



## NEFORMALIOJO SUAUGUSIŲJŲ ŠVIETIMO PROGRAMA

### Inovatyvusis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais

(programos pavadinimas)

2022-03-13

(programos parengimo data)

PROGRAMOS APRAŠAS	
<b>1. Bendrosios nuostatos</b>	
1.1. Programos aktualumas	<i>„Inovatyvusis suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais“ neformaliojo suaugusiųjų švietimo programa skirta suvirintojui 111 procesu (lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais) parengti, kuris gebėtų, vadovaujant aukštesnės kvalifikacijos darbuotojui ir jam prižiūrint darbų kokybę, pasiruošti atlikti suvirinimo darbus, suvirinti plieno jungčių kampines siūles ir užtikrinti operatyvų gamybos procesą lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>
1.2. Tikslas ir uždaviniai	<p><i>Programos tikslas – parengti asmenį, gebantį savarankiškai atlikti suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais gamybos įmonėse, pasiruošti ir atlikti kampinių siūlių suvirinimą visose erdvinėse padėtyse, taip pat nuolat domėtis suvirinimo proceso inovacijomis ir jų pritaikymo galimybėmis.</i></p> <p><i>Programos uždaviniai:</i></p> <ul style="list-style-type: none"><li><i>- Supažindinti su suvirinimo įrangos konstrukcija, jos technine priežiūra ir tipiniais parametrais.</i></li><li><i>- Supažindinti su suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais charakteristika ir parametru įtaka suvirinimo siūlės kokybei.</i></li><li><i>- Supažindinti su specifiniais darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimais suvirinant lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i></li><li><i>- Supažindinti su suvirinimo medžiagomis, naudojamomis suvirinimui lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i></li><li><i>- Paruošti specialistą, gebantį suvirinti plieninius lakštus kampinėmis siūlėmis PB, PF, PD padėtyse (LST EN ISO 6947), lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, 111 procesu (LST EN ISO 4063).</i></li></ul>
1.3. Programos trukmė ir apimtis	<i>5 dienos, 40 kontaktinių valandų.</i>
1.4. Programos tikslinė (-ės) dalyvių grupė (grupės)	<i>Ne jaunesni kaip 18 metų amžiaus.</i>
1.5. Programos dalyvių skaičius	<i>10 asmenų.</i>
1.6. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)	<i>Pagrindinis išsilavinimas.</i>
1.6. Programos anotacija	<p><i>Programos tikslas – parengti asmenį, gebantį savarankiškai atlikti suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais gamybos įmonėse, pasiruošti ir atlikti kampinių siūlių suvirinimą visose erdvinėse padėtyse. Teoriniam mokymui skiriama 16 kontaktinių valandų. Teorinio mokymo metu asmuo bus supažindintas su praktinių darbų gamyboje turiniu, lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo kampinėmis siūlėmis lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais darbais ir gamybos procesu. Susipažins su kampinių suvirinimo siūlių apžiūros kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 ir suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei. Praktiniam mokymui skiriamos 24 kontaktinės valandos. Praktinio mokymo metu asmuo išmoks paruošti detales ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui kampinėmis siūlėmis lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal</i></p>

	<i>LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus kampines siūles. Baigus mokymus, teorinės žinios tikrinamos testo pagalba. Praktiniai gebėjimai įvertinami atlikus praktinį darbą.</i>			
<b>2. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos:</b>				
<b>Kompetencija(-os)</b>		<b>Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai</b>		
1. <i>Suvirinti plieno lakštų kampines siūles lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>		1.1. <i>Paaiškinti suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais įrangos konstrukciją, jos techninę priežiūrą ir tipinius parametrus.</i> 1.2. <i>Paaiškinti suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais charakteristikos ir parametrų įtaką suvirinimo siūlės kokybei.</i> 1.3. <i>Apibūdinti specifinius darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus suvirinant lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i> 1.4. <i>Pasirinkti asmeninės saugos priemones tinkamas atliekant suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i> 1.5. <i>Parinkti suvirinimo medžiagas, naudojamas suvirinant lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i> 1.6. <i>Suvirinti plieninius lakštus kampinėmis siūlėmis PB, PF, PD padėtyse (LST EN ISO 6947), lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, 111 procesu (LST EN ISO4063).</i> 1.7. <i>Privirinti plieninius vamzdžius prie plieno lakštų kampinėmis siūlėmis PB, PD, PH padėtyse (LST EN ISO 6947), lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais 111 procesu (LST EN ISO 4063).</i>		
2. <i>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</i>		2.1. <i>Paaiškinti praktinių darbų gamyboje turinį.</i> 2.2. <i>Paaiškinti lankinio plieno gaminių ir pusgaminių suvirinimo kampinėmis siūlėmis lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais darbus ir gamybos procesą.</i> 2.3. <i>Paaiškinti įvairių plieno konstrukcijų ir gaminių lankinį kampinių siūlių suvirinimą lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais ir montavimo darbus pagal suvirinimo darbo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</i> 2.4. <i>Apibūdinti kampinių suvirinimo siūlių apžiūrimosios kontrolės principus pagal LST EN ISO 5817 ir suvirinimo deformacijų įtaką viso gaminio kokybei.</i> 2.5. <i>Paruošti detales ir mazgų jungtis lankiniam plieno jungčių suvirinimui kampinėmis siūlėmis lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal LST EN ISO 9692-1 ir suvirinti pagal suvirinimo brėžinius ir suvirinimo procedūrų aprašus.</i>		
<b>3. Programos turinys ir metodai</b>				
<b>Eil. Nr.</b>	<b>Temos pavadinimas</b>	<b>Trumpas dėstomos temos aprašymas</b>	<b>Mokymo(si) metodai</b>	<b>Planuojamos įgyti / patobulinti kompetencijos</b>
1.	<b><i>Plieno lakštų kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i></b>			<i>Suvirinti plieno lakštų kampines siūles lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>
1.1.	<i>Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais įrangos konstrukcija, jos techninė priežiūra ir tipiniai parametrai.</i>	<i>Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais šaltinio veikimas ir suvirinimo srovės kontrolė: kintama (AC), nuolatinė (DC). Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais degiklių, kabelių, įžeminimo įrangos, lanko uždegimo prietaiso parinkimas. Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais įrangos techninė priežiūra ir jos būklės: kabelių, jungčių, kontaktų, vidinių komponentų, dujų</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	

		<i>tiekimu ir kontrolės įrenginių, įvertinimas.</i>		
1.2.	<i>Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais charakteristikos ir parametrų įtaka siūlės galutinei kokybei.</i>	<i>Tipiniai suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais AC ir DC suvirinimo srove parametrai. Dažniausių defektų, suvirinant lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, identifikavimas ir jų išvengimas. Parametrų nustatymas ir tikrinimas pagal suvirinimo procedūrų aprašus.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
1.3.	<i>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai suvirinant lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>	<i>Suvirintojo lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais darbo vietos paruošimas pagal darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijas. Saugus lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais darbų atlikimas pagal darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcijas bei elgesio suvirinimo bare taisykles.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
1.4.	<i>Suvirinimo medžiagos, naudojamos suvirinimui lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>	<i>Suvirinimo elektrodų tipai, jų paskirtis ir funkcijos. Suvirinimo elektrodų saugojimas, paruošimas ir naudojimas. Suvirinimo elektrodų parinkimas konkrečiam darbui pagal suvirinimo procedūrų aprašus.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
1.5.	<i>Plieno lakštų (plokščių) lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinėmis siūlėmis PB, PF, PD padėtyse (LST EN ISO 6947).</i>	<i>Suvirinimo srovės šaltinio reguliavimas ir efektyvus kontroliavimas. Kampinių siūlių suvirinimas esant kampinėms ir tėjinėms jungtims, kai plieno storis daugiau kaip 1 mm.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
1.6.	<i>Vamzdžių privirinimas prie lakštų lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais 111 procese (LST EN ISO 4063), PB, PD, PH padėtyse (LST EN ISO 6947).</i>	<i>Suvirinimo srovės šaltinio reguliavimas ir efektyvus kontroliavimas. Vamzdžių privirinimas kampinėmis siūlėmis prie plokščių, kai metalo storis daugiau kaip 1 mm, o vamzdžių skersmuo nuo 40 iki 80 mm.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
2.	<b><i>Plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</i></b>			<i>Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių lankinio suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</i>

2.1.	<i>Lankinio gaminių, pusgaminių ir plieninių konstrukcijų suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais gamybos procesas.</i>	<i>Darbuotojų, atliekančių neišardomus sujungimus kvalifikacijos tikrinimas. Potencialiai pavojingų įrenginių suvirinimo reikalavimai. Suvirinimo surinkimo ir montavimo brėžinių nagrinėjimas. Detalių, gaminių ir pusgaminių paruošimas lankiniam suvirinimui. Neišardomų jungčių lankinis suvirinimas kampinėmis siūlėmis. Darbai, atliekami po suvirinimo.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
2.2	<i>Lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinių siūlių kokybės apžiūrimoji kontrolė ir gaminio deformacijų vertinimas.</i>	<i>Virintinių siūlių neardomoji (vizualinė) kontrolė pagal LST EN ISO 17637. Suvirinimo defektų klasifikacija (LST EN ISO 6520-1) ir jų atsiradimo priežastys. Suvirinimo defektų, kokybės lygmenys (LST EN ISO 5817). Suvirinimo siūlių matmenų patikrinimui naudojamos matavimo priemonės ir šablonai. Defektai, būdingi suvirinant kampines siūles lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais. Suvirinimo deformacijos ir jų atsiradimo priežastys, tolerancijos. Gaminių deformacijos, būdingos suvirinant kampines siūles, jų sumažinimo priemonės.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
2.3.	<i>Detalių ir jungčių paruošimas bei lankinis kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal brėžinius ir SPA.</i>	<i>Nuorodos, kaip atlikti lankinį kampinių siūlių suvirinimą lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais, brėžinyje, ant suvirinimo siūlės žymėjimo rodyklės ir jos gale. Išsamios nuorodos, kaip paruošti (pagal LST EN ISO 9692-1) ir surinkti detales suvirinimo procedūrų apraše (SPA). Išsamios nuorodos lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinės suvirinimo siūlės suvirinimo parametrų, suvirinimo medžiagoms bei suvirinimo eiliškumui suvirinimo procedūrų apraše (SPA). Išsamios nuorodos kokybės kontrolei (pagal LST EN ISO 5817), defektų taisymui ir kitiems veiksams ar operacijoms po suvirinimo pateikiamos SPA.</i>	<i>Paskaita, demonstravimas, praktinių užduočių atlikimas, analizė ir vertinimas, klausimai-atsakymai.</i>	
<b>4. Programos planas</b>				

Eil. Nr.	Temos pavadinimas	Skiriama valandų		
		Iš viso	Teoriniam mokymui	Praktiniam mokymui
<b>1.</b>	<b><i>Plieno lakštų kampinių siūlių suvirinimas lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i></b>	<b>24</b>	<b>8</b>	<b>16</b>
1.1.	<i>Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais įrangos konstrukcija, jos techninė priežiūra ir tipiniai parametrai.</i>	4	2	2
1.2.	<i>Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais charakteristikos ir parametrų įtaka siūlės galutinei kokybei.</i>	4	1	3
1.3.	<i>Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai suvirinant lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>	4	3	1
1.4.	<i>Suvirinimo medžiagos, naudojamos suvirinimui lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</i>	4	2	2
1.5.	<i>Plieno lakštų (plokščių) lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinėmis siūlėmis PB, PF, PD padėtyse (LST EN ISO 6947).</i>	4	-	4
1.6.	<i>Vamzdžių privirinimas prie lakštų lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais 111 procesu (LST EN ISO 4063), PB, PD, PH padėtyse (LST EN ISO 6947).</i>	4	-	4
<b>2.</b>	<b><i>Plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</i></b>	<b>14</b>	<b>7</b>	<b>7</b>
2.1.	<i>Lankinio gaminių, pusgaminių ir plieninių konstrukcijų suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais gamybos procesas.</i>	5	3	2
2.2.	<i>Lankinio suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais kampinių siūlių kokybės apžiūrimoji kontrolė ir gaminio deformacijų vertinimas.</i>	5	2	3
2.3.	<i>Detalių ir jungčių paruošimas bei lankinis kampinių siūlių suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal brėžinius ir SPA.</i>	4	2	2
<b>6.</b>	<b><i>Baigiamasis vertinimas.</i></b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>
	<b><i>Iš viso</i></b>	<b>40</b>	<b>16</b>	<b>24</b>

<b>5. Įgytos/patobulintos kompetencijos atitiktis atitinkamame profesiniame standarte nustatytai (-oms) atitinkamos kvalifikacijos kompetencijai (-oms) (jei atitinkamas profesinis standartas yra patvirtintas)</b>		<p>Mokymų metu įgytos/patobulintos kompetencijos atitinka Virinamų ir lituojamų metalo gaminių (išskyrus mašinas ir įrenginius) bei transporto priemonių (išskyrus variklines) ir jų įrangos gamybos ir remonto sektoriaus profesinio standarto suvirintojo, LTKS III kvalifikacijos apraše apibrėžtas kompetencijas:</p> <p>2.1. Suvirinti plieno lakštų kampines siūles rankiniu lankiniu būdu lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais.</p> <p>2.2. Atlikti plieno gaminių ir pusgaminių kampinių siūlių rankinio lankinio suvirinimo darbus lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais pagal surinkimo, montavimo brėžinius ir schemas.</p>
<b>6. Pasirengimas vykdyti neformalųjį suaugusiųjų švietimą, mokymui reikalingos priemonės</b>		
<b>6.1. Reikalavimai, keliami mokytojams (dėstytojams) (nurodyti, jei taikoma):</b>		
1.	Išsilavinimas	Mokymus gali vesti mokytojas, turintis suvirintojo ar lygiavertę kvalifikaciją arba gamybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą.
2.	Darbo patirtis	Turėti ne mažesnę kaip 3 metų profesinės veiklos patirtį suvirintojo darbo srityje.
3.	Kita	Mokymus gali vesti mokytojas, turintis Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją ir psichologinių ir pedagoginių žinių kurso baigimo pažymėjimą.
<b>6.2. Detalus mokymui reikalingų materialinių ir metodinių išteklių, atitinkančių numatomą mokyti dalyvių skaičių bei programos tikslus ir uždavinius, aprašymas.</b>		
<b>Eil. Nr.</b>	<b>Mokymui reikalingi materialiniai ir metodiniai ištekliai, naudojami mokymo procese (nurodyti, jei taikoma)</b>	
1.	Mokymo patalpų aprūpinimo aprašymas	<p>Klasė ar kita mokymuisi pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis mokymo(si) medžiagai pateikti (kompiuteris, vaizdo projektorius) ir kompiuteriais, skirtais mokinių darbui. Aprūpinta: Minimalūs reikalavimai suvirinimo specialistų IW išsilavinimui, mokymui, egzaminavimui ir kvalifikacijai (IIW ir IAB/EWF nurodymai) Suvirinimo medžiagų, naudojamų suvirinant metalus 111 procesu (lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais), pavyzdžiais). Gaminių, turinčių defektų suvirinus 111 procesu (LST EN ISO 4063), pavyzdžiais. Plakatais, brėžiniais ir eskizais, darbuotojų saugos plakatais, suvirinimo procedūrų aprašais Suvirinimo 111 procesu (lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais) įrankiais ir prietaisais, pagalbiniais įrenginiais ir įrenginių muliažais. Braižymo priemonėmis ir matavimo prietaisais, projekcine aparatūra. Mokymo ir informacinė programine įranga. Praktinio mokymo klasėje (patalpoje) turi būti: Suvirinimo dirbtuvės-laboratorija su įranga, įrankiais, priemonėmis (darbo vietų skaičius atitinkantis grupėje esančių mokinių skaičiui). Tinkamai įrengta mokytojo darbo vieta. Įrengtos suvirinimo 111 procesu (lankinis suvirinimas lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais) mokomosios darbo vietos. Įrengtos suvirinimo ruošinių gamybos ir apdorojimo darbo vietos. Naudojami suvirinimui įrankiai ir prietaisai. Būtinai įrankiai, įrenginiai ir prietaisai šaltkalvio darbams atlikti. Frezavimo (gremžimo) ir galandimo staklės. Plieno lakštai (plokštelės) bei vamzdžiai 1, 8 grupių (rekomenduojama ir 2, 3, 10, 11 grupių) pagal LST CEN ISO/TR 15608. Elektrodai. Priemonės vizualiniam suvirintų bandinių patikrinimui pagal LST EN ISO 5817 standartą ir LST EN ISO 9606-1 dalį. Testai ir SPA praktiniams įgūdžiams įvertinti pagal LST EN ISO 5817 standartą ir LST EN ISO 9606-1 dalį Asmeninio ir bendro naudojimo saugos priemonėmis.</p>
2.	Įranga	Suvirinimo lydžiaisiais glaistytaisiais elektrodais įranga.
3.	Literatūra	<ol style="list-style-type: none"> <li>Gedzevičius, I., ir Kazakevičius, Č. (2009). Suvirinimo technologija. Vilnius: Technika.</li> <li>Iržikevičius, A. J., ir Bulovienė, N. (1999). Braižybos įvadas. Vilnius: Pedagogika.</li> </ol>

		<p>3. Zina Zofija Rimkevičienė et. al., (2011). <i>Inžinerinė grafika mašinių gamyboje</i>. Vilnius: Technika.</p> <p>4. Ščemeliovas, J. (2008). <i>Inžinerinės medžiagos ir jų gamybos bei apdorojimo technologijos</i>. Vilnius: Technika.</p> <p>5. Višniakas, I. (2008). <i>Metalu apvirinimas, paviršių restauravimas</i>. Vilnius: Technika.</p> <p>6. Višniakas, I., ir Rudzinskas V. (2012). <i>Suvirintinių jungčių kokybės kontrolė, valdymas ir optimizavimas - mokomoji knyga</i>. Vilnius: Technika.</p> <p>7. <i>Tarptautiniai standartai</i>.</p>
4.	Kitos priemonės	<i>Netaikoma.</i>
<b>6.3. Teorinio ir praktinio mokymo organizavimo vietos (-ų) adresai (-ai)</b>		<i>Jeruzalės g. 53, Vilnius</i> <i>Jeruzalės g. 55, Vilnius</i> <i>Jeruzalės g. 61, Vilnius</i>

Programos rengėjas

Kvalifikacijų ir profesinio mokymo plėtros centras

Programa parengta įgyvendinant projektą „Suaugusiųjų švietimo sistemos plėtra suteikiant besimokantiems asmenims bendrąsias ir pagrindines kompetencijas“ Nr. 09.4.2-ESFA-V-715-01-0002.