



2014-2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA

### 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

#### 1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

Būsto apdailos sprendimų taikymo neformaliojo profesinio mokymo programa

#### 1.2. Programos valstybinis kodas (*suteikiamas įregistruavus programą*)

N32073208

#### 1.3. Švietimo sritis

Architektūra ir statyba

#### 1.4. Švietimo posritis / posričiai

Statyba ir statybos inžinerija

#### 1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

20

#### 1.6. Programos apimtis akademiniemis valandomis kontaktiniams darbui, jų pasiskirstymas teoriniams ir praktiniams mokymui

360 akademinių valandų kontaktiniams darbui, iš kurių 108 akademinių valandų skiriama teoriniams mokymui, 252 akademinių valandų – praktiniams mokymui.

#### 1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

Pagrindinis išsilavinimas.

#### 1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

Kompetencijos pavadinimas	Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas	Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas
Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminius ir įrangą.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinio standartas, PSF01
Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinio standartas, PSF01
Skaityti statinio darbo projekta.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinio standartas, PSF01
Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinio standartas, PSF01
Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinio standartas, PSF01

Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalų paviršių.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Klijuoti plyteles ant vertikalių paviršių.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Remontuoti vertikalių paviršių plytelių dangą.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelių dangai.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Remontuoti grindų ir laiptų plytelių dangą.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu.	Dažytojas, LTKS III, Plytelių klojėjas, LTKS III, Tinkuotojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

- Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo tarnybos lėšų, asmeniui, baigusiam programą yra būtinės įgytų kompetencijų vertinimas.

## 2. PROGRAMOS TURINYS

Modulio pavadinimas (valstybinis kodas)	Modulio LTKS lygis	Kompetencija(-os)	Kompetencijos(-ių) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai	Modulio apimtis mokymosi kreditais	Akademinių valandos kontaktiniam darbui	
					Teoriniam mokymui	Praktiniam mokymui
Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas	III	Sandėliuoti statinio dažymo, plytelų klojimo, tinkavimo medžiagas, gaminus ir įranga.	Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminijų rūšis, savybes, paskirtį. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelų klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įranga, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant juų kokybęs.	2	11	25
			Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelų klojėjo, tinkuotojo darbo vieta.	Apibūdinti dažytojo, plytelų klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. Apibūdinti tvarios statybos principus. Paruošti dažytojo, plytelų klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus. Apibūdinti saugaus darbo aukštystie reikalavimus.	36	
Statinių paviršių glaistymas ir	III	Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	Skaityti statinio darbo projekta.	Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.	5	27
				Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams.		63
						90

dažymas rankiniu būdu		Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją. Paruošti dažymui statinio paviršius. Apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.				
	Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.	Apibūdinti dažomu statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius. Šlifuoti glaistyta statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius.				
	Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniu technologiniu procesu. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remonta.				
	III	Paruošti apdailinamą plytelėmis vertikalių paviršių.	Apibūdinti apdailinamų plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą. Paruošti apdailai plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius. Įrengti vertikalių paviršių hidroizoliaciją šlapiose patalpose. Paruošti pastato fasadą apdailai plytelėmis.	5	27	63
		Klijuoti plytelės ant vertikalių paviršių.	Apibūdinti plytelų klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją. Parengti plytelų išdėstymo ant vertikalių paviršių planą. Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.			90

			Apdailinti plytelėmis fasadus. Užpildyti vertikalių paviršių plytelų dangos siūles.	
		Remontuoti vertikalių paviršių plytelų dangą.	Parinkti plytelų dangos remonto būdą ir medžiagas. Nuardytį remontuojamą plytelų dangą. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuojamų vertikalių paviršių. Užpildyti remontuojamos vertikalių paviršių plytelų dangos siūles.	
Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelų dangos remontas	III	Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelų dangai.	Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą. Įrengti grindų išlyginamaji suoksnį. Paruošti grindų ir laiptų paviršių plytelų klijavimui.	5
		Klijuoti plyteles ant horizontalių paviršių.	Apibūdinti plytelų klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją. Parengti plytelų išdėstymo ant horizontalių paviršių planą. Klijuoti vienetines plyteles ant grindų. Klijuoti plyteles ant laiptų.	27
		Remontuoti grindų ir laiptų plytelų dangą.	Parinkti plytelų dangos remonto būdą ir medžiagas. Užklijuoti naujas plyteles ant remontuoamo horizontalaus paviršiaus. Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelų dangos siūles.	63
Statinio konstrukcijų tinkavimas	III	Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams.	Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui. Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršiu paruošimą tinkavimui. Paruošti ir nužymeti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui.	3

Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniams rankiniu būdu.	Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius. Apibūdinti paprasto tinko technologinių procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas paprastais skiediniams rankiniu būdu.	Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius. Apibūdinti paprasto tinko technologinių procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas paprastais skiediniams rankiniu būdu.
Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu.	Apibūdinti dekoratyvino tinko rūšis. Apibūdinti dekoratyvino tinko technologinių procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas dekoratyviniu tinku.	Apibūdinti dekoratyvino tinko rūšis. Apibūdinti dekoratyvino tinko technologinių procesą. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas dekoratyviniu tinku.

### 3. MODULIU APRAŠAI

#### Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas“

Valstybinis kodas	III		
Modulio LTKS lygis			
Apimtis mokymosi kreditais	2		
Asmens pasirengimo mokyties modulujei reikalavimai	Netaikoma		
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti	
1. Sandeiutioti statinio dažymo, plytelii klojimo, tinkavimo medžiagoms, gaminius ir įrangą.	1.1. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminiių rūšis, savybes, paskirtį.	<p><b>Tema. Statybinių medžiagų klasifikacija, gaminiių rūšys, jų paskirtis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėti, paskirtį</li> <li>• Statybinių gaminiių rūšys ir jų paskirtis</li> </ul> <p><b>Tema. Statybinių medžiagų savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statybinių medžiagų fizinių savybės</li> <li>• Statybinių medžiagų mechaninės savybės</li> <li>• Statybinių medžiagų cheminės savybės</li> <li>• Statybinių medžiagų technologinės savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Rišamiosios medžiagos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rišamųjų medžiagų klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>• Tinkavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės</li> <li>• Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės</li> <li>• Plyteliių klijavimo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Užpildai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Užpildų klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>• Tinkavimo mišinių užpildai, jų savybės</li> <li>• Dažymo mišinių užpildai, jų savybės</li> <li>• Plyteliių klijavimo mišinių užpildai, jų savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Keraminiai gaminiai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statybinių keramikos žaliava ir klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>• Keraminiių apdailos medžiagų charakteristika</li> </ul> <p><b>Tema. Garso ir termoizoliacinių medžiagų rūšys</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Garso ir termoizoliacinių medžiagų rūšys</li> </ul>	

		<p><b>Tema. Hidroizoliacinių medžiagų</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio hidroizoliaciinių medžiagų paskirtis, klasifikacija</li> <li>• Hidroizoliaciinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Statybinių medžiagų, gaminijų, įrango laikymas statybvietėje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažymo darbams skirtų medžiagų, gaminijų ir īrango sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybęs</li> <li>• Plytelių klojimo darbams skirtų medžiagų, gaminijų ir īrango sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybęs</li> <li>• Tinkavimo darbams skirtų medžiagų, gaminijų ir īrango sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybęs</li> </ul>
	1.2. Sandėliuoti statinio dažymo, plytelių klojimo, tinkavimo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir īranga, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybęs.	<p><b>Tema. Dažytojo statybos objektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bendrieji dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</li> <li>• Asmeninės dažytojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis</li> <li>• Saugos ženklai statybos objekte</li> </ul> <p><b>Tema. Plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bendrieji plytelių klojėjo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</li> <li>• Asmeninės plytelių klojėjo apsaugos priemonės ir jų paskirtis</li> </ul> <p><b>Tema. Tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bendrieji tinkuotojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</li> <li>• Asmeninės tinkuotojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis</li> </ul> <p><b>Tema. Priešgaisrinė sauga, elektrosauga dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietoje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrosaugos reikalavimai</li> <li>• Priešgaisrinės saugos reikalavimai</li> </ul> <p><b>Tema. Aplinkosaugos reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Norminiai ir ištatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos objekte</li> <li>• Atmosferos taršos šaltiniai ir jų mažinimo būdai</li> <li>• Vandens taršos šaltiniai ir apsaugos būdai</li> <li>• Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas</li> </ul>
	2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo darbo vietą.	<p><b>2.1. Apibūdinti dažytojo, plytelių klojėjo, tinkuotojo asmeninės apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.</b></p>
		<p><b>2.2. Apibūdinti tvarios statybos principus.</b></p>
	2.3 Paruošti dažytojo, plytelių	<p><b>Tema. Dažytojo darbo vieta</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tvarios statybos tikslai, tvarumo aspektai</li> <li>• Tvarios statybos principai</li> </ul>

<p>klojėjo, tinkuotojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietą</li> <li>• Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą</li> <li>• Darbo vietas konkrečiam dažytojo technologiniam procesui atlikti paruošimas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Plytelij klojėjo darbo vieta</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai plytelij klojėjo darbo vietą</li> <li>• Ergonomikos principai ruošiant plytelij klojėjo darbo vietą</li> <li>• Darbo vietas konkrečiam plytelij klojėjo technologiniam procesui atlikti paruošimas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Tinkuotojo darbo vieta</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai tinkuotojo darbo vietą</li> <li>• Ergonomikos principai ruošiant tinkuotojo darbo vietą</li> <li>• Darbo vietas konkrečiam tinkuotojo technologiniam procesui atlikti paruošimas</li> </ul>
<p>2.4. Apibūdinti saugaus darbo aukštystėje reikalavimus.</p>	<p><b>Tema. <i>Paukštinimo įranga</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį</li> <li>• Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį</li> <li>• Pastolių montavimo instrukcija</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Saugaus darbo aukštystje reikalavimai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paukštinimo įrangą</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant ant paukštinimo įrangos</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Pagrindinės brėžinių braižymo taisykles</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brėžinių apipavidalinimo taisykles</li> <li>• Brėžinių formatai, linijos, masteliai ir jų parinkimas</li> <li>• Matmenų žymėjimo brėžiniuose taisykles ir jų taikymas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Detalių ir gaminijų projekcijų braižymo taisykles</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Daiktų vaizdavimo plokštumoje būdai</li> <li>• Geometriniu elementu, detaliu ir gaminijų stačiakampių projekcijų braižymas</li> <li>• Detalių ir gaminijų aksonometrinį projekcijų braižymas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Detalių ir gaminijų atvaizdų braižymo taisykles</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Detalių ir gaminijų vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas</li> <li>• Detalių ir gaminijų darbo brėžinių skaičymas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Statiniai, jų rūšys</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statiniai, jų klasifikacija pagal įvairius požymius</li> <li>• Pastatų architektūriniai elementai</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Pastatų konstrukcinių elementų ir konstrukcinės schemos</i></b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pastatų konstrukciniai elementai</li> <li>• Pastatų konstrukcinės schemos</li> </ul>
3.3. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.	<p><b>Tema. <i>Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose</li> <li>• Pastato statybinių architektūrinių brėžinių</li> <li>• Pastato fasado, plano, pjūvio brėžinių skaitymas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Pastato darbo projektas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis</li> <li>• Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktyų duomenų paieška</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visi veiksmai ir judeesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atliktą laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbtą savarankiškai. Apibūdintos apdailos darbams atlirkti reikalingų medžiagų, gaminijų ir įrangos sandeliavimo vienos išrengimo, sandeliavimo taisykles. Apibūdintos statybos darbams naudojamų medžiagų rūsys, jų savybės, paskirtis. Pagal kelianus reikalavimus sandeliuotos tinkuotojo, dažytojo, plytelų klojėjo darbams atlirkti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos tinkuotojo, dažytojo, plytelų klojėjo asmeninės apsaugos priemonės. Apibūdinti dažytojų, plytelų klojėjų, tinkuotojų saugos ir sveikatos, priesgaistrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvartios statybos principai. Veikla planuota pagal aukštstesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apibūdintos techniniai brėžiniai sudarymo taisyklės pastato darbo projekte. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
Reikalavimai mokymui	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V adovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklos (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Pirmosios pagalbos priemonės</li> <li>• Darbuotojų asmeninių saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, elektrosaugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaukštinimo įrangą, tinkuotojo, dažytojo, plytelų klojėjo įrangą, priemonių pavyzdžiais ir</p>

Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	Moduli gali vesti mokytojas, turintis: 1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytoju kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytoju kvalifikacijai apraše patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją; 2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir dažytojo ar plytelių klojėjo, ar tinkuotojo, ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažeinę kaip 3 metų apdailos darbu profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.	apdailos medžiagomis.												
Valstybinis kodas Modulio LTKS lygis Apimtis mokymosi kreditais Asmens pasirengimo mokyties modulyste reikalavimai	III 5		<p><b>Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“</b></p> <table border="1"> <tr> <td>Modulio LTKS lygis</td> <td>III</td> </tr> <tr> <td>Apimtis mokymosi kreditais</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Asmens pasirengimo mokyties modulyste reikalavimai</td> <td>Netaikoma</td> </tr> <tr> <td>Kompetencijos</td> <td>Mokymosi rezultatai</td> </tr> <tr> <td>1. Paruošti dažomus statinių paviršius ir medžiagas.</td> <td> <p>1.1. Apibūdinti gruntu, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams.</p> </td> </tr> </table>	Modulio LTKS lygis	III	Apimtis mokymosi kreditais	5	Asmens pasirengimo mokyties modulyste reikalavimai	Netaikoma	Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	1. Paruošti dažomus statinių paviršius ir medžiagas.	<p>1.1. Apibūdinti gruntu, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams.</p>	<p><b>Tema. Gruntų ir glaistų, skirtų statinio vidaus ir fasado dažymo darbams, klasifikacija, rūšys, savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Gruntų, skirtų statinio vidaus ir fasado darbams, klasifikacija</li> <li>Gruntų savybės</li> <li>Glaistų, skirtų statinio vidaus ir fasado darbams, klasifikacija</li> <li>Glaistų savybės</li> <li>Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems statinio paviršiams principai</li> </ul> <p><b>Tema. Dažų mišinių, skirtų statinių vidaus ir fasado darbams, klasifikacija, rūšys bei savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms</li> <li>Dažų mišinių, skirtų statinio vidaus bei fasado dažymo darbams, klasifikacija</li> <li>Dažų mišinių savybės ir jų įtaką dažų kokybei</li> <li>Vandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> <li>Nevandeninių dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> <li>Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems statinio paviršiams, parinkimo principai</li> <li>Dažymo medžiagų ženklinimo simboliai</li> </ul>
Modulio LTKS lygis	III													
Apimtis mokymosi kreditais	5													
Asmens pasirengimo mokyties modulyste reikalavimai	Netaikoma													
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai													
1. Paruošti dažomus statinių paviršius ir medžiagas.	<p>1.1. Apibūdinti gruntu, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir fasado dažymo darbams.</p>													

	<p><b>Tema. Pagalbinų medžiagų, skirtų statinio vidaus ir fasado dažymo darbams, rūšys bei savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažomų statinio paviršių plovimo ir valymo medžiagos</li> <li>• Sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> </ul>
1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.	<p><b>Tema. Pirminio paviršių apdorojimo operacijos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai</li> <li>• Senų dažų pašalinimo būdai, irankiai ir priemonės jiems atlirkti</li> <li>• Paviršių plovimo būdai</li> <li>• Plysių (itrūkumų) užtaisymo būdai</li> <li>• Gruntavimo paskirtis ir grunto parinkimo principai</li> <li>• Glaistymo paskirtis ir glaisto parinkimo principai</li> </ul> <p><b>Tema. Naujų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujų tinkuotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų mūrinų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Anksciau apdorotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksciau dažytų (aplkiuotų apmušalaus) tinkletojų ir betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksciau dažytų mūrinų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksciau dažytų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksciau dažytų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksciau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinius procesas</li> </ul>
1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius.	<p><b>Tema. Naujų statinio paviršių paruošimas dažymui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grunto, glaisto ir kitų pagalbinų medžiagų, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Frankiu, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Naujai tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujo betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujo metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujo medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimas dažymui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksčiau apdoroto statinio paviršiaus būklės įvertinimas</li> <li>• Medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Anksčiau apdoroto tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>	<p><b>Tema. Dažymo medžiagų sparamų skaičiavimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gruntavimo ir glaistymo mišinių kiekiečių paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas</li> <li>• Dažymo mišinių kiekiečių paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių glaistymo technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glaistymo proceso esmė</li> <li>• Rankiniai įrankiai, skirti statinio paviršių glaistymui</li> <li>• Tinkuotų ir betoninių statinio paviršių glaistymo technologinis procesas</li> <li>• Q1-Q4 PLUS paruošimo lygai, glaistant gipskartonio paviršius</li> <li>• Medinių statinio paviršių glaistymo ypatumai</li> <li>• Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių šlifavimo technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai</li> </ul>
<p>1.4. Apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.</p>	<p>2.1. Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.</p>
<p>2. Glaistytu ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.</p>	<p>2. Glaistytu ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Glaistytų statinio paviršių šlifavimo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medžiagų ir įrankių, skirtų statinio paviršių glaistymui, parinkimas</li> <li>Glaistymo mišinių paruošimas</li> <li>Kampų apsauginių profilių tvirtinimas</li> <li>Tinkuoto, betoninio statinio paviršiaus glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius</li> </ul> <p><b>Tema. Glaistytų statinio paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų statinio paviršių šlifavimui, parinkimas</li> <li>Individualių apsaugos priemonių parinkimas</li> <li>Glaistytų statinio paviršiaus šlifavimas</li> </ul>
2.2. Glaistytų statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.	<p><b>2.3. Šlifuoti glaistytą statinio paviršių, naudojant rankinius įrankius.</b></p> <p><b>3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.</b></p> <p>3.1. Išnagrinėti statinio paviršiu dažymo dažų mišinius technologinių procesų.</p>
	<p><b>3.2. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.</b></p>

<p><b>3.3. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.</b></p>	<p><b>Tema. Dažymo teptukai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teptuko parinkimas pagal dažų tipą</li> <li>• Teptukų rūšys ir parinkimasis įvairiems dažomiems statinio paviršiams</li> <li>• Teptukų priežiūros reikalavimai</li> </ul> <p><b>Tema. Dažymo voleliai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį</li> <li>• Volelių rūšys pagal darbinių kailiuko medžiagą ir tinkamumą tam tikram dažui tipui</li> <li>• Volelių priežiūros reikalavimai</li> </ul> <p><b>Tema. Pagalbinės dažymo priemonės ir inventorius</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apsauginės dažymo juostelės ir jų savybės</li> <li>• Pagalbinės priemonės bei inventorius, padedantis našiau ir kokybiškiau atlkti dažymo darbus</li> </ul>
<p><b>3.4. Dažyti rankiniaiems įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.</b></p>	<p><b>Tema. Statinio paviršių dažymas rankiniu įrankiu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Irankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą (o) statinio paviršiaus ir dažų tipą</li> <li>• Dažų mišinio kiekio paskaičiavimas</li> <li>• Dažų mišinio paruošimas</li> <li>• Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Radiatoriu dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> </ul>
<p><b>3.5. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priėžastis ir pašalinimo būdus.</b></p>	<p><b>Tema. Dažyto statinio paviršiaus defektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės</li> <li>• Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai</li> <li>• Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedėžyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai</li> </ul>
<p><b>3.6. Atliekti dažyto statinio paviršiaus remontą.</b></p>	<p><b>Tema. Dažyto statinio paviršiaus remontas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažyto statinio paviršiaus defektų nustatymas</li> <li>• Defektų pašalinimas</li> </ul> <p>Mokymosi pasiekiimų vertinimo kriterijai</p> <p>Visos operacijos atliktos pagal technologinių eiliškumą, visi veiksmai ir iudesiai atlkti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlilkti laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbtą savarkiškai. Medžiagos, technologinė įrangą parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinis, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Išnagrinėta dažymo medžiagų sudėtis, apibūdintos statinų paviršių paruošimo dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos,</p>

<p>jų klasifikacija, savybės, paskirtis. Apibūdinta statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui technologinės operacijos ir ir jų seką. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinių įvairiu paviršiu paruošimo dažymui darbai.</p> <p>Apibūdinta statinių įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei irankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniai irankiai nugaistytu ir nušlifuoti įvairiū statiniu paviršiai. Išnagrinėta statiniu paviršiu dažymo rankiniu irankiai įvairiaus dažų mišiniu, fasadu dažymo technologija. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniai irankiai nudažyti lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai.</p> <p>Apibūdinti galimi dažymo paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažymo paviršiaus remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas medžiagų sanaudų skaičiavimas rankiniu būdu. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlirkimui. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• V adoveliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul> <p>Klase ar kita mokymu(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniu būdu darbo įrankiais ir inventoriumi, paaukštintimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymu bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo dažtai, dažymo medžiagos); statinių paviršių paruošimui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybiniu fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinkle, dažų bei glaisto šlifuokliu, elektromiui gręžuvu, dažų maišytuvu).</p> <p>Moduli gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo ištakyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše patvirtinimo“ nustatyta išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> </ol>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištakliams</p>	<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p>
<p>Reikalavimai mokytojų dalykiniam pasirengimui (dalykinėi kvalifikacijai)</p>	

2) ) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir dažytojo ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnė kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.

#### **Modulio pavadinimas – „Vertikalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelėmis dango remontas“**

Valstybinis kodas			
Modulio LTKS lygis	III		
Apimtis mokymosi kreditais	5		
Asmens pasirengimo mokyties modulyje reikalavimai	Netaikoma		
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti	
1. Paruošti apdailinanamą plytelėmis vertikalių paviršių	1.1. Apibūdinti apdailinanamą plytelėmis vertikalių paviršių paruošimą.	<p><b>Tema. Mediagos vertikalių paviršių, apdailinanamų plytelėmis, paruošimui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medžiagos pastato vidaus vertikaliems paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės</li> <li>Medžiagos fasadų paviršiams paruošti, jų paskirtis ir savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Irankiai, įranga ir inventorius vertikalių paviršių, apdailinanamų plytelėmis, paruošimui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Paviršių tikrinimo, lyginimo, valymo įrankiai, įranga ir inventorius, jų paskirtis</li> </ul> <p><b>Tema. Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Reikalavimai pastato vidaus vertikaliems paviršiams, apdailinamiems plytelėmis</li> <li>Pastato vidaus vertikalių paviršių, apdailinanamų plytelėmis, sandara</li> <li>Naujų ir anksčiau apdorotų mūrimių, betoninių, gipsinių, medinių, metalinių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologinis procesas</li> <li>Didesnio drėgnumo paviršių paruošimas apdailai plytelėmis</li> </ul> <p><b>Tema. Fasadų paruošimo apdailai plytelėmis technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Naujų mūriniu, betoniniu, apšiltintų bei anksčiau apdorotų fasadų paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologinis procesas</li> </ul>	
1.2. Paruošti apdailinanamus plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.	<b>Tema. Pastato vidaus vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pastato vidaus vertikalių paviršių būklės patikrinimas</li> <li>Medžiagų vertikaliems paviršiams paruošti parinkimas ir paruošimas naudojimui</li> <li>Įrankiai, priemonių vertikalių paviršių paruošimui parinkimas</li> <li>Mūriniai, betoniniai, gipso kartono, medini, metalini, tinkuotų vertikalių paviršių paruošimas apdailai plytelėmis, laikantis technologiniu proceso nuoseklumo</li> </ul>	
1.3. Įrengti vertikalių paviršių	<b>Tema. Vertikalių paviršių apsauga nuo drėgmės poveikio</b>		

	<p>hidroizoliaciją šlapiose patalpose.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vertikalių paviršių šlapinių ir drėgnųjų plotų žymėjimas</li> <li>Hidroizoliacinių medžiagų parinkimas ir paruošimas naudojimui</li> <li>Frankių ir priemonių sienų hidroizoliacijos irengimui parinkimas</li> <li>Sienų padengimas hidroizoliaciniu sluoksniu</li> </ul>
<p><b>1.4. Paruošti pastato fasadą apdailai plynėmis.</b></p>	<p><b>Tema. Pastato fasado paviršių paruošimas apdailai plynėmis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fasado paviršiaus būklės patikrimimas</li> <li>Medžiagų fasado paviršių paruošimui parinkimas</li> <li>Frankių ir priemonių fasado paviršių paruošimui parinkimas</li> <li>Mūriniai, betoniniai, apsiltintų fasado paviršių paruošimas apdailai plynėmis, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. Mediagos statinio vidaus ir fasado vertikalių paviršių apdailai plynėmis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Apdailos plynelių klasifikacija pagal žaliavas ir gamybos būdą</li> <li>Pagrindinės apdailos plynelių techninės charakteristikos</li> <li>Keraminių plynelių rūšys</li> <li>Plynelių tvirtinamosios medžiagos ir jų paskirtis</li> <li>Plynelių dangos siūlių užpildymo ir sandarinimo medžiagos</li> <li>Plynelių dangos valymo ir priežiūros medžiagos</li> <li>Papildomi plynelių dangos apdailos elementai</li> </ul> <p><b>Tema. Irankiai, įrankiai ir inventorius plynelių klijavimui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plynelių klijavimo įrankiai ir inventorius, jų paskirtis</li> <li>Plynelių pjovimo rankiniai bei elektriniai įrankiai, darbo su šiais ankiais taisykles</li> </ul> <p><b>Tema. Plynelių klijavimo ant vertikalių vidaus paviršių technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plynelių klijavimo ant vertikalių paviršių būdai</li> <li>Plynelių dydžių ir raštų derinimas</li> <li>Vertikalių vidaus paviršių žymėjimas</li> <li>Vienetinių plynelių klijavimo ant vidaus vertikalių paviršių (sienų, pertvarų, kolonų, angokraščių) technologinis procesas</li> <li>Kokybės reikalavimai paviršių apdailai plynėmis</li> </ul> <p><b>Tema. Fasado apdailos plynėmis technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Technologiniai reikalavimai fasado paviršiams, apdailinamiems plynėmis</li> <li>Fasado plynelių klijavimo technologinis procesas</li> <li>Kokybės reikalavimai fasado paviršių apdailai plynėmis</li> </ul> <p><b>Tema. Siūlių formavimo ir užpildymo technologija</b></p>
<p><b>2. Klijuoti plytelės ant vertikalių paviršių.</b></p>	<p><b>2.1. Apibūdinti plynelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Apibūdinti plynelių klijavimo ant vertikalių paviršių technologiją.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Priemonės siūlių pločiui formuoti, jų parinkimas</li> <li>Siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Plytelų dangos defektai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plytelų dangos defektais ir jų atsiradimo priėjastys</li> <li>Plytelų dangos remonto technologinius procesas</li> </ul>
2.2. Parengti plytelų išdėstymo ant vertikalių paviršių planą.	<p><b>Tema. Plytelų išdėstymo ant vertikalių paviršių planavimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plytelų išdėstymo ant vertikalių paviršių būdai</li> <li>Plytelų išdėstymo ant vertikalių paviršių plano parengimas</li> </ul>
2.3. Apdailinti vienetinėmis plytelėmis pastato vidaus vertikalius paviršius.	<p><b>Tema. Vienetinių plytelų klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plytelų klijavimo ant vertikalių paviršių būdo parinkimas</li> <li>Plytelų parinkimas pagal apdailinamus vidaus vertikalius paviršius</li> <li>Klijų pagal naudojamas plytelės parinkimas ir paruošimas</li> <li>Dantytos glaistykliés plytelų klijavimui parinkimas</li> <li>Priemonės siūlių pločio formavimui parinkimas</li> <li>Vienetinių plytelų klijavimas ant pastato vidaus vertikalių paviršių (sienu, pertvaras kolonų, angokraščiu), laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plytelų išdėstymo plano</li> </ul>
2.4. Apdailinti plytelėmis fasadus.	<p><b>Tema. Fasadų apdaila plytelėmis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Fasado plytelų parinkimas pagal apdailinamą paviršių</li> <li>Fasado plytelų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
2.5. Užpildyti vertikalių paviršių plytelų dangos siūles.	<p><b>Tema. Plytelų dangos siūlių glaistymas ir formavimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Siūlių tarp plytelų glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>Plytelėmis apdailinto paviršiaus valymas</li> <li>Siūlių sandarinimas hermetiku</li> </ul>
3. Remontuoti vertikalių paviršių plytelų dangą.	<p><b>Tema. Plytelų dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plytelų dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį</li> </ul> <p><b>Tema. Remontuojamos plytelų dangos nuardymas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Remontuojamos plytelų dangos nuardymas</li> </ul> <p><b>Tema. Plytelų klijavimas ant remontuojamo vertikalauς paviršiaus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Remontuojamų vertikalių paviršių paruošimas</li> <li>Naujų plytelų klijavimas remontuojaamoje vietoje</li> </ul>

	<b>3.4. Užpildyti remontojamos vertikalių paviršių plytelių dangos siūles.</b>	<b>Tema. Remontojamos plytelių dangos siūlių užpildymas</b>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atlirkos pagal technologinių eiliškumą, visi veiksmai ir judeesiai atlirkti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbtą savarankiškai. Medžiagos, technologinių įrangos parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti irankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo įrangą, jos panaudojimo galimybės. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelių klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta naujų ir anksčiau apdorotų mūrinį, betoninį, gipsinį, medinių, metalinių pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlirkti pavyršiu paviršiu paruošimo darbai: paviršių tilkinimas, lyginimas, gruntuavimas, hidroizoliavimas.</p> <p>Apibūdintos plytelių klojimo ant pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta plytelių klijavimo ant pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių įrangą, jos panaudojimo galimybės. Apibūdinta plytelių klijavimo pastato vidaus ir fasado vertikalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlirkti plytelių klijavimo darbai: nužymėtas vertikalus paviršius, suklijuotos keraminės plytelės, užpildytos ir suformuotos siūlės tarp plytelų.</p> <p>Nustatytų plytelių dangos defektai, apibūdintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Apibūdintos plytelių dangos remontui naudojamos medžiagos ir jų savybės, naudojama įranga, technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelių klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlirkti plytelių dangos remonto darbai.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštinesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlirkimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	<p><b>Tema. Remontojamos plytelių dangos siūlių užpildymas</b></p> <p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Pirmosios pagalbos priemonės</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> </ul>
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems iššekiuiams		

<p><b>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pastato darbo projekto bėžinių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul> <p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis ir inventoriu; vertikaliu paviršiu apdailai plytelėmis ir remontui reikalangomis medžiagomis (plytelėmis, paviršiu, apdailinamų plytelėmis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plytelų klijavimo, siilių užpildymo ir sandarinimo, plytelų dangos valymo ir priežiūros medžiagomis); vertikaliu paviršiu apdailai plytelėmis ir remontui reikalangia įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo ir kitais paviršiu paruošimo įrankiais, rankiniaijs įrankiaijs, pjaustytu, klijutu, skiediniams ir klijams paruošti), paaukštinimo įranga.</p>	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypčies ar lygiaverči išsilavinimą arba vidurinių išsilavinimą ir plynėlių klojėjo ar lygiaverę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.</li> </ol>																																		
<p><b>Modulio pavadinimas – „Horizontalių paviršių apdaila plytelėmis ir plytelų dangos remontas“</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Valstybinis kodas</th> <th>Modulio LTKS lygis</th> <th>Apimtis mokymosi kreditais</th> <th>Asmens pasirengimo mokyties modulijje reikalavimai</th> <th>Kompetencijos</th> <th>Mokymosi rezultatai</th> <th>Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>III</td> <td>5</td> <td>Netaikoma</td> <td></td> <td>1. Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelų dangai.</td> <td>1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą.</td> <td><b>Tema. <i>Medžiagos horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis</i></b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Veiksnių, leminčių medžiagų pasirinkimą horizontalaus paviršiaus paruošimui</li> <li>• Pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių lyginimo, gruntavimo, izoliavimo medžiagos, jų paskirtis bei savybės</li> </ul> </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td><b>Tema. <i>Įrankiai, įranga ir inventorius horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis technologija</i></b></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynėliemis apdailinamuo horizontalaus paviršiaus būkelių keliams reikalavimai</li> <li>• Grindų išlyginamojo sluoksnio ižengimo technologinius procesus</li> </ul> </td> </tr> </tbody> </table>	Valstybinis kodas	Modulio LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Asmens pasirengimo mokyties modulijje reikalavimai	Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti	III	5	Netaikoma		1. Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelų dangai.	1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą.	<b>Tema. <i>Medžiagos horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis</i></b>							<ul style="list-style-type: none"> <li>• Veiksnių, leminčių medžiagų pasirinkimą horizontalaus paviršiaus paruošimui</li> <li>• Pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių lyginimo, gruntavimo, izoliavimo medžiagos, jų paskirtis bei savybės</li> </ul>							<b>Tema. <i>Įrankiai, įranga ir inventorius horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis technologija</i></b>							<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynėliemis apdailinamuo horizontalaus paviršiaus būkelių keliams reikalavimai</li> <li>• Grindų išlyginamojo sluoksnio ižengimo technologinius procesus</li> </ul>
Valstybinis kodas	Modulio LTKS lygis	Apimtis mokymosi kreditais	Asmens pasirengimo mokyties modulijje reikalavimai	Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti																													
III	5	Netaikoma		1. Paruošti horizontalių paviršių pagrindą plytelų dangai.	1.1. Apibūdinti apdailinamų plytelėmis horizontalių paviršių paruošimą.	<b>Tema. <i>Medžiagos horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis</i></b>																													
						<ul style="list-style-type: none"> <li>• Veiksnių, leminčių medžiagų pasirinkimą horizontalaus paviršiaus paruošimui</li> <li>• Pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių lyginimo, gruntavimo, izoliavimo medžiagos, jų paskirtis bei savybės</li> </ul>																													
						<b>Tema. <i>Įrankiai, įranga ir inventorius horizontalių paviršių paruošimui apdailai plytelėmis technologija</i></b>																													
						<ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynėliemis apdailinamuo horizontalaus paviršiaus būkelių keliams reikalavimai</li> <li>• Grindų išlyginamojo sluoksnio ižengimo technologinius procesus</li> </ul>																													

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paviršių gruntuavimo paskirtis ir gruntuavimo technologinis procesas</li> <li>• Paviršių hidroizoliavimo paskirtis ir hidroizoliaciniu sluoksniu įrengimo technologinis procesas</li> <li>• Grindų su nuolydžiu įrengimo technologinis procesas</li> <li>• Naujų ir remontuojamų balkonų, terasų paviršių paruošimo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Fasado horizontalių paviršių paruošimo apdailai plytelėmis technologija</i></b></p>
1.2. Įrengti grindų išlyginamajį sluoksnį.	<p><b>Tema. <i>Grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medžiagų bei įrankių grindų išlyginamojo sluoksnio įrengimui parinkimas ir paruošimas</li> <li>• Grindų lyginimas išlyginamuoju skiediniu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Grindų ir laiptų paviršių paruošimas plynėmis klijavimui</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grindų ir laiptų paviršių paruošimas apdailai plynėmis laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
1.3. Paruošti grindų ir laiptų paviršių plynėlių klijavimui.	<p><b>Tema. <i>Plynelių klijavimo ant horizontalių pastato vidaus ir fasado konstrukcijų technologija</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių klijavimo ant horizontalių paviršių būdai</li> <li>• Reikalavimai plynelių išdėstymui ant horizontalių pastato paviršių</li> <li>• Horizontalių pastato vidaus ir fasado paviršių žymėjimas</li> <li>• Vienetinių plynelių klijavimo ant pastato vidaus (grindų, laiptų) ir fasado (laipčių, balkonų terasų) horizontalių paviršių technologinis procesas</li> <li>• Kokybės reikalavimai horizontalių paviršių apdailai plynėmis</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Siūlių formavimo ir užpildymo technologija</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lyginimo sistema plynelių dangos lygiam suklujavimui</li> <li>• Plynelių dangos siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Plynelių dangos defektai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių dangos defektai ir jų atsradimo priežastys</li> <li>• Plynelių dangos remonto technologinis procesas</li> </ul>
2. Klijuoti plynėles ant horizontalių paviršių.	<p><b>2.1. Apibūdinti plynelių klijavimo ant horizontalių paviršių technologiją.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių klijavimo ant horizontalių paviršių būdai</li> <li>• Reikalavimai plynelių išdėstymui ant horizontalių pastato paviršių</li> <li>• Horizontalių pastato vidaus ir fasado paviršių žymėjimas</li> <li>• Vienetinių plynelių klijavimo ant pastato vidaus (grindų, laiptų) ir fasado (laipčių, balkonų terasų) horizontalių paviršių technologinis procesas</li> <li>• Kokybės reikalavimai horizontalių paviršių apdailai plynėmis</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Siūlių formavimo ir užpildymo technologija</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lyginimo sistema plynelių dangos lygiam suklujavimui</li> <li>• Plynelių dangos siūlių formavimo ir užpildymo technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. <i>Plynelių dangos defektai</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių dangos defektai ir jų atsradimo priežastys</li> <li>• Plynelių dangos remonto technologinis procesas</li> </ul>
2.2. Parengti plynelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planą.	<p><b>Tema. <i>Plynelių išdėstymo ant horizontalių paviršių planavimas</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių išdėstymo ant horizontalių paviršių plano parengimas</li> </ul>
2.3. Klijuoti vienetines plynėles ant grindų.	<p><b>Tema. <i>Grindų apdaila vienetinėmis plynėmis</i></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plynelių ir įrankių parinkimas</li> <li>• Plynelių ant grindų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo ir plynelių išdėstymo plano</li> </ul>

	2.4. Klijuoti plyteles ant laiptų.	<b>Tema. Vidiinių ir išorinių laiptų apdaila plytelėmis</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plyteliai ir laiptų pakopų elementų klijavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
3. Remontuoti grindų ir laiptų plytelų dangą.	3.1. Parinkti plytelų dangos remonto būda ir medžiagas.	<b>Tema. Plytelų dangos remonto būdai ir medžiagų parinkimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plyteliai dangos remonto būdo parinkimas, atsižvelgiant į remonto apimtį</li> <li>Medžiagų plytelui dangos remontui, ivertinant esamą plytelų dangą, parinkimas</li> </ul>
	3.2. Užklijuoti naujas plytes ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus.	<b>Tema. Plytelų klijavimas ant remontuojamo horizontalaus paviršiaus</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Remontuojamų horizontalių pastato paviršių paruošimas</li> <li>Naujų plytelinių klijavimąs remontuojamoje vietoje</li> </ul>
	3.3. Užpildyti remontuojamo horizontalaus paviršiaus plytelų dangos siūles.	<b>Tema. Remontuojamos plytelų dangos siūlių užpildymas</b>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai		<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlanka laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbtą savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priesgaistrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių paruošimo medžiagos, jų savybės, paskirtis ir parinkimo principai. Apibūdinta pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių paruošimo įranga, jos panaudojimo sriuys. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruoštos plytelų klojimo darbams naudojamos medžiagos, priemonės. Apibūdinta grindų, laiptų, balkonų, terasyų paviršių paruošimo technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelų klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atliki paviršių paruošimo darbai: paviršių patikrinimas, lyginimas, gruntavimas, hidroizoliavimas. Apibūdintos plyteliu klojimo ant pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta plytelų klijavimo ant pastato vidaus ir fasado horizontalių paviršių technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelų klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atliki plytelų klijavimo darbai: nužymėtas horizontalus paviršius, suklijuotos keraminės plytelės, suformuotas ir užpildytos siūlės tarp plyteliu.</p> <p>Nustatyti plytelii dangos defektai, apibūdintos plytelii dangos remontui naudojamos medžiagos, jų savybės, naudojama įranga ir technologija. Laikantis technologinio proceso, plytelii klojimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atliki plytelii dangos remonto darbai: parinktas plytelii dangos remonto būdas, nuardytą remontuojama plytelii dangą, suklijuotos plytelės ant nuardytos dangos, užpildytos siūlės tarp plytelii. Veikla planuota pagal aukštėsnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlirkimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
Reikalavimai mokymui		Mokymo(si) medžiaga:

<p>skirtiniams metodiniams ir materialiesiems ištakliams</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojančios pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojančios darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisykles (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės iliustruoti ir vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Pirmosios pagalbos priemonės</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul>	<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p> <p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, plynelių klojėjo inventoriumi; horizontalių paviršių apdailai plynelių (plytelemis, paviršiu, apdailinamų plyneliemis, lyginimo, gruntavimo, izoliavimo, plynelių klijavimo, siūlių užpildymo ir sandarinimo, plynelių dangos valymo ir priežiūros medžiagomis); horizontalių paviršių apdailai plynelių (matavimo ir remontui reikalalinga įranga (matavimo ir kokybės tikrinimo prietaisais, paviršiaus valymo, lyginimo, drėkinimo, gruntavimo, rankinių īrankių ir įranga plyneliams apdoroti, pjaustinti, klijoti, skiediniams ir klijams paruošti), paaukštinimo įranga).</p> <p>Moduli gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytųjų kvalifikacijai aprše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytųjų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatyta išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiaverčių išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir plynelių klojėjo ar lygiaverčę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių kurso baigimo pažymėjimą.</li> </ol> <p>Reikalavimai mokytųjų dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)</p>
--	---

#### Modulio pavadinimas – „Statinio konstrukcijų timkavimas rankiniais īrankiais“

Valstybinis kodas	
Modulio LTKS lygis	III
Apimtis mokymosi kreditais	3
Asmens pasirengimo mokyklos modulyje	Netaikoma

reikalavimai	Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti skiedinius ir statinio konstrukcijų paviršius tinkavimo darbams.	1.1. Apibūdinti tinkavimo skiedinius paprastam ir dekoratyviniam tinkui.	<p><b>Tema. Paprasto tinko skiediniai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paprasto tinko skiedinių klasifikacija pagal paskirtį, rišamąją medžiagą, tūrio masę</li> <li>• Paprastų ir sudėtinų skiedinių sudėtis, savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Dekoratyvinio tinko skiediniai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekoratyvinio tinko mišinių rūšys</li> <li>• Dekoratyvinio tinko mišinių sudėtis</li> </ul>	<p><b>Tema. Statinio konstrukcijų paviršių paruošimo tinkavimui technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medžiagos statinio konstrukcijų paviršių paruošimui tinkavimui</li> <li>• Įrankiai, priemonės statinio konstrukcijų paviršių paruošimui ir jų paskirtis</li> <li>• Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinų, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimo technologinis procesas</li> <li>• Vertikalių ir horizontalių statinio konstrukcijų paviršių tikrimimas ir žymėjimas</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti statinio konstrukcijų paviršių paruošimą tinkavimui.	<p><b>Tema. Statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinų, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. Tinkuojamų paviršių žymėjimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žyminių iрengimų ant tinkuojamų statinio konstrukcijų paviršių</li> </ul>	<p><b>Tema. Statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujų ir anksčiau apdorotų mūrinų, betoninių, medinių, metalinių statinio konstrukcijų paviršių paruošimas tinkavimui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. Tinkuojamų paviršių žymėjimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Žyminių iрengimų ant tinkuojamų statinio konstrukcijų paviršių</li> </ul>
	1.3. Paruošti ir nužymėti statinio konstrukcijų paviršius tinkavimui.	<p><b>Tema. Tinko rūšys, sluoksnių</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paprasto tinko rūšys</li> <li>• Paprasto tinko sluoksniai ir jų paskirtis</li> </ul>	<p><b>Tema. Tinko rūšys, sluoksnių</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paprasto tinko rūšys</li> <li>• Paprasto tinko sluoksniai ir jų paskirtis</li> </ul>
2. Tinkuoti statinio konstrukcijas paprastais skiediniais rankiniu būdu.	<p>2.1. Apibūdinti paprasto tinko rūšis ir tinko sluoksnius.</p> <p>2.2. Apibūdinti paprasto tinko technologinį procesą.</p>	<p><b>Tema. Tinkavimo paprastais skiediniai technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paprasto tinko technologinio proceso operacijos: skiedinio užkrėtimas, užtepimas, išlyginimas, dengiamojo sluoksnio užkrėtimas ir užtrynimas</li> </ul> <p><b>Tema. Kerčių, briaunų ir nuožambų formavimo technologija</b></p> <p><b>Tema. Paprasto tinko kokybės reikalavimai</b></p>	<p><b>Tema. Statinio vidinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Skiedinio parinkimas vidinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas</li> <li>• Įrankiai, priemonės statinio konstrukcijų paviršių tinkavimui parinkimas</li> <li>• Vidinės statinio sienos tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Kerčių, briaunų, nuožambų formavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Angokraščių tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>

		<b>Tema. Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas paprastais skiediniiais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Skiedinių parinkimas fasadinių statinių konstrukcijų tinkavimui ir jų paruošimas</li> <li>Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo rūšis.</li> </ul>
3. Dengti statinio konstrukcijas dekoratyviniu tinku rankiniu būdu.	3.1. Apibūdinti dekoratyvinio tinko rūšis.	<b>Tema. Dekoratyvinio tinko rūšys</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratyvinio tinko rūšys, jų savybės</li> <li>Pagrindinės techninės dekoratyvinio tinko charakteristikos</li> <li>Dekoratyvinio tinko parinkimas</li> </ul>
	3.2. Apibūdinti dekoratyvinio tinko technologinį procesą.	<b>Tema. Dekoratyvinio tinkavimo technologija</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratyvinio tinko technologinis procesas</li> </ul>
	3.3. Ištinkuoti statinio vidines ir fasadines konstrukcijas dekoratyviniu tinku.	<b>Tema. Vidinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviu tinku</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratyviniu skiedinių vidinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas</li> <li>Įrankių ir priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui</li> <li>Statinio vidinių statinių konstrukcijų tinkavimas, formuojant skirtinges dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <b>Tema. Fasadinių statinio konstrukcijų tinkavimas dekoratyviu tinku</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dekoratyviniu skiedinių fasadinių statinio konstrukcijų tinkavimui paruošimas</li> <li>Įrankių, priemonių parinkimas dekoratyvinio tinko faktūros formavimui</li> <li>Statinio fasadinių konstrukcijų tinkavimas, formuojant skirtinges dekoratyvinio tinko faktūras, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai		Visos operacijos atliktos pagal technologinių eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikti laiku ar anksčiau negu nustatytą, dirbtą savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą. Apibūdintos statinių vidaus ir fasado konstrukcijų paruošimo tinkavimui medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta statinių vidaus ir fasado konstrukcijų paruošimo tinkavimui galimybės. Apibūdinta mūriniai, betoninių, medinių, metalinių paviršių paruošimo tinkavimui technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti statinių vidaus ir fasado konstrukcijų tinkavimui naudojamos medžiagos, jų savybės ir paskirtis. Apibūdinta tinkavimo įranga, jos panaudojimo galimybės. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui paprasti, sudėtiniai skiediniai, dekoratyvinio tinko mišiniai. Apibūdinta statinių vidaus ir fasado konstrukcijų tinkavimo paprastais ir dekoratyviniais skiediniuose, technologija. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimui, atlikti tinkavimo darbai paprastais skiediniuose: paviršius nužymetas, irenti žyminių, paruoštas skiedinių užkrestas, užtrintas, išlygintas, užteptas, užtrintas, suformuotos, kertės, briaunos, nuožambiai, nutinkuoti angokraščiai. Laikantis technologinio proceso, tinkavimo darbų saugos ir

	<p>sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti tinkavimo darbai dekoratyviniais tinko mišinius: paruoštas tinkavimo mišinius užteptas, suformuota faktūra įvairiais įrankiais ir priemonėmis.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Naudojantis pastato darbo projektu surasta informacija, reikalinga technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištakiams	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadoveliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisykles (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul>	
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Pirmosios pagalbos priemonės</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Pastalo darbo projekto brėžinių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> </ul> <p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, tinkuotojo inventoriumi, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; tinkavimui reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo, valymo priemonėmis, gruntais, paprastais, sudėtiniais, dekoratyviniais skiediniuais); tinkavimui reikalinga įranga (matavimo ir tikrinimo prietaisais, paviršaus valymo, lyginimo, drekinimo, gruntais rankiniu ir mažosiomis mechaninėmis priemonėmis); rankiniu tinkavimo įrankiais (skiediniui užkrėsti, užtepti, išlyginti, užtrinti, išrankius dekoratyviojo tinko faktūroms formuoti); skiedinio maišyklėmis; tinkavimo profiliais ir kampais.</p>	
Reikalavimai mokytu dalykiniam pasirengimui (dalykinei kvalifikacijai)	<p>Modulių gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytųjų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytųjų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatyta išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą ar tinkavimo išsilavinimą ir tinkavimo išsilavinimą;</li> </ol>	

