



2014–2020 metų  
Europos Sąjungos  
fondų investicijų  
veiksmų programa

## NEFORMALIOJO PROFESINIO MOKYMO PROGRAMA

### 1. PROGRAMOS APIBŪDINIMAS

1.1. Programos pavadinimas lietuvių kalba

Statinių dekoratyvinio dažymo neformaliojo profesinio mokymo programa

1.2. Programos valstybinis kodas (suteikiamas įregistravus programą)

N32073209

1.3. Švietimo sritis

Architektūra ir statyba

1.4. Švietimo posritis / posričiai

Statyba ir statybos inžinerija

1.5. Programos apimtis mokymosi kreditais

20

1.6. Programos apimtis akademinėmis valandomis kontaktiniam darbui, jų pasiskirstymas teoriniam ir praktiniam mokymui

360 akademinų valandų kontaktiniam darbui, iš kurių 108 akademinų valandų skiriama teoriniam mokymui, 252 akademinų valandų – praktiniam mokymui.

1.7. Minimalūs reikalavimai, norint mokytis pagal programą (jeigu nustatyta)

Pagrindinis išsilavinimas

1.8. Programoje įgyjamos ar tobulinamos kompetencijos

Kompetencijos pavadinimas	Kvalifikacijos pavadinimas, lygis pagal Lietuvos kvalifikacijų sandarą, jos valstybinis kodas	Profesinio standarto pavadinimas, jo valstybinis kodas
Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Paruoti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Skaityti statinio darbo projektą	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Paruoti dažomus statinio paviršius ir medžiagas	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01

Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01
Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais	Dažytojas, LTKS III	Statybos sektoriaus profesinis standartas, PSF01

1.9. Papildomi reikalavimai mokymą pagal programą užsakančios ir (ar) mokymą finansuojančios institucijos

- Jei asmens mokymas yra finansuojamas iš Užimtumo tarnybos lėšų, asmeniui, baigusiam programą yra būtinas įgytų kompetencijų vertinimas.

## 2. PROGRAMOS TURINYS

Modulio pavadinimas (valstybinis kodas <sup>1</sup> )	Modulio LTKS lygis	Kompetencija(-os)	Kompetencijos(-jų) pasiekimą nurodantys mokymosi rezultatai	Modulio apimtis mokymosi kreditais	Akademinės valandos kontaktiniam darbui		
					Teoriniam mokymui	Praktiniam mokymui	Iš viso
Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)	III	Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą.	Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį. Sandėliuoti statinio dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.	5	27	63	90
		Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą.	Apibūdinti dažytojo asmenines apsaugos priemonės, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus. Apibūdinti tvarios statybos principus. Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus. Sumontuoti paaukštavimo įrangą pagal reikalavimus. Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas. Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.				
		Skaityti statinio darbo projektą.	Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus.				

<sup>1</sup> Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis.

			<p>Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.</p>				
<p>Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu</p>	<p>III</p>	<p>Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.</p>	<p>Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją. Paruošti dažymui statinio paviršius. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinių paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.</p>	<p>5</p>	<p>27</p>	<p>63</p>	<p>90</p>
		<p>Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.</p>	<p>Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių, naudojant rankinius įrankius.</p>				
		<p>Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.</p>	<p>Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją. Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio dažymui. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.</p>				

			<p>Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.</p> <p>Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.</p>				
Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu	III	<p>Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.</p>	<p>Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.</p> <p>Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.</p> <p>Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.</p> <p>Šlifuoti statinio glaistytą paviršių glaisto šlifuokliais.</p>	5	27	63	90
		<p>Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.</p>	<p>Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.</p> <p>Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.</p> <p>Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.</p>				
Statinių paviršių dekoravimas	III	<p>Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.</p>	<p>Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją.</p> <p>Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus.</p> <p>Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą.</p> <p>Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais.</p> <p>Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir įrangą.</p> <p>Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.</p>	5	27	63	90

### 3. MODULIŲ APRAŠAI

#### Modulio pavadinimas – „Bendrosios veiklos statybos objekte vykdymas (dažytojo)“

Valstybinis kodas <sup>2</sup>		
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokytis modulyje reikalavimai (jei taikoma)	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Sandėliuoti statinio dažymo medžiagas, gaminius ir įrangą.	1.1. Apibūdinti saugaus krovinių perkėlimo ir sandėliavimo reikalavimus.	<b>Tema. Saugaus krovinių perkėlimas ir sandėliavimas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Saugaus krovinių perkėlimo reikalavimai</li> <li>Saugaus krovinių sandėliavimo reikalavimai</li> </ul>
	1.2. Apibūdinti statybinių medžiagų ir gaminių rūšis, savybes, paskirtį.	<b>Tema. Statybinių medžiagų klasifikacija, gaminių rūšys, jų paskirtis</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Statybinių medžiagų klasifikacija pagal sudėtį, paskirtį</li> <li>Statybinių gaminių rūšys ir jų paskirtis</li> </ul> <b>Tema. Statybinių medžiagų savybės</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Statybinių medžiagų fizinės savybės</li> <li>Statybinių medžiagų mechaninės savybės</li> <li>Statybinių medžiagų cheminės savybės</li> <li>Statybinių medžiagų technologinės savybės</li> </ul> <b>Tema. Rišamosios medžiagos</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Rišamųjų medžiagų klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>Dažymo mišinių rišamosios medžiagos, jų savybės</li> </ul> <b>Tema. Užpildai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Užpildų klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>Dažymo mišinių užpildai, jų savybės</li> </ul> <b>Tema. Keraminiai gaminiai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Statybinės keramikos žaliava ir klasifikacija pagal paskirtį</li> <li>Keraminių apdailos medžiagų charakteristika</li> </ul> <b>Tema. Garso ir termoizoliacinės medžiagos, jų tvirtinimo priemonės</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Garso ir termoizoliacinių medžiagų paskirtis, rūšys</li> </ul>

<sup>2</sup> Pildoma, jei į programą įtraukiamas formaliojo profesinio mokymo modulinės programos modulis.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Garso ir termoizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės</li> <li>• Garso ir termoizoliacinių medžiagų tvirtinimo priemonės</li> </ul> <p><b>Tema. Hidroizoliacinės medžiagos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio hidroizoliacinių medžiagų paskirtis, klasifikacija</li> <li>• Hidroizoliacinių medžiagų, naudojamų apdailos darbams savybės</li> </ul> <p><b>Tema. Gamtiniai ir dirbtiniai akmenys</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamtinių akmenų rūšys, savybės, paskirtis</li> <li>• Dirbtiniai akmenys, jų savybės, paskirtis</li> </ul> <p><b>Tema. Metalai ir jų gaminiai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Metalai, jų savybės</li> <li>• Metalų gaminiai, rūšys, panaudojimas</li> </ul> <p><b>Tema. Mediena ir jos gaminiai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mediena, jos rūšys, savybės</li> <li>• Medienos gaminiai, jų paskirtis</li> </ul>
	1.3. Sandėliuoti statinio dažymo darbams reikalingas medžiagas, gaminius ir įrangą, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės.	<p><b>Tema. Statybinių medžiagų, gaminių, įrangos laikymas statybvietyje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažniausiai pasitaikančios dažymo medžiagų sugadinimo priežastys</li> <li>• Dažymo darbams skirtų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimas, laikantis gamintojo reikalavimų ir nepažeidžiant jų kokybės</li> </ul>
2. Paruošti ir sutvarkyti dažytojo darbo vietą.	2.1. Apibūdinti dažytojo asmenines apsaugos priemones, darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimus.	<p><b>Tema. Dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bendrieji dažytojo saugos ir sveikatos reikalavimai statybos objekte</li> <li>• Asmeninės dažytojo apsaugos priemonės ir jų paskirtis</li> <li>• Kolektyvinės dažytojo saugos priemonės statybos objekte ir jų paskirtis</li> <li>• Saugos ženklai statybos objekte</li> </ul> <p><b>Tema. Priešgaisrinė sauga, elektroauga dažytojo darbo vietoje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektroaugos reikalavimai</li> <li>• Priešgaisrinės saugos reikalavimai</li> </ul> <p><b>Tema. Aplinkosaugos reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Norminiai ir įstatyminiai dokumentai, reglamentuojantys aplinkosaugą statybos objekte</li> <li>• Atmosferos taršos šaltiniai ir jų mažinimo būdai</li> <li>• Vandens taršos šaltiniai ir apsaugos būdai</li> <li>• Buitinių ir statybinių atliekų rūšiavimas, transportavimas ir tvarkymas</li> </ul>
	2.2. Apibūdinti tvarios statybos principus.	<p><b>Tema. Tvarios statybos principai ir jų reikšmė statyboje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tvarios statybos tikslai, tvarumo aspektai</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tvarios statybos vertinimo sistemos</li> <li>• Tvarios statybos principai</li> </ul>
	2.3. Paruošti dažytojo darbo vietą pagal darbuotojų saugos reikalavimus, ergonomikos principus.	<p><b>Tema. Dažytojo darbo vieta</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos reikalavimai dažytojo darbo vietai</li> <li>• Ergonomikos principai ruošiant dažytojo darbo vietą</li> <li>• Darbo vietos konkrečiam dažytojo technologiniam procesui atlikti paruošimas</li> </ul> <p><b>Tema. Medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ergonomikos principai medžiagų išdėstymui dažytojo darbo zonoje</li> <li>• Dažymo medžiagų išdėstymas dažytojo darbo zonoje pagal ergonomikos reikalavimus</li> </ul>
	2.4. Apibūdinti saugaus darbo aukštyje reikalavimus.	<p><b>Tema. Paaukštinimo įranga</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paaukštinimo įrangos klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį</li> <li>• Pastoliai, jų klasifikacija pagal medžiagas, tipus, paskirtį</li> <li>• Pastolių montavimo instrukcija</li> </ul> <p><b>Tema. Saugaus darbo aukštyje reikalavimai</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Saugaus darbo reikalavimai, montuojant paaukštinimo įrangą</li> <li>• Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant ant paaukštinimo įrangos</li> </ul>
	2.5. Sumontuoti paaukštinimo įrangą pagal reikalavimus.	<p><b>Tema. Paaukštinimo įrangos surinkimas ir išardymas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paaukštinimo įrangos surinkimas</li> <li>• Paaukštinimo įrangos išardymas ir paruošimas išvežimui</li> </ul>
	2.6. Sutvarkyti dažytojo darbo vietą ir atliekas.	<p><b>Tema. Dažytojo darbo vietos sutvarkymas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažytojo darbo įrangos sutvarkymas, baigus darbus</li> <li>• Dažymo medžiagų sutvarkymas</li> <li>• Dažymo medžiagų atliekų rūšiavimas ir utilizavimas</li> </ul>
	2.7. Paruošti dažymo įrangą, priemones, inventorių, įrankius darbui.	<p><b>Tema. Dažytojo įrankiai, priemonės, inventorių apdailos darbams</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažymo įrankiai, priemonės, inventorių, jų paskirtis ir paruošimas darbui</li> <li>• Dažymo įrankių priežiūra</li> </ul>
3. Skaityti statinio darbo projektą.	3.1. Apibūdinti pagrindines techninio brėžinio braižymo taisykles.	<p><b>Tema. Pagrindinės brėžinių braižymo taisyklės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Brėžinių apipavidalinimo taisyklės</li> <li>• Brėžinių formatai, linijos, masteliai ir jų parinkimas</li> <li>• Matmenų žymėjimo brėžiniuose taisyklės ir jų taikymas</li> </ul> <p><b>Tema. Detalių ir gaminių projekcijų braižymo taisyklės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Daiktų vaizdavimo plokštumoje būdai</li> <li>• Geometrinių elementų, detalių ir gaminių stačiakampių projekcijų braižymas</li> </ul>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detalių ir gaminių aksonometrinių projekcijų braižymas</li> </ul> <b>Tema. <i>Detalių ir gaminių atvaizdų braižymo taisyklės</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Detalių ir gaminių vaizdų, pjūvių ir kirtinių braižymas</li> <li>• Detalių ir gaminių darbo brėžinių skaitymas</li> </ul>
	3.2. Apibūdinti statinių klasifikaciją, konstrukcijas, elementus.	<b>Tema. <i>Statiniai, jų rūšys</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statiniai ir pastatai, jų klasifikacija pagal įvairius požymius</li> <li>• Pastatų architektūriniai elementai</li> </ul> <b>Tema. <i>Pastatų konstrukciniai elementai ir konstrukcinės schemas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pastatų konstrukciniai elementai</li> <li>• Pastatų konstrukcinės schemas</li> </ul>
	3.3. Skaityti statinio darbo projekte pateiktus duomenis apdailos darbų atlikimui.	<b>Tema. <i>Pastato statybinių architektūrinių brėžinių charakteristika</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sutartiniai grafiniai žymėjimai statybiniuose brėžiniuose</li> <li>• Pastato statybiniai architektūriniai brėžiniai</li> <li>• Pastato fasado, plano, pjūvio brėžinių skaitymas</li> </ul> <b>Tema. <i>Pastato darbo projektas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pastato darbo projekto sudėtis ir paskirtis</li> <li>• Pastato apdailos darbų atlikimui darbo projekte pateiktų duomenų paieška</li> </ul>
	3.4. Komentuoti duomenis, pateiktus apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje.	<b>Tema. <i>Grafinės automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Automatizuoto kompiuterinio projektavimo programos, jų tipai ir paskirtis</li> <li>• Nesudėtingo brėžinio braižymas, naudojantis automatizuoto projektavimo programa</li> </ul> <b>Tema. <i>Statinio skaitmeninis modelis</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Apdailos darbų duomenys statinio skaitmeniniame modelyje</li> <li>• Pastato apdailos darbų atlikimui statinio skaitmeniniame modelyje pateiktų duomenų paieška</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai darbo metu atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą. Apibūdinti saugaus apdailos darbams skirtų medžiagų, gaminių perkėlimo reikalavimai, taisyklės. Apibūdintos apdailos darbams atlikti reikalingų medžiagų, gaminių ir įrangos sandėliavimo vietos įrengimo, sandėliavimo taisyklės. Apibūdintos statybos darbams ir remontui naudojamų medžiagų rūšys, jų savybės, paskirtis. Pagal keliamus reikalavimus sandėliuotos dažytojo darbams atlikti reikalingos medžiagos, gaminiai ir įranga. Apibūdintos dažytojo asmeninės ir kolektyvinės apsaugos priemonės. Apibūdinti darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinės saugos, aplinkosaugos reikalavimai, tvarios statybos principai. Apibūdintos saugaus darbo taisyklės, dirbant su dažymo įranga.</p>	

	<p>Pagal darbų saugos reikalavimus ir ergonomikos principus paruošta dažytojo darbo vieta; paruošti darbai dažytojo darbo įrankiai, priemonės ir inventoriai; išdėstytos medžiagos darbo zonoje; sumontuota paaukštinimo įranga. Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Apibūdintos techninio brėžinio sudarymo taisyklės, skaitmeninių brėžinių privalumai, pastato darbo projekte ir skaitmeniniame modelyje pateikti duomenys apdailos darbams atlikti. Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>
<p>Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams</p>	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p>Mokymo(si) priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti ir vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Pirmosios pagalbos priemonės</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Pastato darbo projekto brėžinių pavyzdžiai</li> <li>• Kompiuterinės brėžinių sudarymo programos</li> <li>• Techninės kortelės</li> <li>• Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija)</li> <li>• Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga</li> </ul>
<p>Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai</p>	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteriu, vaizdo projektoriumi) mokymo(si) medžiagai pateikti. Praktinio mokymo vieta aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, elektrosaugos, priešgaisrinės apsaugos ženklais statybos vietoje, paaukštinimo įranga, dažytojo įrankių, įrangos, priemonių pavyzdžiais ir apdailos medžiagomis.</p>
<p>Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams)</p>	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir apdailininko (statybininko) ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.</li> </ol>

**Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas rankiniu būdu“**

Valstybinis kodas		
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Paruošti dažomus statinio paviršius ir medžiagas.	1.1. Apibūdinti gruntus, glaistus, dažymo, pagalbines medžiagas statinio vidaus ir išorės dažymo darbams.	<p><b>Tema. Gruntų ir glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, klasifikacija, rūšys, savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gruntų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija</li> <li>• Gruntų savybės</li> <li>• Glaistų, skirtų statinio vidaus ir išorės darbams, klasifikacija</li> <li>• Glaistų savybės</li> <li>• Grunto bei glaisto parinkimo įvairiems dažomiems statinio paviršiams principai</li> </ul> <p><b>Tema. Dažų mišinių, skirtų statinių vidaus ir išorės darbams, klasifikacija, rūšys bei savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pagrindiniai dažymo medžiagų komponentai, jų įtaką dažymo medžiagų savybėms</li> <li>• Dažų mišinių, skirtų statinio vidaus bei išorės dažymo darbams, klasifikacija</li> <li>• Dažų mišinių savybės ir jų įtaką dažų kokybei</li> <li>• Vandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> <li>• Nevandeningų dažų mišinių rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> <li>• Dažų mišinių, skirtų įvairiems dažomiems statinio paviršiams, parinkimo principai</li> <li>• Dažymo medžiagų ženklavimo simboliai</li> </ul> <p><b>Tema. Pagalbinių medžiagų, skirtų statinio vidaus ir išorės dažymo darbams, rūšys bei savybės</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažomų statinio paviršių plovimo ir valymo medžiagos</li> <li>• Sandarinimo medžiagų rūšys, savybės bei panaudojimo galimybės</li> <li>• Tema. Medienos apsaugos priemonės</li> <li>• Išorinių veiksnių įtaka medienai bei galimi medienos pažeidimo tipai</li> <li>• Medienos apsaugos priemonės</li> <li>• Tema. Metalų apsaugos priemonės</li> <li>• Išorinių veiksnių įtaka metalui bei rūdijimo lygiai</li> <li>• Metalų apsaugos priemonės</li> </ul>

	<p>1.2. Išnagrinėti statinio paviršių paruošimo dažymui technologiją.</p>	<p><b>Tema. Pirminio paviršių apdorojimo operacijos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksčiau naudotų dažų tipo nustatymo būdai</li> <li>• Senų dažų pašalinimo būdai, įrankiai ir priemonės jiems atlikti</li> <li>• Paviršių plovimo būdai</li> <li>• Plyšių (įtrūkimų) užtaisymo būdai</li> <li>• Gruntavimo paskirtis ir grunto parinkimo principai</li> <li>• Glaistymo paskirtis ir glaisto parinkimo principai</li> </ul> <p><b>Tema. Naujų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujų tinkuotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Naujų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimo dažymui technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksčiau dažytų (apklijuotų apmušalais) tinkuotų ir betoninių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau dažytų mūrinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau dažytų metalinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau dažytų medinių statinio paviršių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau dažytų gipskartonio ir kitų plokščių paruošimo dažymui technologinis procesas</li> </ul>
	<p>1.3. Paruošti dažymui statinio paviršius.</p>	<p><b>Tema. Naujų statinio paviršių paruošimas dažymui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grunto, glaisto ir kitų pagalbinių medžiagų, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Įrankių, skirtų naujų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Naujai tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujo betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujo metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Naujo medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>

		<p>nuoseklumo</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naujų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul> <p><b>Tema. Anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimas dažymui</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Anksčiau apdoroto statinio paviršiaus būklės įvertinimas</li> <li>• Medžiagų ir įrankių, skirtų anksčiau apdorotų statinio paviršių paruošimui dažymui, parinkimas</li> <li>• Anksčiau apdoroto tinkuoto statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto betoninio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto metalinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdoroto medinio statinio paviršiaus paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Anksčiau apdorotų gipskartonio plokščių paruošimas dažymui, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
	<p>1.4. Paruošti tonuotus vandeninius ir nevandeninius statinių paviršių dažymo, glaistymo mišinius, apskaičiuoti medžiagų sąnaudas.</p>	<p><b>Tema. Statinio paviršių dažymo vandeninių ir nevandeninių dažų mišinių ruošimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažų mišinių tonavimo būdai</li> <li>• Tonuotų vandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę</li> <li>• Tonuotų nevandeninių dažų mišinių paruošimas pagal spalvų paletę</li> <li>• Tema. Glaistymo mišinių ruošimas</li> <li>• Glaistymo mišinio paruošimas, remiantis glaisto gamintojo instrukcija</li> </ul> <p><b>Tema. Dažymo medžiagų sąnaudų skaičiavimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gruntavimo ir glaistymo mišinių kiekio paviršiams paruošti dažymui apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas</li> <li>• Dažymo mišinių kiekio paviršiams dažyti apskaičiavimas pagal gamintojų instrukcijas</li> </ul>
<p>2. Glaistyti ir šlifuoti statinio dažomus paviršius rankiniu būdu.</p>	<p>2.1. Apibūdinti dažomų statinio paviršių glaistymo ir šlifavimo technologiją.</p>	<p><b>Tema. Statinio paviršių glaistymo technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glaistymo proceso esmė</li> <li>• Rankiniai įrankiai, skirti statinio paviršių glaistymui</li> <li>• Tinkuotų ir betoninių statinio paviršių glaistymo technologinis procesas</li> <li>• Q1-Q4 PLUS paruošimo lygiai, glaistant gipskartonio paviršius</li> <li>• Medinių statinio paviršių glaistymo ypatumai</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vidinių ir išorinių kampų apsauginių profilių tvirtinimo technologinis procesas</li> </ul> <b>Tema. Statinio paviršių šlifavimo technologija</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Šlifavimo medžiagos, priemonės bei rankiniai įrankiai</li> <li>• Glaistytų statinio paviršių šlifavimo technologinis procesas</li> </ul>
	2.2. Glaistyti statinio paviršius, naudojant rankinius įrankius.	<b>Tema. Statinio paviršių glaistymas rankiniais įrankiais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medžiagų ir įrankių, skirtų statinio paviršių glaistymui, parinkimas</li> <li>• Glaistymo mišinių paruošimas</li> <li>• Kampų apsauginių profilių tvirtinimas</li> <li>• Tinkuoto, betoninio statinio paviršiaus glaistymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Gipskartonio plokščių paviršių glaistymas pagal Q1-Q4 PLUS paruošimo lygius</li> </ul>
	2.3. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių, naudojant rankinius įrankius.	<b>Tema. Glaistytų statinio paviršių šlifavimas rankiniais įrankiais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Medžiagų ir įrankių, skirtų glaistytų statinio paviršių šlifavimui, parinkimas</li> <li>• Individualių apsaugos priemonių parinkimas</li> <li>• Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas</li> </ul>
3. Dažyti statinio paviršius rankiniu būdu.	3.1. Išnagrinėti statinio paviršių dažymo dažų mišiniais technologinį procesą.	<b>Tema. Statinio paviršių dažymo vandeniniais dažų mišiniais technologija</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių dažymo kalkiniais dažais technologinis procesas</li> <li>• Statinio paviršių dažymo silikatiniais dažais technologinis procesas</li> <li>• Statinio paviršių dažymo vandens dispersiniais dažais technologinis procesas</li> </ul> <b>Tema. Statinio paviršių dažymo nevandeniniais dažų mišiniais technologija</b>
	3.2. Išnagrinėti fasadų dažymo technologiją.	<b>Tema. Tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologija</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tinkuotus ir betoninius paviršius veikiantys aplinkos faktoriai ir jų įtaką fasadams</li> <li>• Fasadinių dažų, skirtų tinkuotiems ir betoniniams paviršiams dažyti, parinkimo principai</li> <li>• Naujų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau apdorotų tinkuotų ir betoninių fasadų dažymo procesas</li> </ul> <b>Tema. Medinių fasadų dažymo technologija</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplinkos veiksnių įtaka mediniams fasadams</li> <li>• Naujų medinių fasadų dažymo proceso esmė</li> <li>• Naujų medinių fasadų dažymo technologinis procesas</li> <li>• Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo proceso esmė</li> <li>• Anksčiau apdorotų medinių fasadų dažymo technologinis procesas</li> </ul>
	3.3. Apibūdinti koloristikos principus, taikomus statinio	<b>Tema. Koloristikos pagrindai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Koloristikos mokslo esmė</li> </ul>

	dažymui.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spalvų rato sudarymo principas</li> <li>• Psichologinis spalvų poveikis</li> </ul> <b>Tema. Koloristikos principai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spalvų simbolika interjere ir jų panaudojimas</li> <li>• Pagrindiniai spalvų derinimo interjere principai (harmonija, panašūs tonai, kontrastas)</li> <li>• Spalvų parinkimo principai ir kriterijai</li> </ul>
	3.4. Parinkti dažymo įrankius pagal dažomo statinio paviršiaus ir dažų tipą.	<b>Tema. Dažymo teptukai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teptuko parinkimas pagal dažų tipą</li> <li>• Teptukų rūšys ir parinkimas įvairiems dažomiems statinio paviršiams</li> </ul> <b>Tema. Dažymo voleliai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Volelių tipai pagal jų konstrukciją ir paskirtį</li> <li>• Volelių rūšys pagal darbinio kailiuko medžiagą ir tinkamumą tam tikram dažų tipui</li> </ul> <b>Tema. Pagalbinės dažymo priemonės ir inventoriūs</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažymo mentelės</li> <li>• Apsauginės dažymo juostelės ir jų savybės</li> <li>• Pagalbinės priemonės bei inventoriūs, padedantis našiau ir kokybiškiau atlikti dažymo darbus</li> </ul> <b>Tema. Dažymo įrankių ir priemonių priežiūra</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Teptukų priežiūros reikalavimai</li> <li>• Volelių priežiūros reikalavimai</li> </ul>
	3.5. Įvertinti statinio paviršių dažymo darbų žiemą ypatumus.	<b>Tema. Statinių dažymo darbų žiemą ypatumai</b>
	3.6. Dažyti rankiniais įrankiais statinio įvairių tipų paviršius ir konstrukcijas.	<b>Tema. Statinio paviršių dažymas rankiniais įrankiais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrankių bei priemonių parinkimas pagal dažomą statinio paviršiaus ir dažų tipą</li> <li>• Dažų mišinio kiekio paskaičiavimas</li> <li>• Dažų mišinio paruošimas</li> <li>• Lubų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Sienų dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Langų ir durų dažymas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Radiatorių dažymas, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> </ul>
	3.7. Apibūdinti dažyto statinio paviršiaus defektus, jų atsiradimo priežastis ir pašalinimo būdus.	<b>Tema. Dažyto statinio paviršiaus defektai</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pagrindinės dažymo defektų atsiradimo priežasčių grupės</li> <li>• Dažyto paviršiaus defektai, jų atsiradimo priežastys, pašalinimo būdai</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Specifinės dažomo paviršiaus problemos (nikotino, vandens dėmės, suodžiai, ilgą laiką nedažyti, nestabilūs paviršiai) ir jų sprendimo būdai</li> </ul>
	3.8. Atlikti dažyto statinio paviršiaus remontą.	<b>Tema. Dažyto statinio paviršiaus remontas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažyto statinio paviršiaus defektų nustatymas</li> <li>• Defektų pašalinimas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Išnagrinėta dažymo medžiagų sudėtis, apibūdintos statinių paviršių paruošimui dažymui ir paviršių dažymui naudojamos medžiagos, jų klasifikacija, savybės, paskirtis. Apibūdinti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų atlikti statinių įvairių paviršių paruošimo dažymui darbai, paruošti glaistymo ir tonuoti vandeninių bei nevandeninių dažų mišiniai.</p> <p>Apibūdinta statinių įvairių paviršių glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu technologija. Apibūdintos glaistymo ir šlifavimo rankiniu būdu priemonės bei įrankiai, jų parinkimo principai. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, rankiniais įrankiais nuglaistyti ir nušlifuoti įvairūs glaistyti statinio paviršiai. Parinkti pagal dažomo paviršiaus ir dažų tipą rankiniai dažymo įrankiai, pagalbinės priemonės, inventoriūs. Išnagrinėta statinio paviršių dažymo rankiniais įrankiais įvairiais dažų mišiniais, fasadų dažymo technologija. Apibūdinti pagrindiniai spalvų parinkimo kriterijai, derinimo interjere principai, paaiškintos dažymo darbų galimybės žiemos metu. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų rankiniais įrankiais nudažytos lubos, sienos, langai, durys, radiatoriai.</p> <p>Apibūdinti galimi dažyto paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas dažyto paviršiaus remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p>Mokymo(si) medžiaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p>Mokymo(si) priemonės:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> </ul>	



	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija)</li> <li>• Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo rankiniais darbo įrankiais, įranga ir inventoriu, paaukštavimo bei palypėjimo priemonėmis; statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių paruošimo dažyti, glaistymo, dažymo medžiagos); statinių paviršių glaistymui bei dažymui rankiniu būdu reikalingais mechanizmais (techniniu statybinio fenu, aukšto slėgio plovimo įranga, elektriniu seno tinko, dažų bei glaisto šlifuoekliu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <p>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</p> <p>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir apdailininko (statybininko) ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.</p>

### Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių glaistymas ir dažymas mechanizuotu būdu“

Valstybinis kodas		
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Glaistyti ir šlifuoti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	1.1. Apibūdinti glaistymo ir šlifavimo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	<p><b>Tema. Glaistymo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paviršių glaistymo mechanizmai, jų paskirtis</li> <li>• Glaistymo mechanizmų veikimo principas</li> </ul> <p><b>Tema. Šlifavimo mechanizmų paskirtis, jų veikimo principas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Paviršių šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis</li> <li>• Šlifavimo mechanizmų veikimo principas</li> </ul>

		<b>Tema. Darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimai, dirbant su glaistymo ir šlifavimo mechanizmais</b>
	1.2. Paruošti glaistymo, šlifavimo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	<b>Tema. Glaistymo mechanizmų paruošimas darbui ir remontas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glaisto purškimo įrangos paruošimas darbui</li> <li>• Glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparato paruošimas darbui</li> <li>• Glaistymo-dažymo aparato paruošimas darbui</li> <li>• Nesudėtingų glaistymo mechanizmų gedimų šalinimas</li> </ul> <b>Tema. Šlifavimo mechanizmų paruošimas darbui bei remontas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glaisto šlifuko paruošimas darbui</li> <li>• Nesudėtingų glaisto šlifuko gedimų šalinimas</li> </ul>
	1.3. Glaistyti statinio paviršius glaisto purškimo įrenginiais.	<b>Tema. Statinio paviršių glaistymas glaisto purškimo įrenginiais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Glaistymo mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją</li> <li>• Lubų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Sienų glaistymas glaisto purškimo įrenginiais, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> </ul>
	1.4. Šlifuoti statinio glaistytą paviršių glaisto šlifukliais.	<b>Tema. Glaistytų statinio paviršių šlifavimas glaisto šlifukliais</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Šlifavimo priemonių bei įrankių parinkimas</li> <li>• Glaistyto statinio paviršiaus šlifavimas glaisto šlifukliu, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> </ul>
2. Dažyti statinio paviršius mechanizuotu būdu.	2.1. Apibūdinti dažymo mechanizmų paskirtį, jų veikimo principą.	<b>Tema. Dažymo mechanizmų klasifikacija, paskirtis ir veikimo principas</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažymo mechanizmų klasifikacija</li> <li>• Elektriniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Pneumatiniai purkštuvai, jų paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Beorės dažymo sistemos, jų paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Aukšto slėgio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Elektrostatinio dažymo įrenginiai, jų paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Kompresoriai, jų paskirtis ir veikimo principai</li> </ul>
	2.2. Paruošti dažymo mechanizmus darbui, atlikti smulkų remontą.	<b>Tema. Dažymo mechanizmų paruošimas darbui</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrinio purkštuvo paruošimas darbui</li> <li>• Pneumatinio purkštuvo paruošimas darbui</li> <li>• Beorio dažymo aparato paruošimas darbui</li> <li>• Aukšto slėgio dažų purkštuvo paruošimas darbui</li> </ul>

		<p><b>Tema. Dažymo mechanizmų remontas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nedidelių dažymo mechanizmų gedimų šalinimas</li> </ul> <p>2.3. Nudažyti statinio paviršius, naudojant dažymo purkštuvus ir aparatus.</p> <p><b>Tema. Statinio paviršių dažymas mechanizuotu būdu</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dažų mišinio paruošimas pagal gamintojo instrukciją</li> <li>• Statinio paviršių dažymas elektriniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Statinio paviršių dažymas pneumatiniu purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Statinio paviršių dažymas beorio dažymo aparatu, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> <li>• Statinio paviršių dažymas aukšto slėgio dažų purkštuvu, laikantis technologinio proceso reikalavimų</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdinti glaistymo bei šlifavimo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui glaistymo ir šlifavimo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, glaisto purškimo įrenginiais nuglaistyti įvairūs statinio paviršiai, glaisto šlifuoškiais nušlifuoti glaistyti paviršiai.</p> <p>Apibūdinti dažymo mechanizmai, jų paskirtis, veikimo principas. Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis, paruošti darbui dažymo mechanizmai. Esant poreikiui, atliktas šių mechanizmų nesudėtingų gedimų pašalinimas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų dažymo purkštuvais ir aparatais nudažyti įvairūs statinio paviršiai.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<p><i>Mokymo(si) medžiaga:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija)</li> <li>• Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, dažytojo inventoriu, šlifavimo, paaukštinimo bei palypėjimo priemonėmis; statinio paviršių glaistymui bei dažymui mechanizuotu būdu reikalingomis medžiagomis (paviršių glaistymo, dažymo medžiagos); statinio paviršių glaistymui, šlifavimui ir dažymui mechanizuotu būdu reikalingais mechanizmais (glaisto purškimo įranga, glaisto ir dekoratyvinės dangos purškimo aparatu, glaistymo-dažymo aparatu, glaisto šlifuoekliu, elektriniu purkštuvu, pneumatiniu purkštuvu, beorio dažymo aparatu, aukšto slėgio dažymo purkštuvu, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Kvalifikaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir apdailininko (statybininko) ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.</li> </ol>

### Modulio pavadinimas – „Statinių paviršių dekoravimas“

Valstybinis kodas		
Modulio LTKS lygis	III	
Apimtis mokymosi kreditais	5	
Asmens pasirengimo mokyti modulyje reikalavimai	Netaikoma	
Kompetencijos	Mokymosi rezultatai	Rekomenduojamas turinys mokymosi rezultatams pasiekti
1. Dekoruoti statinio paviršius dažų mišiniais.	1.1. Apibūdinti statinio paviršių dekoratyvinio dažymo technologiją.	<p><b>Tema. Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrankiai ir priemonės paviršių apdailai, panaudojant trafaretus</li> <li>• Trafaretų, jų rūšys ir gamyba</li> <li>• Statinio paviršių apdailos, naudojant trafaretus, technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių faktūrinės apdailos technologija</b></p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Įrankiai ir medžiagos paviršių faktūrinei apdailai</li> <li>• Statinio paviršių apdailos dekoratyviniu glaistu būdai ir technologinis procesas</li> <li>• Statinio paviršių apdailos struktūriniais dažais technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių dekoravimo dažais technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Dekoratyviniai dažymo mišiniai, jų panaudojimo galimybės</li> <li>• Statinio paviršių apdailos dekoravimo voleliais technologinis procesas</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimo kempinėle technologinis procesas</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimo skudurėliu technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą būdai</li> <li>• Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant marmurą</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimo imituojant marmurą technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną būdai</li> <li>• Įrankiai ir priemonės paviršių dekoravimui imituojant medieną</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimo imituojant medieną technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Aerografija</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimo aerografu technologinis procesas</li> </ul> <p><b>Tema. Statinio paviršių dekoravimo būdai, panaudojant apsauginę dažymo juosteles</b></p>
1.2. Dekoruoti statinio paviršių, naudojant trafaretus.	<p><b>Tema. Statinio paviršių apdaila, naudojant trafaretus</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių apdaila vienspalviais ornamentais, naudojant trafaretus</li> <li>• Paviršių apdaila daugiaspalviais ornamentais, naudojant trafaretus</li> </ul>
1.3. Atlikti statinio paviršiaus faktūrinę apdailą.	<p><b>Tema. Faktūrinės apdailos atlikimas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių apdaila dekoratyviniu glaistu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Statinio paviršių apdaila struktūriniais dažais, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
1.4. Dekoruoti statinio paviršius dažymo mišiniais.	<p><b>Tema. Statinio paviršių apdaila dekoratyviniais dažymo mišiniais</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių apdaila rinkoje esančiais dekoratyvinių dažų mišiniais, laikantis gamintojo reikalavimų</li> </ul>
1.5. Dekoruoti statinio paviršius, naudojant įvairius įrankius ir	<p><b>Tema. Statinio paviršių dekoravimas, naudojant įvairius įrankius ir įrangą</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių apdaila dekoravimo voleliais, laikantis technologinio proceso</li> </ul>

	įrangą.	nuoseklumo <ul style="list-style-type: none"> <li>• Statinio paviršių dekoravimas kempinėle, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimas skudurėliu, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Statinio paviršių apdaila, imituojant marmurą, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Statinio paviršių apdaila, imituojant medieną, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Plokštuminės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Tūrinės aerografijos atlikimas, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> <li>• Statinio paviršių dekoravimas, panaudojant apsauginę dažymo juostelę, laikantis technologinio proceso nuoseklumo</li> </ul>
	1.6. Atlikti dekoruoto statinio paviršiaus remontą.	<b>Tema. <i>Dekoruoto statinio paviršiaus remontas</i></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trafaretinės apdailos remontas</li> <li>• Faktūrinės apdailos remontas</li> <li>• Apdailos, atliktos dekoratyviniais dažais, remontas</li> </ul>
Mokymosi pasiekimų vertinimo kriterijai	<p>Visos operacijos atliktos pagal technologinį eiliškumą, visi veiksmai ir judesiai atlikti pagal ergonomikos reikalavimus, užduotis atlikta laiku ar anksčiau negu nustatyta, dirbta savarankiškai. Medžiagos, technologinė įranga parinkti ir naudoti tikslingai. Darbo vieta paruošta ir sutvarkyta pagal darbuotojų saugos ir sveikatos, priešgaisrinius, atliekų sutvarkymo reikalavimus. Baigus darbą, nuvalyti įrankiai ir likusios medžiagos sudėtos į jų saugojimo vietą.</p> <p>Apibūdintos apmušalų rūšys, jų savybės, identifikuoti sutartiniai apmušalų ženklai ir paaiškinta jų reikšmė. Apibūdintos apmušalų klijų rūšys ir jų parinkimo principai. Apibūdinta įvairių pastato paviršių paruošimo apdailai apmušalais technologija. Laikantis technologinio proceso, darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų sienos apklijuotos įvairių rūšių apmušalais, apmušalais dekoruotas paviršius apdailintas apvaisais, sienos apklijuotos kamštine danga. Nustatyti apklijuoto apmušalais paviršiaus defektai, paaiškintos jų atsiradimo priežastys ir pašalinimo būdai. Atliktas apklijuoto apmušalais paviršiaus remontas.</p> <p>Apibūdintos pastato paviršių dekoratyvinio dažymo technologijos. Apibūdintos aerografų rūšys, paskirtis ir veikimo principas. Laikantis technologinio proceso, dažymo darbų saugos ir sveikatos, kokybės reikalavimų, atlikti paviršių dekoravimo darbai: dekoravimas, panaudojant trafaretus, dekoratyvinius dažymo mišinius, dekoravimo volelius, kempinėles, apsauginę dažytojo juostelę. Atlikta faktūrinė paviršiaus apdaila dekoratyviniu glaistu, struktūriniais dažais; apdaila, imituojant marmurą ir medieną; plokštuminė ir tūrinė aerografija; atliktas dekoruotos dangos remontas.</p> <p>Veikla planuota pagal aukštesnės kvalifikacijos darbuotojo pateiktą užduotį. Atliktas darbų kiekio, medžiagų sąnaudų skaičiavimas rankiniu būdu ir naudojant kompiuterines programas. Naudojantis pastato darbo projektu ar pastato skaitmeniniu modeliu surasta informacija reikalingo technologinio proceso atlikimui.</p> <p>Vartoti tikslūs techniniai ir technologiniai terminai valstybine kalba, bendrauta laikantis darbo etikos principų.</p>	
Reikalavimai mokymui	<i>Mokymo(si) medžiaga:</i>	

skirtiems metodiniams ir materialiesiems ištekliams	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vadovėliai ir kita mokomoji medžiaga</li> <li>• Teisės aktai, reglamentuojantys pastatų apdailos darbus</li> <li>• Teisės aktai, instrukcijos reglamentuojantys darbuotojų saugos ir sveikatos reikalavimus statybos objekte</li> <li>• Statybos taisyklės (ST „Apdailos darbai“)</li> </ul> <p><i>Mokymo(si) priemonės:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Techninės priemonės mokymuisi iliustruoti, vizualizuoti</li> <li>• Vaizdinės priemonės, maketai, pavyzdžiai, katalogai</li> <li>• Darbuotojų saugos priemonių pavyzdžiai</li> <li>• Technologinės kortelės</li> <li>• Pastato skaitmeninis modelis (demonstracinė versija)</li> <li>• Statinio skaitmeninio modelio naudojimo kompiuterinė įranga</li> </ul>
Reikalavimai teorinio ir praktinio mokymo vietai	<p>Klasė ar kita mokymui(si) pritaikyta patalpa su techninėmis priemonėmis (kompiuteris, vaizdo projektorius) mokymo(si) medžiagai pateikti.</p> <p>Praktinio mokymo vieta, aprūpinta darbo drabužiais, asmeninėmis apsaugos priemonėmis, paaukštinimo ir palypėjimo priemonėmis, paviršių paruošimo dekoravimui apmušalais, apmušalų klijavimo ir dekoravimo prietaisais, įrankiais, priemonėmis bei inventoriumi; pastato paviršių dekoravimui apmušalais ir dažų mišiniais reikalingomis medžiagomis (apmušalais, jų klijavimo medžiagomis, pastato paviršių dekoravimui dažų mišiniais); apmušalų klijavimui ir paviršių dekoravimui dažų mišiniais reikalingais mechanizmais (aerografu, kompresoriumi, elektriniu gręžtuvu, dažų maišytuvu).</p>
Kvalifaciniai ir kompetencijų reikalavimai mokytojams (dėstytojams)	<p>Modulį gali vesti mokytojas, turintis:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Lietuvos Respublikos švietimo įstatyme ir Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai apraše, patvirtintame Lietuvos Respublikos švietimo ir mokslo ministro 2014 m. rugpjūčio 29 d. įsakymu Nr. V-774 „Dėl Reikalavimų mokytojų kvalifikacijai aprašo patvirtinimo“, nustatytą išsilavinimą ir kvalifikaciją;</li> <li>2) statybos inžinerijos studijų krypties ar lygiavertį išsilavinimą arba vidurinį išsilavinimą ir apdailininko (statybininko) ar lygiavertę kvalifikaciją, ne mažesnę kaip 3 metų apdailos darbų profesinės veiklos patirtį ir pedagoginių ir psichologinių žinių kurso baigimo pažymėjimą.</li> </ol>

Programa parengta įgyvendinant Projektą „Suaugusiųjų švietimo sistemos plėtra suteikiant besimokantiems asmenims bendrąsias ir pagrindines kompetencijas“  
 Nr. 09.4.2-ESFA-V-715-01-0002