

UAB "BILIJARDAI"

Davalgonių g. 3, Ramučių k., LT-54464 Kauno r., įmonės kodas 133998664, PVM mokėtojo kodas
LT339986610, tel. Nr. +370 698 18830, el. p. bilijardai@bilijardai.lt,

KONKURSO SĄLYGOS

Penkių ašių programuojamo apdirbimo centro pirkimas

TURINYS

1.	BENDROSIOS NUOSTATOS.....	2
2.	PIRKIMO OBJEKTAS.....	2
3.	TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI.....	2
4.	PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS.....	5
5.	KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS.....	6
6.	PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS.....	7
7.	PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS.....	7
8.	DERYBOS.....	8
9.	SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO.....	8
10.	PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS.....	8
11.	BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS.....	9
12.	PRIEDAI.....	9



1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1 UAB "Bilijardai" (toliau vadinama – Pirkėjas) įgyvendindama projektą „UAB "Bilijardai" pažangios technologinės įrangos diegimas" (Nr. S-03.3.1-LVPA-K-841-02-0037), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos ir Lietuvos Respublikos lėšomis numato įsigyti: penkių ašių programuojamą apdirbimo centrą (toliau – Įranga).

1.2 Vartojamos pagrindinės sąvokos, apibrėžtos **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėse, patvirtintose Lietuvos Respublikos finansų ministro 2014 m. spalio 8 d. įsakymu Nr. 1K-316** (toliau – Taisyklės)

1.3 Įrangos pirkimas (toliau – Pirkimas) vykdomas vadovaujantis Taisyklėmis, Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei konkurso sąlygomis.

1.4 Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

1.5 Pirkimas atliekamas konkurso būdu laikantis lygiateisiškumo, nediskriminavimo, abipusio pripažinimo, proporcingumo, skaidrumo principų.

1.6 Konkursui neįvykus dėl to, kad nebuvo gauta nė vieno Pirkėjo nustatytus reikalavimus atitinkančio tiekėjo pasiūlymo, Pirkėjas pasilieka teisę pakartotinį pirkimą vykdyti Taisyklių 461. punkte nustatyta tvarka.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su Pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: direktorius, Kastytis Makaras, tel. nr. +37069818830, el. p. kastis@bilijardai.lt, Davalgonių g. 3, Ramučių k., LT-54464 Kauno r., pranešimai turi būti siunčiami paštu.

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1. Perkama 1 (vienas) vienetas penkių ašių programuojamo apdirbimo centro, kurio savybės nustatytos techninėje specifikacijoje (Pirkimo sąlygų priedas Nr. 2).

2.2. Pirkimas į dalis neskirstomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam prekių kiekiui.

2.3. Prekės turi būti pristatytos per 40 savaičių nuo prekių pirkimo–pardavimo sutarties pasirašymo dienos.

2.4. Prekių pristatymo vieta – S.Žukausko g. 10, Ramučių k., Karmėlavos sen., Kauno r.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1 Tiekėjas, dalyvaujantis Pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

3.1.1. Bendrieji reikalavimai:

Eil. Nr.	Kvalifikaciniai reikalavimai	Kvalifikacinių reikalavimų reikšmė	Kvalifikacinius reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.1.	Tiekėjas (fizinis asmuo) ar tiekėjo (juridinio asmens) vadovas ir buhalteris neturi teistumo (arba teistumas yra išnykęs ar panaikintas), dėl tiekėjo (juridinio asmens) per pastaruosius 5 metus nebuvo priimtas ir įsiteisėjęs apkaltinamasis teismo nuosprendis už dalyvavimą nusikalstamame susivienijime, jo organizavimą ar	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Išrašas iš teismo sprendimo arba Informatikos ir ryšių departamento prie Vidaus reikalų ministerijos, arba valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotas dokumentas, patvirtinantis jungtinius kompetentingų institucijų tvarkomus duomenis, arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas (originalas arba tinkamai

	<p>vadovavimą jam, už kyšininkavimą, tarpininko kyšininkavimą, papirkimą, sukčiavimą, kredito, paskolos ar tikslinės paramos panaudojimą ne pagal paskirtį ar nustatytą tvarką, kreditinį sukčiavimą, mokesčių nesumokėjimą, neteisingų duomenų apie pajamas, pelną ar turtą pateikimą, deklaracijos, ataskaitos ar kito dokumento nepateikimą, nusikalstamu būdu gauto turto įgijimą ar realizavimą, nusikalstamu būdu įgytų pinigų ar turto legalizavimą. Dėl tiekėjo iš kitos valstybės nėra priimtas ir įsiteisėjęs apkaltinamasis teismo nuosprendis už 2004 m. kovo 31 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 2004/18/EB dėl viešojo darbų, prekių ir paslaugų pirkimo sutarčių sudarymo tvarkos derinimo 45 straipsnio 1 dalyje išvardytuose Europos Sąjungos teisės aktuose apibrėžtus nusikaltimus.</p>		<p>patvirtinta kopija), išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas.</p>
3.1. 1.2.	<p>Tiekėjas nėra bankrutavęs, bankrutuojantis, likviduojamas ar laikinai sustabdęs veiklą.</p>	<p>Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas</p>	<p>Valstybės įmonės Registrų centro arba atitinkamos užsienio šalies institucijos išduotas dokumentas (originalas arba tinkamai patvirtinta kopija), patvirtinantis, kad tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, jam nėra iškelta bankroto byla ar vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais, arba išrašas iš teismo sprendimo, išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas.</p>
3.1. 1.3.	<p>Tiekėjas yra atsiskaitęs su valstybės biudžetu</p>	<p>Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas</p>	<p>Valstybinės mokesčių inspekcijos išduotas dokumentas arba valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotas dokumentas, patvirtinantis jungtinius kompetentingų institucijų tvarkomus duomenis, arba atitinkamos užsienio šalies institucijos dokumentas (originalas arba tinkamai patvirtinta kopija), išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas.</p>
3.1. 1.4.	<p>Tiekėjas neturi įsiskolinimo valstybinio socialinio draudimo įstaigai.</p>	<p>Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas</p>	<p>Valstybinio socialinio draudimo įstaigos išduotas dokumentas arba valstybės įmonės Registrų centro Lietuvos Respublikos Vyriausybės nustatyta tvarka išduotas dokumentas, patvirtinantis jungtinius kompetentingų institucijų tvarkomus duomenis, arba atitinkamos užsienio šalies institucijos dokumentas (originalas arba tinkamai patvirtinta kopija), išduotas ne anksčiau kaip 60 dienų iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Jei dokumentas išduotas anksčiau, tačiau jo galiojimo terminas ilgesnis nei pasiūlymų pateikimo terminas, toks dokumentas yra priimtinas.</p>
3.1. 1.5.	<p>Tiekėjas turi teisę verstis ta ūkine veikla, kuri reikalinga pirkimo sutarčiai vykdyti</p>	<p>Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas</p>	<p>Tiekėjo (juridinio asmens) registravimo pažymėjimo tinkamai patvirtinta kopija ar kiti dokumentai, patvirtinantys tiekėjo teisę verstis atitinkama veikla arba atitinkamos užsienio šalies institucijos (profesinių ar veiklos tvarkytojų, valstybės įgaliotų institucijų pažymos, kaip yra nustatyta toje valstybėje, kurioje tiekėjas</p>

		registruotas) išduotas dokumentas (originalas arba tinkamai patvirtinta kopija) ar priesaikos deklaracija, liudijanti tiekėjo teisę verstis atitinkama veikla.
--	--	--

3.1.2. Ekonominės ir finansinės būklės, techninės kompetencijos:

Eil. Nr.	Kvalifikaciniai reikalavimai	Kvalifikacinių reikalavimų reikšmė	Kvalifikacinius reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.2.1.	Tiekėjas yra įdiegęs ir dirba pagal kokybės vadybos sistemą, atitinkančią ISO 9001:2008 standarto reikalavimus	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Pateikiama galiojančio sertifikato ISO 9001:2008 arba lygiavertio dokumento tinkamai patvirtinta kopija. Tiekėjas gali pateikti ir kitokius kokybės vadybos sistemas, kuri savo turiniu visiškai atitinka tam tikrų arba lygiavertžių standartų reikalavimus, užtikrinimo įrodymus.
3.1.2.2.	Tiekėjo per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo dalyvio įregistravimo dienos jeigu dalyvis veiklą vykdė trumpiau kaip 3 metus, įvykdytų panašių sutarčių (kurių dalykas ir įvykdymo sąlygos panašios), kurios yra susijusios su Pirkimo objektu ir kurių kiekvienos vertė yra ne mažesnė kaip 0,7 pirkimo objekto vertės, skaičius yra ne mažesnis kaip 3 (t.y. nemažiau 3 pardavimų su nemažesne suma kaip bendro projekto vertė padauginta iš 0,7).	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Įvykdytų panašių sutarčių sąrašas per pastaruosius 3 metus arba per laiką nuo dalyvio įregistravimo dienos, jeigu dalyvis veiklą vykdė trumpiau kaip 3 metus, nurodant prekių bendras sumas, datas ir gavėjus (adresą, kontaktinius duomenis).
3.1.2.3.	Tiekėjas privalo teikti įrangos garantinį aptarnavimą ir turėti garantinio aptarnavimo bei techninės priežiūros centrą arba su šią sąlygą tenkinančiu ūkio subjektu pasirašytą sutartį visam garantinio aptarnavimo laikotarpiui.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Tiekėjo deklaracija, nurodant įrangos garantinio aptarnavimo bei techninės priežiūros aptarnavimo paslaugas teikiančio ūkio subjekto pavadinimą, adresą, telefono numerius. Deklaracijoje būtina nurodyti kokiais įrangai koks ūkio subjektas teiks garantinio aptarnavimo bei techninės priežiūros paslaugas. Jei šias paslaugas teiks ne tas pats tiekėjas, kuris pateikė pasiūlymą, būtina papildomai pateikti tiekėjo ir šias paslaugas teikiančių įmonių pasirašytų sutarčių visam garantinio aptarnavimo laikotarpiui tinkamai patvirtintas kopijas.
3.1.2.4.	Tiekėjas yra gamintojas arba įgaliotas oficialus įrangos gamintojo atstovas Lietuvoje.	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Dalyvis turi pateikti dokumentus, patvirtinančius, kad jis yra įrangos gamintojas arba originalą arba skanuotą kopiją dokumento, išduoto atitinkamos įrangos gamintojo, patvirtinančio, kad dalyvis yra oficialus ir įgaliotas gamintojo atstovas Lietuvoje.
3.1.2.5.	Gamintojas arba jo įgaliotas asmuo turi teikti nuotolinį įrangos aptarnavimą internetu ar telefoniniu ryšiu nuo 8:00 val. iki 17:00 val. (Lietuvos laiku)	Tiekėjo, neatitinkančio šio reikalavimo, pasiūlymas atmetamas	Dalyvis turi pateikti deklaraciją, kurioje nurodo, jog toks aptarnavimas yra teikiamas, taip pat deklaracijoje turi nurodyti internetinį adresą ir telefono numerį.

3.2. Jei bendrą pasiūlymą pateikia ūkio subjektų grupė, Pirkimo sąlygų 3.1.1.1.-3.1.1.5. nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus kiekvienas ūkio subjektų grupės narys atskirai, o Pirkimo sąlygų 3.1.2.1.-3.1.2.5. punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus turi atitikti ir pateikti nurodytus dokumentus bent vienas ūkio subjektų grupės narys arba visi ūkio subjektų grupės nariai kartu.

3.3. Tiekėjo pasiūlymas atmetamas, jeigu apie nustatytų reikalavimų atitikimą jis pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis.

3.4. Jei Pirkimo procedūrose dalyvauja ūkio subjektų grupė, ji pateikia jungtinės veiklos sutartį arba tinkamai patvirtintą jos kopiją. Jungtinės veiklos sutartyje turi būti nurodyti kiekvienos šios sutarties šalies įsipareigojimai vykdant numatomą su pirkėju sudaryti Pirkimo sutartį, šių

įsipareigojimų vertės dalis, įeinanti į bendrą pirkimo sutarties vertę. Jungtinės veiklos sutartis turi numatyti solidarią visų šios sutarties šalių atsakomybę už prievolių Pirkėjui nevykdymą. Taip pat jungtinės veiklos sutartyje turi būti numatyta, kuris asmuo atstovauja ūkio subjektų grupei (su kuo Pirkėjas turėtų bendrauti pasiūlymo vertinimo metu kylančiais klausimais ir teikti su pasiūlymo įvertinimu susijusią informaciją, kuriam partneriui suteikti įgaliojimai pateikti pasiūlymą, jį pasirašyti, sudaryti sutartį).

3.5 Tiekėjas pasiūlyme turi nurodyti, kokius subtiekejus ir kokiai Pirkimo daliai jis ketina pasitelkti. Kiekvienas subtiekejus turi atitikti Pirkimo sąlygų 3.1.2.3.-3.1.2.4. punktuose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus pagal prisiimamus įsipareigojimus vykdant Pirkimo sutartį.

3.6 Jeigu tiekėjas savo įsipareigojimams pagal Pirkimo sutartį vykdyti ketina pasitelkti subtiekejus, jis turi tai aiškiai nurodyti pasiūlyme, ir juos konkrečiai įvardyti Pirkimo sąlygų 1 priede pateiktos pasiūlymo formos lentelėje.

4. PASIŪLYMŲ RENGIMAS, PATEIKIMAS, KEITIMAS

4.1 Pateikdamas pasiūlymą tiekėjas sutinka su Pirkimo sąlygomis ir patvirtina, kad jo pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir apima viską, ko reikia tinkamam Pirkimo sutarties įvykdymui.

4.2 Pasiūlymas turi būti pateikiamas raštu, pasirašytas tiekėjo arba jo įgalioto asmens.

4.3 Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių kalba.

4.4 Tiekėjas kainos pasiūlymą privalo pateikti pagal Pirkimo sąlygų 1 priede pateiktą formą. Pasiūlymas teikiamas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašytas Pirkėjo pavadinimas, adresas, pirkimo pavadinimas, tiekėjo pavadinimas ir adresas. Ant voko taip pat gali būti užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.

4.5 **Pasiūlymą sudaro tiekėjo raštu pateiktų dokumentų visuma:**

4.5.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal Pirkimo sąlygų 1 priedą;

4.5.2. konkurso sąlygose nurodytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus pagrindžiantys dokumentai;

4.5.3. jungtinės veiklos sutartis arba tinkamai patvirtinta jos kopija, jei bendrą pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė;

4.5.4. kita konkurso sąlygose prašoma informacija ir (ar) dokumentai.

4.6 Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.

4.7 Tiekėjas, pateikdamas pasiūlymą, turi siūlyti visą nurodytą prekių kiekį.

4.8 Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.

4.9 Pasiūlymas turi būti pateiktas iki 2018 m. sausio mėn. 19 d. 10 val. 00 min.¹ (Lietuvos Respublikos laiku) atsiuntus jį paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Davalgonių g. 3, Ramučių k., LT-54464 Kauno r.. Tiekėjo prašymu Pirkėjas nedelsdamas pateikia rašytinį patvirtinimą, kad tiekėjo pasiūlymas yra gautas, ir nurodo gavimo dieną, valandą ir minutę.

4.10 Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku.

¹ Pasiūlymų pateikimo terminas negali būti trumpesnis negu 7 dienos nuo pirkimo paskelbimo Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt

4.11 Pasiūlymuose nurodoma prekių kaina pateikiama eurais be PVM ir su PVM, turi būti išreikšta ir apskaičiuota taip, kaip nurodyta Pirkimo sąlygų I priede. Apskaičiuojant kainą, turi būti atsižvelgta į visą šių Pirkimo sąlygų I priede nurodytą prekių kiekį, kainos sudėtines dalis, į techninės specifikacijos reikalavimus ir pan. Į prekės kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos susijusios su Pirkimo objektu (Įrangos instaliavimas, paleidimas ir pirkėjo darbuotojų apmokymas dirbti su įsigyta įranga), kaina turi būti suapvalinta iki dviejų skaitmenų po kablelio.

4.12 Pasiūlymas turi galioji ne trumpiau nei iki 2018 m. balandžio 30 d. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta Pirkimo dokumentuose.

4.13 Kol nesibaigė pasiūlymų galiojimo laikas, Pirkėjas turi teisę prašyti, kad tiekėjai pratęstų jų galiojimą iki konkrečiai nurodyto laiko. Tiekėjas gali atmesti tokį prašymą.

4.14 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo terminui Pirkėjas turi teisę jį pratęsti. Apie naują pasiūlymų pateikimo terminą Pirkėjas praneša raštu visiems tiekėjams, gavusiems konkurso sąlygas bei paskelbia apie tai Europos Sąjungos struktūrinės paramos svetainėje www.esinvesticijos.lt.

4.15 Pasibaigus skelbime nurodytam pasiūlymų pateikimo terminui ir negavus nė vieno pasiūlymo, pirkimas bus vykdomas iš naujo.

4.16 Tiekėjas iki galutinio pasiūlymų pateikimo termino turi teisę pakeisti arba atšaukti savo pasiūlymą. Toks pakeitimas arba pranešimas, kad pasiūlymas atšaukiamas, pripažįstamas galiojančiu, jeigu Pirkėjas jį gauna pateiktą raštu iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

5.1 Pirkėjas atsako į kiekvieną tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti Pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Pirkėjas, atsakydamas tiekėjui, kartu siunčia paaiškinimus ir visiems kitiems tiekėjams, kuriems jis pateikė Pirkimo sąlygas, bet nenurodo, kuris tiekėjas pateikė prašymą paaiškinti Pirkimo sąlygas.

5.2 Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti Pirkimo sąlygas.

5.3 Pirkėjas nerengs susitikimų su tiekėjais dėl Pirkimo dokumentų paaiškinimų.

5.4 Bet kokia informacija, konkurso sąlygų paaiškinimai, pranešimai ar kitas pirkėjo ir tiekėjo susirašinėjimas yra vykdomas 1.7. punkte nurodytu adresu paštu.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

6.1 Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Pirkimo komisija (toliau – Komisija), tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.

6.2 Komisija nagrinėja:

6.2.1. ar tiekėjai pasiūlymuose pateikė tikslius ir išsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir ar tiekėjo kvalifikacija atitinka minimalius kvalifikacijos reikalavimus;

6.2.2. ar tiekėjai pasiūlyme pateikė visus duomenis, dokumentus ir informaciją, apibrėžtą Pirkimo sąlygose ir ar pasiūlymas atitinka Pirkimo sąlygose nustatytus reikalavimus;

6.2.3. ar nebuvo pasiūlytos neįprastai mažos kainos;

6.3 Komisija priima sprendimą dėl kiekvieno pasiūlymą pateikusio tiekėjo minimalių kvalifikacijos duomenų atitikties konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams. Jeigu tiekėjas

pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją, Komisija prašo tiekėją šiuos duomenis papildyti arba paaiškinti per protingą terminą. Teisę dalyvauti tolesnėse pirkimo procedūrose turi tik tie tiekėjai, kurių kvalifikacijos duomenys atitinka pirkėjo keliamus reikalavimus.

6.4 Iškilus klausimams dėl pasiūlymų turinio ir Komisijai raštu paprašius, tiekėjai privalo per Komisijos nurodytą terminą pateikti raštu papildomus paaiškinimus nekeisdami pasiūlymo esmės.

6.5 Jeigu pateiktame pasiūlyme Komisija randa pasiūlyme nurodytos kainos apskaičiavimo klaidų, ji privalo raštu paprašyti tiekėjų per jos nurodytą terminą ištaisyti pasiūlyme pastebėtas aritmetines klaidas, nekeičiant vokų su pasiūlymais atplėšimo posėdžio metu paskelbtos kainos. Taisydamas pasiūlyme nurodytas aritmetines klaidas, tiekėjas neturi teisės atsisakyti kainos sudedamųjų dalių arba papildyti kainą naujomis dalimis.

6.6 Kai pateiktame pasiūlyme nurodoma neįprastai maža kaina, Komisija turi teisę, o ketindama atmesti pasiūlymą – privalo tiekėjo raštu paprašyti per Komisijos nurodytą terminą pateikti neįprastai mažos pasiūlymo kainos pagrindimą, įskaitant ir detalų kainų sudėtinių dalių pagrindimą. Komisija, vertindama, ar tiekėjo pateiktame pasiūlyme nurodyta kaina yra neįprastai maža, vadovaujasi Viešųjų pirkimų įstatymo 57 straipsnyje įtvirtintomis nuostatomis, Viešųjų pirkimų tarnybos direktoriaus 2009 m. rugsėjo 30 d. įsakymu Nr. 1S-96 „Dėl pasiūlyme nurodytos prekių, paslaugų ar darbų neįprastai mažos kainos sąvokos apibrėžimo“

6.7 Pasiūlymuose nurodytos kainos bus vertinamos eurais be PVM.

6.8 Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.

7. PASIŪLYMŲ ATMETIMO PRIEŽASTYS

7.1 Komisija atmeta pasiūlymą, jeigu:

7.1.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);

7.1.2. tiekėjas neatitiko minimalių kvalifikacijos reikalavimų;

7.1.3. tiekėjas pasiūlyme pateikė netikslius ar neišsamius duomenis apie savo kvalifikaciją ir, Pirkėjui prašant, nepatikslino jų;

7.1.4. pasiūlymas neatitiko Pirkimo sąlygose nustatytų reikalavimų (tiekėjo pasiūlyme nurodytas pirkimo objektas neatitinka reikalavimų, nurodytų techninėje specifikacijoje, ir kt.) arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino savo pasiūlymo;

7.1.5. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;

7.1.6. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas Pirkėjo prašymu nepateikė raštiško kainos sudėtinių dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;

7.1.7. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;

7.1.8. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmestas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, perkančiajai organizacijai nepriimtina pasiūlymo kaina.

7.2 Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas per vieną darbo dieną nuo šio sprendimo priėmimo dienos.

8. DERYBOS

8.1 Jei Pirkėjo netenkina pateikti pasiūlymai, Komisijos sprendimu visi Pirkimo sąlygose nustatytus minimalius reikalavimus atitinkantys tiekėjai gali būti kviečiami deryboms.

8.2 Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti. Derybų metu tiekėjams pateikiama ta pati informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kurie rengiami atskiri kiekvienam tiekėjui.

8.3 Derybos gali būti vykdomos dėl perkamų prekių kainos. Nesiderama dėl reikalavimų, taikomų Pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių Pirkimo sutarties sąlygų.

8.4 Komisija, įvertinusi tiekėjų kvalifikaciją ir pasiūlymus, visiems tiekėjams, kurių pasiūlymai nebuvo atmesti, raštu nurodys laiką, kada reikia atvykti į derybas.

8.5 Derybų procedūrų metu Komisija tretiesiems asmenims neatskleidžia jokios iš teikėjo gautos informacijos be jo sutikimo. Derybos vykdomos su kiekvienu tiekėju atskirai, derybos protokoluojamos. Derybų protokolą pasirašo Komisija ir tiekėjo, su kuriuo derėtasi, įgaliotas atstovas. Jei tiekėjas ar jo įgaliotas atstovas neatvyko į derybas, Komisija surašo protokolą, kuriame nurodo apie tiekėjo neatvykimą, ir jį pasirašo visi Komisijos nariai.

8.6 Derybų galutiniai pasiūlymai yra šalių pasirašyti derybų protokolai bei pirminiai pasiūlymai, kiek jie nebuvo pakeisti derybų metu. Galutiniai pasiūlymai vertinami šiose pirkimo sąlygose nustatyta tvarka.

8.7 Baigus derybas ir įvertinus galutinius pasiūlymus patvirtinama galutinė pasiūlymų eilė. Jei tiekėjas neatvyko į derybas, sudarant galutinę konkurso pasiūlymų eilę, vertinamas pirminis neatvykusio tiekėjo pasiūlymas.

9. SPRENDIMAS DĖL LAIMĖTOJO NUSTATYMO

9.1 Išnagrinėjusi, įvertinusi ir palyginusi pateiktus pasiūlymus, Komisija nustato pasiūlymų eilę. Pasiūlymai šioje eilėje surašomi kainos didėjimo tvarka. Jeigu kelių pateiktų pasiūlymų yra vienodos kainos, nustatant pasiūlymų eilę pirmesnis iš šių eilę įrašomas tiekėjas, kurio pasiūlymas yra gautas anksčiau.

9.2 Tais atvejais, kai pasiūlymą pateikė tik vienas tiekėjas, pasiūlymų eilė nenustatoma ir jo pasiūlymas laikomas laimėjusiu, jeigu nebuvo atmestas pagal Pirkimo sąlygų nuostatas.

9.3 Mažiausią kainą pasiūlęs tiekėjas yra skelbiamas laimėjusiu konkursą ir jis kviečiamas sudaryti sutartį, nurodant laiką iki kada reikia sudaryti sutartį.

9.4 Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu, raštu atsisako sudaryti pirkimo sutartį arba iki nurodyto laiko neatvyksta sudaryti pirkimo sutarties, arba atsisako pirkimo sutartį sudaryti Pirkimo dokumentuose nustatytais sąlygomis, laikoma, kad jis atsisakė sudaryti pirkimo sutartį. Tuo atveju Komisija siūlo sudaryti Pirkimo sutartį tiekėjui, kurio pasiūlymas pagal sudarytą pasiūlymų eilę yra pirmas po tiekėjo, atsisakiusio sudaryti pirkimo sutartį.

10. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

10.1 Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju Pirkimo sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Pirkimų tvarkos aprašu ir Civiliniu kodeksu;

10.2 Sudarant pirkimo sutartį, negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir esminės sąlygos, taip pat Pirkėjo pirkimo pradžioje nustatytos esminės pirkimo sąlygos, išskyrus šių sąlygų 8 punkte nustatyti atvejai;

10.3 Pirkimo sutarties įvykdymas gali būti užtikrinamas netesybomis (baudomis ir / arba delspinigiais).

10.4 Įranga turi būti pristatyta per 40 savaičių nuo Įrangos pirkimo–pardavimo sutarties pasirašymo dienos.

10.5 Įrangos apmokėjimo sąlygos:

10.5.1. Avansinis mokėjimas 20 proc. Įrangos pirkimo–pardavimo sutarties vertės su PVM per 5 darbo dienas po Įrangos pirkimo–pardavimo sutarties pasirašymo, tačiau ne anksčiau nei gavus Pardavėjo gauto mokėjimo grąžinimo užtikrinimo priemonę (banko arba draudimo kompanijos garantiją), kurios tekstas yra suderinamas su Pirkėju.

- 10.5.2. Tarpinis mokėjimas 70 proc. Įrangos pirkimo–pardavimo sutarties vertės su PVM per 5 darbo dienas po raštiško pranešimo, kad Įranga paruošta atkrovimui iš gamyklos gamintojos, tačiau ne anksčiau nei gavus Pardavėjo gauto mokėjimo grąžinimo užtikrinimo priemonę (banko arba draudimo kompanijos garantiją), kurios tekstas yra suderinamas su Pirkėju.
- 10.5.3. Galutinis apmokėjimas 10 proc. Įrangos pirkimo–pardavimo sutarties vertės su PVM per 15 darbo dienų po perdavimo - priėmimo akto pasirašymo.
- 10.6 Įrangai suteikiama 12 mėnesių garantija dirbant viena pamaina per dieną.

11. BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS

- 11.1 Tiekėjams pasiūlymų rengimo ir dalyvavimo konkurse išlaidos neatlyginamos.
- 11.2 Pirkėjas bet kuriuo metu iki Pirkimo sutarties sudarymo turi teisę nutraukti Pirkimo procedūras, jeigu atsirado aplinkybių, kurių nebuvo galima numatyti. Priėmęs sprendimą nutraukti Pirkimo procedūras, Pirkėjas ne vėliau kaip per 3 darbo dienas nuo sprendimo priėmimo apie šį sprendimą praneša visiems pasiūlymus pateikusiems tiekėjams, o jeigu Pirkimo procedūros nutraukiamos iki galutinio pasiūlymo pateikimo termino, visiems Pirkimo sąlygas gavusiems tiekėjams. Jeigu Pirkimo sąlygos skelbiamos viešai interneto svetainėje), ten pat skelbiamas pranešimas apie pirkimo procedūrų nutraukimą.
- 11.3 Informacija, pateikta pasiūlymuose, išskyrus vokų atplėšimo metu skelbiamą informaciją, tiekėjams ir tretiesiems asmenims, išskyrus asmenis, administruojančius ir audituojančius ES struktūrinių fondų paramos naudojimą, neskelbiami.
- 11.4 Pirkėjas, ne vėliau kaip per 3 darbo dienas po Pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie Pirkimo sutarties sudarymą, nuroydamas tiekėją su kuriuo sudaryta Pirkimo sutartis.

12. PRIEDAI

- 12.1 Pasiūlymo forma;
12.2 Techninė specifikacija;

PASIŪLYMAS
DĖL PENKIŲ AŠIŲ PROGRAMUOJAMO APDIRBIMO CENTRO PIRKIMO

20 - -

data

Vieta

Tiekėjo pavadinimas / <i>Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių pavadinimai/</i>	
Tiekėjo adresas / <i>Jeigu dalyvauja ūkio subjektų grupė, surašomi visi dalyvių adresai/</i>	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
Fakso numeris	
El. pašto adresas	

/Pastaba. Pildoma, jei tiekėjas ketina pasitelkti subrangovą (-us), subtiekęją (-us), ar subteikėją (-us)/

Subrangovo (-ų), subtiekęjo (-ų) ar subteikėjo (-ų) pavadinimas (-ai)	
Subrangovo (-ų), subtiekęjo (-ų) ar subteikėjo (-ų) adresas (-ai)	
Įsipareigojimų dalis (nurodant konkrečius pagal Pirkimo sutartį prisiimamus įsipareigojimus), kuriai ketinama pasitelkti subrangovą (-us), subtiekęją (-us) ar subteikėją (-us)	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) Pirkimo skelbime, paskelbtame svetainėje www.esinvesticijos.lt nurodyti datą (toliau – Pirkimas).
- 2) Pirkimo sąlygose;
- 3) Pirkimo sąlygų prieduose.

Mes siūlome šias prekes:

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Penkių ašių programuojamą apdirbimo centrą	1	Vnt.				

Eil. Nr.	Prekių pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Vieneto kaina, Eur (be PVM)	Vieneto kaina, Eur (su PVM)	Kaina, Eur (be PVM)	Kaina, Eur (su PVM)
1	2	3	4	5	6	7	8
IŠ VISO (bendra pasiūlymo kaina)							

I pasiūlymo kainą įeina Įrangos instaliavimas, paleidimas ir pirkėjo darbuotojų apmokymas dirbti su įsigyta Įranga.

Siūlomos prekės visiškai atitinka Pirkimo sąlygose nurodytus reikalavimus ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
1.	Staklės turi būti naujos ir nenaudotos	
2.	Staklės turi atitikti CE normas	
3.	Saugumo įranga turi būti su spaudimui jautriu „bamperiu“ ir turi atitikti EN1760-3 standartą	
4.	Staklių programinė įranga turi skaityti ir atidaryti UAB Bilijardai šiuo metu naudojamas CAD/CAM bylas, kurių formatas yra *.mpr.	
5.	Turi būti portalinės konstrukcijos rėmas	
6.	Linijinės kreipiančiosios ir kabelių kanalai turi būti uždengti, apsaugoti nuo dulkių	
7.	Turi būti krumpliastiebinės pavaros X ir Y ašims	
8.	Turi būti recirkuliacinės rutulinės sraigtinės pavaros apdirbimo galvūčių pastūmai abejoms Z- ašims	
9.	Turi būti neprastesnė kaip Siemens pavaros technologija su skaitmeniniu kontrolės metodu (tikslus prekinis ženklas nurodytas tik specifikacijos tikslais, gali būti teikiama analogiška sistema)	
10.	Turi būti dvi Z-ašys: viena Z-ašis gręžimo galvutės kilnojimui, kita Z-ašis frezavimo agregato kilnojimui	
11.	Z ašies eiga frezavimo agregatui turi būti ne mažiau 520 mm	
12.	Z ašies eiga gręžimo galvutės kilnojimui turi būti ne mažiau 420 mm	
13.	Turi būti automatinis centralizuotas tepimas visoms pavaroms ir visoms linijinėms kreipiančiosioms (X, Y ir Z ašims)	
14.	Vektorinis greitis turi būti ne mažiau 70 m/min.	
15.	Darbinės galvutės pastūmos greitis X ašiai turi būti ne mažiau 35 m/min	
16.	Darbinės galvutės pastūmos greitis Y ašiai turi būti ne mažiau 60 m/min	
17.	Darbinės galvutės pastūmos greitis abejomis Z ašimis turi būti ne mažiau 25 m/min	
18.	Turi būti atskiri dulkių nutraukimo gaubtai gręžimo galvutei ir frezavimo agregatui	
19.	Turi būti darbinis stalas ne mažiau 3300 x 1400	

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
	mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio gabaritinio matmens detales	
20.	Darbinis stalas turi būti padalintas ne mažiau kaip į 2 darbo zonas	
21.	Maksimalus apdirbamo ruošinio ilgis pokaitiniam (kairėje ir dešinėje stalo pusėse) darbui turi būti ne mažiau 1700 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales	
22.	Maksimalus ruošinio plotis frezavimui turi būti ne mažiau 1500 mm	
23.	Maksimalus ruošinio storis turi būti ne mažiau 260 mm	
24.	Apdirbimo stalą turi sudaryti ne mažiau kaip 6 vnt. vakuuminių konsolės	
25.	Konsolių ilgis turi būti ne mažiau 1300 mm	
26.	Ruošinio atramos priekyje turi būti ne mažiau 6 vnt.	
27.	Ruošinio atramos gale turi būti ne mažiau 6 vnt.	
28.	Ruošinio atramos kairiajame šone turi būti ne mažiau 2 vnt.	
29.	Ruošinio atramos dešiniajame šone turi būti ne mažiau 2 vnt.	
30.	Ruošinio pakėlimo bėgeliai turi būti ne mažiau 4 vnt.	
31.	Vakuuminiai padeliai turi būti bežarniai ir gali būti nuimami ir uždedami ant bet kurios konsolės	
32.	turi būti šviesinė indikacija (pvz. šviesos diodų juosta X ir Y ašims arba lazerinis projektorius), parodanti iš karto visų vakuumo padelių pozicijas pasirinktoje apdirbimo programoje	
33.	turi būti ne mažiau 12 vakuuminių padelių, kurių matmenys ne didesni nei 160x120x100 mm	
34.	turi būti ne mažiau 6 vakuuminių padelių, kurių matmenys ne didesni nei 130x80x100 mm	
35.	Turi būti vakuumo jungtys šablonams ne mažiau 2 vnt.	
36.	Turi būti vakuuminis siurblys ne mažiau 60 m ³ /h	
37.	Frezavimo agregatas turi būti aušinamas skysčiu ir turi darbo temperatūros stebėjimo funkcija	
38.	Turi būti talpa frezavimo agregato aušinimui	
39.	Frezavimo agregato variklis turi būti ne mažiau 12 kW galingumo	
40.	Turi būti įrankio laikiklio tipas frezavimo agregate	
41.	Frezavimo agregato maksimalus sukimosi greitis turi būti ne mažiau 24000 min ⁻¹	
42.	Maksimalus įrankio svoris turi būti ne mažiau 6 kg kartu su adapteriu	
43.	Maksimalus įrankio darbinis ilgis turi būti ne mažiau 200 mm	
44.	Frezavimo įrankių maksimalus skersmuo turi būti ne	



Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
	mažiau 180 mm	
45.	Šlifavimo įrankių maksimalus skersmuo turi būti ne mažiau 200 mm	
46.	Turi būti galimybė naudoti ne mažesnio nei 350 mm skersmens pjūklą frezavimo agregate	
47.	Turi būti frezavimo agregato vibracijos intensyvumo stebėjimas daviklio pagalba	
48.	Turi būti programinė įranga frezavimo agregato vibracijos intensyvumo vizualizacijai ir stebėjimui	
49.	Turi būti interpoliuojantis 5-ių ašių frezavimo agregatas	
50.	Apdirbimo tikslumas su paverčiamu špindeliu (kai įrankio padėtis A-ašimi nėra lygi 0°) turi būti ne mažiau nei +/- 0,35 mm, priklausomai nuo naudojamo įrankio ilgio.	
51.	Apdirbimo agregatų panaudojimo galimybė 5-ių ašių špindleyje ir papildomas tvirtinimas turi būti ne mažiau 3 taškuose	
52.	Turi būti galimybė paduoti suspaustą orą apdirbimo agregatų valdymui arba ruošinio apipūtimui	
53.	Turi būti ne mažiau dviejų automatinių įrankių keitiklių, kurių vienas gali būti tvirtinamas staklių šone	
54.	Turi būti vienas automatinis įrankių keitiklis ne mažiau 14 vietų	
55.	Maksimalus svoris pirmame įrankių keitiklyje turi būti ne mažiau 70 kg	
56.	Antras automatinis įrankių keitiklis turi būti ne mažiau 8 vietų	
57.	Maksimalus svoris antrame įrankių keitiklyje turi būti ne mažiau 60 kg	
58.	Turi būti vertikalaus gręžimo galvutė su ne mažiau 12 individualiai valdomais vertikaliais špindeliais	
59.	Gręžimo špindeliai turi būti sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį	
60.	Gręžimo galvutės eiga pagal Z-ašį turi būti ne mažiau 60 mm	
61.	Gręžimo galvutės pavara turi būti ne mažiau 2,0 kW	
62.	Gręžimo galvutės špindelių maksimalus apsisukimų skaičius turi būti ne mažiau 7500 m ⁻¹	
63.	Turi būti horizontalaus gręžimo galvutė su ne mažiau 4 špindeliais X-kryptimi	
64.	Horizontalaus gręžimo galvutė turi būti su ne mažiau 2 špindeliais Y-kryptimi	
65.	Griovelių įpjovimo pjūklelis sukinėjamas turi būti X-Y 90° kryptimi	
66.	Maksimalus griovelių pjūklio įrankio skersmuo turi būti ne mažiau 120 mm	

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
67.	Maksimalus griovelių pjūklelio storis turi būti ne mažiau 6 mm	
68.	Mašina turi turėti juostinį transporterį staklių stale drožlių pašalinimui	
69.	Valdymo pultas turi būti su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu ne mažiau kaip 20"	
70.	Personalinis kompiuteris turi būti su neprastesne kaip Windows 7 arba lygiaverte operacine sistema	
71.	Turi būti USB jungtis	
72.	Turi būti mašinos pajungimas prie vietinio kompiuterių tinklo Ethernet	
73.	Staklės turi turėti nuotolinį aptarnavimą internetu ir atitinkamą programinę įrangą	
74.	Turi būti nuotolinis valdymo pultelis	
75.	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės	
76.	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba	
77.	Turi būti programinė įranga, skirta grafiniam CNC programavimui lietuvių kalba	
78.	Turi būti programinė įranga grafiškam apdirbimo operacijų vaizdavimui pagal apdirbimo CNC programą. Būtina proceso simuliacija apdirbimo metu	
79.	Turi būti programinis įrangos paketas 5 ašių staklėms įgalinantis programuoti interpoliuojančias trimačių paviršių apdirbimo operacijas tiek mašinos kompiuteryje, tiek ofiso kompiuteriui ne mažiau nei dviem darbo vietoms.	
80.	Turi būti programinė įranga, leidžianti pakeisti DXF, STEP (AP 214, AP 203), IGES bylas į staklių programinės įrangos bylas tiek mašinos kompiuteryje, tiek ofiso kompiuteriui ne mažiau nei dviem darbo vietoms	
81.	Turi būti ruošinių išdėstymo ant darbo stalo vaizdinė programa	
82.	Turi būti gamybos sąrašo programinė įranga	
83.	Turi būti įrankių duomenų bazė	
84.	Turi būti mašinos programa ne mažiau dviem darbo vietoms ofiso personaliniam kompiuteriui	
85.	Staklių vartotojo dokumentacija lietuvių kalba	
86.	Staklių svoris ne mažesnis nei 5500 kg	
87.	Turi būti pjovimo sistema su diskiniu pjūkle įgalinanti prapjauti ne mažesnę nei 200 mm aukščio ir 3.200 mm ilgio ruošinį 90° kampu	
88.	Pjovimo sistemos variklio galia ne mažiau nei 7,5 kW	

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai	Rodiklių reikšmės
1	2	3
89.	Turi būti frezavimo, pjovimo ir gręžimo įrankių komplektas su tvirtinimo elementais skirtas staklėms ir pjovimo sistemai	

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki 20 __ - __ - __ d.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa mūsų pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad mes nenuslėpėme jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad nedalyvavau rengiant pirkimo dokumentus ir nesu susijęs su jokia kita šiame konkurse dalyvaujančia įmone ar kita suinteresuota šalimi.

Aš suprantu, kad išaiškėjus aukščiau nurodytoms aplinkybėms būsiu pašalintas (-a) iš šio konkurso procedūros, ir mano pasiūlymas bus atmetas.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens
pareigos

parašas

Vardas Pavardė



TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai
1	2
1.	Staklės turi būti naujos ir nenaudotos
2.	Staklės turi atitikti CE normas
3.	Saugumo įranga turi būti su spaudimui jautrių „bamperiu“ ir turi atitikti EN1760-3 standartą
4.	Staklių programinė įranga turi skaityti ir atidaryti UAB Bilijardai šiuo metu naudojamas CAD/CAM bylas, kurių formatas yra *.mpr.
5.	Turi būti portalinės konstrukcijos rėmas
6.	Linijinės kreipiančiosios ir kabelių kanalai turi būti uždengti, apsaugoti nuo dulkių
7.	Turi būti krumpliastiebinės pavaros X ir Y ašims
8.	Turi būti recirkuliacinės rutulinės sraigtinės pavaros apdirbimo galvučių pastūmai abejoms Z- ašims
9.	Turi būti neprastesnė kaip Siemens pavaros technologija su skaitmeniniu kontrolės metodu (tikslus prekinis ženklas nurodytas tik specifikacijos tikslais, gali būti teikiama analogiška sistema)
10.	Turi būti dvi Z-ašys: viena Z-ašis gręžimo galvutės kilnojimui, kita Z-ašis frezavimo agregato kilnojimui
11.	Z ašies eiga frezavimo agregatui turi būti ne mažiau 520 mm
12.	Z ašies eiga gręžimo galvutės kilnojimui turi būti ne mažiau 420 mm
13.	Turi būti automatinis centralizuotas tepimas visoms pavaroms ir visoms linijinėms kreipiančiosioms (X, Y ir Z ašims)
14.	Vektorinis greitis turi būti ne mažiau 70 m/min.
15.	Darbinės galvutės pastūmos greitis X ašiai turi būti ne mažiau 35 m/min
16.	Darbinės galvutės pastūmos greitis Y ašiai turi būti ne mažiau 60 m/min
17.	Darbinės galvutės pastūmos greitis abejomis Z ašimis turi būti ne mažiau 25 m/min
18.	Turi būti atskiri dulkių nutraukimo gaubtai gręžimo galvutei ir frezavimo agregatui
19.	Turi būti darbinis stalas ne mažiau 3300 x 1400 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio gabaritinio matmens detales
20.	Darbinis stalas turi būti padalintas ne mažiau kaip į 2 darbo zonas
21.	Maksimalus apdirbamo ruošinio ilgis pokaitiniam (kairėje ir dešinėje stalo pusėse) darbui turi būti ne mažiau 1700 mm. Visi darbiniai agregatai turi apdirbti tokio ilgio detales
22.	Maksimalus ruošinio plotis frezavimui turi būti ne mažiau 1500 mm
23.	Maksimalus ruošinio storis turi būti ne mažiau 260 mm
24.	Apdirbimo stalą turi sudaryti ne mažiau kaip 6 vnt. vakuuminių konsolės
25.	Konsolių ilgis turi būti ne mažiau 1300 mm
26.	Ruošinio atramos priekyje turi būti ne mažiau 6 vnt.
27.	Ruošinio atramos gale turi būti ne mažiau 6 vnt.
28.	Ruošinio atramos kairiajame šone turi būti ne mažiau 2 vnt.
29.	Ruošinio atramos dešiniajame šone turi būti ne mažiau 2 vnt.
30.	Ruošinio pakėlimo bėgeliai turi būti ne mažiau 4 vnt.
31.	Vakuuminiai padeliai turi būti bežarniai ir gali būti nuimami ir uždedami ant bet kurios konsolės
32.	turi būti šviesinė indikacija (pvz. šviesos diodų juosta X ir Y ašims arba lazerinis projektorius), parodanti iš karto visų vakuumo padelių pozicijas pasirinktoje apdirbimo programoje
33.	turi būti ne mažiau 12 vakuuminių padelių, kurių matmenys ne didesni nei 160x120x100 mm
34.	turi būti ne mažiau 6 vakuuminių padelių, kurių matmenys ne didesni nei 130x80x100 mm
35.	Turi būti vakuumo jungtys šablonams ne mažiau 2 vnt.
36.	Turi būti vakuuminis siurblys ne mažiau 60 m ³ /h
37.	Frezavimo agregatas turi būti aušinamas skysčiu ir turi darbo temperatūros stebėjimo funkcija



Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai
1	2
38.	Turi būti talpa frezavimo agregato aušinimui
39.	Frezavimo agregato variklis turi būti ne mažiau 12 kW galingumo
40.	Turi būti įrankio laikiklio tipas frezavimo agregate
41.	Frezavimo agregato maksimalus sukimosi greitis turi būti ne mažiau 24000 min ⁻¹
42.	Maksimalus įrankio svoris turi būti ne mažiau 6 kg kartu su adapteriu
43.	Maksimalus įrankio darbinis ilgis turi būti ne mažiau 200 mm
44.	Frezavimo įrankių maksimalus skersmuo turi būti ne mažiau 180 mm
45.	Šlifavimo įrankių maksimalus skersmuo turi būti ne mažiau 200 mm
46.	Turi būti galimybė naudoti ne mažesnio nei 350 mm skersmens pjūklą frezavimo agregate
47.	Turi būti frezavimo agregato vibracijos intensyvumo stebėjimas daviklio pagalba
48.	Turi būti programinė įranga frezavimo agregato vibracijos intensyvumo vizualizacijai ir stebėjimui
49.	Turi būti interpoliuojantis 5-ių ašių frezavimo agregatas
50.	Apdirbimo tikslumas su paverčiamu špindeliu (kai įrankio padėtis A-ašimi nėra lygi 0°) turi būti ne mažiau nei +/- 0,35 mm, priklausomai nuo naudojamo įrankio ilgio.
51.	Apdirbimo agregatų panaudojimo galimybė 5-ių ašių špindelyje ir papildomas tvirtinimas turi būti ne mažiau 3 taškuose
52.	Turi būti galimybė paduoti suspaustą orą apdirbimo agregatų valdymui arba ruošinio apipūtimui
53.	Turi būti ne mažiau dviejų automatinį įrankių keitiklių, kurių vienas gali būti tvirtinamas staklių šone
54.	Turi būti vienas automatinis įrankių keitiklis ne mažiau 14 vietų
55.	Maksimalus svoris pirmame įrankių keitiklyje turi būti ne mažiau 70 kg
56.	Antras automatinis įrankių keitiklis turi būti ne mažiau 8 vietų
57.	Maksimalus svoris antrame įrankių keitiklyje turi būti ne mažiau 60 kg
58.	Turi būti vertikalaus gręžimo galvutė su ne mažiau 12 individualiai valdomais vertikaliais špindeliais
59.	Gręžimo špindeliai turi būti sukomplektuoti apspaudimo žiedais, užtikrinančiais visada vienodą gręžimo gylį
60.	Gręžimo galvutės eiga pagal Z-ašį turi būti ne mažiau 60 mm
61.	Gręžimo galvutės pavara turi būti ne mažiau 2,0 kW
62.	Gręžimo galvutės špindelių maksimalus apsisukimų skaičius turi būti ne mažiau 7500 m ⁻¹
63.	Turi būti horizontalaus gręžimo galvutė su ne mažiau 4 špindeliais X-kryptimi
64.	Horizontalaus gręžimo galvutė turi būti su ne mažiau 2 špindeliais Y-kryptimi
65.	Griovelių įpjovimo pjūklelis sukinėjamas turi būti X-Y 90° kryptimi
66.	Maksimalus griovelių pjūklelio įrankio skersmuo turi būti ne mažiau 120 mm
67.	Maksimalus griovelių pjūklelio storis turi būti ne mažiau 6 mm
68.	Mašina turi turėti juostinį transporterį staklių stalo drožlių pašalinimui
69.	Valdymo pultas turi būti su liečiamu pilnos HD raiškos plačiaekranio formato ekranu ne mažiau kaip 20"
70.	Personalinis kompiuteris turi būti su neprastesne kaip Windows 7 arba lygiaverte operacine sistema
71.	Turi būti USB jungtis
72.	Turi būti mašinos pajungimas prie vietinio kompiuterių tinklo Ethernet
73.	Staklės turi turėti nuotolinį aptarnavimą internetu ir atitinkamą programinę įrangą
74.	Turi būti nuotolinis valdymo pultelis
75.	Valdymo kompiuteris turi būti sukomplektuotas su nepertraukiamu srovės šaltiniu (UPS sistema). Staklių kompiuterio palaikymas po elektros tiekimo sutrikimo turi būti ne mažesnis nei vienos minutės
76.	Staklių valdymo programa turi būti lietuvių kalba
77.	Turi būti programinė įranga, skirta grafiniam CNC programavimui lietuvių kalba
78.	Turi būti programinė įranga grafiškam apdirbimo operacijų vaizdavimui pagal apdirbimo CNC programą. Būtina proceso simuliacija apdirbimo metu
79.	Turi būti programinis įrangos paketas 5 ašių staklėms įgalinantis programuoti interpoliuojančias trimačių paviršių apdirbimo operacijas tiek mašinos kompiuteryje, tiek ofiso kompiuteriui ne mažiau nei dviem

Eil. Nr.	Įrangos (staklių) techniniai rodikliai
1	2
	darbo vietoms.
80.	Turi būti programinė įranga, leidžianti pakeisti DXF, STEP (AP 214, AP 203), IGES bylas į staklių programinės įrangos bylas tiek mašinos kompiuteryje, tiek ofiso kompiuteriui ne mažiau nei dviem darbo vietoms
81.	Turi būti ruošinių išdėstymo ant darbo stalo vaizdinė programa
82.	Turi būti gamybos sąrašo programinė įranga
83.	Turi būti įrankių duomenų bazė
84.	Turi būti mašinos programa ne mažiau dviem darbo vietoms ofiso personaliniam kompiuteriui
85.	Staklių vartotojo dokumentacija lietuvių kalba
86.	Staklių svoris ne mažesnis nei 5500 kg
87.	Turi būti pjovimo sistema su diskiniu pjūklų įgalinanti prapjauti ne mažesnę nei 200 mm aukščio ir 3.200 mm ilgio ruošinį 90° kampu
88.	Pjovimo sistemos variklio galia ne mažiau nei 7,5 kW
89.	Turi būti frezavimo, pjovimo ir gręžimo įrankių komplektas su tvirtinimo elementais skirtas staklėms ir pjovimo sistemai

