto atitikties sertifikato ar kito lygiaverčio dokumento, patvirtinančio, kad gamintojo įmonėje įdiegta kokybės vadybos ISO 9001:2015 sertifikato ar lygiaverčių dokumentų kopijos. Perkančioji organizacija taip pat priima kitus tiekėjų kokybės vadybos užtikrinimo priemonių įrodymus. |

**\* Pastabos:**

1) jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama priesaikos deklaracija arba oficiali tiekėjo deklaracija;

2) dokumentų kopijos yra tvirtinamos tiekėjo ar jo įgalioto asmens parašu, nurodant žodžius „Kopija tikra“ ir pareigų pavadinimą, vardą (vardo raidę), pavardę, datą ir antspaudą (jei turi).

* 1. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, šių konkurso sąlygų 3.1. lentelės 1, 2 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, 3 punkte nustatytą kvalifikacijos reikalavimą - turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus pagal prisiimtų įsipareigojimų dalį, o šių konkurso sąlygų 3.1. lentelės 4, 5, 6, 7 punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi kartu (pajėgumai gali būti sumuojami), o 8 punkte nustatytą kvalifikacijos reikalavimą turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus tas ūkio subjektų grupės narys (kuris gamins įrangą, t.y. įrangos gamintojas, jei įrangą tieks oficialus gamintojo atstovas, jis turės pateikti dokumentus įrodančius, kad gamintojas atitinka keliamą reikalavimą).
  2. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.
  3. Jei pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su Pirkėju sudaryti pirkimo sutartį, šių įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių Pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo Pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį)[[1]](#footnote-1).

1. **PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS**
   1. Pateikdamas pasiūlymą, tiekėjas sutinka su šiomis konkurso sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam pirkimo sutarties įvykdymui.
   2. Tiekėjo pasiūlymą sudaro tiekėjo pateiktų duomenų ir dokumentų visuma:
      1. Pasiūlymo techninė informacija ir duomenys apie tiekėją.
      2. Jungtinės veiklos sutarties kopija, jei pasiūlymą jungtinės veiklos pagrindu teikia ūkio subjektų grupė.
      3. Kiti reikalaujami dokumentai.
   3. Pasiūlyme turi būti nurodyta:
      1. Kokia pasiūlyme pateikta informacija yra konfidenciali, jei tokia yra. Pirkėjas gali kreiptis į tiekėją prašydamas pagrįsti informacijos konfidencialumą. Laimėjusio pasiūlymo kaina ir tiekėjo pavadinimas konfidencialūs nebus.
      2. Subrangovai, paslaugų teikėjai, jeigu tiekėjas, vykdydamas pirkimo sutartį, ketina pasitelkti.
   4. Tiekėjas atskirai pirkimo daliai gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą atskirai pirkimo daliai arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
   5. Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti Įrangą pagal techninėje specifikacijoje nurodytas charakteristikas.
   6. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
   7. Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2017-07-31 d. 14.00 val. (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: UAB „KMT”, Verslo g. 15, Kumpių km., LT-54311 Kauno raj. tiekėjo prašymu, Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.
   8. Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku.
   9. Pasiūlyme nurodoma kaina pateikiama eurais, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta pasiūlymo formoje (konkurso sąlygų 2 priedas (tęsinys). Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių pirkimo dokumentų techninėje specifikacijoje nurodytą apimtį. Į Įrangos kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos galimos tiekėjo išlaidos. PVM turi būti nurodomas atskirai.
   10. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių kalba. Tiekėjo kvalifikaciją patvirtinantys dokumentai gali būti anglų kalba, tačiau esant poreikiui Pirkėjas gali prašyti pateikti dokumentų vertimą į lietuvių kalbą
   11. Pasiūlymas turi galioti ne mažiau kaip 90 (devyniasdešimt) dienų nuo pasiūlymų pateikimo galutinio termino dienos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta konkurso sąlygose.
   12. Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, Pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.
   13. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt/).
   14. Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.
2. **KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS**
   1. Pirkėjas atsako į kiekvieną tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas Pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė konkurso sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti konkurso sąlygas.
   2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
   3. Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl pirkimo dokumentų paaiškinimų.
   4. Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas Pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomi el. p. [andrius.litvaitis@inbox.lt](mailto:andrius.litvaitis@inbox.lt). Tiesioginį ryšį su tiekėjais įgaliotas palaikyti UAB „KMT“ direktorius Andrius Litvaitis, mob. 8 685 83399.
3. **VOKŲ SU PASIŪLYMAIS ATPLĖŠIMO PROCEDŪRA**
   1. Vokų atplėšimo procedūras atlieka Komisija. Vokų atplėšimo procedūroje turi teisę dalyvauti visi pasiūlymus pateikę tiekėjai arba jų atstovai.
   2. Vokai su pasiūlymais atplėšiami Komisijos posėdyje, kuris vyks 2017-07-31, 14.00 val. (Lietuvos Respublikos laiku), adresu UAB „KMT”, Verslo g. 15, Kumpių km., LT-54311 Kauno raj.
   3. Tolesnes pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.
4. **PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS**
   1. Komisija nagrinėja:
      1. ar tiekėjas atitinka kvalifikacinius reikalavimus;
      2. ar tiekėjas savo pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą konkurso sąlygose;
      3. ar pasiūlymas atitinka konkurso sąlygų reikalavimus;
      4. ar nebuvo pasiūlytos per didelės, Pirkėjui nepriimtinos kainos;
      5. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos. Jeigu pateiktame pasiūlyme nurodyta prekių kaina yra neįprastai maža, Komisija privalo pareikalauti tiekėjo pagrįsti siūlomą kainą, o, jeigu tiekėjas nepateikia tinkamų kainos pagrįstumo įrodymų, pasiūlymą atmeta. Kaina visais atvejais bus laikoma neįprastai maža, jeigu ji atitinka bent vieną iš šių sąlygų:
5. yra 15 ir daugiau procentų mažesnė už visų dalyvių, kurių pasiūlymai neatmesti dėl kitų priežasčių, pasiūlytų kainų aritmetinį vidurkį;
6. yra 30 ir daugiau procentų mažesnė nuo suplanuotų šiam viešajam pirkimui skirti lėšų.
   1. Komisija tikrina tiekėjų pasiūlymuose pateiktų kvalifikacijos duomenų atitiktį pirkimo dokumentuose nustatytiems minimaliems kvalifikacijos reikalavimams. Jeigu Komisija nustato, kad tiekėjo pateikti kvalifikacijos duomenys yra neišsamūs arba netikslūs, ji privalo prašyti tiekėjo juos papildyti arba paaiškinti per Pirkėjo nurodytą terminą. Tačiau, jeigu Pirkėjo prašymu tiekėjas nepatikslino pateiktų netikslių ir / ar neišsamių duomenų apie savo kvalifikaciją per Pirkėjo nurodytą laiką, Pirkėjas atmeta tokį pasiūlymą ir toliau jo nenagrinėja. Pirkėjas neprašo tiekėjo patikslinti duomenų ir tokį pasiūlymą atmeta bei jo nenagrinėja, jei su pasiūlymu nebuvo pateiktas bent vienas reikalaujamas dokumentas bendrajai tiekėjo kvalifikacijai pagrįsti ar ekonominę, finansinės būklės, techninio bei profesinio pajėgumo reikalavimus patvirtinantis dokumentas, kurie yra nurodyti šių konkursų sąlygų trečiame skyriuje ”TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS IR PASIŪLYMO RENGIMO REIKALAVIMAI”. Tikslinant kvalifikacijos duomenis, tiekėjas negali nurodyti kitų subrangovų, nei buvo nurodyti jo pasiūlyme, arba juos nurodyti, jei pateiktame pasiūlyme nebuvo nurodyta, kad numatoma juos pasitelkti kaip subrangovus.
   2. Pirkėjas priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties pirkimo dokumentuose nustatytiems reikalavimams ir kiekvienam iš jų praneša apie šio patikrinimo rezultatus. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka Pirkėjo keliamus reikalavimus.
   3. Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, jis privalo paprašyti tiekėjų per jo nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.
   4. Tiekėjo pateiktų kvalifikacijos duomenų patikslinimai, pasiūlymo turinio paaiškinimai, pasiūlyme nurodytų aritmetinių klaidų pataisymai, kiti dokumentai yra pateikiami elektroniniu paštu: [andrius.litvaitis@inbox.lt](mailto:andrius.litvaitis@inbox.lt).
   5. Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais.
   6. Neatmesti pasiūlymai ***vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų*** be PVM***.***
   7. Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę ir laimėjusį pasiūlymą bei priima sprendimą sudaryti pirkimo sutartį. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi *kainos didėjimo* tvarka. Pasiūlymų eilė nenustatoma, jei buvo gautas tik vienas pasiūlymas.
7. **PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS**
   1. Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:
      1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai) vienai pirkimo objekto daliai;
      2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;
      3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;
      4. pasiūlymas (jei vykdomos derybos - galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;
      5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
      6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
      7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
      8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui nepriimtina pasiūlymo kaina.
   2. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.
8. **DERYBOS**
   1. Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi šiose konkurso sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.
   2. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų.
   3. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.
   4. Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.
   5. Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš tiekėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisijos pirmininkas ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi Komisijos nariai.
   6. Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.
   7. Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.
9. **SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO**
   1. Išnagrinėjusi, įvertinusi bei palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi *kainos didėjimo* tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų kainos yra vienodos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis į šią eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas įregistruotas anksčiausiai.
   2. Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal šių konkurso sąlygų nuostatas.
   3. Mažiausią kainą pateikęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.
   4. Pranešime laimėjusiam tiekėjui Pirkėjas nurodo laiką, iki kada reikia atvykti sudaryti sutartį.
   5. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti pirkimo dokumentuose nustatytomis sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.
10. **PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS**
    1. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusiu tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytomis sąlygomis, vadovaujantis Civiliniu kodeksu.
    2. Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat Pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos.
    3. Prieš pasirašant pirkimo-pardavimo sutartį pirkėjas turi teisę reikalauti, o tiekėjas, pirkėjui prašant, turi sudaryti sąlygas apžiūrėti siūlomą įrangą gamykloje ir įsitikinti įrangos techninių parametrų atitikimu konkurso techninei specifikacijai. Esant neatitikimui pirkėjas turi teisę atsisakyti sudaryti pirkimo-pardavimo sutartį.
    4. Po įrangos sumontavimo ir paleidimo pastebėjus įrangos neatitikimą konkurso techninei specifikacijai pirkėjas turi teisę nepriimti įrangos, neatitinkančios konkurso techninei specifikacijai, grąžinti įrangą tiekėjui, reikalauti sugrąžinti sumokėtus avansus ir reikalauti atlyginti patirtus nuostolius.
    5. Pirkimo sutarties įvykdymas turi būti užtikrinamas Lietuvos Respublikoje ar užsienyje registruoto banko garantija ar draudimo bendrovės laidavimu.
    6. Tiekėjas per 5 darbo dienas nuo pirkimo sutarties pasirašymo dienos privalo sutarties įvykdymo užtikrinimui pateikti Lietuvos Respublikoje ar užsienyje registruoto banko garantiją ar draudimo bendrovės laidavimo raštą. Užtikrinimo vertė *–* ***5% nuo sutarties vertės****.* Tokiu atveju sutartis įsigalioja tiekėjui pateikus reikalaujamą sutarties įvykdymo užtikrinimą.
    7. Jeigu paaiškės, kad pristatyta Įranga neatitinka sutarties reikalavimų arba Įranga jos garantijos laikotarpiu suges, tiekėjas privalo savo sąskaita ir jėgomis ne ilgiau nei per 15 (penkiolika) kalendorių dienų nuo Pirkėjo pranešimo gavimo dienos pakeisti nekokybišką arba sugedusią Įrangą nauja, kokybiška ir veikiančia Įranga.
    8. Po įrangos sumontavimo ir paleidimo pastebėjus įrangos neatitikimą konkurso techninei specifikacijai, pirkėjas turi teisę nepriimti įrangos, neatitinkančios konkurso techninei specifikacijai, grąžinti įrangą tiekėjui, reikalauti sugrąžinti sumokėtus avansus ir reikalauti atlyginti patirtus nuostolius .
    9. Apmokėjimus už įrangą Pirkėjas atlieka tokia tvarka:
    10. Avansinį mokestį sudaro 90 proc. I ir II dalies sutarties kainos. Avansinis mokestis mokamas II etapais:
        1. **I avansinio mokėjimo etapas:** Prieš pradedant vykdyti užsakymą per 10 darbo dienų sumoka 10 proc. sutarties kainos avansą, pagal pateiktą išankstinio mokėjimo sąskaitą ir avanso užtikrinimą. Per 5 darbo dienas nuo sutarties pasirašymo dienos tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui kredito įstaigos išankstinio mokėjimo garantiją, laidavimo arba laidavimo draudimo dokumentą visai 10 proc. sutarties kainos avanso sumai, išduotą Lietuvos Respublikoje ar užsienyje registruotos finansinės institucijos ar draudimo bendrovės, priimtino Pirkėjui;
        2. **II avansinio mokėjimo etapas:** per 10 darbo dienų nuo oficialaus gamintojo rašto informuojančio, kad įranga pagaminta gavimo dienos sumoka 80 proc. sutarties kainos avansą, pagal pateiktą išankstinio mokėjimo sąskaitą ir avanso užtikrinimą. Tiekėjas privalo pateikti Pirkėjui kredito įstaigos išankstinio mokėjimo garantiją, laidavimo arba laidavimo draudimo dokumentą visai sutarties kainos avanso sumai, išduotą Lietuvos Respublikoje ar užsienyje registruotos finansinės institucijos ar draudimo bendrovės, priimtino Pirkėjui.
    11. 10 proc. sutarties kainos sumoka per 10 darbo dienų nuo įrangos pajungtos ir išbandytos Pirkėjo patalpose(įskaitant operatorių apmokymą) priėmimo pagal pasirašytą perdavimo ir priėmimo aktą bei tiekėjo tinkamai pateiktus mokėjimo dokumentus.
    12. III pirkimo daliai mokėjimo garantija netaikoma. Už III pirkimo dalį sutarties kaina apmokama tik po įrangos sumontavimo.
11. **Įrangos kokybė ir garantiniai įsipareigojimai**
    1. Tiekėjas garantuoja už įrangos kokybę bei paslėptų trūkumų nebuvimą. Įrangos kokybė privalo atitikti perkamos įrangos kokybę nustatančių dokumentų reikalavimus.
    2. Jeigu paaiškės, kad pristatyta įranga neatitinka sutarties reikalavimų arba įranga jos garantijos laikotarpiu suges, tiekėjas privalo savo sąskaita ir jėgomis ne ilgiau nei per 15 kalendorių dienų nuo Pirkėjo pranešimo gavimo dienos pakeisti nekokybišką arba sugedusią įrangą nauja, kokybiška ir veikiančia įranga.
    3. Tiekėjas įrangai suteikia ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandų apribojimo garantijos laikotarpį nuo jos pristatymo ir perdavimo dienos.
12. **Baigiamosios nuostatos**
    1. Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.
    2. Pirkėjas bet kuriuo metu iki pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti pirkimo procedūras, Pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems pirkimo sąlygas ir (arba) pirkimų dokumentus įsigijusiems tiekėjams.
    3. Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiama.
    4. Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie pirkimo sutarties sudarymą, nurodydamas tiekėją, su kuriuo sudaryta pirkimo sutartis.
13. **Priedai**
    1. 1 priedas. Įrangos techninė specifikacija.
    2. 2 priedas. Pasiūlymo forma.

Konkurso sąlygų 1 priedas

***TECHNOLOGINĖS ĮRANGOS TECHNINĖ SPECIFIKACIJA***

***I. REIKALAVIMAI LAZERINIAM METALO PJOVIMO ĮRENGINIUI***

***Techniniai reikalavimai lazeriniam metalo pjovimo įrenginiui (1 kompl.) pateikti 1 lentelėje.***

***1 lentelė. Lazerinio metalo pjovimo įrenginio techniniai reikalavimai***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** |
| 1. ***Konstrukcijos aukštis*** | ***Aukštis ne daugiau kaip 3100 mm, jei siūloma įranga yra aukštesnė ji bus priimtina jei tiekėjas pagrįs, kad ji nekliudys tiltinio krano darbui arba įskaičiuos į pasiūlymo kainą sprendinius, kuriais bus suderintas įrenginio ir tiltinio krano darbas.*** |
| 1. ***Nominalūs lakštai*** | ***X ne mažiau kaip 8000 mm***  ***Y ne mažiau kaip 2500 mm*** |
| 1. ***Pjovimo plotas*** | ***X ne mažiau kaip 4000 mm***  ***Y ne mažiau kaip 2500 mm***  ***Z ne mažiau kaip 115 mm*** |
| 1. ***Ašiniai motorai X, Y ašyse linijiniai*** | ***Taip*** |
| 1. ***Ruošinio stalas*** | ***Du besikeičiantys ne mažiau kaip 8m x ne mažiau kaip 2.5m stalai*** |
| 1. ***Atliekų ir smulkių detalių konvejeris po pjovimo stalu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Maksimalus pozicionavimo greitis lygiagrečiai ašimis X/Y*** | ***Ne mažiau kaip 215 m/min*** |
| 1. ***Maksimalus pozicionavimo greitis X/Y ašimis kartu*** | ***Ne mažiau kaip 304 m/min*** |
| 1. ***Pozicionavimo tikslumas Pa*** | ***Ne daugiau kaip ±0,03 mm*** |
| 1. ***Pakartojamumas Ps*** | ***Ne daugiau kaip ±0,02 mm*** |
| 1. ***Pakartojimo tikslumas po repozicijos*** | ***Ne daugiau kaip ± 0,1 mm*** |
| 1. ***Pozicionavimo tikslumas po repozicijos*** | ***Ne daugiau kaip ± 0.2 mm*** |
| 1. ***Tepalo išpurškimas pramušimo metu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Antgalių valymas*** | ***Automatinis, nustatomas*** |
| 1. ***Pjovimo galva*** | ***viena pjovimo galva visiems pjaunamiems metalo storiams*** |
| 1. ***Pjovimo galvos apsauga*** | ***Turi būti numatyta pjovimo galvos apsauga nuo mechaninio pažeidimo ir sugadinimo susidūrus su pjaunama detale*** |
| 1. ***Lazerio tipas*** | ***CO2*** |
| 1. ***Lazerio duju cirkuliavimo ir maišymo turbina*** | ***Ant magnetiniu pagalvių, neaptarnaujama*** |
| 1. ***Pjovimo galvos židinio nuotolis standartinis (250 mm)*** | ***Taip*** |
| 1. ***Bangos ilgis standartinis (10,6 µm)*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lazerio galios valdymas*** | ***Ne mažiau kaip 99-nių programuojamų galios ciklų skirtų gamybos optimizacijai*** |
| 1. ***Galia*** | ***Ne mažiau kaip 6000 W*** |
| 1. ***Mažaanglis plienas (maks. pjovimo lakšto storis)*** | ***Ne mažiau kaip 25 mm*** |
| 1. ***Nerūdijantis plienas (maks. pjovimo lakšto storis)*** | ***Ne mažiau kaip 25 mm*** |
| 1. ***Aliuminis (maks. pjovimo lakšto storis)*** | ***Ne mažiau kaip 15 mm*** |
| 1. ***Bendros sistemos elektros energijos sąnaudos*** | ***Ne daugiau kaip 82 kW*** |
| 1. ***CO2 dujų sąnaudos*** | ***Ne daugiau kaip 1 l/h*** |
| 1. ***N2 dujų sąnaudos*** | ***Ne daugiau kaip 6 l/h*** |
| 1. ***He dujų sąnaudos*** | ***Ne daugiau kaip 13 l/h*** |
| 1. ***Išpjautų detalių prilaikymas (kad neįkristų į atliekų konvejerį)*** | ***Taip*** |
| 1. ***2D koduotės skanavimas ir atpažinimas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Smulkių bei netaisyklingų kontūrų ruošinių atpažinimas ir pjaustymas*** | ***Taip*** |
| 1. ***2D koduotės skanavimas ir atpažinimas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Automatinis lakšto pradūrimas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Pastovaus atstumo išlaikymas tarp lakšto paviršiaus ir antgalio*** | ***Taip*** |
| 1. ***Apsauginės dujos nuo atplaišų susidarymo ir oksidacijos*** | ***Taip*** |
| 1. ***Plazmos aptikimas pjaunant storesnius lakštus*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lęšio terminio irimo žalos nustatymas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Fokuso išlaikymas pagal nustatytą medžiagos tipą*** | ***Taip*** |
| 1. ***Turi pjaustyti skyles siauresnio diametro nei lakšto storis*** | ***Taip*** |
| 1. ***Pjaustymas be sustojimo su ruošiniais turinčiais daugiau kontūrų*** | ***Taip*** |
| 1. ***Rūšiuojamos, užsandarintos ir filtruotos ištrauktos dulkės su cikliniu filtrų prapūtimu (TRGS) 560 Vokietijos standartas arba lygiavertis*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lęšių užteršimo kontrolės sistema su indikacija*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lazerio apsauga nuo užteršimo N2 padavimas lazerio tiekimo kanale*** | ***Taip*** |
| 1. ***Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių ir anglų kalbomis*** | ***Taip*** |
| 1. ***Valdymo panelė*** | ***Liečiamasis ekranas ne mažiau kaip 17“*** |
| 1. ***Papildomas valdymo stovas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Video kamera*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lakšto atpažinimo funkcija*** | ***Taip*** |
| 1. ***Programinė įranga(turi būti pateikta 1 licencija(neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.)*** | ***Taip*** |
| 1. ***Serviso tiltelis aptarnavimui*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantija įrangai*** | ***Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandų apribojimo*** |
| 1. ***Teleservisas nuotoliniu būdu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas*** | ***Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą.*** |
| 1. ***Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CE.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Sauga nuo lazerio*** | ***Apsauginiai skydai, klasė 1*** |
| 1. ***Nutraukimo sistema su nusodintuvu ir aušintuvu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r.*** | ***Taip*** |

***II. REIKALAVIMAI LANKSTYMO STAKLĖMS***

***Techniniai reikalavimai ne mažiau kaip 2300kN lankstymo staklėms (1 kompl.) pateikti 2 lentelėje.***

***2 lentelė. Lankstymo staklių techniniai reikalavimai***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** |
| 1. ***Lenkimo jėga*** | ***Ne mažiau kaip 2300 kN*** |
| 1. ***Lenkimo ilgis*** | ***Ne mažiau kaip 3230 mm*** |
| 1. ***Efektyvus darbinis aukštis*** | ***Ne mažiau kaip 615 mm*** |
| 1. ***Max. Tarpas tarp preso stalo ir preso sijos*** | ***Ne mažiau kaip 735 mm*** |
| 1. ***Plotis tarp kolonų*** | ***Ne mažiau kaip 2690 mm*** |
| 1. ***Darbo zonos gylis*** | ***Ne mažiau kaip 420 mm*** |
| 1. ***Stalo plotis*** | ***Ne mažiau kaip 120 mm*** |
| 1. ***Sijos galimas pakreipimas*** | ***Ne mažiau kaip ± 10 mm*** |
| 1. ***Sferiniai guoliai, del sijos pakreipimo*** | ***Taip*** |
| 1. ***Galinių atramų ašių skaičius*** | ***Ne mažiau kaip 5*** *(X, ∆X, R, Z1, Z2)* |
| 1. ***Max Galinių atramų X ašies kelias*** | ***Ne mažiau kaip 1000 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų X ašis*** | ***Kelias ne mažiau kaip 600 mm***  ***Greitis ne mažiau kaip 1000 mm/s***  ***Tikslumas ne mažiau kaip ±0,04 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų R ašis*** | ***Kelias ne mažiau kaip 250 mm***  ***Greitis ne mažiau kaip 330 mm/s***  ***Tikslumas ne mažiau kaip ±0.08 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų Z ašis*** | ***Greitis ne mažiau kaip 2500 mm/s*** |
| 1. ***Y sijos eigos greičiai*** | ***Tuščia eiga ne mažiau kaip 220 mm/s***  ***Presavimo greitis max. ne mažiau kaip 25 mm/s*** |
| 1. ***Y tiklsumas*** | ***Ne mažiau kaip ±0.005 mm*** |
| 1. ***Tepalų kiekis*** | ***Ne daugiau kaip 180 l*** |
| 1. ***Garantija hidrauliniam tepalui*** | ***Ne mažiau kaip 10 metų*** |
| 1. ***Instaliacinė galia*** | ***Ne daugiau kaip 36.0 kVA*** |
| 1. ***Svoris*** | ***Ne daugiau kaip 17000 kg nes staklės statomos ant esamų grindų. Jei svoris didesnis Tiekėjas turi numatyti ir įskaičiuoti grindų sutvirtinimo-pamato betonavimo darbus.*** |
| 1. ***Pneumatika*** | ***6 ± 1 bar*** |
| 1. ***Preso eiga ašimi tvirtinama ant dvigubų guolių abiejose mašinos pusėse*** | ***Taip*** |
| 1. ***Žemutinio stalo eiga*** | ***Ne mažiau kaip I ašis, judesys X kryptimi*** |
| 1. ***Įrankių juosta*** | ***Ne mažiau kaip 8-ių įrankių įstatymas*** |
| 1. ***Įrankių tvirtinimas*** | ***Hidraulinis surakinimas*** |
| 1. ***Y ašies technika*** | ***Pneumatika, ne mažiau kaip keturių cilindrų modelis*** |
| 1. ***Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CE.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Technikos sauga, servisas*** | ***Prieiga elektra valdomi teleskopiniai vartai*** |
| 1. ***CNC valdoma stalo kompensavimo „krauning“(Crowning) sistema*** | ***Taip*** |
| 1. ***Operatoriaus sauga*** | ***Lazerinė sistema atpažįstanti lenkimo įrankius ir pašalinius daiktus lenkimo zonoje*** |
| 1. ***Lazerinė lenkimo kampo matavimo sistema*** | ***Taip*** |
| 1. ***Papildoma belaidė lenkimo kampo matavimo sistema*** | ***Taip*** |
| 1. ***Įrankių LED indikacija*** | ***Taip*** |
| 1. ***Priekinis apšvietimas*** | ***Taip*** |
| 1. ***2D skaneris*** | ***Taip*** |
| 1. ***Ruošinio palaikymo atramos 2 vnt.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Kojinis pedalas 2 vnt.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Valdymo pultas*** | ***Ne mažiau kaip 21,5“*** |
| 1. ***Programavimas operatoriaus pulte*** | ***Taip*** |
| 1. ***Programinė įranga(turi būti pateikta 1 licencija (neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.)*** | ***Taip*** |
| 1. ***Klaviatūra ir pelė*** | ***Taip*** |
| 1. ***Teleservisas nuotoliniu būdu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Lenkimo įrankių komplektas (pagal pridedamus detalių brėžinius)*** | ***Taip*** |
| 1. ***Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių ir anglų kalbomis*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantija įrangai*** | ***Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandų ribojimo*** |
| 1. ***Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas*** | ***Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą.*** |
| 1. ***Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r.*** | ***Taip*** |

***Techniniai reikalavimai ne mažiau kaip 8000 kN lankstymo staklėms (1 kompl.) pateikti 3 lentelėje.***

***3 lentelė. Lankstymo staklių techniniai reikalavimai***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** |
| 1. ***Lenkimo jėga*** | ***Ne mažiau kaip 8000 kN*** |
| 1. ***Lenkimo ilgis*** | ***Ne mažiau kaip 8050 mm*** |
| 1. ***Efektyvus darbinis aukštis*** | ***Ne mažiau kaip 595 mm*** |
| 1. ***Max. Tarpas tarp preso stalo ir preso sijos*** | ***Ne mažiau kaip 720 mm*** |
| 1. ***Plotis tarp kolonų*** | ***Ne mažiau kaip 7050 mm*** |
| 1. ***Darbo zonos gylis*** | ***Ne mažiau kaip 405 mm*** |
| 1. ***Stalo plotis*** | ***Ne mažiau kaip 140 mm*** |
| 1. ***Sijos galimas pakreipimas*** | ***Ne mažiau kaip ± 15 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų ašių skaičius*** | ***Ne mažiau kaip 4-ašinis (X/R/Z1/Z2)*** |
| 1. ***Max Galinių atramų X ašies kelias*** | ***Ne mažiau kaip 1000 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų X ašis*** | ***Kelias ne mažiau kaip 600 mm***  ***Greitis ne mažiau kaip 800 mm/s***  ***Tikslumas ne mažiu kaip ±0,02 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų R ašis*** | ***Kelias ne mažiau kaip 200 mm***  ***Greitis ne mažiau kaip 140 mm/s***  ***Tikslumas ne mažiau kaip ±0.05 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų Z ašis*** | ***Kelias ne mažiau kaip 6530 mm***  ***Greitis ne mažiau kaip 800 mm/s***  ***Tikslumas ne mažiau kaip ±0.05 mm*** |
| 1. ***Galinių atramų Z ašies atstumai*** | ***Min. Atstumas tarp atramų ne mažiau kaip 110 mm***  ***Min. Atstumas tarp atramų ir šoninių rėmų ne mažiau kaip 205 mm*** |
| 1. ***Y sijos eigos greičiai*** | ***Tuščia eiga ne mažiau kaip 140 mm/s***  ***Presavimo greitis ne mažiau kaip 10 mm/s*** |
| 1. ***Y tikslumas*** | ***Ne mažiau kaip ±0.01 mm*** |
| 1. ***Stalo aukštis virš grindų*** | ***Ne daugiau kaip 850 mm (kuo mažesnis stalo aukštis tuo lengviau darbuotojams pakelti ir uždėti metalo ruošinius į stakles)*** |
| 1. ***Montavimas ant esamo pamato pagal pridedamą pamato brėžinį*** | ***Taip*** |
| 1. ***Instaliacinė galia*** | ***Ne daugiau kaip 75 kW*** |
| 1. ***Pneumatika*** | ***6 ± 1 bar*** |
| 1. ***Hidraulinis tepalas*** | ***Ne daugiau kaip 1000 l*** |
| 1. ***CNC galinių atramų valdymas*** | ***Taip*** |
| 1. ***Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CE Operatoriaus saugos įranga. Atitinka EN 12622 ar lygiavertį standartą*** | ***Taip*** |
| 1. ***Crowningas*** | ***CNC-valdomas*** |
| 1. ***Ruošinių atrama max. 3000N 3 vnt.*** | ***taip*** |
| 1. ***Lazerinis lenkimo kampo matavimas*** | ***taip*** |
| 1. ***Darbinės zonos apšvietimas*** | ***taip*** |
| 1. ***Valdymo panelė*** | ***Taip, lietimui jautrus ekranas, ne mažiau kaip 17“*** |
| 1. ***Programavimas operatoriaus pulte*** | ***taip*** |
| 1. ***Lenkimo įrankių komplektas (pagal pridedamus detalių brėžinius)*** | ***taip*** |
| 1. ***Operatoriaus saugos įranga*** | ***Taip*** |
| 1. ***Kojinis pedalas 2 vnt.*** | ***taip*** |
| 1. ***Programinė įranga(turi būti pateikta 1 licencija (neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.)*** | ***taip*** |
| 1. ***Teleservisas nuotoliniu būdu*** | ***taip*** |
| 1. ***Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantija įrangai*** | ***Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo.*** |
| 1. ***Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas*** | ***Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą.*** |
| 1. ***Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r*** | ***Taip*** |

***III. REIKALAVIMAI JUOSTINĖMS METALO (RUOŠINIŲ) PJOVIMO STAKLĖMS***

***Techniniai reikalavimai juostinėms metalo (ruošinių) pjovimo staklėms (2 kompl.) pateikti 3 lentelėje.***

***3 lentelė. Juostinių metalo (ruošinių) pjovimo staklių techniniai reikalavimai***

***1-as komplektas iš 2***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** |
| 1. ***Pjovimo kampas*** | ***Nuo 90° iki 60°*** |
| 1. ***Vamzdžio skersmuo*** | ***Iki 300 mm*** |
| 1. ***Kvadrato kraštinė*** | ***Iki 300 mm*** |
| 1. ***Stačiakampis*** | ***Ne mažiau 360mm x ne mažiau 290 mm*** |
| 1. ***Kampas*** | ***Dvipusis*** |
| 1. ***Pjovimo greičiai*** | ***Ne mažiau kaip du (ne mažiau kaip 35 ir ne mažiau kaip70 m/min)*** |
| 1. ***Ruošinio prispaudimas*** | ***Mechaninis*** |
| 1. ***Sukamasis rėmas su pjūklo juosta pakeliamas rankiniu būdu, pjūvis atliekamas sukamojo rėmo grynojo svorio pagalba, pastūmą reguliuojant hidrauliniu vožtuvu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Pjūklo matmenys*** | ***Ne mažiau kaip 3110 x Ne mažiau kaip 27 x Ne mažiau kaip 0,9*** |
| 1. ***Rolgangas išėjimui*** | ***Ne mažiau kaip MO 280 x 3m (3 metrų) su matavimo įrenginiu*** |
| 1. ***Rolgangas padavimui*** | ***Ne mažiau kaip M 280 x 3m (3 metrų) be matavimo įrenginio*** |
| 1. ***Stalas su jame integruotu valdymo pultu ant kurių montuojamos pjovimo staklės*** | ***Taip*** |
| 1. ***Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantija įrangai*** | ***Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo.*** |
| 1. ***Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas*** | ***Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą.*** |
| 1. ***Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r*** | ***Taip*** |

***2-as komplektas iš 2***

|  |  |
| --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** |
| 1. ***Pjovimo kampas*** | ***Nuo 90° iki 60°*** |
| 1. ***Vamzdžio skersmuo*** | ***Iki 400 mm*** |
| 1. ***Kvadrato kraštinė*** | ***Iki 380 mm*** |
| 1. ***Stačiakampis*** | ***Ne mažiau kaip 450x ne mažiau kaip 250 mm*** |
| 1. ***Kampas*** | ***Dvipusis*** |
| 1. ***Pjovimo greičiai*** | ***(nuo ne mažiau kaip 15 iki ne mažiau kaip 90 m/min)*** |
| 1. ***Ruošinio prispaudimas*** | ***Hidraulinis*** |
| 1. ***Sukamasis rėmas su pjūklo juosta pakeliamas automatiškai, pjūvis atliekamas sukamojo rėmo grynojo svorio pagalba, pastūmą reguliuojant hidrauliniu vožtuvu*** | ***Taip*** |
| 1. ***Pjūklo matmenys*** | ***Ne mažiau kaip: ilgis 4300x aukštis 34x storis 1,1*** |
| 1. ***Rolgangas išėjimui*** | ***Ne mažiau kaip 400 x 2m (2 metrų) su matavimo įrenginiu*** |
| 1. ***Rolgangas padavimui*** | ***Ne mažiau kaip 400 x 2m (2 metrų) be matavimo įrenginio*** |
| 1. ***Stalas su jame integruotu valdymo pultu ant kurių montuojamos pjovimo staklės*** | ***Taip*** |
| 1. ***Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis.*** | ***Taip*** |
| 1. ***Garantija įrangai*** | ***Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo.*** |
| 1. ***Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas*** | ***Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą.*** |
| 1. ***Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r. Lietuva*** | ***Taip*** |

***Pastaba. Pastatas, kuriame bus montuojama įranga jau yra pastatytas viduje sumontuoti tiltiniai kranai 6 vnt, kiekvieno jų keliamoji galia 5 t, maks.kėlimo aukštis 9 m., esant poreikiui jie gali būti naudojami perkamų įrenginių montavimui. Atkreipiame dėmesį, kad pastato vartų plotis yra 5,20 m aukštis 5,60 m, (tarpas tarp pastato centre esančių kolonų 4,50 m) todėl tiekėjas turi pasirūpinti, kad tiekiama įranga tilptų pro vartus.***

**Techninės specifikacijos priedai**

* + - 1. **Brėžiniai lenkimo steklių įrankiams parinkti – 1 kompl.**
      2. **8 m lenkimo staklių pamato brėžiniai – 2 lapai**

Konkurso sąlygų 2 priedas

(Adresatas)

**PASIŪLYMAS**

**DĖL** /*pirkimo pavadinimas atitinkamai pirkimo daliai*/

20 - - .

*data*

*Vieta*

|  |  |
| --- | --- |
| Tiekėjo pavadinimas */Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/* |  |
| Tiekėjo adresas */Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/* |  |
| Tiekėjo kodas (jeigu yra) |  |
| Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė |  |
| Telefono numeris |  |
| Fakso numeris |  |
| El. pašto adresas |  |

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

1. konkurso skelbime, paskelbtame svetainėje  [www.esinvesticijos.lt](http://www.esinvesticijos.lt/) 2017-07 19
2. konkurso sąlygose;
3. pirkimo dokumentų prieduose.

Šioje dalyje nurodome techninę informaciją bei duomenis apie mūsų pasirengimą įvykdyti numatomą sudaryti pirkimo sutartį.

Mes siūlome šią ***Technologinę įrangą:***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Prekių pavadinimas,**  **kilmės šalis. įrangos markė, modelis, pagaminta ne anksčiau nei 2017** | **Kiekis** | **Mato vnt.** | **Vieneto kaina**  **(be PVM)** | **Kaina**  **(be PVM)** | **Kaina**  **(su PVM)** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| **IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)** | | | | | |  |

Tais atvejais, kai pagal galiojančius teisės aktus tiekėjui nereikia mokėti PVM, jis turi nurodyti priežastis, dėl kurių PVM nemoka.

Patvirtiname, kad siūloma ***Technologinė įranga*** visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

**I dalis.**

**Lazerinio metalo pjovimo įrenginio techniniai reikalavimai**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** | ***Atitinka***  ***Taip/ Ne*** |
| 1. Konstrukcijos aukštis | *Aukštis ne daugiau kaip 3100 mm, jei siūloma įranga yra aukštesnė ji bus priimtina jei tiekėjas pagrįs, kad ji nekliudys tiltinio krano darbui arba įskaičiuos į pasiūlymo kainą sprendinius, kuriais bus suderintas įrenginio ir tiltinio krano darbas.* |  |
| 1. Nominalūs lakštai | X ne mažiau kaip 8000 mm  Y ne mažiau kaip 2500 mm |  |
| 1. Pjovimo plotas | X ne mažiau kaip 4000 mm  Y ne mažiau kaip 2500 mm  Z ne mažiau kaip 115 mm |  |
| 1. Ašiniai motorai X, Y ašyse linijiniai | Taip |  |
| 1. Ruošinio stalas | Du besikeičiantys ne mažiau kaip 8m x ne mažiau kaip 2.5m stalai |  |
| 1. Atliekų ir smulkių detalių konvejeris po pjovimo stalu | Taip |  |
| 1. Maksimalus pozicionavimo greitis lygiagrečiai ašimis X/Y | Ne mažiau kaip 215 m/min |  |
| 1. Maksimalus pozicionavimo greitis X/Y ašimis kartu | Ne mažiau kaip 304 m/min |  |
| 1. Pozicionavimo tikslumas Pa | Ne daugiau kaip ±0,03 mm |  |
| 1. Pakartojamumas Ps | Ne daugiau kaip ±0,02 mm |  |
| 1. Pakartojimo tikslumas po repozicijos | Ne daugiau kaip ± 0,1 mm |  |
| 1. Pozicionavimo tikslumas po repozicijos | Ne daugiau kaip ± 0.2 mm |  |
| 1. Tepalo išpurškimas pramušimo metu | Taip |  |
| 1. Antgalių valymas | Automatinis, nustatomas |  |
| 1. Pjovimo galva | viena pjovimo galva visiems pjaunamiems metalo storiams |  |
| 1. Pjovimo galvos apsauga | Turi būti numatyta pjovimo galvos apsauga nuo mechaninio pažeidimo ir sugadinimo susidūrus su pjaunama detale |  |
| 1. Lazerio tipas | CO2 |  |
| 1. Lazerio duju cirkuliavimo ir maišymo turbina | Ant magnetiniu pagalvių, neaptarnaujama |  |
| 1. Pjovimo galvos židinio nuotolis standartinis (250 mm) | Taip |  |
| 1. Bangos ilgis standartinis (10,6 µm) | Taip |  |
| 1. Lazerio galios valdymas | Ne mažiau kaip 99-nių programuojamų galios ciklų skirtų gamybos optimizacijai |  |
| 1. Galia | Ne mažiau kaip 6000 W |  |
| 1. Mažaanglis plienas (maks. pjovimo lakšto storis) | Ne mažiau kaip 25 mm |  |
| 1. Nerūdijantis plienas (maks. pjovimo lakšto storis) | Ne mažiau kaip 25 mm |  |
| 1. Aliuminis (maks. pjovimo lakšto storis) | Ne mažiau kaip 15 mm |  |
| 1. Bendros sistemos elektros energijos sąnaudos | Ne daugiau kaip 82 kW |  |
| 1. CO2 dujų sąnaudos | Ne daugiau kaip 1 l/h |  |
| 1. N2 dujų sąnaudos | Ne daugiau kaip 6 l/h |  |
| 1. He dujų sąnaudos | Ne daugiau kaip 13 l/h |  |
| 1. Išpjautų detalių prilaikymas (kad neįkristų į atliekų konvejerį) | Taip |  |
| 1. 2D koduotės skanavimas ir atpažinimas | Taip |  |
| 1. Smulkių bei netaisyklingų kontūrų ruošinių atpažinimas ir pjaustymas | Taip |  |
| 1. 2D koduotės skanavimas ir atpažinimas | Taip |  |
| 1. Automatinis lakšto pradūrimas | Taip |  |
| 1. Pastovaus atstumo išlaikymas tarp lakšto paviršiaus ir antgalio | Taip |  |
| 1. Apsauginės dujos nuo atplaišų susidarymo ir oksidacijos | Taip |  |
| 1. Plazmos aptikimas pjaunant storesnius lakštus | Taip |  |
| 1. Lęšio terminio irimo žalos nustatymas | Taip |  |
| 1. Fokuso išlaikymas pagal nustatytą medžiagos tipą | Taip |  |
| 1. Turi pjaustyti skyles siauresnio diametro nei lakšto storis | Taip |  |
| 1. Pjaustymas be sustojimo su ruošiniais turinčiais daugiau kontūrų | Taip |  |
| 1. Rūšiuojamos, užsandarintos ir filtruotos ištrauktos dulkės su cikliniu filtrų prapūtimu (TRGS) 560 Vokietijos standartas arba lygiavertis | Taip |  |
| 1. Lęšių užteršimo kontrolės sistema su indikacija | Taip |  |
| 1. Lazerio apsauga nuo užteršimo N2 padavimas lazerio tiekimo kanale | Taip |  |
| 1. Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių ir anglų kalbomis | Taip |  |
| 1. Valdymo panelė | Liečiamasis ekranas ne mažiau kaip 17“ |  |
| 1. Papildomas valdymo stovas | Taip |  |
| 1. Video kamera | Taip |  |
| 1. Lakšto atpažinimo funkcija | Taip |  |
| 1. Programinė įranga (turi būti pateikta 1 licencija(neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.) | Taip |  |
| 1. Serviso tiltelis aptarnavimui | Taip |  |
| 1. Garantija įrangai | Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandų apribojimo |  |
| 1. Teleservisas nuotoliniu būdu | Taip |  |
| 1. Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas | Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą. |  |
| 1. Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CE. | Taip |  |
| 1. Sauga nuo lazerio | Apsauginiai skydai, klasė 1 |  |
| 1. Nutraukimo sistema su nusodintuvu ir aušintuvu | Taip |  |
| 1. Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r. | Taip |  |

**II pirkimo dalis**

***Lankstymo staklės***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** | ***Atitinka***  ***Taip/ Ne*** |
| 1. Lenkimo jėga | Ne mažiau kaip 2300 kN |  |
| 1. Lenkimo ilgis | Ne mažiau kaip 3230 mm |  |
| 1. Efektyvus darbinis aukštis | Ne mažiau kaip 615 mm |  |
| 1. Max. Tarpas tarp preso stalo ir preso sijos | Ne mažiau kaip 735 mm |  |
| 1. Plotis tarp kolonų | Ne mažiau kaip 2690 mm |  |
| 1. Darbo zonos gylis | Ne mažiau kaip 420 mm |  |
| 1. Stalo plotis | Ne mažiau kaip 120 mm |  |
| 1. Sijos galimas pakreipimas | Ne mažiau kaip ± 10 mm |  |
| 1. Sferiniai guoliai, del sijos pakreipimo | Taip |  |
| 1. Galinių atramų ašių skaičius | Ne mažiau kaip 5 (X, ∆X, R, Z1, Z2) |  |
| 1. Max Galinių atramų X ašies kelias | Ne mažiau kaip 1000 mm |  |
| 1. Galinių atramų X ašis | Kelias ne mažiau kaip 600 mm  Greitis ne mažiau kaip 1000 mm/s  Tikslumas ne mažiau kaip ±0,04 mm |  |
| 1. Galinių atramų R ašis | Kelias ne mažiau kaip 250 mm  Greitis ne mažiau kaip 330 mm/s  Tikslumas ne mažiau kaip ±0.08 mm |  |
| 1. Galinių atramų Z ašis | Greitis ne mažiau kaip 2500 mm/s |  |
| 1. Y sijos eigos greičiai | Tuščia eiga ne mažiau kaip 220 mm/s  Presavimo greitis max. ne mažiau kaip 25 mm/s |  |
| 1. Y tiklsumas | Ne mažiau kaip ±0.005 mm |  |
| 1. Tepalų kiekis | Ne daugiau kaip 180 l |  |
| 1. Garantija hidrauliniam tepalui | Ne mažiau kaip 10 metų |  |
| 1. Instaliacinė galia | Ne daugiau kaip 36.0 kVA |  |
| 1. Svoris | Ne daugiau kaip 17000 kg nes staklės statomos ant esamų grindų. Jei svoris didesnis Tiekėjas turi numatyti ir įskaičiuoti grindų sutvirtinimo-pamato betonavimo darbus. |  |
| 1. Pneumatika | 6 ± 1 bar |  |
| 1. Preso eiga ašimi tvirtinama ant dvigubų guolių abiejose mašinos pusėse | Taip |  |
| 1. Žemutinio stalo eiga | Ne mažiau kaip I ašis, judesys X kryptimi |  |
| 1. Įrankių juosta | Ne mažiau kaip 8-ių įrankių įstatymas |  |
| 1. Įrankių tvirtinimas | Hidraulinis surakinimas |  |
| 1. Y ašies technika | Pneumatika, ne mažiau kaip keturių cilindrų modelis |  |
| 1. Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CE | Taip |  |
| 1. Technikos sauga, servisas | Prieiga elektra valdomi teleskopiniai vartai |  |
| 1. CNC valdoma stalo kompensavimo „krauning“(Crowning) sistema | Taip |  |
| 1. Operatoriaus sauga | Lazerinė sistema atpažįstanti lenkimo įrankius ir pašalinius daiktus lenkimo zonoje |  |
| 1. Lazerinė lenkimo kampo matavimo sistema | Taip |  |
| 1. Papildoma belaidė lenkimo kampo matavimo sistema | Taip |  |
| 1. Įrankių LED indikacija | Taip |  |
| 1. Priekinis apšvietimas | Taip |  |
| 1. 2D skaneris | Taip |  |
| 1. Ruošinio palaikymo atramos 2 vnt. | Taip |  |
| 1. Kojinis pedalas 2 vnt. | Taip |  |
| 1. Valdymo pultas | Ne mažiau kaip 21,5“ |  |
| 1. Programavimas operatoriaus pulte | Taip |  |
| 1. Programinė įranga (turi būti pateikta 1 licencija(neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.) | Taip |  |
| 1. Klaviatūra ir pelė | Taip |  |
| 1. Teleservisas nuotoliniu būdu | Taip |  |
| 1. Lenkimo įrankių komplektas (pagal pridedamus detalių brėžinius) | Taip |  |
| 1. Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių ir anglų kalbomis | Taip |  |
| 1. Garantija įrangai | Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandų ribojimo |  |
| 1. Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas | Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą. |  |
| 1. Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r. | Taip |  |

**Lankstymo staklės**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** | ***Atitinka***  ***Taip/ Ne*** |
| 1. Lenkimo jėga | Ne mažiau kaip 8000 kN |  |
| 1. Lenkimo ilgis | Ne mažiau kaip 8050 mm |  |
| 1. Efektyvus darbinis aukštis | Ne mažiau kaip 595 mm |  |
| 1. Max. Tarpas tarp preso stalo ir preso sijos | Ne mažiau kaip 720 mm |  |
| 1. Plotis tarp kolonų | Ne mažiau kaip 7050 mm |  |
| 1. Darbo zonos gylis | Ne mažiau kaip 405 mm |  |
| 1. Stalo plotis | Ne mažiau kaip 140 mm |  |
| 1. Sijos galimas pakreipimas | Ne mažiau kaip ± 15 mm |  |
| 1. Galinių atramų ašių skaičius | Ne mažiau kaip 4-ašinis (X/R/Z1/Z2) |  |
| 1. Max Galinių atramų X ašies kelias | Ne mažiau kaip 1000 mm |  |
| 1. Galinių atramų X ašis | Kelias ne mažiau kaip 600 mm  Greitis ne mažiau kaip 800 mm/s  Tikslumas ne mažiu kaip ±0,02 mm |  |
| 1. Galinių atramų R ašis | Kelias ne mažiau kaip 200 mm  Greitis ne mažiau kaip 140 mm/s  Tikslumas ne mažiau kaip ±0.05 mm |  |
| 1. Galinių atramų Z ašis | Kelias ne mažiau kaip 6530 mm  Greitis ne mažiau kaip 800 mm/s  Tikslumas ne mažiau kaip ±0.05 mm |  |
| 1. Galinių atramų Z ašies atstumai | Min. Atstumas tarp atramų ne mažiau kaip 110 mm  Min. Atstumas tarp atramų ir šoninių rėmų ne mažiau kaip 205 mm |  |
| 1. Y sijos eigos greičiai | Tuščia eiga ne mažiau kaip 140 mm/s  Presavimo greitis ne mažiau kaip 10 mm/s |  |
| 1. Y tikslumas | Ne mažiau kaip ±0.01 mm |  |
| 1. Stalo aukštis virš grindų | Ne daugiau kaip 850 mm (kuo mažesnis stalo aukštis tuo lengviau darbuotojams pakelti ir uždėti metalo ruošinius į stakles |  |
| 1. Montavimas ant esamo pamato pagal pridedamą pamato brėžinį | Taip |  |
| 1. Instaliacinė galia | Ne daugiau kaip 75 kW |  |
| 1. Pneumatika | 6 ± 1 bar |  |
| 1. Hidraulinis tepalas | Ne daugiau kaip 1000 l |  |
| 1. CNC galinių atramų valdymas | Taip |  |
| 1. Įranga sertifikuota CE ar lygiaverčiu sertifikatu(pateikti sertifikato kopiją). Jei pateikiamas kitoks sertifikatas turi būti pateiktas CE sertifikavimą atliekančios institucijos pagrindimas, kad sertifikatas yra lygiavertis CEOperatoriaus saugos įranga. Atitinka EN 12622 ar lygiavertį standartą | Taip |  |
| 1. Crowningas | CNC-valdomas |  |
| 1. Ruošinių atrama max. 3000N 3 vnt. | taip |  |
| 1. Lazerinis lenkimo kampo matavimas | taip |  |
| 1. Darbinės zonos apšvietimas | taip |  |
| 1. Valdymo panelė | Taip, lietimui jautrus ekranas, ne mažiau kaip 17“ |  |
| 1. Programavimas operatoriaus pulte | taip |  |
| 1. Lenkimo įrankių komplektas (pagal pridedamus detalių brėžinius) | taip |  |
| 1. Operatoriaus saugos įranga | Taip |  |
| 1. Kojinis pedalas 2 vnt. | taip |  |
| 1. Programinė įranga (turi būti pateikta 1 licencija(neterminuota) programų kūrimui užsakovo darbuotojo kompiuteryje, kad sukurtas programas, brėžinius būtų galima persiųsti į įrenginį. Kompiuterį pateikia Užsakovas.) | taip |  |
| 1. Teleservisas nuotoliniu būdu | taip |  |
| 1. Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis | Taip |  |
| 1. Garantija įrangai | Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo. |  |
| 1. Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas | Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą. |  |
| 1. Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r | Taip |  |

**III pirkimo dalis**

**Juostinių metalo (ruošinių) pjovimo staklių techniniai reikalavimai**

***1-as komplektas iš 2***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ***Kriterijai*** | ***Techniniai reikalavimai*** | ***Atitinka***  ***Taip/ Ne*** |
| 1. Pjovimo kampas | Nuo 90° iki 60° |  |
| 1. Vamzdžio skersmuo | Iki 300 mm |  |
| 1. Kvadrato kraštinė | Iki 300 mm |  |
| 1. Stačiakampis | Ne mažiau 360mm x ne mažiau 290 mm |  |
| 1. Kampas | Dvipusis |  |
| 1. Pjovimo greičiai | Ne mažiau kaip du (ne mažiau kaip 35 ir ne mažiau kaip70 m/min) |  |
| 1. Ruošinio prispaudimas | Mechaninis |  |
| 1. Sukamasis rėmas su pjūklo juosta pakeliamas rankiniu būdu, pjūvis atliekamas sukamojo rėmo grynojo svorio pagalba, pastūmą reguliuojant hidrauliniu vožtuvu | Taip |  |
| 1. Pjūklo matmenys | Ne mažiau kaip 3110 x Ne mažiau kaip 27 x Ne mažiau kaip 0,9 |  |
| 1. Rolgangas išėjimui | Ne mažiau kaip MO 280 x 3m (3 metrų) su matavimo įrenginiu |  |
| 1. Rolgangas padavimui | Ne mažiau kaip M 280 x 3m (3 metrų) be matavimo įrenginio |  |
| 1. Stalas su jame integruotu valdymo pultu ant kurių montuojamos pjovimo staklės | Taip |  |
| 1. Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis. | Taip |  |
| 1. Garantija įrangai | Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo. |  |
| 1. Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas | Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą. |  |
| 1. Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r | Taip |  |

2-as komplektas iš 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Kriterijai | Techniniai reikalavimai | ***Atitinka***  ***Taip/ Ne*** |
| 1. Pjovimo kampas | Nuo 90° iki 60° |  |
| 1. Vamzdžio skersmuo | Iki 400 mm |  |
| 1. Kvadrato kraštinė | Iki 390 mm |  |
| 1. Stačiakampis | Ne mažiau kaip 480x ne mažiau kaip 170 mm |  |
| 1. Kampas | Dvipusis |  |
| 1. Pjovimo greičiai | (nuo ne mažiau kaip 15 iki ne mažiau kaip 90 m/min) |  |
| 1. Ruošinio prispaudimas | Hidraulinis |  |
| 1. Sukamasis rėmas su pjūklo juosta pakeliamas automatiškai, pjūvis atliekamas sukamojo rėmo grynojo svorio pagalba, pastūmą reguliuojant hidrauliniu vožtuvu | Taip |  |
| 1. Pjūklo matmenys | Ne mažiau kaip: ilgis 4300x aukštis 34x storis 1,1 |  |
| 1. Rolgangas išėjimui | Ne mažiau kaip 400 x 2m (2 metrų) su matavimo įrenginiu |  |
| 1. Rolgangas padavimui | Ne mažiau kaip 400 x 2m (2 metrų) be matavimo įrenginio |  |
| 1. Stalas su jame integruotu valdymo pultu ant kurių montuojamos pjovimo staklės | Taip |  |
| 1. Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija Privaloma, lietuvių arba anglų kalbomis. | Taip |  |
| 1. Garantija įrangai | Ne mažiau kaip 12 mėnesių be darbo valandu ribojimo. |  |
| 1. Garantinis ir pogarantinis aptarnavimas | Garantinį ir pogarantinį aptarnavimą turi atlikti gamyklos gamintojos sertifikuota įmonė. Garantiniu laikotarpiu gedimo šalinimas atliekamas ne vėliau nei per 48 val. nuo pranešimo apie gedimą. |  |
| 1. Įrangos pristatymas, sumontavimas, paleidimas, operatorių apmokymas adresu Erdvės g. 80, Ramučiai, Kauno r. Lietuva | Taip |  |

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Eil.** | **Pateiktų dokumentų pavadinimas** | **Dokumento puslapių** |
| **Nr.** |  | **skaičius** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

Sutarties įvykdymo užtikrinimui pateiksime:

*Tiekėjas nurodo užtikrinimo būdą, dydį, dokumentus ir garantą ar laiduotoją*

Pasiūlymas galioja iki 20 \_\_-\_\_\_-\_\_\_ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyvius.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmestas.

*Tiekėjo arba jo įgalioto asmens pareigos* *parašas* *Vardas Pavardė*

1. Jei nusprendžiama, kad pirkime dalyvaujanti ūkio subjektų grupė turi sudaryti jungtinės veiklos sutartį. [↑](#footnote-ref-1)